RIPRESA E 320 Ed. 2016/Rev. 2022

Tempo 6' (solo a titolo informativo)



	Test		voto	correzione	coefficiente	Note
A X C	Entrare al trotto di lavoro Alt - immobilità – saluto Partire al trotto di lavoro Pista a mano destra	10				
MXK KA	Trotto medio Trotto di lavoro Le Transizioni in M e K	10				
A AFB	Volta a sinistra di 10 m. di diametro Trotto di lavoro	10				
B X XE E E	Tagliare a sinistra Passo medio Passo medio Pista a mano destra Passo medio	10				
НС	Trotto di lavoro Volta a destra di 10 m. di diametro	10				
C CM	Galoppo di lavoro Galoppo di lavoro	10				
MXF FAK	Controcambiamento al galoppo di lavoro Galoppo di lavoro	10			2	
KR Prima di R R	Galoppo medio Galoppo di lavoro Trotto di lavoro Le transizioni in K e R	10				
RMC C CH	Trotto di lavoro Galoppo di lavoro sinistro Galoppo di lavoro	10				
HXK KAF	Controcambiamento al galoppo di lavoro Galoppo di lavoro	10			2	
FS Prima di S S	Galoppo medio Galoppo di lavoro Trotto di lavoro Le Transizioni in F e S	10				
SHCMB	Trotto di lavoro	10				
BX	Mezza volta a destra di 10 m. di diametro e procedere sulla linea di centro	10				
XG G	Trotto di lavoro Alt - immobilità – saluto	10				
	X C MXK KA A AFB B X XE E EH H C C CM MXF FAK KR Prima di R R C CH HXK KAF FS Prima di S S SHCMB BX	A Entrare al trotto di lavoro X Alt - immobilità – saluto Partire al trotto di lavoro Pista a mano destra MXK Trotto medio Trotto di lavoro Le Transizioni in M e K A Volta a sinistra di 10 m. di diametro AFB Trotto di lavoro B Tagliare a sinistra X Passo medio E Pista a mano destra EH Passo medio C Volta a destra di 10 m. di diametro C Galoppo di lavoro CM Galoppo di lavoro GAK Galoppo di lavoro KR Galoppo di lavoro KR Galoppo di lavoro KR Galoppo di lavoro C Galoppo di lavoro HXF Controcambiamento al galoppo di lavoro KR Galoppo di lavoro C Galoppo di lavoro KR Galoppo di lavoro HXK Galoppo di lavoro C Galoppo di lavoro KR Galoppo di lavoro KR Galoppo di lavoro FAK Galoppo di lavoro C Galoppo di lavoro CH Galoppo di lavoro CH Galoppo di lavoro KAF Galoppo di lavoro KAF Galoppo di lavoro FS Galoppo di lavoro FS Galoppo di lavoro FS Galoppo di lavoro FS Galoppo di lavoro Trotto di lavoro Le Transizioni in F e S SHCMB Trotto di lavoro XG Trotto di lavoro Trotto di lavoro	A Entrare al trotto di lavoro X Alt - immobilità - saluto Partire al trotto di lavoro Prista a mano destra MXK Trotto medio Trotto di lavoro Le Transizioni in M e K A Volta a sinistra di 10 m. di diametro AFB Trotto di lavoro B Tagliare a sinistra Passo medio XE Passo medio Pista a mano destra EH Passo medio C Volta a destra di 10 m. di diametro C Midiametro C Galoppo di lavoro Galoppo di lavoro FAK Galoppo di lavoro FAK Galoppo di lavoro C Galoppo di lavoro C Galoppo di lavoro FAK Galoppo di lavoro C Galoppo di lavoro FAK Galoppo di lavoro C C Galoppo di lavoro C C C C C C C C C C C C C C C C C C C	A Entrare al trotto di lavoro X Alt - immobilità - saluto Partire al trotto di lavoro Pista a mano destra MXK Trotto medio Trotto di lavoro Le Transizioni in M e K A Volta a sinistra di 10 m. di diametro AFB Trotto di lavoro B Tagliare a sinistra X Passo medio XE Passo medio E Pista a mano destra EH Passo medio C Volta a destra di 10 M. di diametro C Galoppo di lavoro CM Galoppo di lavoro FAK Galoppo di lavoro FAK Galoppo di lavoro C Galoppo di lavoro FAK Galoppo di lavoro FAK Galoppo di lavoro C Galoppo di lavoro FAK Galoppo di lavoro FAK Galoppo di lavoro FAK Galoppo di lavoro C Galoppo di lavoro C Galoppo di lavoro FAK Galoppo di lavoro FAK Galoppo di lavoro C C C C C C C C C C C C C C C C C C C	A Entrare al trotto di lavoro X Alt - immobilità - saluto Partire al trotto di lavoro Pista a mano destra MXK Trotto medio Trotto di lavoro Le Transizioni in M e K A Volta a sinistra di 10 m. di diametro AFB Trotto di lavoro B Tagliare a sinistra X Passo medio XE Passo medio E Pista a mano destra Passo medio C Volta a destra di 10 m. di diametro C Wolta a destra di 10 m. di diametro C Wolta a destra di 10 m. di diametro C Galoppo di lavoro C M Galoppo di lavoro FAK Galoppo di lavoro FAK Galoppo medio Galoppo di lavoro C Galoppo di lavoro FAK Galoppo medio FAK Galoppo medio Galoppo di lavoro Le transizioni in K e R R Trotto di lavoro C Galoppo di lavoro FAK Galoppo di lavoro FAK Galoppo di lavoro C Galoppo di lavoro Le transizioni in K e R R C Trotto di lavoro C Galoppo di lavoro C Galoppo di lavoro Le transizioni in K e R RRMC Trotto di lavoro C Galoppo di lavoro C C C C C C C C C C C C C C C C C C C	A Entrare al trotto di lavoro X Alt - immobilità - saluto Partire al trotto di lavoro C Pista a mano destra MXK Trotto medio KA Trotto di lavoro Le Transizioni in M e K A Volta a sinistra di 10 m. di diametro AFB Tortto di lavoro B Tagliare a sinistra X Passo medio E Pista a mano destra EH Passo medio C Volta a destra di 10 m. di diametro C Galoppo di lavoro CM Galoppo di lavoro Galoppo di lavoro FAK Galoppo di lavoro Trotto di lavoro C Galoppo di lavoro C Galoppo di lavoro FAK Galoppo di lavoro C Galoppo di lavoro FAK Galoppo di lavoro Trotto di lavoro C Galoppo di lavoro FAK Galoppo di lavoro FAK Galoppo di lavoro Trotto di lavoro C Galoppo di lavoro Trotto di lavoro Trotto di lavoro C Galoppo di lavoro Trotto di lavoro

Uscire in A al passo a redini lunghe

160

RIPRESA E 320 Ed. 2016/Rev. 2022

Tempo 6' (solo a titolo informativo)



VOTI D'INSIEME

- 1. **Andature** (franchezza e regolarità)
- Impulso (desiderio di portarsi in avanti, elasticità delle falcate, morbidezza della schiena ed impegno dei posteriori)
- Sottomissione (attenzione e fiducia; armonia, leggerezza e facilità dei movimenti, cavallo dritto, accettazione dell'imboccatura e leggerezza del treno anteriore)
- 4. Posizione e assetto del cavaliere
- 5. **Correttezza ed efficacia nell'uso degli aiuti**, accuratezza e precisione

Totale

10		1
10		1
10		2
10		2
10		2
240		

OSSERVAZIONI GENERALI

Da dedurre:

Come da Regolamento Nazionale Completo in vigore.

Errore di grafico o ripresa

1° errore od omissione = 2 punti

2° errore od omissione = 4 punti

3° errore od omissione = Eliminazione

Firma del Giudice