

COMITATO PROVINCIALE F.I.S.E. TRENINO

* * *

Verbale Comitato d.d. 06.12.2022

* * *

A seguito di convocazione inviata a tutti i componenti, il giorno martedì **06 dicembre 2022** alle ore 20.00 presso il ristorante Tentazioni in Via Stella di Man n. 22 e in diretta streaming per chi impossibilitato a presenziare, si è riunito il Comitato FISE Trentino per discutere il seguente ordine del giorno:

1. Approvazione Verbale precedente d.d. 08.11.2022
2. Bilancio Preventivo 2023
3. Premiazioni campionati vari (completo, reining, endurance, ecc.)
4. Liquidazione contributi oneri assicurativi (o acquisto box da valutare)
5. Corso primo soccorso per nuovi istruttori e/o retraining
6. Organizzazione U.D. 7 – Psicologia e U.D. 8
7. Cena del Cavaliere 2022
8. Varie ed eventuali

* * *

Alle ore 20.00 sono presenti:

- il Presidente Martino Bridi
- i Consiglieri: Ernesta Frigo (in diretta streaming), Giovanna Bezzi (in diretta streaming), Loredana Ducati, Luca Chemolli, Luca Zeni (in diretta streaming), Massimo Caumo, Romano Niccolini
- il revisore dei Conti dott. Roberto Romanese

Assenti giustificati: Giorgia di Renzo, Maurizio Ferrarol e Vittorio Cavalieri

Assenti ingiustificati: -

* * *

1. **Approvazione verbale riunione del 08 novembre 2022**

Il Presidente da lettura del verbale della seduta del consiglio del 8 novembre 2022.

Non essendoci controindicazioni da parte di nessun Consigliere, si procede all'approvazione del verbale. Il Consiglio approva all'unanimità.

* * *

2. **Bilancio Preventivo 2023**

Il Presidente illustra brevemente il bilancio preventivo per la stagione 2023.

Per quanto riguarda i contributi federali, il Presidente comunica che con nota del Segretario Generale d.d. 21.11.2022 prot. 02633 (Vedi Allegato n. 01), in considerazione del fatto che Sport e Salute S.p.A. non ha ancora comunicato alla Federazione l'importo che sarà assegnato come contributo pubblico ordinario per l'anno 2023, i Comitati Regionali, nella predisposizione dei budget regionali per l'anno 2023, potranno utilizzare il dato del contributo intrafederale 2022 come dato base su cui impostare il budget 2023 e quindi è stato considerato in via preventiva un contributo intra-federale pari a quello del 2022 pari ad Euro 62.000,00.-(Capitolo 2.01 – Contributi Federali: CEA.202 – Programma di Attività Sportiva”).

Nel bilancio di previsione sono stati inseriti nel capitolo “2.02 – CEA.031 – Contributi dello stato, Regione, Enti Locali e altri soggetti”, una stima presunta cautelativa dei contributi che si prevede di ottenere nel 2022 dalla Provincia Autonoma di Trento – Servizio Turismo e Sport – Ufficio Attività Sportive per gli oneri assicurativi sostenuti per l'esercizio di attività sportiva dilettantistica regolamentata da Federazioni Sportive dalle associazioni regolarmente affiliate e sostenuti nella stagione 2022 e dalla Regione Trentino Alto Adige per iniziative di interesse regionale con domande da presentare rispettivamente entro il 30.06 ed il 30.04 per un importo complessivo pari ad Euro 8.000,00.- Euro a fronte degli oltre 10.000,00.- Euro incassati nel 2022.

Nel capitolo "2.03 – CEA.009 – Multe e Tasse Gara" è stata inserita la previsione di incassi per tale tipologia di attività pari ad Euro 1.000,00.-.

Per ultimo al capitolo "2.03 – CEA.011 – Quote iscrizione a corsi", si è fatta una previsione di ricavi per l'attività di formazione che sarà svolta sul territorio: attualmente con i vari referenti di disciplina si stanno programmando dei corsi e stage, anche nella nuova formula dei corsi on-line e si è previsto un incasso cautelativo pari ad Euro 9.000,00.-, molto inferiore agli incassi avuti nella stagione corrente pari ad oltre 26.000,00.- Euro.

L'importo complessivo dei ricavi stimato per il Bilancio Preventivo 2023, come dettagliatamente illustrato nella tabella allegata alla Relazione del Presidente (Vedi Allegato n. 02) risulta pertanto pari a complessivi Euro 80.000,00.-.

A questi, dopo attenta valutazione con gli uffici federali e con gli uffici del Servizio Sport della Provincia Autonoma di Trento, è stato aggiunto il contributo automatico previsto dall'articolo 4 comma 1 della Legge Provinciale sullo sport n. 4/2016 e dal relativo regolamento di attuazione approvato con delibera della Giunta Provinciale n. 1321 d.d. 30.08.2019 capo XV articoli da 107 a 111 (Vedi allegati n. 05 e 06).

In particolare detta norma riconosce ai Comitati Provinciali delle Federazioni Sportive Nazionali un contributo a fondo perduto per il funzionamento degli stessi (comma 1 art. 108) e per l'organizzazione di manifestazioni sportive e/o attività di specializzazione formazione (art. 108 comma 2). Le domande di concessione di detto contributo devono essere presentate dal 1 maggio al 30 giugno con riferimento alle spese dell'anno precedente e sono esaminate con procedura automatica: il contributo è calcolato secondo i dettami di cui all'art. 111 che prevede un contributo fisso (comma 1) di 5.000,00.- Euro se i richiedenti sono riconducibili alle Federazioni Sportive Nazionali come nel nostro caso, a cui va aggiunta una quota (comma 2) pari a 100,00 Euro per ogni associazioni sportiva affiliate e quindi pari nel nostro caso a 2.000,00.- e una ulteriore quota aggiuntiva calcolata in percentuale sul totale della spesa ammessa (comma 3) stimabile per il nostro Comitato in via cautelativa in ulteriori Euro 1.000,00.- Detto contributo, per complessivi stimati 8.000,00.- Euro, è liquidato dal Servizio Sport della Provincia Autonoma di Trento nel mese di luglio dell'anno successivo al sostenimento delle spese, in questo caso nel 2022 a copertura delle spese sostenute nell'anno 2022 e quindi con competenza in questo anno.

Il Regolamento di attuazione inoltre prevede che detto contributo sia concesso solo in presenza di un disavanzo per l'anno di riferimento e quindi si chiederà al Consiglio Federale l'Autorizzazione a chiudere il bilancio 2022 con una perdita di pari importo che sarà coperta dal contributo automatico previsto dalla norma citata erogato dalla Provincia Autonoma di Trento nel mese di luglio 2023.

Per tale motivo si avrà una possibilità di spesa aggiuntiva sul 2022 coperte dal contributo Provinciale: tale maggiore spesa dovrà essere preventivamente autorizzato dal Consiglio Federale entro la fine del corrente anno, anche considerando che trattasi di una entrata non prevista con l'ultima variazione di bilancio. Sempre con gli uffici federali si dovrà verificare le modalità per utilizzare detta entrata.

La redistribuzione degli incassi previsti per il 2023 nei vari capitoli di spesa in funzione delle spese stimate per le varie attività (attività agonistica, organizzazione manifestazioni, formazione, promozione, funzionamento generale del comitato ,ecc.) sono illustrate nella Relazione del Presidente (Vedi Allegato n. 02), in quella del revisore dei conti dott. Roberto Romanese (Vedi Allegato n. 03) e dal prospetto riepilogativo del Bilancio Preventivo 2023 (Vedi Allegato n. 04) ad esse allegato: tali relazioni ed il prospetto riepilogativo del Bilancio Preventivo 2023 si intendono qui come completamente riportate.

Il Consiglio all'unanimità approva la delibera di approvazione del Bilancio Preventivo 2023 n. 27/2022 d.d. 06.12.2022.

* * *

3. Premiazioni campionati vari (completo, reining, endurance, ecc.)

Il Presidente illustra brevemente l'elenco dei tesserati che si propongono di premiare alla prossima cena del Cavaliere nelle varie discipline: saranno premiati in particolare i campioni provinciali di completo, di endurance e per meriti sportivi quelli delle discipline del salto ostacoli e del reining.

Si dà mandato al Presidente di valutare alcuni preventivi di materiale di premiazione da ordinare presso i fornitori locali per le premiazioni dei risultati sportivi della stagione 2022 per un importo presunto indicativo di 2.000,00.- in materiale di selleria (coperte, sottosella, ecc.) con il logo del comitato

Per la disciplina dell'endurance si prevede un impegno di spesa di Euro 500,00.- per il montepremi del Campionato Provinciale oltre ad Euro 250,00.- per le premiazioni del Trofeo Triveneto Endurance.

Per la disciplina del Reining si prevede un impegno di spesa di Euro 3.500,00.- per le premiazioni dei meriti sportivi per i risultati ottenuti dai nostri tesserati nel campionato regionale di reining e nelle finali del campionato italiano.

Il Consiglio all'unanimità approva la delibera di spesa n. 28/2022 d.d. 06.12.2022.

* * *

4. Liquidazione contributi oneri assicurativi (o acquisto box da valutare)

Il Presidente comunica che sono stati accreditati sul conto del Comitato il contributo per oneri assicurativi per la stagione 2021 come da lettera di concessione del contributo e mandato di pagamento prot. S039/2022/23.16 del Servizio Turismo e Sport – Ufficio Attività Sportive della P.A.T. Per complessivi Euro 10.224,00.- Euro (Vedi Allegato n. 07).

Come per gli anni precedenti si conferma che dalla verifica delle documentazioni e delle norme di riferimento (L.P. n. 16 del 21.04.2016 e la D.G.P. n. 111 d.d. 27.01.2017 che ne stabilisce i criteri attuativi) detto contributo riconosciuto dalla Provincia, non dipende dal tipo di patente e quindi dal costo della stessa, ma è legato esclusivamente alle spese sostenute dalle associazioni/società sportive affiliate per l'assicurazione obbligatoria e/o integrativa degli atleti di età inferiore a 25 anni, dei tecnici e dei dirigenti per l'esercizio delle attività sportive regolamentate dalle federazioni sportive (rif. art. 37 comma 2 della L.P.). Gli articoli della delibera attuativa stabiliscono inoltre i criteri con cui tali contributi sono concessi che stabilisce che i beneficiari di detti contributi sono i Comitati Provinciali delle federazioni riconosciute dal CONI operanti a livello provinciale nel settore dell'attività dilettantistica (art. 110) e che per attività sportiva dilettantistica regolamentata (rif. art. 112 comma 4) *“si intende la partecipazione a campionati o manifestazioni similari o a competizioni individuali di vario livello, autorizzate dalle federazioni”*. Sentiti anche gli uffici Provinciali del Servizio Sport è stato chiarito che detti contributi vanno liquidati alle Associazioni che hanno sostenuto detti oneri.

In considerazione di tali verifiche, si è proceduto a predisporre un prospetto per la liquidazione dei contributi ai circoli affiliati nella stagione 2021 e che hanno regolarmente rinnovato la stessa nel 2022, rispettando i parametri previsti per l'affiliazione dalla Federazione (Statuto e relative norme di attuazione) che prevedono lo svolgimento di attività sportiva e formativa sul territorio ed un numero minimo di 10 tesserati.

Considerando che una parte dei contributi della provincia sono già stati impegnati dal Comitato per sviluppare le attività sul territorio a favore delle associazioni, e applicando un criterio di equità e di equilibrio e delle risorse disponibili si delibera di riconoscere alle associazioni i seguenti contributi:

Amici del Cavallo A.s.d.:	Euro	500,00.-
Arco Equitazione A.s.d.:	Euro	250,00.-

Cavalieri Alta Val di Non A.s.d.:	Euro	150,00.-
Castelbeseno A.s.d.e.:	Euro	750,00.-
Centro Equestre Tavon A.s.d.:	Euro	100,00.-
Centro Equitazione Andalo A.s.d.:	Euro	300,00.-
Charlotte Horse Riding A.s.d.:	Euro	100,00.-
Circolo Ippico La Roccia A.s.d.:	Euro	500,00.-
Circolo Ippico Le Lochere A.s.d.:	Euro	150,00.-
Club Ippico Gaidoss A.s.d.:	Euro	500,00.-
Club Ippico San Giorgio A.s.d.:	Euro	800,00.-
El Zerilo Club A.s.d.:	Euro	300,00.-
Equitazione Alpina A.s.d.	Euro	250,00.-
Gruppo Sportivo Dilettantistico Equitazione Trento:	Euro	350,00.-
Horses' Nunatak A.s.d.:	Euro	550,00.-
La Scuderia Quarter Horses A.s.d.:	Euro	450,00.-
Luna Ranch A.s.d.:	Euro	400,00.-
New West A.s.d.	Euro	200,00.-
Red Mountain Ranch A.s.d.	Euro	150,00.-
Scuderia Maso Clena A.s.d.	Euro	100,00.-

per un importo complessivo di 6.900,00.- Euro.

Il Presidente fa presente che si deve considerare che detto contributo non incide sul bilancio del Comitato essendo quasi esclusivamente una semplice partita di giro in quanto il Comitato in questo caso fa da intermediario tra la Provincia Autonoma di Trento, erogatrice del contributo, e le associazioni sportive regolarmente affiliate al Comitato e che quest'anno una parte del contributo è stato utilizzato per attività di supporto delle associazioni e per organizzazione di stage e corsi gratuiti per i giovani allievi delle stesse..

Il Presidente comunica che si richiederà per la liquidazione della quota di contributo all'Associazione Amici del Cavallo A.s.d., l'autorizzazione al Consiglio Federale per la liquidazione dello stesso in quanto supera il limite di Euro 10.000,00.- per singolo percipiente previsto dall'art. 128.4 del "Libro II – Norme di Amministrazione e Contabilità".

Il Consiglio all'unanimità approva la Delibera di liquidazione dei contributi alle associazioni n. 29/2021 d.d. 06.12.2022.

* * *

5. **Corso primo soccorso per nuovi istruttori e/o retraining**

Il Presidente, viste le richieste da parte dei centri ed in particolare da parte dei nuovi istruttori di base che hanno completato il corso U.D. 2 ad inizio novembre, comunica che assieme al consigliere referente della Formazione è stato messo in programma un corso di primo soccorso. Con la ditta Security S.r.l. Che già a effettuato i corsi per il Comitato in passato che si terrà il giorno 19 dicembre in location ancora da definire.

Sarà riconosciuto un contributo al circolo che ospiterà il corso pari ad Euro 300,00.- oltre a spese accessorie per circa ulteriori 300,00.- L'organizzazione del corso sarà gestita direttamente dal Comitato, a carico dei partecipanti le quote di iscrizione pari ad Euro 70,00.- che dovranno essere versate anticipatamente al Comitato stesso. Il corso sarà organizzato solo con almeno 10 iscritti, in caso contrario sarà annullato.

Il Consiglio all'unanimità approva la delibera di spesa n. 30/2022 d.d. 06.12.2022.

* * *

6. **Organizzazione U.D. 7 – Psicologia e U.D. 8 - Pedagogia**

Il Presidente comunica che in considerazione di alcune richieste ha provveduto a contattare alcuni docenti per organizzare le unità didattiche n. 7 e n. 8 nella modalità online per i prossimi mesi di gennaio e febbraio, ma fin'ora senza successo.

Considerando le difficoltà, in attesa di trovare i docenti disponibili, si propone di

mettere un avviso sui profili social del Comitato in modo da verificare l'effettivo interesse per dette unità, che saranno attive solo se si raggiungeranno almeno 10 preiscritti per ognuna.

Il Consiglio all'unanimità approva.

* * *

7. **Cena del Cavaliere 2022**

Il Presidente propone di fissare per fine gennaio, in linea di massima sabato 21 gennaio, la cena del Cavaliere proponendo come location il Ristorante da Pino di San Michele All'Adige Casinò di Arco. In tale sede saranno premiati i cavalieri e le amazzoni che si sono distinti nelle varie discipline (salto ostacoli, dressage, reining, endurance, completo) nella stagione 2022 come da elenco premiati in corso di definizione. Si chiede ai consiglieri di attivarsi per l'organizzazione dell'evento. A breve di provvederà a pubblicare l'evento sui profili social del Comitato, ad inviare l'invito alle autorità ed ai presidenti di circolo, oltre a pubblicare l'elenco dei premiati in modo da darne più risalto possibile.

Il materiale per le varie premiazioni è già stato individuato al punto 3 dell'ordine del giorno con i relativi impegni di spesa.

Il Consiglio all'unanimità approva

* * *

8. **Varie ed eventuali**

• **Referente settore Pony Salto Ostacoli**

Il Presidente fa presente che, probabilmente per dimenticanza, ad inizio anno nel momento in cui è stato assegnato all'Istruttore Federale Federica Fasanelli il compito di seguire il settore pony salto ostacoli, non era stata previsto un impegno di spesa per il rimborso delle spese da questa sostenute per effettuare alcuni stage con i ragazzi e per seguire gli stessi in eventi federali quali le Ponyady e Ponylandia.

In linea di massima in funzione degli stage effettuati si prevede un impegno di spesa per i rimborsi per l'istruttore di rifeimento del settore Pony salto Ostacoli pari ad Euro 1.000,00.-

Il Consiglio all'unanimità approva la delibera di Spesa n. 31/2022 d.d. 06.12.2022.

• **Wild Card Brenner Tour**

Il Presidente comunica che da parte degli organizzatori del circuito denominato Brenner Tour, di cui fa parte anche il concorso organizzato dall'A.s.d. Amici del Cavallo di Castelnuovo a fine agosto, la richiesta di un contributo per la copertura dei costi per l'assegnazione ai vincitori delle wild card per Fiera Verona. Considerando che detto circuito ricomprende n. 4 tappe svoltesi in tre regioni, una in provincia di Trento, una in Alto Adige e due in Veneto, considerando che il costo complessivo delle Wild Card riconosciute ai vincitori del torfeo ammonterà complessivamente ad Euro 3.000,00.- si propone di riconoscere al Comitato Organizzatore del Brenner Tour un contributo di Euro 1.000,00.- pari ad un terzo del totale.

Il Presidente chiede per il prossimo anno di definire gli impegni di spesa d inizio anno in modo da evitare incomprensioni con gli organizzatori e con i Comitati di Veneto ed Alto Adige.

Il Consiglio all'unanimità approva la delibera di Spesa n. 32/2022 d.d. 06.12.2022.

• **Rinnovo contratto collaborazione segretaria Comitato**

Il Presidente comunica che risulta necessario rinnovare il contratto di collaborazione con la segretaria del Comitato in scadenza al 31.12.2022 e che ha già preso contatti in tal senso con gli uffici federali centrali.

Vista la necessità di avvalersi di una collaboratrice per svolgere il lavoro d'ufficio del Comitato e che la sig.ra Camin Stefania ha svolto tale compito egregiamente e che

quindi si ritiene ella avere le qualità indicate per svolgere le mansioni richieste, si propone di proporre alla stessa il rinnovo del contratto di collaborazione anche per la stagione 2023. Il Presidente fa presente che il collaboratore non dovrà essere impiegato con compiti e/o mansioni che sono propri del lavoro subordinato, ma solo per attività amministrativo gestionali e che la gestione del collaboratore è delegata dalla Federazione al Presidente del Comitato Provinciale Trentino.

Si procederà pertanto a comunicare tale intenzione agli uffici amministrativi per la formalizzazione del rinnovo.

Il Consiglio all'unanimità approva

* * *

Essendo terminato l'esame dei punti all'ordine del giorno e non chiedendo nessuno altro la parola si chiude la seduta del Consiglio alle ore 22.30.

* * *

firmato
IL PRESIDENTE
Martino Bridi

firmato
IL SEGRETARIO
Giovanna Bezzi