

COMITATO PROVINCIALE F.I.S.E. TRENTINO

* * *

Verbale Comitato d.d. 27.07.2022

* * *

A seguito di convocazione inviata a tutti i componenti, il giorno giovedì **27 luglio 2022** alle ore 20.30 presso la sala Rusconi del Palazzo del CONI di Trento in via della Malpensada n. 84, si è riunito il Comitato FISE Trentino per discutere il seguente ordine del giorno:

1. Approvazione Verbale precedente d.d. 23.06.2022
2. Ponyadi 2022
3. Concorso A1* Salto Ostacoli e Campionato Regionale di Dressage
4. Contributo Clinic di Reining c/o El Zerilo A.s.d.
5. Comunicazioni del Presidente
6. Varie ed eventuali

* * *

Alle ore 20.30 sono presenti:

- il Presidente Martino Bridi
- i Consiglieri: Ernesta Frigo, Giorgia di Renzo (in diretta streaming), Giovanna Bezzi (in diretta streaming), Loredana Ducati, Massimo Caumo, Maurizio Ferrarol, Luca Zeni (in diretta streaming), Romano Niccolini e Vittorio Cavalieri (in diretta streaming)

Assenti giustificati: Luca Chemolli ed il revisore dei Conti dott. Roberto Romanese

Assenti ingiustificati:-

* * *

1. Approvazione verbale riunione del 22 maggio 2022

Il Presidente da lettura del verbale della seduta del consiglio del 23 giugno 2022.

Non essendoci controindicazioni da parte di nessun Consigliere, si procede all'approvazione del verbale.

Il Consiglio approva all'unanimità.

* * *

2. Ponyadi 2022

Il Presidente comunica che a valle degli ultimi incontri con i referenti del settore pony Federica Fasanelli per le discipline Olimpiche e Sonia Marai per il settore club è emerso che quest'anno sono stati selezionati n. 23 bambini per partecipare alle ponyady e un totale di n. 19 pony.

Visti i preventivi per il trasporto dei pony, il costo di iscrizione, le spettanze per il rimborso ai capi equipe è emerso un notevole aumento delle spese per la trasferta rispetto a quanto stimato nell'ultimo consiglio e delibera n. 14/2022 che prevedeva un impegno di spesa complessivo a carico del comitato pari ad Euro 7.500,00.-

L'aumento del numero di partecipanti ha infatti fatto lievitare i costi di iscrizione e box da 1.500,00.- Euro ad oltre 3.000,00.- Euro ed il numero di pony i costi di trasporto da 2.500,00.- Euro a quasi 6.000,00.- Euro.

Per questo motivo il presidente propone che una quota parte dei costi di trasferta per il trasporto dei pony sia coperto dai partecipanti.

Ciò nonostante si deve prevedere un ulteriore impegno di spesa a carico del comitato pari ad Euro 3.000,00.- a copertura dei maggiori costi di iscrizione dei bambini e di trasporto dei pony.

Il Consiglio all'unanimità approva la Delibera di Spesa Nr. 17/2022 d.d. 27.07.2022.

* * *

3. Concorso A1* Salto Ostacoli e Campionato Regionale di Dressage

Il Presidente comunica che l'Associazione Amici del Cavallo A.s.d. di Castelnuovo ha confermato i concorsi programmati presso le loro strutture sia per quanto riguarda il

concorso A1* di Salto Ostacoli che si terrà nel week-end del 26/28 agosto, nel quale si terranno anche i campionati provinciali pony di salto ostacoli ed il Campionato Regionale di Dressage che si terrà nel week-end 10 e 11 settembre organizzato unitamente al Comitato Alto Adige come da programma allegato (Vedi Allegato n. 01).

Il Concorso A1* di Salto Ostacoli di fine agosto oltre ad essere tappa del Brenner Tour, avrà al suo interno sia la finale provinciale del Progetto Sport ed il Campionato Provinciale Pony come da programma allegato (Vedi Allegato n. 02).

Essendo il concorso valido come Campionato Provinciale Pony e come Finale Provinciale del Progetto Sport i rimborsi spesa e le diarie degli ufficiali di gara saranno a carico del comitato per un impegno di spesa stimato di Euro 4.000,00.-. Oltre a questa spesa si prevede un contributo al comitato organizzatore di Euro 1.000,00.- a giornata di concorso per un impegno di spesa complessiva stimata a carico del comitato di Euro 7.000,00.

Allo stesso modo per il Campionato Regionale di Dressage si prevede che le diarie ed i rimborsi spesa degli ufficiali di gara siano a carico del Comitato per un impegno di spesa stimato di Euro 2.000,00, in parte coperti dal Comitato Alto Adige co-organizzatore del campionato regionale. Oltre agli oneri degli ufficiali di gara, si prevede un contributo al comitato organizzatore di Euro 500,00.- a giornata di concorso ed Euro 1.000,00.- per l'acquisto di materiale per le premiazioni (medaglie, premi vari, ecc.) per un impegno di spesa complessivo di Euro 4.000,00.-

Il Consiglio all'unanimità approva la Delibera di Spesa Nr. 18/2022 d.d. 27.07.2022.

* * *

4. Clinic di Reining c/o El Zerilo Club A.s.d.

Il Consigliere Ferrarol comunica che il circolo El Zerilo Club A.s.d. di Tesero organizzerà nel prossimo week-end 29/30/31 luglio un clinic di reining con il tecnico federale Giuseppe Prevosti. Come per analoghe iniziative del settore reining si prone di riconoscere al circolo ospitante un contributo di Euro 1.500,00.- a parziale copertura delle spese di organizzazione.

Il Consiglio all'unanimità approva la Delibera di Spesa Nr. 19/2022 d.d. 27.07.2022.

* * *

5. Comunicazioni del Presidente

Il Presidente chiede ai vari consiglieri una maggiore collaborazione per lo sviluppo delle varie attività: cheiede in particolar modo ai referenti di disciplina che ad inizio anno hanno accettato l'incarico di rispettare l'impegno preso, senza scaricare sul presidente o sugli uffici l'incombenza di seguire alcune formalità come ad esempio l'invio agli uffici dei tesserati risultati assegnatari di quote di montepremi del Campionato Regionale di Salto Ostacoli, la richiesta di preventivi per il materiale di premiazione dei campionati vari, ecc. Il Presidente comunica pertanto che per il 2023, sarà assegnato ad ogni referente un budget di spesa ad inizio anno, sulla scorta del quale lui dovrà attivarsi per predisporre le proposte di spesa e le relative delibere accompagnate ove necessario dei preventivi dei fornitori.

Il Consiglio all'unanimità approva.

* * *

6. Varie ed eventuali

- **Nessuna**

* * *

Essendo terminato l'esame dei punti all'ordine del giorno e non chiedendo nessuno altro la parola si chiude la seduta del Consiglio alle ore 22.30.

* * *

firmato
IL PRESIDENTE
Martino Bridi

firmato
IL SEGRETARIO
Giovanna Bezzi