

# COMITATO PROVINCIALE F.I.S.E. TRENINO

\* \* \*

## Verbale Comitato d.d. 09.12.2021

\* \* \*

A seguito di convocazione inviata a tutti i componenti, il giorno giovedì **09 dicembre 2021** alle ore 19.00 in diretta streaming si è riunito il Comitato FISE Trentino per discutere il seguente ordine del giorno:

1. Approvazione verbale precedente d.d. 02.11.2021
2. Rinnovo contratto collaborazione segretaria Comitato
3. Cena Cavaliere: riconoscimenti e premiazioni varie
4. Progetto a favore dei ragazzini in difficoltà A.s.d. La Roccia
5. Contributo Organizzazione Campionati Regionali di Reining
6. Varie ed eventuali

Alle ore 19.00 sono presenti:

- il Presidente Martino Bridi
- i Consiglieri: Ernesta Frigo, Francesca Bortolini, Giovanna Bezzi, Loredana Ducati, Massimo Caumo, Romano Niccolini, Vittorio Cavalieri ed il revisore dei conti Roberto Romanese

Assenti giustificati: Luca Chemolli, Luca Zeni e Maurizio Ferrarol

Assenti ingiustificati:-

\* \* \*

### 1. **Approvazione verbale riunione del 02 novembre 2021**

Il Presidente da lettura del verbale della seduta del consiglio del 02 novembre 2021.

Non essendoci controindicazioni da parte di nessun Consigliere, si procede all'approvazione del verbale.

Il Consiglio approva all'unanimità.

\* \* \*

### 2. **Rinnovo contratto collaborazione segretaria Comitato**

Il Presidente comunica che risulta necessario rinnovare il contratto di collaborazione con la segretaria del Comitato in scadenza al 31.12.2021 e che ha già preso contatti in tal senso con gli uffici federali centrali che hanno predisposto lo schema di contratto che si allega (Vedi Allegato n. 01) che dovrà essere ratificato dal prossimo Consiglio Federale.

Vista la necessità di avvalersi di una collaboratrice per svolgere il lavoro d'ufficio del Comitato e che la sig.ra Camin Stefania ha svolto tale compito egregiamente e che quindi si ritiene ella avere le qualità indicate per svolgere le mansioni richieste, si propone di proporre alla stessa un contratto di collaborazione amministrativo-gestionale anche per la stagione 2022. Il Presidente fa presente che il collaboratore non dovrà essere impiegato con compiti e/o mansioni che sono propri del lavoro subordinato, ma solo per attività amministrativo gestionali e che la gestione del collaboratore è delegata dalla Federazione al Presidente del Comitato Provinciale Trentino come indicato nello schema di contratto.

Il Consiglio all'unanimità approva la delibera Nr. 29/2021 d.d. 09.12.2021 inerente.

\* \* \*

### 3. **Cena Cavaliere: riconoscimenti e premiazioni varie**

Il Presidente conferma che è stata fissata per il prossimo 22 gennaio la cena del Cavaliere presso il Casinò di Arco. In tale sede saranno premiati i cavalieri e le amazzoni che si sono distinti nelle varie discipline (salto ostacoli, dressage, reining, endurance, completo) nella stagione 2021 come da elenco premiati che si allega (Vedi Allegato n. 02). A breve provvederà a pubblicare l'evento sui profili social del Comitato, ad inviare l'invito alle autorità ed ai presidenti di circolo, oltre a pubblicare

l'elenco dei premiati in modo da darne più risalto possibile, pur comprendendo le limitazioni che potranno essere presenti a causa delle nuove limitazioni introdotte con il decreto legge n. 127 d.d. 21.09.2021 ribattezzato Decreto "Super Green Pass".

Gli impegni di spesa per tale evento sono già stati deliberati nel precedente consiglio (vedi Delibera di Spesa n. 28/2021). Rimangono da ordinare esclusivamente alcuni gadget per le premiazioni per un impegno di spesa di circa 600,00.- Euro che saranno acquistati presso un rivenditore locale.

Il Consiglio all'unanimità approva la Delibera di spesa n. 30/2021 d.d. 09.12.2021.

\* \* \*

#### **4. Progetto a favore dei ragazzini in difficoltà A.s.d. La Roccia**

Il Presidente illustra il Progetto proposto dall'A.s.d. La Roccia nei confronti dei ragazzini provenienti da famiglie in difficoltà denominato "A briglie Sciolte – lo Sport libera" che coinvolge tra gli altri le Onlus Villaggio del Fanciullo S.O.S. di Trento, la Casa Accoglienza alla Vita Padre Angelo di Trento e Associazione dalla Viva Voce sempre di Trento, come da progetto che si allega (Vedi Allegato n. 03).

Vista la valenza positiva dell'iniziativa il Presidente propone di riconoscere all'Associazione organizzatrice un contributo di Euro 300,00.-, autorizzando l'Associazione ad utilizzare il logo del Comitato sul materiale pubblicitario ed informativo dell'iniziativa, impegnandola altresì a rendere noto il patrocinio del Comitato attraverso i mezzi con i quali gli stessi provvederanno alla promozione dell'iniziativa.

Il Consiglio all'unanimità approva la Delibera di spesa n. 31/2021 d.d. 09.12.2021.

\* \* \*

#### **5. Contributo Organizzazione Campionati Regionali di Reining**

Il Presidente, con riferimento alla richiesta di contributo d.d. 02.11.2021 per l'organizzazione del Campionato Regionale di Reining da parte dell'associazione A.R.T.A. (Associazione Reining Trentino Alto Adige) già discussa durante l'ultimo consiglio (punto 4) e che era stata messa in stand by in attesa di una verifica contabile delle disponibilità residue a bilancio dopo che le risorse disponibili erano state allocate con l'approvazione della Seconda Variazione al Bilancio Preventivo 2021, avvenuta nel Consiglio del 27.09, comunica che a seguito di alcuni risparmi ottenuti nei vari capitoli di spesa risulta disponibile per tale iniziativa un budget di Euro 1.000,00.-

Dopo ampia discussione con voto unanime dei presenti, il Consiglio stabilisce di riconoscere un contributo di Euro 1.000,00.- all'Associazione Reining Trentino Alto Adige A.s.d. per aver organizzato nella stagione 2021 le tappe del Campionato Regionale di Reining.

Il Presidente fa presente che per la prossima stagione le richieste di contributo per l'organizzazione di manifestazioni/stage/corsi sia per il reining che per le altre discipline, dovranno essere effettuate prima dell'effettuazione delle stesse in modo da consentirne una loro valutazione al Consiglio in via preventiva in funzione delle risorse disponibili e non in funzione dei risparmi ottenuti a fine stagione nei vari capitoli di spesa: in caso contrario le richieste di contributo saranno d'ora in avanti, se presentate ad iniziativa già effettuata, respinte.

Il Consiglio all'unanimità approva la Delibera di spesa n. 32/2021 d.d. 09.12.2021.

\* \* \*

#### **6. Varie ed eventuali**

##### **• Esame per passaggio 1° grado Discipline Olimpiche**

Il Presidente comunica che è stata confermata la sessione di esame per il passaggio al 1° grado discipline olimpiche e che uesta è stata anticipata al mese di dicembre da svolgersi presso le strutture del Centro Ippico dell'Associazione Amici del Cavallo di Castelnuovo: la commissione d'esame sarà composta dall'Istruttore di 3° livello Vittorio Cavalieri e dall'Istruttore di 2° livello Loredana Ducati, entrambi consiglieri del Comitato. La data dell'esame, con congruo anticipo, sarà comunicato

sul profilo social del Comitato - gruppo whats up Presidenti ed istruttori dai membri della Commissione,

Il Consiglio all'unanimità approva.

- **Nomina referenti stagione 2022**

Il Presidente comunica che stanno pervenendo varie richieste da parte degli uffici centrali per la ratifica dei referenti di disciplina della stagione 2022 come peraltro previsto dai vari regolamenti di settore: chiede quindi di valutare i vari ruoli per il prossimo consiglio da effettuarsi prima della cena del cavaliere di fine gennaio.

- **Attività formativa primo semestre 2022**

Il Presidente comunica che sono pervenute alcune richieste per l'organizzazione dell'Unità Didattica n. 1 per operatore ludico e che pertanto ad inizio anno sarà messo in programma un avviso esplorativo al fine di verificare se effettivamente si raggiunge il numero minimo di iscritti pari a 10. Il consigliere Giovanna Bezzi comunica che ha avuto alcune richieste per effettuare un corso per Guide di Equitazione di Campagna, ma visto il numero esiguo sta valutando di aggregarsi al Comitato Veneto per effettuare tale corso. Inoltre comunica che con il consigliere Loredana Ducati si sta valutando di organizzare un corso simile a quello organizzato dal dipartimento Formazione Centrale "insegnamo ad insegnare" coinvolgendo la Scuola dello Sport del Coni Locale. Il Presidente chiede la massima collaborazione dei consiglieri per l'organizzazione di detti corsi e di valutare fin da subito altre iniziative formative da proporre sul territorio per l'anno 2022 (corsi aggiornamento, stage, ecc.).

\* \* \*

Essendo terminato l'esame dei punti all'ordine del giorno e non chiedendo nessuno altro la parola si chiude la seduta del Consiglio alle ore 20.30.

\* \* \*

firmato  
IL PRESIDENTE  
Martino Bridi

firmato  
IL SEGRETARIO  
Giovanna Bezzi