

# COMITATO PROVINCIALE F.I.S.E. TRENINO

\* \* \*

## Verbale Comitato d.d. 25.02.2025

\* \* \*

A seguito di convocazione inviata a tutti i componenti, il giorno martedì **25 febbraio 2025** alle ore 20.30 presso la sede del Coni Trento c/o il Centro Sanbapolis in Via della Malpensada n. 84, 38123 Trento (Tn) e in diretta streaming per chi impossibilitato a presenziare, si è riunito il Comitato FISE Trentino per discutere il seguente ordine del giorno:

1. Approvazione Verbale precedente d.d. 29.01.2025
2. FUNZIONAMENTO: Approvazione bilancio consuntivo 2024
3. Varie ed eventuali

\* \* \*

Alle ore 20.30 sono presenti:

- il Presidente Martino Bridi
- i Consiglieri: Giovanna Bezzi, Giulia Luraschi, Loredana Ducati, Loredana Ferrari, Loris Biasioli, Massimo Caumo e Romano Niccolini.
- Il Revisore di Conti dott. Roberto Romanese.
- Assenti giustificati: Giorgia Di Renzo, Luca Zeni e Maurizio Ferrarol.
- Assenti ingiustificati: -

\* \* \*

### 1. **Approvazione verbale riunione del 29 gennaio 2025**

Il Presidente da lettura del verbale della seduta del consiglio del 29 gennaio 2025.

Non essendoci controindicazioni da parte di nessun Consigliere, si procede all'approvazione del verbale. Il Consiglio approva all'unanimità.

\* \* \*

### 2. **FUNZIONAMENTO: Approvazione bilancio consuntivo 2024**

Il Presidente da lettura della propria relazione di accompagnamento alla chiusura del bilancio 2024 (Vedi Allegato n. 01) dettagliando le attività svolte.

Come si vede il bilancio al 31 dicembre 2024 presenta una perdita di esercizio dovuta alla presenza di debiti verso alcuni fornitori/associazioni con spese di competenza 2023, ma liquidazione delle stesse rimandate ad inizio 2024 per mancanza di liquidità sui conti.

Grazie all'autorizzazione del Consiglio Federale al Comitato Provinciale Trentino per il sostenimento di maggiori spese previste in deroga al principio dell'equilibrio economico fino ad un massimo di Euro 10.000, tale perdita di esercizio sarà coperta dal contributo automatico dalla Provincia di Trento in base all'articolo 4 comma 1 della Legge Provinciale sullo sport n. 4/2016 e dal relativo regolamento di attuazione: tale autorizzazione ha permesso al al Comitato di disporre già per il 2024 di un contributo extra da utilizzare per lo sviluppare delle attività sul territorio e che permettono di saldare la perdita di esercizio 2023.

Nel 2024 non sono stati effettuati acquisti di beni ammortizzabili, pertanto la voce immobilizzazioni rimane invariata e pari ad Euro 403,98.-.

Al 31.12.2024 la disponibilità liquida presente sui conti bancari risulta pari a:

- Euro 5.792,38.- sul C.C. n. IT96W0306909606100000187795 di Banca Intesa
- Euro 0,00.- in Cassa.

Il bilancio presenta una perdita di esercizio di Euro 1.042,83.-, oltre Euro 8.705,69.- relativi al contributo provinciale a copertura del disavanzo 2024, che in linea con quanto previsto dall'autorizzazione del Consiglio Federale, sarà coperta dal contributo automatico dalla Provincia di Trento riconoscibile al Comitato in base all'articolo 4

comma 1 della Legge Provinciale sullo sport n. 4/2016 e dal relativo regolamento di attuazione mediate domanda di liquidazione da presentarsi nel mese di maggio/giugno 2025.

Il bilancio presenta pertanto una perdita di Euro 9.748,52.-.

Si allegano al presente Verbale:

- Relazione del Presidente Attività Sportiva 2023 – Bilancio di Esercizio 2024 (Vedi Allegato n. 01)
- Relazione Revisore dei Conti Conto Consuntivo al 31.12.2024 (Vedi Allegato n. 02)
- Conto Economico – Quadro Analitico – Esercizio 2024 (Vedi Allegato n. 03)
- Conto Economico – Quadro Riepilogativo 2024 (Vedi Allegato n. 04)
- Bilancio di Verifica con saldo – Stato Patrimoniale 2024 (Vedi Allegato n. 05)

Il Consiglio all'unanimità approva all'unanimità approva la Delibera n. 03/2025 d.d. 25.02.2024 relativa alla chiusura a consuntivo del Bilancio 2024.

\* \* \*

### 3. VARIE ED EVENTUALI

- **Nessuna**

\* \* \*

Essendo terminato l'esame dei punti all'ordine del giorno e non chiedendo nessuno altro la parola si chiude la seduta del Consiglio alle ore 23.00.

\* \* \*

firmato  
IL PRESIDENTE  
Martino Bridi

firmato  
IL SEGRETARIO  
Giovanna Bezzi