

COMITATO PROVINCIALE F.I.S.E. TRENINO

* * *

Verbale Comitato d.d. 25.03.2024

* * *

A seguito di convocazione inviata a tutti i componenti, il giorno lunedì **25 marzo 2024** alle ore 20.00 presso la sede del Coni Trento c/o il Centro Sanbapolis in Via della Malpensada n. 84, 38123 Trento (Tn) e in diretta streaming per chi impossibilitato a presenziare, si è riunito il Comitato FISE Trentino per discutere il seguente ordine del giorno:

1. Approvazione Verbale precedente d.d. 08.02.2024
2. FUNZIONAMENTO: Approvazione bilancio consuntivo 2023
3. ATTIVITA' SPORTIVA: Campionati salto ostacoli, dressage, ludico
4. ATTIVITA' SPORTIVA: Approvazione Regolamento Trofeo Endurance Trentino Alto Adige e Triveneto
5. MONTA AMERICANA: Campionato regionale Reinign e Sessione esame da privatista
6. FUNZIONAMENTO: Progetto di marketing territoriale
7. Varie ed eventuali

* * *

Alle ore 20.00 sono presenti:

- il Presidente Martino Bridi
 - i Consiglieri: Giorgia Di Renzo, Giovanna Bezzi, Giulia Luraschi, Loredana Ducati, Maurizio Ferrarol, Massimo Caumo e Romano Niccolini.
 - Il Revisore di Conti dott. Roberto Romanese.
 - Assenti giustificati: Ernesta Frigo, Luca Chemolli e Luca Zeni
- Assenti ingiustificati: -

* * *

1. **Approvazione verbale riunione del 08 febbraio novembre 2024**

Il Presidente da lettura del verbale della seduta del consiglio del 08 febbraio 2024.

Non essendoci controindicazioni da parte di nessun Consigliere, si procede all'approvazione del verbale. Il Consiglio approva all'unanimità.

* * *

2. **FUNZIONAMENTO: Approvazione bilancio consuntivo 2023**

Il Presidente da lettura della propria relazione di accompagnamento alla chiusura del bilancio 2023 (Vedi Allegato n. 01) dettagliando le attività svolte.

Come si vede il bilancio al 31 dicembre 2023 presenta una perdita di esercizio dovuta alla presenza di debiti verso alcuni fornitori/associazioni con spese di competenza 2022, ma liquidazione delle stesse rimandate ad inizio 2023 per mancanza di liquidità sui conti.

Grazie alla delibera Federale n. 1541 d.d. 15.11.2023 con cui il Consiglio Federale ha autorizzato il nostro Comitato al sostenimento delle maggiori spese previste in deroga al principio dell'equilibrio economico fino ad un massimo di Euro 10.000, tale perdita di esercizio sarà coperta dal contributo automatico dalla Provincia di Trento in base all'articolo 4 comma 1 della Legge Provinciale sullo sport n. 4/2016 e dal relativo regolamento di attuazione: tale autorizzazione ha permesso al Comitato di disporre già per il 2023 di un contributo extra da utilizzare per lo sviluppare delle attività sul territorio e che permettono di saldare la perdita di esercizio 2023.

Nel 2023 non sono stati effettuati acquisti di beni ammortizzabili, pertanto la voce immobilizzazioni rimane invariata e pari ad Euro 403,98.-.

Al 31.12.2022 la disponibilità liquida presente sui conti bancari risulta pari a:

- Euro 0,00.- sul CC. n. IT25J010050180000000004549 della BNL conto chiuso ad inizio anno 2023 in quanto sostituito dal nuovo Conto Banca Intesa.

- Euro 0,00.- sul CC. n. IT84E0760101800000086579216 del Bancoposta, anche questo conto chiuso nel mese di luglio 2023.
- Euro 1.109,00.- sul C.C. n. IT96W0306909606100000187795 di Banca Intesa
- Euro 0,00.- in Cassa.

L'importo complessivo pari ad Euro 61,60.- relativa all'Iva delle fatture acquisto in regime IVA split-payment relativo al mese di dicembre 2023 è stato versato nel mese di gennaio 2024.

Il bilancio presenta una perdita di esercizio di Euro 1.654,24, oltre Euro 7.414,19.- relativi al contributo provinciale a copertura del disavanzo 2022, che in linea con quanto previsto dalla Delibera del Consiglio Federale n. 1541 d.d. 15.11.2023 sarà coperta dal contributo automatico dalla Provincia di Trento riconoscibile al Comitato in base all'articolo 4 comma 1 della Legge Provinciale sullo sport n. 4/2016 e dal relativo regolamento di attuazione mediante domanda di liquidazione da presentarsi nel mese di maggio/giugno 2024.

Il bilancio presenta pertanto una perdita di Euro 1.654,24.-.

Si allegano al presente Verbale:

- Relazione del Presidente Attività Sportiva 2023 – Bilancio di Esercizio 2023 (Vedi Allegato n. 01)
- Relazione Revisore dei Conti Conto Consuntivo al 31.12.2023 (Vedi Allegato n. 02)
- Conto Economico – Quadro Analitico – Esercizio 2023 (Vedi Allegato n. 03)
- Conto Economico – Quadro Riepilogativo 2023 (Vedi Allegato n. 04)
- Bilancio di Verifica con saldo – Stato Patrimoniale 2023 (Vedi Allegato n. 05)

Il Consiglio all'unanimità approva all'unanimità approva la Delibera n. 03/2024 d.d. 25.03.2024 relativa alla chiusura a consuntivo del Bilancio 2023.

* * *

3. ATTIVITA' SPORTIVA: Campionati salto ostacoli, dressage, ludico, ecc.

Il vicepresidente Massimo Caumo conferma la disponibilità del Centro Ippico De Bellat – A.s.d. Amici del Cavallo di Castelnuovo di ospitare un concorso di 3 giorni di salto ostacoli. Dopo breve discussione, visto l'esito della partecipazione degli ultimi anni ai campionati svolti fuori regione (Sommacampana sia nel 2022 che nel 2023 con limitazione di partecipazione per le categorie di avviamento), lo stesso propone di non effettuare i Campionati Regionali di salto Ostacoli assieme al Comitato Alto Adige, ma di effettuare quest'anno solo i Campionati Provinciali in modo da poter spingere maggiormente sulle categorie di avviamento, che altrimenti sono sempre penalizzate. Dopo breve discussione, si conferma tale volontà dando mandato al Presidente di comunicare alla Presidente del Comitato Alto Adige la decisione di organizzare i campionati solo a livello locale e le motivazioni anzidette.

Il Presidente propone, al fine di favorire lo svolgimento dei campionati provinciali di salto ostacoli sul territorio, che il Comitato si accoli la spesa di noleggio dei box per cui è già stato richiesto un preventivo di massima alla ditta Rinconoleggi (Vedi Allegato n. 06) fino ad un importo massimo di Euro 10.000,00.-, in modo da sgravare il Comitato Organizzatore degli stessi di tale costo e consentirgli di ammortizzare le spese di organizzazione.

Inoltre considerato la possibilità di affittare i box per tutto il mese di settembre senza costi aggiuntivi, il Presidente propone di cercare di svolgere in quel mese presso l'Associazione Amici del Cavallo altre attività tra cui i campionati Provinciali di Dressage, lo stage sul territorio di Dressage, i Campionati Provinciali Club e tutte le altre attività che si possono organizzare in quel mese compresi gli stage con i capo equipe delle varie discipline Masiero, Fasanelli e Marai considerando che l'Associazione ospitante Amici del Cavallo A.s.d. ha già dato disponibilità in tal senso.

Al momento la ratifica di tale decisione non comporta per il momento un impegno di

spesa per il Consiglio: l'importo corretto a carico del Comitato sarà deliberato una volta acquisito il preventivo definitivo di noleggio dei box per tutto il mese di settembre e definiti i programmi delle attività che si prevede di svolgere in quel mese.
Il Consiglio approva all'unanimità.

* * *

4. ATTIVITA' SPORTIVA: Approvazione Regolamento Trofeo Endurance Trentino Alto Adige e Triveneto

Il Presidente comunica che con mail è stata inoltrato al Comitato da parte del referente di disciplina Sara Codenotti copia del regolamento del Trofeo Endurance Triveneto 2024 (Vedi Allegato N. 07) concordato con i referenti dei Comitati Veneto e Friuli Venezia Giulia che vede la prima gara dell'anno programmata a San Vito al Tagliamento (Pn) in data 17 marzo 2024. Con la stessa mail è stato inviato anche copia del regolamento del Campionato Endurance Trentino Alto Adige 2024 (Vedi Allegato N. 08), semplificato rispetto alla precedente stagione e che vede come prima tappa sempre la tappa di San Vito Al Tagliamento (Pn). La referente ha inoltre comunicato che copia dei due regolamenti sono già stati diffusi sui profili social dei cavalieri locali in attesa di approvazione da parte del Comitato.

Allo stato attuale l'approvazione di detti regolamenti non comporta alcun impegno di spesa. Con delibera successiva si definirà un eventuale compartecipazione alle premiazioni del Trofeo Triveneto che dovrà avvenire come per le altre discipline in quota parte in funzione delle proporzioni tra il numero di tesserati locali ed il numero delle altre due regioni ed una quota montepremi per il Campionato Provinciale in funzione delle adesioni al Campionato stesso, oltre ad eventuali contributi per l'organizzazione delle tappe in regione, da legare anche questo al numero di partenti.
Il Consiglio all'unanimità approva.

* * *

5. MONTA AMERICANA: Campionato regionale Reining e Sessione esame da privatista

Il Consigliere Ferrarol comunica che l'Associazione A.R.T.A. ha pubblicato il calendario delle tappe del campionato regionale di reining che si svolgeranno tutte e sei presso l'ALPS Coliseum di Egna (Bz): visto la buona partecipazione dei nostri tesserati al campionato propone di riconoscere come per l'anno passato un contributo di Euro 3.000,00.- (500,00.- Euro a tappa) a parziale copertura dei costi di organizzazione, pari contributo sarà assegnato all'associazione A.R.T.A. dal Comitato Provinciale Alto Adige.

Per quanto attiene la sessione di esame da privatista il Presidente comunica che sono stati superati i 15 iscritti e che pertanto la sessione di esame si dovrà svolgere su 2 giornate. Nonostante che i costi per diaria, vitto ed alloggio della Commissione sono a carico del Dipartimento Formazione, a cui vengono versate le quote di iscrizione all'esame, si prevede però, visto il numero degli iscritti, rispetto a quanto già deliberato con delibera n. 01/2024, un maggior costo per l'organizzazione del corso preparatorio stimabile in ulteriori 1.000,00.- Euro a copertura dei maggiori costi di trasferta del docente Alberto Villani.

Il Consiglio all'unanimità approva la Delibera di Spesa Nr. 04/2024 d.d. 25.03.2024.

* * *

6. FUNZIONAMENTO: Progetto di marketing territoriale

Il Presidente sottopone ai consiglieri un secondo preventivo per il progetto di marketing territoriale della società Maiden di Matilde Borcada con sede in Via Sottoprada n. 15, 38060 Brentonico (Tn) ed il curriculum della stessa.

Dopo breve discussione il Consiglio decide di rimandare ancora ogni decisione in merito. Il Presidente fa presente che sarebbe comunque opportuno riuscire ad affidare un incarico a qualcuno che possa seguire i profili social del Comitato (face-book ed

instagram), in quanto attualmente sono poco utilizzati e non si riesce a sfruttarne appieno le potenzialità senza qualcuno che ci si dedichi a tempo pieno.

Il Presidente fa allo stesso modo presente che la Società Quadrifoglio che aveva avanzato la prima proposta e che sta già svolgendo tale attività per i comitati Friuli Venezia Giulia ed Emilia Romagna, ha ottenuto una sponsorizzazione per l'anno 2024 dalla società TAYLOR'S BEE per valore sponsorizzato totale di Euro 8.000,00.- di cui Euro 1.500,00.- finanziario ed Euro 6.500,00.- merceologico. Il valore sponsorizzato è stato ripartito sui 3 comitati nel modo seguente:

- Emilia Romagna Euro 500,00.- finanziario ed Euro 4.500,00.- merceologico
- Friuli Venezia Giulia Euro 500,00.- finanziario e 1.500,00.- merceologico
- Trentino Euro 500,00.- finanziario ed Euro 500,00.- merceologico (Vedi contratto di sponsorizzane – Allegato n. 09)

A fronte di detta sponsorizzazione il comitato si impegna ad inserire nella propria pagina web il Logo della società TAYLOR'S BEE.

Il Consiglio all'unanimità approva.

* * *

7. VARIE ED EVENTUALI

• Preventivi per gadget Comitato

I consiglieri chiedono la possibilità di acquistare dei gadget (magliette, copricap, oggettistica varia) con il logo del Comitato da dare ai centri in modo da pubblicizzare le attività del Comitato.

Il Presidente propone di richiedere per il prossimo consiglio dei preventivi sia a ditte locali che a ditte da fuori regione per la fornitura di:

- magliette, gilet e copricap con logo del comitato
- oggettistica varia con logo del comitato (borracce, borse, ecc.)

Il Consiglio all'unanimità approva

• Piazza di Siena

Il Consigliere Loredana Ducati comunica che è arrivata la richiesta di valutare la possibilità di portare alcuni allievi a Piazza di Siena per partecipare alle categorie di salto ostacoli con i pony anche se difficilmente si riuscirà ad organizzare la squadra per la Coppa del Presidente. Il Presidente ritiene che è nostro compito favorire il più possibile la partecipazione dei nostri tesserati a questo tipo di eventi ed auspica che possano partecipare almeno a titolo individuale si aper le categorie pony che per quelle cavalli. Verrà definiti un eventuale contributo di partecipazione a parziale copertura dei costi di trasferta per Roma nel prossimo consiglio allorquando avremo il numero ed i nominativi dei tesserati interessati a partecipare alle'evento di Piazza di Siena.

Il Consiglio all'unanimità approva

* * *

Essendo terminato l'esame dei punti all'ordine del giorno e non chiedendo nessuno altro la parola si chiude la seduta del Consiglio alle ore 23.00.

* * *

firmato
IL PRESIDENTE
Martino Bridi

firmato
IL SEGRETARIO
Giovanna Bezzi