

# COMITATO PROVINCIALE F.I.S.E. TRENINO

\* \* \*

## Delibera del Consiglio Provinciale Nr. 18/2025 d.d. 27.06.2025

\* \* \*

OGGETTO: **MANIFESTAZIONI: Tappa Trofeo Endurance Triveneto e  
Campionato Trentino 2025**

\* \* \*

Il consiglio,

CONSIDERATO: che l'Associazione Horses' Nunatak A.s.d. ha confermato la volontà di riproporre anche quest'anno la gara di endurance presso le proprie strutture a fine luglio e più precisamente nel week-end del 26/27 luglio 2025, gara che sarà valida anche come Tappa del Trofeo Endurance Triveneto Alpe Adria 2025.

CONSIDERATO: che si è proposto di considerare valida tale tappa anche come tappa unica del Campionato Trentino Endurance 2025, con estrapolazione dei campioni trentino dalle classifiche del trofeo: come per le altre discipline si considereranno validi solo i risultati rientranti nel primo 50% delle classifiche open.

CONSIDERATO: che a differenza degli altri anni per la manifestazioni regionali da regolamento di disciplina le diarie ed i rimborsi spese del presidente di giuria e del presidente della Commissione Veterinaria non sono più a carico del Comitato, ma il regolamento prevede che sia riconosciuto ai circoli un contributo che copra, in toto o in parte dette diarie, e che dette spese ammontano indicativamente complessivamente a circa Euro 1.000,00.- Euro.

CONSIDERATO: che, vista la valenza positiva che i concorsi organizzati sul territorio, si è proposto di riconoscere un contributo al circolo organizzatore pari ad Euro 2.500,00.- a parziale copertura dei costi di organizzazione.

VERIFICATA: la copertura nei Capitoli di spesa del bilancio di previsione.

SENTITO: Il parere del Revisore dei Conti dott. Roberto Romanese.

### **DELIBERA**

di prevedere un impegno di spesa di Euro 2.500,00.-, per l'organizzazione della gara di Endurance di fine luglio valida anche come tappa unica del Campionato Trentino 2025.

Gli oneri derivanti da tali impegni, graveranno nei capitoli di spesa "1.02.01 – Attività Agonistica" e "1.02.02 – Organizzazioni Manifestazioni Sportive".

IL SEGRETARIO  
Giovanna Bezzi

IL PRESIDENTE  
Martino Bridi