

COMITATO PROVINCIALE F.I.S.E. TRENINO

* * *

Delibera del Consiglio Provinciale Nr. 15/2025 d.d. 27.06.2025

* * *

OGGETTO: **MANIFESTAZIONI: Campionati Provinciali Salto Ostacoli, Dressage e Ludico e Trofeo V.ER.T.**

* * *

Il consiglio,

CONSIDERATO: che è arrivata la conferma dell'organizzazione presso il Club Ippico San Giorgio di Arco dei Campionati Provinciali di Salto Ostacoli nel week-end del 27/28 settembre, dei Campionati Provinciali Club e di Dressage nel week-end del 11/12 ottobre e della tappa locale del Trofeo disciplina Club e Pony-games nel week-end 20/21 settembre.

VISTO: che saranno disponibili i box presso la struttura per tutto il mese di settembre ed ottobre e che quindi si prevede di utilizzarli anche per organizzare altri eventuali stage.

VISTO: che al fine di favorire lo svolgimento dei campionati provinciali sul territorio, che il Comitato si accoli la spesa di noleggio dei box per cui è già stato richiesto un preventivo di massima alla ditta Rinconoleggi, oltre ad un rimborso forfettario al circolo a copertura dei rimborsi della diaria e delle spese documentate dei presidenti di giuria dei vari eventi ed i vari montepremi per un importo di massima fino ad Euro 12.000,00.-.

CONSIDERATO: che si prevede una ulteriore spesa di circa Euro 2.000,00.- per l'acquisto di materiale di selleria per le premiazioni dei vari campionati e di ulteriori Euro 1.000,00.- per l'acquisto del materiale per le premiazioni (coppe, medaglie, coccarde, ecc.).

VERIFICATA: la copertura nei Capitoli di spesa del bilancio di previsione.

SENTITO: Il parere del Revisore dei Conti dott. Roberto Romanese.

DELIBERA

di prevedere un impegno di spesa di Euro 15.000,00.-, per l'organizzazione dei Campionati Provinciali di Salto Ostacoli, dressage e ludico nei prossimi mesi di settembre e ottobre oltre alla tappa locale del Trofeo ludico/pony-games denominato V.ER.T.

Gli oneri derivanti da tali impegni, graveranno nei capitoli di spesa "1.02.01 – Attività Agonistica" e "1.02.02 – Organizzazioni Manifestazioni Sportive".

IL SEGRETARIO
Giovanna Bezzi

IL PRESIDENTE
Martino Bridi