

COMITATO PROVINCIALE F.I.S.E. TRENINO

* * *

Delibera del Consiglio Provinciale Nr. 11/2025 d.d. 14.05.2025

* * *

OGGETTO: **RAPPRESENTATIVE PIAZZA DI SIENA**

* * *

Il consiglio,

CONSIDERATO: che in accordo con l'istruttore Giorgio Masiero, incaricato ad inizio anno di valutare gli allievi locali al fine di promuovere una maggiore loro partecipazione agli eventi federali, sono stati individuati cinque binomi (quattro di squadra ed una riserva) per partecipare come squadra del Comitato alla Prossima Coppa del Presidente Cavalli che si terrà in occasione del Concorso Internazionale di Piazza di Siena a Villa Borghese a Roma dal 21 al 25 maggio.

CONSIDERATO: che per quanto riguarda invece la rappresentativa per la Coppa del Presidente Pony, nonostante sia andata deserta la partecipazione allo stage proposto ad inizio anno per la disciplina, il referente per le Discipline Olimpiche Massimo Caumo propone, visto comunque la presenza di allievi che hanno ottenuto buoni risultati in questa prima parte dell'anno, di individuare la squadra tra questi e di farli seguire dall'istruttore di riferimento del Centro presso cui sono tesserati Federica Fasanelli.

CONSIDERATO: che si propone di riconoscere ad ogni allievo che parteciperà all'evento in rappresentanza del comitato un contributo trasporto pari ad Euro 300,00.- a parziale copertura dei costi da loro sostenuti per trasporto, vitto ed alloggio, oltre ad un rimborso forfettario delle spese per i due capi equipe Giorgio Masiero per i cavalli e Federica Fasanelli per i pony per un impegno di spesa complessivo di Euro 3.500,00.-.

VERIFICATA: la copertura nei Capitoli di spesa del bilancio di previsione.

SENTITO: Il parere del Revisore dei Conti dott. Roberto Romanese.

DELIBERA

di prevedere un impegno di spesa di Euro 3.500,00.- quale contributo trasporto per i ragazzi selezionati per rappresentare il Comitato nella Coppa del Presidente, cavalli e pony, di Piazza di Siena del prossimo 21-25 maggio oltre al rimborso forfettario per i 2 capi equipe.

Gli oneri derivanti da tali impegni, graveranno nei capitoli di spesa "1.02.01 – Attività Agonistica".

IL SEGRETARIO
Giovanna Bezzi

IL PRESIDENTE
Martino Bridi