

COMITATO PROVINCIALE F.I.S.E. TRENINO

* * *

Delibera del Consiglio Prov.le Nr. 02/2025 d.d. 29.01.2025

* * *

OGGETTO: **CENA CAVALIERE**

* * *

Il Consiglio,

CONSIDERATO: che in data 18 gennaio 2024 presso il Ristorante da Pino a san Michele All'adige si è tenuta la consueta Cena del Cavaliere in cui sono stati premiati i risultati sportivi della stagione 2024 che ha visto la presenza del presidente Federale avv. Marco di Paola, del consigliere Federale Massimo Giacomazzo, del Commissario per il Comitato Regionale Veneto avv. Sara Marchiori, oltre a numerosi ospiti del Comitato.

CONSIDERATO: che ad detta cena saranno presenti oltre 260 invitati in rappresentanza di tutti i circoli e che era stato deliberato in precedenza che i presidenti di circoli sarebbero stati ospiti del Comitato.

CONSIDERATO: che per la riuscita della cena del cavaliere sono state affrontate delle spese urgenti che vengono ratificate nel presente consiglio e che hanno riguardato:

- acquisto giubbotti per la premiazione delle rappresentative che si sono distinte nel corso della stagione 2024 della ditta The B-Shop S.r.l. per un importo di Euro 656,36.-
- fornitura ricami giubbotti di cui al punto precedente alla ditta Logotex di A. Bini & C. S.a.s. per un importo di Euro 232,80.-
- fornitura di medaglie e targhe aggiuntive non previste precedentemente dalla ditta Andreatta e Nicoletti di Andreatta Franco & C. S.a.S. per un importo di Euro 559,13.-
- fornitura ricami copete cavalli per premiazioni alla ditta Double a s.R.L. per un importo di Euro 183,98.-
- pagamento saldo quota cena a carico del Comitato per ospiti ed accessori alla ditta Ristorante da Pino S.a.S. Per un importo di Euro 1.600,00.-

CONSIDERATO: che detti importi trovano copertura nei capitoli del bilancio di previsione 2025.

SENTITO: Il parere del Revisore dei Conti dott. Roberto Romanese.

DELIBERA

che è stato previsto un impegno di spesa complessivo aggiuntivo per l'organizzazione della Cena del Cavaliere 2024 di Euro 3.232,27.-

Gli oneri derivanti da tali impegni, graveranno nei capitoli di spesa "1.02.01 – Attività agonistica" e "2.02.03 – Costi generali".

IL SEGRETARIO
Giovanna Bezzi

IL PRESIDENTE
Martino Bridi