

COMITATO PROVINCIALE F.I.S.E. TRENINO

* * *

Delibera del Presidente del Consiglio Prov.le Nr. 01/2025 d.d. 06.02.2025

* * *

OGGETTO: APPROVAZIONE BILANCIO PREVENTIVO 2025

* * *

Il consiglio,

VISTO: che con nota del Segretario Generale d.d. 24.01.2024 prot. 00211 è stato comunicato l'importo dei contributi intra-federali assegnati ai Comitati Regionali per la Stagione 2025;

VISTO: che a valle di detta comunicazione è emerso un'errore materiale nei contributi indicati per i Comitati Trentino ed Alto Adige corretta con comunicazione del Segretario Generale d.d. 30.01.2025 con la quale veniva assegnato al Comitato Trentino un maggior contributo intra-federale di Euro 11.000,00.- rispetto a quello assegnato per il 2024 pari ad Euro 62.000,00.- e quindi un contributo intra-federale complessivo per la stagione 2025 pari ad Euro 73.000,00.- (Capitolo 2.01 – Contributi Federali: CEA.202 – Programma di Attività Sportiva”).

VISTO: che sono stati inseriti nel capitolo “2.02 – CEA.031 – Contributi dello stato, Regione, Enti Locali e altri soggetti”, una stima presunta dei contributi che si prevede di ottenere nel 2024 dalla Provincia Autonoma di Trento – Servizio Turismo e Sport – Ufficio Attività Sportive e dalla Regione Trentino Alto Adige per iniziative di interesse regionale con domande da presentare rispettivamente entro il 30.06.2025 ed il 30.04.2024 per un importo complessivo prudenziale pari ad Euro 15.000,00.-.

VISTO: che sono stati inseriti nel capitolo “2.03 – CEA.009 – Multe e Tasse Gara” è stata inserita la previsione di incassi per tale tipologia di attività pari ad Euro 500,00.-.

VISTO: che sono stati inseriti nel capitolo “2.03 – CEA.011 – Quote iscrizione a corsi”, si è fatta una previsione di ricavi per l'attività di formazione che sarà svolta sul territorio: attualmente con i vari referenti di disciplina si stanno programmando dei corsi e stage, anche nella nuova formula dei corsi on-line e si è previsto un incasso cautelativo pari ad Euro 6.500,00.-.

VISTO: che, dopo attenta valutazione con gli uffici federali e con gli uffici del Servizio Sport della Provincia Autonoma di Trento, è stato aggiunto il contributo automatico previsto dall'articolo 4 comma 1 della Legge Provinciale sullo sport n. 4/2016 e dal relativo regolamento di attuazione approvato con delibera della Giunta Provinciale n. 1321 d.d. 30.08.2019 capo XV articoli da 107 a 111 per un importo complessivo di 10.000,00.- Euro che sarà liquidato dal Servizio Sport della Provincia Autonoma di Trento entro la fine dell'anno successivo al sostenimento delle spese, in questo caso quindi nel 2025 a copertura delle spese sostenute nell'anno 2024 e quindi con competenza in questo anno.

CONSIDERATO: che il Regolamento di attuazione prevede che detto contributo sia

concesso solo in presenza di un disavanzo per l'anno di riferimento ed è stato pertanto confermato anche per quest'anno dal Consiglio Federale la possibilità di chiudere il bilancio 2024 con una perdita fino al massimo dell'importo del contributo previsto dalla norma citata.

CONSIDERATO: pertanto che l'importo complessivo dei ricavi stimato del Bilancio Preventivo 2025, come dettagliatamente illustrato nella tabella allegata alla Relazione del Presidente, risulta pari ad Euro 95.000,00.-, oltre agli 10.000,00.- del contributo Provinciale a copertura delle spese con competenza anno 2024.

TENUTO CONTO: della redistribuzione degli incassi nei vari capitoli di spesa in funzione delle spese stimate per le varie attività come illustrate nella Relazione del Presidente, in quella del revisore dei conti dott. Roberto Romanese e dal prospetto riepilogativo del Bilancio Preventivo 2025 ad esse allegato.

VERIFICATA: la correttezza degli importi indicati nel Bilancio Preventivo 2025 sia per quanto riguarda i ricavi che i costi, effettivi e presunti.

SENTITO: Il parere del Revisore dei Conti dott. Roberto Romanese che ha espresso parere favorevole all'approvazione del Bilancio Preventivo 2025 come da relazione allegata.

DELIBERA

di approvare Il Bilancio Preventivo 2025 come da relazione del Presidente Allegata.

IL SEGRETARIO
Giovanna Bezzi

IL PRESIDENTE
Martino Bridi