

# COMITATO PROVINCIALE F.I.S.E. TRENINO

\* \* \*

## Delibera del Consiglio Provinciale Nr. 12/2024 d.d. 08.08.2024

\* \* \*

OGGETTO: **ASSEMBLEA ELETTIVA NAZIONALE**

\* \* \*

Il consiglio,

CONSIDERATO: che è stata convocata pe ril prossimo 9 settembre l'Assemblea Elettiva Nazionale per il rinnovo delle cariche federali per il quadriennio olimpico 2025/2028;

CONSIDERATO: che con nota d.d. 27.07.2024 Port. n. 02821 (Vedi Allegato n. 01) La Federazione ha previsto dei contributi per la partecipazione degli aventi diritto all'Assemblea Elettiva Nazionale a parziale copertura delle spese di viaggio;

CONSIDERATO: che le opzioni riguardano l'organizzazione del viaggio a mezzo pulman collettivo per cui sarebbe previsto il rimborso totale da parte della federazione mentre nel caso si scelga l'opzione del viaggio in treno o aereo verrà riconosciuto il rimborso del 50% del costo del biglietto di andata e ritorno fino ad un massimo per avente di ritto di Euro 80,00.

CONSIDERATO: che si è proposto di riconoscere agli aventi diritto il rimborso della parte non coperta dalla Federazione del costo del biglietto del treno (tratta Trento – Stazione Termini e ritorno). In linea di massima, considerando gli aventi diritto, si stima un costo a carico del Comitato di circa Euro 1.400,00.-

VERIFICATA: la copertura nei Capitoli di spesa del bilancio di previsione.

SENTITO: Il parere del Revisore dei Conti dott. Roberto Romanese.

### **DELIBERA**

di prevedere un impegno di spesa di Euro 1.400,00.-, per i costi di trasporto non coperti dalla Federazione Centrale per la partecipazione degli aventi diritto all'Assemblea Elettiva Nazionale del Prossimo 9 settembre.

Gli oneri derivanti da tali impegni, graveranno nei capitoli di spesa “2.02.03 – Funzionamento”.

IL SEGRETARIO  
Giovanna Bezzi

IL PRESIDENTE  
Martino Bridi