

COMITATO PROVINCIALE F.I.S.E. TRENINO

* * *

Delibera del Consiglio Provinciale Nr. 01/2023 d.d. 03.04.2023

* * *

OGGETTO: **CAMPIONATI REGIONALI SALTO OSTACOLI TN-AA**

* * *

Il consiglio,

CONSIDERATO: che, a valle dell'annullamento del concorso di Castelnuovo (Tn), dopo le ultime riunioni con i circoli che si occupano della disciplina, vista anche l'assenza di comitati organizzatori intenzionati ad organizzare i campionati anche in Alto Adige e visto lo spostamento dell'ultimo minuto dei Campionati Veneti al Centro Ippico Sporting Club Horse & Pony di Sommacampagna (Vr), il Presidente comunica che si è optato anche per la stagione 2023 di organizzare nuovamente anche per la stagione 2023 i Campionati di salto Ostacoli in concomitanza con i campionati veneti.

CONSIDERATO: che per l'organizzazione dei Campionati Regionali di Salto Ostacoli la quota montepremi sarà pari ad Euro 5.000,00.-, suddivisa in parti uguali tra il Comitato Trentino ed il Comitato Alto Adige.

VISTO: che a carico del comitato Trentino per il campionato regionale di salto ostacoli si prevede pertanto il seguente impegno di spesa:

- Euro 2.500,00.- quale quota del 50% del montepremi
- Euro 600,00.- quale quota per l'acquisto di medaglie e coccarde per le premiazioni
- Euro 1.500,00.- quale quota per l'acquisto di materiale per le premiazioni e gadget vario
- Euro 1.500,00.- quale quota per il rimborso delle diarie dei giudici.

VERIFICATA: la copertura nei Capitoli di spesa del bilancio di previsione.

SENTITO: Il parere del Revisore dei Conti dott. Roberto Romanese.

DELIBERA

di prevedere per il campionato regionale di salto ostacoli il seguente impegno di spesa a carico del Comitato:

- ✓ Euro 2.500,00.- quale quota montepremi dello stesso
- ✓ Euro 600,00.- per l'acquisto delle medaglie e delle coccarde per le premiazioni
- ✓ Euro 1.500,00.- per l'acquisto di materiale per le premiazioni e gadget vario
- ✓ Euro 1.500,00.- quale quota per il rimborso delle diarie dei giudici.

Gli oneri derivanti da tali impegni, graveranno nei capitoli di spesa "1.02.02 – Organizzazione di Manifestazioni Sportive" e "1.02.05 – Contributi all'Attività Sportiva".

IL SEGRETARIO
Giovanna Bezzi

IL PRESIDENTE
Martino Bridi