

COMITATO PROVINCIALE F.I.S.E. TRENINO

* * *

Delibera del Consiglio Provinciale Nr. 33/2022 d.d. 21.12.2022

* * *

OGGETTO: CAMPIONATO REGIONALE REINING E MERITI SPORTIVI REINING

* * *

Il consiglio,

VISTO: che il Consiglio Federale con n. 1434 d.d. 19.12.2022 ha autorizzato il Comitato Provinciale Trentino al sostenimento delle maggiori spese previste in deroga al principio dell'equilibrio economico fino ad un massimo di Euro 8.000 che sarà successivamente coperto nel 2023 dal contributo automatico dalla Provincia di Trento in base all'articolo 4 comma 1 della Legge Provinciale sullo sport n. 4/2016 e dal relativo regolamento di attuazione e di autorizzare l'acquisizione del contributo 2022 della Provincia di Trento al bilancio della Struttura Territoriale.

CONSIDERATO: che è stata notevole la partecipazione di nostri tesserati alle tappe del campionato regionale di reining anche nel secondo semestre organizzato sempre dall'Associazione A.R.T.A. presso l'ALPS Coliseum di Egna (Bz).

CONSIDERATO: che pertanto si è stabilito di riconoscere all'Associazione A.R.T.A. un contributo di Euro 1.500,00.- (500,00.- Euro a tappa) a parziale copertura dei costi di organizzazione.

CONSIDERATO: che si è stabilito di riconoscere un maggior contributo pari ad Euro 1.000,00.- per i meriti sportivi dei tesserati della disciplina del reining visto il numero di medaglie e di risultati ottenuti sia nel campionato regionale di reining che ai campionati italiani ed alla coppa delle regioni di quest'estate.

VERIFICATA: la copertura nei Capitoli di spesa grazie a quanto indicato nella Delibera del Consiglio Federale n. 1434 d.d. 19.12.2022

SENTITO: Il parere del Revisore dei Conti dott. Roberto Romanese.

DELIBERA

di prevedere un contributo di Euro 1.500,00.- quale contributo al Comitato Organizzatore del Campionato Regionale Reining all'Associazione A.R.T.A. A parziale copertura delle spese di organizzazione dello stesso oltre ad un impegno di spesa di ulteriore 1.000,00.- Euro per i meriti sportivi da assegnare alle associazioni di tesseramento dei premiati.

Gli oneri derivanti da tali impegni, graveranno nei capitoli di spesa "1.02.02 – Organizzazione di Manifestazioni Sportive" e 1.02.05 – Contributi all'Attività Sportiva".

IL SEGRETARIO
Giovanna Bezzi

IL PRESIDENTE
Martino Bridi