

COMITATO PROVINCIALE F.I.S.E. TRENINO

* * *

Delibera del Consiglio Provinciale Nr. 29/2021 d.d. 09.12.2021

* * *

OGGETTO: CONTRATTO COLLABORAZIONE AMMINISTRATIVO-GESTIONALE

* * *

Il consiglio,

VISTO: che il Comitato ha la necessità di avvalersi di un collaboratore per svolgere le attività amministrativo-gestionali dello stesso;

CONSIDERATO: che il contratto di collaborazione con l'attuale collaboratrice è in scadenza al 31.12.2021.

VISTO: che a seguito di ricerca e valutazioni il Presidente del Comitato Provinciale Trentino ha individuato e proposto la Sig.ra Camin Stefania, che ritiene avere le qualità indicate per svolgere il ruolo proposto;

CONSIDERATO: che il Consiglio del Comitato Provinciale Trentino intende proporre un contratto di collaborazione amministrativo-gestionale alla stessa;

VISTO: che il Presidente del Comitato Provinciale Trentino e i Consiglieri regionali sono consapevoli che il collaboratore non dovrà essere impiegato con compiti e/o mansioni che sono propri del lavoro subordinato, ma solo per attività amministrativo gestionali e che la gestione del collaboratore è delegata e quindi compito del Presidente del Comitato Provinciale Trentino;

CONSIDERATO: che la federazione nel porre in essere le azioni volte alla realizzazione dei propri fini statuari avverte l'esigenza di avvalersi dell'assistenza, in forma coordinata e continuativa e di natura non professionale, di un collaboratore ai fini di fornire supporto amministrativo - gestionale alla segreteria del Comitato Provinciale Trentino e che il Collaboratore indicato risulta in possesso dei requisiti richiesti per l'esecuzione dell'incarico e disponibile a collaborare, in forma coordinata e continuativa e senza vincoli di dipendenza con la federazione;

VISTO: che il Collaboratore non svolgerà le attività in oggetto in via principale e rimane libero di svolgere qualsiasi ulteriore attività che non sia incompatibile con gli impegni che assume;

VERIFICATA: la capienza per le spese del contratto di collaborazione amministrativo-gestionale nei Capitoli di spesa del bilancio di previsione 2022

SENTITO: Il parere del Revisore dei Conti dott. Roberto Romanese.

DELIBERA

di proporre al Consiglio Federale la sig.ra Stefania Camin per il contratto di collaborazione amministrativo-gestionale come da schema di contratto allegato.

Gli oneri derivanti da tali impegni graveranno nel capitolo di spesa ""2.02.01 – Costo collaboratori".

IL SEGRETARIO
Giovanna Bezzi

IL PRESIDENTE
Martino Bridi