

COMITATO PROVINCIALE F.I.S.E. TRENINO

* * *

Delibera del Consiglio Provinciale

Nr. 4/2019 d.d. 30.04.2019

* * *

OGGETTO: CAMPIONATI PROVINCIALI LUDICI – 8/9 giugno 2019

* * *

Il consiglio,

CONSIDERATA: - che per l'organizzazione dei Campionati Provinciali Ludici presso la struttura del Circolo Ippico San Giorgio di Arco nei giorni 8 e 9 giugno p.v. si rende necessario acquisire per le premiazioni dei bambini partecipanti del materiale di selleria, oltre a diplomi, coppe e medaglie secondo i vari campionati previsti;

- che per detti premi si prevede di richiedere almeno 2/3 preventivi a ditte locali per l'acquisto di circa 50 premi , tutti uguali trattandosi di settore ludico con un budget di spesa si massimo 15,00.- Euro/premio

- che per l'organizzazione dei campionati si prevede il fermo attività del circolo ippico per due giornate e per il quale si ritiene pertanto corretto riconoscere un contributo da parte del Comitato.

TENUTO CONTO: che visti i tempi stretti risulta necessario acquisire urgentemente i predetti preventivi per l'acquisto dei materiali per le premiazioni.

VERIFICATA: La capienza per dette spese nei Capitoli di spesa del bilancio di previsione.

SENTITO: Il parere del Revisore dei Conti dott. Roberto Romanese.

DELIBERA

- ✓ di care mandato ai consiglieri consiglieri Giovanna Bezzi e Loredana Ferrari di contattare alcune ditte locali per predisporre un preventivo di detti premi da approvare nel prossimo consiglio;
- ✓ di prevedere per detti premi oltre all'acquisto di diplomi, coppe e medaglie secondo i vari campionati previsti un costo complessivo massimo di Euro 1.000,00.-;
- ✓ di riconoscere al circolo ospitante un contributo forfettario per il fermo attività pari a 500,00.- Euro/giorno per complessivi 1.000,00.- Euro per le due giornate di campionato.

Gli oneri derivanti da tali impegni, graveranno rispettivamente sui capitoli di spesa 1.02.02.-CEB.011, 1.02.02.-CEB.016 e 1.02.02.-CEB.028 che presentano le risorse economiche necessarie a copertura.

IL SEGRETARIO
Loredana Ducati

IL PRESIDENTE
Martino Bridi