



**VERBALE N° 7 del 28 novembre 2022**

Il Consiglio del Cr Toscano si apre alle ore 15,00

Sono presenti, oltre al Presidente Stefano Serni, i sig.ri Consiglieri:

Badiani Riccardo, Bicchocchi Barbara, Giunti Mario, Pappalettera Sabino, Ugori Gianluca, Bordoni Riccardo, Fantozzi Matteo, Veschi Simona, Il Revisore dei Conti dott. Mario Pieri e Nenci Antonella che funge da segretario.

Il Dr Mario Pieri su invito del Presidente relaziona al consiglio la situazione economica e contabile del comitato in maniera esaustiva, il Consiglio prende atto e ringrazia il revisore della corretta esposizione.

Si passa quindi all'approvazione delle delibere n 19,20,21,22 e non avendo nessuna osservazione del consiglio si procede all'approvazione delle stesse con unanimità dei presenti.

Alle ore 15.30 si unisce al consiglio il consigliere Marco Innocenti.

Il Presidente prende la parola e ricorda ai consiglieri che tutte le spese anche se hanno la provvista sufficiente sul dipartimento, devono essere concordate con il presidente ed il consiglio, diversamente saranno sostenute direttamente da chi le ha proposte senza approvazione.

Si rimanda al prossimo consiglio con l'interesse diretto dei referenti dei vari dipartimenti la programmazione e la calendarizzazione dei vari stage formativi sul territorio per l'anno 2023

Il consigliere Badiani propone fin da ora la possibilità di programmare uno stage per il dipartimento giovani cavalli nei primi mesi del prossimo anno, in considerazione dell'interesse successo nello stage precedente, il presidente ricorda a tal proposito che l'ultimo stage dei giovani cavalli ha creato degli impegni economici non previsti in quanto i partecipanti invitati a titolo gratuito non hanno saldato la quota box e lettiera come da regolamento.

Evitando tali situazioni la provvista economica avrebbe permesso di investire risorse in un altro stage. Il presidente approfitta anche di questo consiglio per dichiarare che nel 2023 i contributi ai comitati organizzatori saranno gestiti in maniera diversa e più oculata.

Le risorse economiche del comitato sono e saranno sufficienti per una attività sportiva di crescita ma non per questo dovranno essere sperperati a fronte di richieste assurde.

Si prevede per il 2023 anche una programmazione specifica per l'abbigliamento delle squadre.

Si richiede per il prossimo consiglio di quantificare e programmare le necessità del comitato per l'approvvigionamento di coppe coccarde e altro materiale da premiazione e richiedere 3 preventivi per 3 tipi di medaglie e coccarde. Viene proposto dal consigliere Badiani di prevedere tipi di medaglie per differenziare varie categorie, campionati, criterium, trofei etc.



## Comitato Regionale Fise Toscana

In merito alla gara del Talent del 25/27 novembre, il consiglio sollecitato su alcune richieste decide che non avendo niente deliberato ne promesso, non effettuerà nessun rimborso per la gara in oggetto, si rammenta infatti che tutti i partecipanti erano già iscritti al concorso a titolo individuale.

Il dipartimento salto ostacoli nelle persone di Marco Innocenti e Matteo Fantozzi comunicano le date per il Progetto Sport e Coppa Toscana del 2023.

10/12 marzo

07/10 aprile

13/14 maggio

16/18 giugno

06/09 luglio

04/06 agosto

24/26 agosto

14/15 settembre finale P:S: e Coppa Toscana data da definire.

L'acquisizione di una tappa di PS /CoppaToscana da parte di un comitato organizzatore sottintende l'obbligo di effettuarla salvo motivi di forza maggiore e se come tali valutati dal CRT, diversamente in caso di diniego verrà prevista da parte del C.O un impegno economico di euro 3000,00 da mettere a disposizione dei tesserati secondo modi successivi.

Il Consiglio si chiude alle ore 18.00

Il Segretario

Antonella Nenci

Il Presidente

Stefano Serni