



Comitato Regionale Fise Toscana
LIBRO DEI VERBALI ANNO 2019

VERBALE N. 2 in data 13 febbraio 2019

IL giorno 13 (tredici) febbraio 2019 (duemila diciannove), alle ore 18,00 presso la sede del Comitato Regionale Toscano Loc. Cascine Vecchie – San Rossore (PI), si è svolta la riunione del Consiglio Direttivo, convocata dal Presidente.

Sono presenti i Consiglieri: Riccardo Bordoni, Marco Innocenti, Stefano Serni, Goffredo Pasquini Massimo Bencini, Matteo Fantozzi, Giunti Mario, Simone Pacciani, Gianmarco Panini, Gualtiero Bedini,

Presenti inoltre : il Revisore dei Conti Carlo Catenaccio ed il Commercialista, Dr Riccardo Fedi, Assenti:

O.D.G. :

- ✓ Comunicazioni del Presidente*
- ✓ Predisposizione consuntivo 2018*
- ✓ Attività 2019*
- ✓ Modifiche statuto da CONI*
- ✓ Organizzazione dipartimenti*
- ✓ Varie ed eventuali:*

- 1. Il Presidente verificata la presenza dei consiglieri come previsto all'art.29.6 dello statuto dichiara l'odierna riunione costituita per deliberare sul previsto ordine del giorno.*
- 2. Il Presidente comunica le ultime notizie a livello nazionale facendo presente che la forma giuridica della Federazione sta prendendo sempre più la veste di Ente pubblico con tutte le incombenze e responsabilità conseguenti. Nel frattempo la struttura funzionale ed organizzativa rimane quella precedente con incremento delle difficoltà ad ottemperare alle sopraggiunte competenze. Bisognerà prestare molta attenzione alle procedure, alle assegnazioni di manifestazioni alla nomina di presidenti di giuria ed alla possibile esistenza di conflitti di interesse.
Per le assegnazioni delle presidenze di giuria si è provveduto a redigere uno stampato che manleva il CR dalle possibili esistenza di conflitti di interesse che non possono essere a conoscenza del Comitato. Tale stampato sarà inviato contestualmente alla nomina e dovrà essere restituito firmato dall'interessato. Si approva*
- 3. Predisposizione bilancio consuntivo 2018. Gli uffici federali hanno richiesto di comunicare entro il 15 febbraio le situazioni contabili regionali autorizzando le variazioni di bilancio volte all'impiego ottimizzato delle risorse disponibili, procedendo a spostamenti anche tra obiettivi diversi. A tal fine sono state espletate le verifiche di rito e le riconciliazioni dal commercialista incaricato ed i controlli del Revisore dei Conti e definite le variazioni da apportare al bilancio come da specifica tabella e relativa delibera. Si approva*
- 4. Ai fini della organizzazione interna degli uffici a fronte della normativa vigente e delle nuove indicazioni legislative si è provveduto a definire come di consueto la distribuzione*





Comitato Regionale Fise Toscana
LIBRO DEI VERBALI ANNO 2019

delle competenze interne tra il personale e collaboratori con apposito ODS n. 1- Si approva

5. Per quanto attiene il Campionato d'Italia indoor, la manifestazione è stata organizzata molto bene con grande partecipazione circa 280 partenti e 10 regioni. Purtroppo i risultati agonistici non hanno rispettato le aspettative. Si propone di prevedere programmi specifici per la preparazione dei binomi di interesse inserendoli, come già iniziato in una serie di stage con tecnici regionali e federali
6. Per quanto attiene al settore giovani cavalli viene confermato il referente nazionale Matteo Fantozzi che ha provveduto ad elaborare un progetto per il 2019-2020. Si provvede a nominare una commissione consultiva per lo sviluppo del settore composta da:

Giacomo Gorini, Graziano Tazzi, Daniela Savio, Stefano Margheriti, Francesca Gori Bizzarri, Matteo Mancianti

7. Gran galà: La manifestazione ha avuto un buon successo. La partecipazione è stata numerosa, malgrado si svolgesse di lunedì, ed i numeri vedono un leggero incremento rispetto all'anno precedente. Son in corso di arrivo le fatture e documenti contabili relativi alle spese sostenute che ammontano per l'organizzazione ad € 11.775,00, per i premi ad € 13.200,00 (con residui che saranno impiegati nei campionati o in manifestazioni di interesse regionale) e per intrattenimento speaker ed animazione € 4.175,00. Si ringrazia Gian Marco Panini per l'eccellente organizzazione e si approvano e ratificano le spese di dettaglio di cui sopra. Si approva con l'astensione di Stefano Serni per la parte premi.
8. Si presenta il documento relativo alla organizzazione e struttura dei dipartimenti aggiornando quello approvato per il precedente anno sportivo. Per quanto attiene la nomina di referenti non ancora indicati si delega il presidente in funzione delle eventuali richieste della Fise centrale. Si approva.
9. A fronte del programma del dipartimento formazione a suo tempo approvato, tenuto conto della conferma di disponibilità ad ospitare corsi e stage comunicata dalle associazioni interessate su richiesta del CR, si ratifica e conferma la seguente assegnazione delle UD in programma in base alla posizione baricentrica del centro ippico in funzione della provenienza degli iscritti al fine del contenimento dei costi per i partecipanti:
- UD 1 - C.I Toscana Equitazione.
 - UD 9 - Centro Ippico Duna Ranch Pietrasanta (Lucca)
 - UD 2/B - Centro Ippico del drago (PI)
 - UD 10 - Dressage 2 - C.I. il Cavaliere - Fucecchio (FI)
 - UD 11 - Salto Ostacoli 2 - Lo Scoiattolo - Pontedera
 - UD 12 - C. Completo 2 - C.I. Migliarino - Pisa
 - UD28 - Horsemanship - C.I CAMALTO - (PI)
 - UD13 - Cavallo non montato - C.I CAMALTO - (PI)

Si approva





Comitato Regionale Fise Toscana
LIBRO DEI VERBALI ANNO 2019

10. Ufficio Stampa. Si propone di formalizzare la collaborazione come Ufficio stampa di Sonia Fardelli, con apposito contratto di collaborazione da inviare alla Fise centrale per l'approvazione e Firma per un importo complessivo annuo di € 6.000,00 – Si approva
11. Verificato che a livello contabile esistono residui creditori e debitori relativi a periodi pregressi di esercizi finanziari precedenti per importi non più regolarizzabili essendo meramente contabili, come disposto dalla Fise centrale occorre provvedere alla loro cancellazione con apposita delibera . Si approva
12. In riferimento alle spese inerenti l'attività sportiva territoriale e funzionamento per il 2019, il Consiglio, preso atto delle spese da effettuare, approva le seguenti spese e relative delibere:

delibere	descrizione	Importo €
26	Ordine di servizio interno n1 -2019	-----
27	Programma Formazione 2019 – location unità didattiche	-----
28	Presidenti di Giuria e Commissioni – Spese trasferta e soggiorno – delibera quadro	10.000,00
29	Gran galà - delibera spese organizzazione	11.775,00
30	Approvazione programmi dipartimento	-----
31	Corso aggiornamento istruttori 2019 – San Rossore	4.700,00
32	Stage federali s.o. con tecnico federale	2.000,00
33	Programmazione spese dipartimento s.o. (d.quadro)	95.000,00
34	Programmazione spese dipartimento dressage (d.quadro)	17.800,00
35	Programmazione spese dipartimento completo (d.quadro)	18.800,00
36	Programmazione spese dipartimento endurance (d.quadro)	11.500,00
37	Programmazione spese dipartimento reining (d.quadro)	11.500,00
38	Programmazione spese dipartimento volteggio (d.quadro)	6.400,00
39	Programmazione spese dipartimento attacchi e paradrive (d.quadro)	2.500,00
40	Programmazione spese dipartimento paralimpico (d.quadro)	7.000,00
41	Programmazione spese dipartimento horse ball (d.quadro)	500,00
42	Programmazione spese dipartimento club (d.quadro)	38.000,00
43	Programmazione spese dipartimento diverse discipline equitazione di campagna ed Eventi storici . (d.quadro)	8.500,00
44	Programmazione spese dipartimento Ufficiali di gara (PG,DT e giurie) (delibera quadro)	36.000,00
45	Programmazione spese Dipartimento Formazione (d.quadro)	53.000,00
46	Programmazione spese scuole di equitazione (d.quadro)	2.500,00
47	Acquisto materiale sportivo (d.quadro)	Già in progr.dip
48	Variazioni di bilancio a consuntivo	-----
49	Collaborazione Ufficio stampa	6.000,00
50	Scuderizzazione squadre Campionato d'italia indoor	1.493,81
51	Ratifica spese generali del periodo 1 gennaio -13 febbraio	
52	Cancellazione dati contabili pregressi per disposizioni Fise Roma	



Comitato Regionale Fise Toscana
LIBRO DEI VERBALI ANNO 2019

53	Ratifica pagamento fatture TIM pregresse	
54	Spese per intrattenimento e animazione galachildren e gran galà	4.175,00
55	Premi per galà children, gala club e gran galà e reining	13.200,00

Il presente verbale viene proiettato durante il consiglio ed approvato. Il Consiglio si chiude alle ore 20,30.

*Il Segretario
Goffredo Pasquini*

*Il Presidente
Massimo Petaccia*

