



Comitato Regionale Fise Toscana  
**LIBRO DEI VERBALI ANNO 2019**

**VERBALE N. 1 in data 08 gennaio 2019**

*IL giorno 08 (otto) gennaio 2019 (duemila diciannove), alle ore 17,30 presso la sede del Comitato Regionale Toscano Loc. Cascine Vecchie – San Rossore (PI), si è svolta la riunione del Consiglio Direttivo, convocata dal Presidente.*

*Sono presenti i Consiglieri: Riccardo Bordoni, Marco Innocenti, Stefano Serni, Goffredo Pasquini Massimo Bencini, Matteo Fantozzi, Giunti Mario, Simone Pacciani, Gianmarco Panini, Gualtiero Bedini,*

*Assenti : Revisore dei Conti Carlo Catenaccio e Commercialista, Dr Riccardo Fedi, per impegni professionali.*

*O.D.G. :*

- ✓ *Comunicazioni del Presidente*
- ✓ *Gran galà 2018*
- ✓ *Master delle associazioni*
- ✓ *Organizzazione dipartimenti 2019*
- ✓ *Varie ed eventuali:*

\*\*\*\*\*

- 1. Il Presidente verificata la presenza dei consiglieri come previsto all'art.29.6 delle statuto dichiara l'odierna riunione costituita per deliberare sul previsto ordine del giorno.*
- 2. L'occasione è gradita per rinnovare gli auguri di un anno sportivo 2019 intenso e colmo di risultati, ringraziando per il lavoro svolto durante il 2018 che ha portato un incremento di tesserati e delle partecipazioni alle iniziative del Comitato regionale sia a livello locale che nazionale. Per un ulteriore sviluppo delle attività territoriali nell'interesse delle Associazioni e dei tesserati, si è concordato nel consiglio dei presidenti di dicembre di procedere ad attività congiunte per alcune discipline (volteggio, attacchi, horseball, dressage, completo etc..). Si approva*
- 3. Si propone il rinnovo della nomina del consiglio di Presidenza composto da Presidente, i due vicepresidenti e segretario per l'assolvimento della gestione amministrativa e sportiva ordinaria. Si approva*
- 4. Il calendario delle manifestazioni regionali che sarà aperto come da regolamento già presentato ai consiglieri via mail, opportunamente rielaborato alla luce delle recenti modifiche dei regolamento nazionali. Si procederà alla redazione del calendario definitivo come da regolamento suindicato.  
Si approva*
- 5. Si evidenzia l'entrata in vigore del nuovo codice etico degli istruttori, che è stato già inoltrato per opportuna divulgazione a tutte le associazioni sportive.*



Comitato Regionale Fise Toscana  
**LIBRO DEI VERBALI ANNO 2019**

6. Per quanto attiene il gran galà e le relative premiazioni che si svolgeranno il giorno 28 gennaio presso la Discoteca la Capannina di Forte dei Marmi, come in precedenza stabilito, si procederà con l'iter organizzativo seguendo le consuete collaudate modalità. I premi saranno consegnati per Associazione, dopo le premiazioni dei risultati di alto livello ed internazionali. Saranno invitate al galà autorità federali, del Coni, del Provveditorato degli studi e Enti Locali, nonché i collaboratori dei diversi dipartimenti e settori. L'organizzazione come l'anno precedente viene confermata a Gianmarco Panini e si conferma l'acquisto dei premi personalizzati per i diversi livelli. Si approva
7. Per quanto attiene la squadra partecipanti al "Campionato d'Italia indoor a squadre per Regioni" programmato per il 1-3 febbraio 2019 a Pontedera si propone di ridefinire le modalità di selezione delle squadre partecipanti alle categorie di appartenenza in base.
- Senior assoluto 2° grado: i primi tre cavalieri toscani della ultima computer list nazionale disponibile al 31 dicembre, uno per scelta tecnica ed il primo cavaliere tesserato in Toscana del gran premio (145) di domenica 20 gennaio del concorso A3\* a Pontedera;
  - Young rider : 4 cavalieri per scelta tecnica ed il miglior under 21 della 135 mista del piccolo gran premio del concorso A3\* a Pontedera;
  - Junior: quattro per scelta tecnica ed uno il miglior junior della 125 mista del concorso.
  - Children: 5 per scelta tecnica;
  - Senior gentlemen: i migliori senior delle categorie miste 115-120-125-130;.

Le qualifiche sul campo avranno validità solo se il percorso base viene terminato con non più di 8 penalità. In caso contrario verrà effettuata una scelta tecnica.

I cavalieri selezionati per scelta tecnica non hanno l'obbligo della partecipazione al Concorso nazionale A3\* del 18-20 gennaio di Pontedera. Si consiglia comunque la partecipazione al concorso in oggetto ai fini della verifica delle condizioni di forma del binomio. - Si approva

8. Si propone il seguente organigramma per il dipartimento salto ostacoli:

**DIPARTIMENTO SALTO OSTACOLI**

Consiglieri Referenti	M. Fantozzi - M. Innocenti –
Coordinatore sportivo	Elisabetta Barberi
Commissione Approvazione Programma Concorsi	G. Bedini - M. Innocenti –G. Panini – S. Pacciani
Coordinatore Tecnico regionale	Stefano Paperini
Coordinatore Tecnico Pony S.O.	Roberto Bizzarri

Salvo verifica disponibilità e risorse a disposizione

Saranno organizzati Stage per allievi di riferimento con tecnici federali secondo uno specifico programma che sarà redatto da Matteo Fantozzi e Elisabetta barberi Per la partecipazione ai training show si propone di far partecipare alcuni allievi Non inseriti dalle liste di Roma, contribuendo eventualmente alla spese di iscrizione. Si approva.



Comitato Regionale Fise Toscana  
**LIBRO DEI VERBALI ANNO 2019**

9. *Son stati elaborati i programmi di dipartimento per le seguenti discipline esaminati dai Consiglieri referenti:*

- *Formazione*
- *Settore Ufficiali di gara;*

*Si prevedono le seguenti manifestazioni di interesse regionale da sviluppare secondo gli specifici regolamenti redatti dai responsabili die dipartimenti e presentati dai Consiglieri referenti:*

- ❖ *Coppa Toscana s.o.*
- ❖ *Coppa Toscana Dressage*
- ❖ *Campionato Maremmano*
- ❖ *Progetto sport multidisciplinare (s.o. dressage e completo, cross jumping)*
- ❖ *Circuito Interdisciplinare regionale (ex multidisciplinare) che prevedrà l'inserimento di altre discipline quali la monta americana, l'horse ball etc..*
- ❖ *Trofei delle scuole di equitazione;*
- ❖ *Concorsi interdisciplinari di equitazione di campagna*
- ❖ *Manifestazioni ed iniziative di carattere promozionale finalizzate allo sviluppo delle discipline che saranno presentate dai dipartimenti e consiglieri referenti e sottoposte alla approvazione del Presidente*

*Si prevedono inoltre*

- *stage di allenamento e crescita per children e junior e Young riders in applicazione degli indirizzi nazionali rivolti alla base discipline olimpiche e Fei;*
- *corsi aggiornamento tecnici ed istruttori*
- *iniziative ed attività volte a reperire supporter e partners per manifestazioni ed attività regionali.*

10. *In merito ai budget da assegnare per l'attività 2018 ai dipartimenti si dispone la ripartizione per il primo semestre in analogia a quanto operato e previsto nel precedente anno, al fine di consentire la redazione dei "Programmi e progetto di dipartimento" per il 2019. Le spese relative saranno quindi coperte economicamente dal budget reso disponibile e dalle attività inserite ed esplicitate nel programma di dipartimento. Le spese saranno erogate in base alle disponibilità delle assegnazioni Fise che normalmente sono trimestrali, ma che nel primo periodo o trimestre dell'anno sono per dodicesimi mensili in attesa delle prescritte approvazioni del bilancio*

**RIPARTIZIONE BUDGET PER DISCIPLINA E.F. 2019**

<b>DISCIPLINA</b>	<b>BUDGET 2019</b>	<b>SEMESTRE 2019</b>
Salto Ostacoli	€ 95.000,00	€ 45.000,00
Completo	€ 18.800,00	€ 9.000,00
Dressage	€ 17.800,00	€ 8.000,00
Reining	€ 11.500,00	€ 5.000,00
Endurance	€ 11.500,00	€ 6.000,00
Volteggio	€ 6.400,00	€ 3.000,00
Attacchi	€ 2.500,00	€ 1.500,00
Paralimpici/SPORT INTEGRATI	€ 7.000,00	€ 3.500,00



Comitato Regionale Fise Toscana  
**LIBRO DEI VERBALI ANNO 2019**

Horse ball	€ 500,00	€ 500,00
Giovani Cavalli	€ -	
Pony club	€ 38.000,00	€ 10.000,00
Mounted Games	€ -	
Polo	€ 1.000,00	€ 500,00
Monte da lavoro	€ -	
Monta Americana	€ 1.000,00	€ 500,00
Equitazione di Campagna	€ 5.200,00	€ 2.000,00
Eventi storici	€ 3.300,00	€ 1.500,00
Riabilitazione equestre	€ 2.500,00	€ 1.500,00
Formazione	€ 53.000,00	€ 20.000,00
Scuole di Equitazione	€ 2.500,00	€ 1.000,00
Ufficiali di gara	€ 36.000,00	€ 18.000,00
<b>Totale Anno 2019</b>	<b>€ 313.500,00</b>	<b>€ 136.500,00</b>

11. *Si esaminano le assegnazioni delle presidenze di giurie per il primo trimestre 2019- Si approva*
12. *Si esamina il calendario provvisorio delle unità didattiche previste per il primo quadrimestre, inserite nel programma di dipartimento. Si approva*
13. *In riferimento alle spese inerenti l'attività sportiva territoriale e funzionamento per il 2019, il Consiglio, preso atto delle spese da effettuare, approva le seguenti spese e relative delibere.*

delibere	descrizione	Importo €
1	Delega di spesa al Presidente -	5.000,00
2	Canone di affitto sede Cr Toscano – delibera quadro	6.000,00
3	Presidenti di Giuria e Commissioni – Spese trasferta e soggiorno – delibera quadro	10.000,00
4	Utenze e Servizi - delibera quadro	2.500,00
5	Presidenti di Giuria – indennità e compensi	10.000,00
6	Presidente Cr Toscano – Spese rappresentanza e trasferta – delibera quadro	-
7	Segretario Cr Toscano – Spese rappresentanza e trasferta – delibera quadro	-
8	Contributi per organizzazione manifestazioni – delibera quadro	6.000,00
9	Formazione – Aggiornamento quadri e riunioni associazioni	10.000,00
10	Contratto Poste Italiane – servizio Pick Up e Posta Easy	-
11	Tesseramento – Rinnovo 2019 e nuove affiliazioni	-
12	Assegnazione budget e dipartimenti di disciplina	136.500,00
13	Commercialista e Revisore dei Conti – Indennità e compensi	7.000,00
14	Applicazione delibere quadro	-
15	Gala' Equitazione Toscana 2018	10.000,00
16	Rivista Poniamo – accordo 2019	1.830,00



Comitato Regionale Fise Toscana  
**LIBRO DEI VERBALI ANNO 2019**

17	Contributo organizzazione manifestazioni sportive –delibera quadro	5.000,00
18	Organizzazione allenamenti e stage – delibera quadro	10.000,00
19	Acquisto materiale sportivo	5.000,00
20	Coppe e medaglie – tenute squadra	12.000,00
21	Oneri e commissioni bancarie	3.000,00
22	Premio assicurazione ufficio	200,00
23	Cavallo Magazine - collaborazione 2019	5.00,00
24	Incentivi attività giovanile	17.500,00
25	Approvazione programmi dipartimento	-

*Il presente verbale viene proiettato durante il consiglio ed approvato. Il Consiglio si chiude alle ore 20,00.*

*Il Segretario*  
*Goffredo Pasquini*

*Il Presidente*  
*Massimo Pelaccia*