



DELIBERA DEL PRESIDENTE N. 31 in data 11 novembre 2024

Oggetto : Carta di credito e/o Bancomat Presidente Comitato Regionale Toscano

IL PRESIDENTE

PREMESSO : Che il Consiglio Federale può autorizzare l'emissione di carta di credito/ debito nominativa al Presidente del Comitato Regionale per le spese connesse alla carica

VISTI 1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali
2. l'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale

TENUTO CONTO : che si ritiene opportuna la richiesta relativa all'emissione di strumenti elettronici che il Presidente del Cr Toscano possa utilizzare e che permettano l'immediata fruizione di servizi in modo da rendere più efficiente il Cr Toscano .

CONSIDERATO: che l'uso della carta di credito risulta essere idonea nei requisiti di trasparenza amministrativa dato l'invio mensile dell'estratto conto con il dettaglio delle spese effettuate.

CONSIDERATO: che l'uso del bancomat permette di effettuare piccoli prelievi per il fondo cassa , nonché eventuali versamenti senza doversi recare presso gli istituti bancari

TENUTO CONTO ; che attualmente la mancanza di tali strumenti comporta la necessità di effettuare i pagamenti delle spese tramite anticipo da parte dei dipendenti o del Presidente stesso con carte personali e/o contanti.

RICONOSCIUTI I requisiti di estrema urgenza ,vista la necessità di procedere alla ordinaria gestione delle spese del Cr Toscano

DELIBERA

Per i motivi di cui in premessa di procedere alla richiesta presso la Federazione Centrale dell'emissione di carta di credito/ debito a nome del Presidente del Cr Toscano Marco Innocenti.

La presente deliberà sarà sottoposta alla ratifica del Consiglio Regionale nella prima seduta utile

Il Presidente



DELIBERA N. 32 in data 18 novembre 2024

Oggetto : **INCARICHI FEDERALI REGIONALI**

IL CONSIGLIO REGIONALE

CONSIDERATA La necessità di avviare le attività del neo eletto Consiglio del Cr Toscana ,
procedendo alle nomine del Vice Presidente e del Segretario

VISTO il verbale dell'Assemblea Ordinaria Elettiva Regionale tenutasi il 4 novembre 2024
Il verbale n° 8 del 18 novembre 2024

SENTITO Il parere dei Consiglieri presenti

VERIFICATA La disponibilità ad accettare la nomina a Vicepresidente del C.R. Toscana Fise per
il Quadriennio Olimpico 2025-2028

DELIBERA

All'unanimità di nominare Vicepresidente del C.R. Toscana il Consigliere Francesca Pieri , che
preso atto delle norme federali attualmente in vigore accetta.

All'unanimità di nominare Vicepresidente Vicario del C.R. Toscana il Consigliere Matteo
Fantozzi , che preso atto delle norme federali attualmente in vigore accetta.

All'unanimità di nominare Segretario del Cr Toscana il Consigliere Massimo Bencini che preso
atto delle norme federali attualmente in vigore accetta.

Di inviare la presente delibera ai competenti uffici per gli opportuni adempimenti federali.

Il Segretario

Massimo Bencini

Il Presidente

Marco Innocenti



DELIBERA N. 33 in data 18 novembre 2024

RATIFICA DELIBERE DEL PRESIDENTE N. 31/24

IL CONSIGLIO REGIONALE

VISTO L'art. 30 dello Statuto Federale

VISTO: Il verbale n. 8 del 18 novembre 2024

PRESO ATTO Della delibera n° 31- 2024 assunte ai sensi dell'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale, dal Presidente del Cr Toscano .

RICONOSCIUTI I requisiti di estrema urgenza, vista la necessità di procedere alla definizione delle pratiche in oggetto delle delibere

DELIBERA

Di ratificare la delibera n° 31 assunta dal Presidente , allegate alla presente delibera di cui fanno parte integrante ed approvare i provvedimenti relativi.

IL SEGRETARIO
Massimo Bencini

IL PRESIDENTE
Marco Innocenti



DELIBERA N. 34 in data 18 novembre 2024

OGGETTO :Proposta di nomina Revisore Dei Conti quadriennio 2025/2028

IL CONSIGLIO REGIONALE

PREMESSO :

Che il Revisore dei Conti dott. Mario Pieri nominato per il quadriennio 2021/2024 ha comunicato la propria indisponibilità a ricoprire la carica per il quadriennio 2025/2028, e che quindi si rende necessaria una nuova nomina proponendo il nominativo di un professionista abilitato che risponda ai requisiti richiesti per la carica in oggetto.

VISTO:

- 1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali ;*
- 2. il verbale n. 8 del 18 novembre 2024*

TENUTO CONTO:

- Di quanto previsto dal CONI in materia di compenso lordo e di gettone di presenza giornaliero per i Revisori dei Conti delle FSN/DSA.*
- Del curriculum pervenuto*
- Della manifestata disponibilità ad accettare l'incarico in oggetto.*

DELIBERA

Per i motivi di cui in premessa di proporre la nomina del dott. Stefano Sala al Consiglio Federale quale Revisore dei conti del Cr Toscano per il quadriennio, procedendo all'invio dei documenti richiesti.

Di prevedere l'impegno di spesa dei costi stimati per € 3.000 annui (oneri inclusi) che saranno iscritti nel ceb.088 – 2.02.02. per il quadriennio 2025/2028

IL SEGRETARIO
Massimo Bencini

IL PRESIDENTE
Marco Innocenti



DELIBERA N. 35 in data 18 novembre 2024

Oggetto : Incarichi Consiglieri / Dipartimenti Sportivi

IL CONSIGLIO REGIONALE

CONSIDERATA La necessità di avviare le attività del neo eletto Consiglio del Cr Toscana, procedendo alle assegnazione degli incarichi relativi ai Dipartimenti Sportivi del Cr Toscano

VISTO Il verbale n° 8 del 18 novembre 2024

TENUTO CONTO Dell'esperienza e della diponibilità confermate dai Consiglieri interessati

DELIBERA

Di assegnare le seguenti nomine quali Referenti di Consiglio di Disciplina:

Dipartimento	Nominativo
Salto Ostacoli	Fantozzi Matteo, Pacciani Simone, Ugori Gianluca , Romano Romina
Giovani Cavalli	Romano Romina, Tenucci Vildo (con delega come da verbale) , Ugori Gianluca
Dressage	Pieri Francesca
Pony Club Ludico + Mg	Veschi Simona, Baldi Tiziano
Completo	Innocenti Marco
Endurance	Bencini Massimo
Reining	Innocenti Marco
Attacchi	Pieri Francesca
Paraolimpico	Torelli Emanuele
Equitazione di Campagna	Bencini Massimo, Pacciani Simone
Polo	Innocenti Marco, Torelli Emanuele
Horseball	Innocenti Marco
Volteggio	Innocenti Marco
Formazione	Bencini Massimo
UDG	Innocenti Marco
Rapporti con il CONI	Baldi Tiziano
Rapporti con Allevatori	Tenucci Vildo
Referente regionale Giudici	Pagnini Arrighetti Elena

IL SEGRETARIO
Massimo Bencini

IL PRESIDENTE
Marco Innocenti



DELIBERA N. 36 in data 18 novembre 2024

Oggetto : Spese Attività Sportive

IL CONSIGLIO REGIONALE

PREMESSO CHE: Si ritiene opportuno provvedere alle seguenti spese riguardanti :

- Il Presidente di Giuria e la Segreteria di Concorso incaricati durante lo svolgimento del Campionato Indoor di Dressage c/o Lo Scoiattolo in data 23/24 novembre pv
- Il rimborso pervenuto in ritardo della segreteria di concorso della Tappa di Campionato Endurance del 09/06/2024 a Massa Marittima incaricata dal Cr Toscana
- Il rimborso delle spese di pernottamento del capo equipe della squadra pony di Fieracavalli
- L'organizzazione di un corso di ripasso per Equitazione Americana che si terrà presso il CI Crystal Quarter Horse il 18/19/20 novembre utile agli esami per privatista che si terranno a dicembre, prevedendo il compenso del docente Ahmad Del Joyce e la quota di partecipazione di € 100,00 cad. che sarà incassata dal Cr Toscano e contabilizzata sul cea.011 – 2.03

VISTO:

1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;
2. Il verbale n 8 del 18 novembre 2024

TENUTO CONTO:

- Che risulta necessario consentire il funzionamento dei vari dipartimenti in relazioni agli specifici programmi e regolamenti;
- che i responsabili dei dipartimenti provvedono direttamente alle azioni necessarie per ricerca di mercato e acquisto materiale in considerazione del budget assegnato ed approvato
- che i responsabili dei dipartimenti provvedono direttamente all'indicazione delle spese e degli incarichi sostenuti dal Cr Toscano che non siano comprese nelle delibere quadro precedenti relativamente ad eventi e manifestazioni sportive di interesse del Cr Toscano, fatta salvo Nulla Osta del Presidente e Consiglio

VERIFICATO Che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilità

DELIBERA

Per i motivi di cui in premessa di procedere all'impegno di spesa, contabilizzazione e successiva liquidazione a seguito della presentazione dei documenti contabili previsti come segue

PERCEPIENTE	CEB	OB.	DIPART.	DESCRIZIONE	IMPORTO
Giunti M.	Ceb.001	1.02.01	SO	PERNOTTAMENTO capo equipe Fieracavalli	600,00
Giannatempo G.	Ceb.002	1.02.01	Endurance	Segreteria di Concorso tappa Camp. Toscano	700,00
Ahmad Del Jooyce	Ceb.002	1.02.03	formazione	Ft compenso	700,00
Zingarini Giovanna	Ceb.002	1.02.01	Dressage	Cedolino Segreteria concorso CT Dressage c/o Pontedera 23/24 novembre 2024	1.300,00

Il Segretario
Massimo Bencini

Il Presidente
Marco Innocenti