



Delibera del Presidente n. 25/24 in data 06 agosto 2024

Oggetto: Spese Assemblea Ordinaria Elettiva Regionale

IL Presidente:

PREMESSO CHE: In data 05 agosto è stata indetta l'assemblea Ordinaria Elettiva del Cr Toscano per il giorno 4 novembre 2024, presso l'Hotel Galilei e la necessità di predisporre gli impegni di spesa da sostenere per l'organizzazione.

CONSIDERATA : l'opportunità di rivolgersi all'Hotel Galilei che ha ospitato le ultime elezioni e quindi già a conoscenza delle dinamiche operative e alla Società Telemeting la quale ha stipulato una convenzione con la FISE

VISTI 1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali
2. l'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale

TENUTO CONTO:

RICONOSCIUTO Il requisito di urgenza riguardo la celere liquidazione delle spese in oggetto
VERIFICATO che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilità in conseguenza a variazioni interne

DELIBERA

Per i motivi di cui in premessa di procedere alla contabilizzazione e successiva liquidazione a seguito della presentazione dei documenti contabili previsti come segue

PERCEPIENTE	CEB	OB.	DIPART.	DESCRIZIONE	IMPORTO
TELEMEETING	CEB.109	2.02.02		SOCIETA' VOTO ELETTRONICO	4.880,00
HOTEL GALILEI	CEB.109	2.02.02		AFFITTO SALE, BUFFET, CAMERE	6.000,00
Commissione VP	CEB.109	2.02.02		COMPENSI	3.000,00
VARIE	CEB.109	2.02.02			3.000,00

La presente delibera sarà sottoposta alla ratifica del Consiglio Regionale nella prima seduta utile .

IL PRESIDENTE



Delibera del Presidente n. 26/24 in data 30 agosto 2024

DELIBERA PER PROVVEDIMENTI DI SPESA - DISPOSIZIONI DI PAGAMENTO

IL Presidente:

PREMESSO CHE: Si ritenuto opportuno provvedere alle richieste di pagamento pervenute

Riguardanti:

- Il cedolino di Zingarini Giovanna relativo alla segreteria di concorso Dressage del 31 agosto-01/ settembre c/o Arezzo Coppa Toscana Dressage
- Gli acconti richiesti dall'Hotel Fiera di Verona, che come deciso dall'ultimo Consiglio ospiterà il contingente Toscano alla Fieracavalli

CONSIDERATO La necessità di provvedere al perfezionamento delle spese sottoindicate in tempi brevi

VISTI

1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali
2. l'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale

TENUTO CONTO:

- Che risulta necessario consentire il funzionamento dei vari dipartimenti in relazioni agli specifici programmi e regolamenti;
- che i responsabili dei dipartimenti provvedono direttamente fatto salvo Nulla Osta del Presidente e del Consiglio alle azioni necessarie per ricerca di mercato e acquisto materiale in considerazione del budget assegnato ed approvato ed al controllo della consegna della merce qualora non recapitato al Cr Toscano
- che i responsabili dei dipartimenti provvedono direttamente all'indicazione delle spese e degli incarichi ed eventuali contributi sostenuti dal Cr Toscano) relativamente ad eventi e manifestazioni sportive di interesse del Cr Toscano fatto salvo Nulla Osta del Presidente e del Consiglio

**RICONOSCIUTO
VERIFICATO**

Il requisito di urgenza riguardo la celere liquidazione delle spese in oggetto che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilità in conseguenza a variazioni interne

DELIBERA

Per i motivi di cui in premessa di procedere alla contabilizzazione e successiva liquidazione a seguito della presentazione dei documenti contabili previsti come segue

PERCEPIENTE	CEB	OB.	DIPART.	DESCRIZIONE	IMPORTO
HOTEL FIERA	Ceb.001	1.02.01	SO	Acconti	9.084,00
CI MIGLIARINO	CEB.016	1.02.03	SO	1 STAGE (21/22 MAGGIO)	750,00
ZINGARINI G.	CEB.002	1.02.02	DRESSAGE	Segreteria CT 31/08-01/09 AREZZO	1.026,16

La presente delibera sarà sottoposta alla ratifica del Consiglio Regionale nella prima seduta utile .

IL PRESIDENTE



Delibera del Presidente n. 27/24 in data 02 settembre 2024

Oggetto: rettifica ob.fu. delibera n° 21 del 06 maggio 2024

IL Presidente:

PREMESSO CHE : Non avendo potuto allocare i ricavi delle Sponsorizzazioni in quanto non è stata ancora prevista la 1 ^ Variazione di Bilancio 2024, si è ritenuto necessario per regolarità contabile registrare l'importo della fattura n° 9 di € 2.485,00 +IVA nel ob.fu. 1.02.02. , ceb 011, la cui spesa era già prevista nella delibera n° 21 del 06 maggio 2024.

VISTI 1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali
2. l'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale

RICONOSCIUTO Il requisito di urgenza riguardo la celere liquidazione delle spese in oggetto
VERIFICATO che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilità in conseguenza a variazioni interne

DELIBERA

La contabilizzazione e liquidazione della fattura n° 9 del 28/08/2024 PHI per l'importo di € 2.485,00 nel ceb.011 ob.fu. 1.02.02

La presente delibera sarà sottoposta alla ratifica del Consiglio Regionale nella prima seduta utile .

IL PRESIDENTE



Delibera del Presidente n. 28/24 in data 20 settembre 2024

DELIBERA PER PROVVEDIMENTI DI SPESA - DISPOSIZIONI DI PAGAMENTO

IL Presidente:

PREMESSO CHE: Si ritenuto opportuno provvedere alle richieste di pagamento pervenute

Riguardanti:

- Le iscrizioni, le spese di trasferta e l'abbigliamento personalizzato della Squadra Toscana partecipante alla Coppa Delle Regioni Endurance 2024, e del compenso del Veterinario della Squadra
- Il contributo previsto per il circuito multidisciplinare, svoltosi c/o C.I. Campalto in data 26/27 settembre, nonché le spese correlate allo stage Federale Attacchi con il Tecnico Cassottana
- Il contributo previsto per uno stage Giovani Cavalli presso il CI Punta Ala in data 4/5 ottobre 2024
- Il contributo previsto Manifestazione " Festival del Cavallo " a Grosseto dal 04 al 09 ottobre 2024 presso Ippodromo del Casalone all'associazione Liberamente Natural
- I compensi e relative spese trasferta relativi agli incarichi del Cr Toscano, in accordo con i Responsabili dei Dipartimenti
- I contributi previsti per n°4 stage CC utili al conseguimento del 1° grado c/o Migliarino Pisano (20-22 maggio/8-9 luglio €750,00/ €750,00 /16-18 settembre € 500,00 / 30 settembre – 02 ottobre € 250,00)
- I contributi previsti dal Dipartimento Reining per l'organizzazione del Futurity 4 Years Old all'associazione TRA; alla associazione Alba Q. 88 quale incentivo al risultato per partecipazione Futurity 4yo.
- Le iscrizioni della Squadra Toscana Dressage partecipante alla Team Cup Dressage in data 11-13 ottobre, e rimborso spese trasferta del Capo Equipe
- L'Acquisto di coccarde e medaglie per i prossimi Campionati Toscani e la Finale Pony Club
- Il rimborso delle spese di trasferta richiesto per le elezioni Nazionali

CONSIDERATA La necessità di provvedere al perfezionamento delle spese sottoindicate in tempi brevi

VISTI

1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali
2. l'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale

TENUTO CONTO:

- Che risulta necessario consentire il funzionamento dei vari dipartimenti in relazioni agli specifici programmi e regolamenti;
- che i responsabili dei dipartimenti provvedono direttamente fatto salvo Nulla Osta del Presidente e del Consiglio alle azioni necessarie per ricerca di mercato e acquisto materiale in considerazione del budget assegnato ed approvato ed al controllo della consegna della merce qualora non recapitato al Cr Toscano
- che i responsabili dei dipartimenti provvedono direttamente all'indicazione delle spese e degli incarichi ed eventuali contributi sostenuti dal Cr Toscano relativamente ad eventi e manifestazioni sportive di interesse del Cr Toscano fatto salvo Nulla Osta del Presidente e del Consiglio

RICONOSCIUTO

Il requisito di urgenza riguardo la celere liquidazione delle spese in oggetto

VERIFICATO

che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilità in conseguenza a variazioni interne

DELIBERA

Per i motivi di cui in premessa di procedere alla contabilizzazione e successiva liquidazione a seguito della presentazione dei documenti contabili previsti come segue:



Comitato Regionale Fise Toscana
Libro delle Delibere 2024

PERCEPIENTE	CEB	OB.	DIPART.	DESCRIZIONE	IMPORTO
SO.G.VE	CEB.001	1.02.02	ENDURANCE	ISCRIZIONE SQ. COPPA REGIONI	3.500,00
Cerocchi A.	CEB.002	1.02.01	ENDURANCE	VET. SQUADRA COPPA REGIONI E.	862,68
Corrado Brusca			ENDURANCE	Alloggio ft 7/01	840,00
Confezioni Elsa	CEB.005	1.02.01	ENDURANCE	FT 432 DEL 26/09/24	2.023,37
Corrado Brusca			ENDURANCE	Cena endurance ft 1/25	500,00
Cassottana	CEB.002	1.02.03	ATTACCHI	STAGE C/O CAMPALTO 28/29 SETTEM	1.216,13
Ci Liberamente N	Ceb.022	1.02.02	VARI	contributo previsto Manifestazione " Festival del Cavallo	2.000,00
Buffoni F.	Ceb.001	1.02.02	VARI	Rimborso Spese Trasporto materiale	400,00
Buffoni F.	Ceb.001	1.02.02	ATTACCHI	Rimborso spese trasferta	178,00
R. Roversi	Ceb.002	1.02.03	SO	Ft 14 del 02/10 compenso stage CC	1.020,00
R. Rotatori	Ceb.002	1.02.03	SO	Ft 30 del 27/09/24	472,66
C.I. Migliarino	Ceb. 016	1.02.03	SO	Contributi 4 STAGE	2.250,00
Chiappa Alberto	Ceb.002	1.02.03	FORMAZIONE	Coad. Tecnico esami Istruttori c/o MI	514,48
C.I. CAMPALTO	Ceb.028	1.02.02	VARI	Contributo Tappa Multidisciplinare	2.000,00
C.I. CAMPALTO	CEB.016	1.02.03	ATTACCHI	Rimborso acquisto materiale attacchi e organizz . stage	287,70
Alba q. 88	Ceb.022	1.2.02	REINING	Contributo partecipaz.incentivo al risultato	600,00
TOSCAN REINING	Ceb.028	1.02.02	REINING	Contributo organiz. Futurity 4yo	1.000,00
Bonaga	Ceb.033	2.02.03	REINING/AVV	FT 65 del 16/09/2024	1.522,56
Les Bijoux	Ceb.011	1.02.02	Varl	FT	3.660,00
Getapp	Ceb.005	1.02.01	SO	FT 237 DEL 27/09/24	2.736,60
L. Cini	Ceb.001	1.02.02	DRESSAGE	Capo Equipe Squadra Toscana T. Cup	338,00
SOGVE SRL	Ceb.001	1.02.02	DRESSAGE	Iscrizioni team Cup 2024	730,00
HOTEL LA PACE	Ceb.001	1.02.02	DRESSAGE	Ft 691 del 07/10/24	326,00
ZINGARINI GIOVANNA	Ceb.002	1.02.01	DRESSAGE	Cedolino Segreteria 14/15 sett c/o Arezzo	1.113,38
MAURIELLO V.	Ceb.002	1.02.01	PONY CLUB	Segreteria Concorso	758,00
Torelli E.	Ceb.109	2.02.02	ASSEMBLEA	SPESE TRASFERTA	208,60
Vanni L.	Ceb.109	2.02.02	ASSEMBLEA	SPESE TRASFERTA	74,85
PUNTA ALA	Ceb.016	1.02.03	GIOVANI CAVALLI	STAGE PER CAVALLI GIOVANI	1.500,00

La presente delibera sarà sottoposta alla ratifica del Consiglio Regionale nella prima seduta utile.

IL PRESIDENTE



Delibera Del Presidente n. 29/24 in data 02 ottobre 2024

Oggetto : compensazione partite debito/ credito CI BOCCADARNO

Il Presidente

PREMESSO CHE:

Si ritiene opportuno procedere alla regolarizzazione contabile delle partite a debito e a credito tra il CI Boccadarno ed il Cr Toscano con liquidazione del saldo a credito

VISTI:

1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali
2. l'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale

TENUTO CONTO:

- Delle indicazioni e disposizioni della FISE Centrale
- Che risultano a debito Spettanze del CO
- Che risultano a credito importi riguardanti il contributo previsto per la 3 ° tappa del Multidisciplinare e del Campus Ponyadi
- Dell'accettazione del CO Boccadarno a procedere alla suddetta compensazione

VERIFICATO Che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilità

DELIBERA

Di provvedere alla seguente compensazione contabile con relativa richiesta di liquidazione del saldo a debito del Cr Toscano

04/08/2024	565,34	B 1° 15/17 MARZO
04/08/2024	535,74	A * DEL 19/21 APRILE
15/07/2024	793,92	spettanze ASS DEL 28/30 GIUGNO
11/08/2024	-240,00	da rimborsare in quanto il CO ha pagato le diarie ai Giudici Angela Toschi (A* del 19/21 aprile) e Bortol Mara (B 17-19 marzo)
12/08/2024	-240,00	da rimborsare in quanto il CO ha pagato le diarie ai Giudici Angela Toschi (A* del 19/21 aprile)
07/08/2024	-1500,00	contributo organizzazione campus ponyadi
12/08/2024	-1404,00	contributo 3° Tappa Multidisciplinare
	-1483,00	

La presente delibera sarà sottoposta alla ratifica del Consiglio Regionale nella prima seduta utile .

IL PRESIDENTE



Delibera Del Presidente n. 30/24 in data 10 ottobre 2024

Delibera per impegni di spesa - fieracavalli – premi finale trofeo pony club

IL Presidente:

PREMESSO CHE: Si ritenuto opportuno prevedere le seguenti spese Riguardanti:

- Acquisto del materiale sportivo da assegnare ai componenti delle Squadre Toscane che parteciperanno alle Coppe del Presidente Cavalli e Pony di Fieracavalli 2024
- Acquisto materiale sportivo per Premiazioni finale Tappa Trofeo Pony Club del 13/10 ottobre c/o Boccadarno

CONSIDERATO La necessità di provvedere al perfezionamento delle spese sottoindicate in tempi brevi

VISTI 1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali
2. l'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale

TENUTO CONTO:

- Che risulta necessario consentire il funzionamento dei vari dipartimenti in relazioni agli specifici programmi e regolamenti;
- che i responsabili dei dipartimenti provvedono direttamente fatto salvo Nulla Osta del Presidente e del Consiglio alle azioni necessarie per ricerca di mercato e acquisto materiale in considerazione del budget assegnato ed approvato ed al controllo della consegna della merce qualora non recapitato al Cr Toscano
- che i responsabili dei dipartimenti provvedono direttamente all'indicazione delle spese e degli incarichi ed eventuali contributi sostenuti dal Cr Toscano) relativamente ad eventi e manifestazioni sportive di interesse del Cr Toscano fatto salvo Nulla Osta del Presidente e del Consiglio

RICONOSCIUTO Il requisito di urgenza riguardo la programmazione delle spese in oggetto
VERIFICATO che il provvedimento amministrativo presenterà la necessaria disponibilità in conseguenza alla 2 ^ Variazione di Bilancio

DELIBERA

Il seguente impegno di spesa , da contabilizzare a seguito della Variazione di Bilancio

PERCEPIENTE	CEB	OB.	DIPART.	DESCRIZIONE	IMPORTO
AMAHORSE/KEP/EQUILINE/VARI	CEB.005	1.02.01	SO	Acq. Cep, giacche, abiti, sottosella per RAPP. TOSCANA sq. FIERACAVALLI	5.000,00
VARI	CEB.001	1.02.02/01	SO	Varie	2.500,00
M & F. SADDLERY	CEB	1.02.01	PONY CLUB	Materiale Sportivo	1.000,00

La presente delibera è assunta a carattere provvisorio e verrà resa definitiva a seguito della Variazione di Bilancio.

La presente delibera sarà sottoposta alla ratifica del Consiglio Regionale nella prima seduta utile .

IL PRESIDENTE



DELIBERA N. 27 in data 14 ottobre 2024

RATIFICA DELIBERE DEL PRESIDENTE N. 25/26/27/28/29/30-24

IL CONSIGLIO REGIONALE

VISTO L'art. 30 dello Statuto Federale

VISTO : Il verbale n. 7 del 14 ottobre 2024

PRESO ATTO Delle delibere n° 25-26-27-28-29-30 - 2024 assunte ai sensi dell'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale , dal Presidente del Cr Toscano .

RICONOSCIUTI I requisiti di estrema urgenza, vista la necessità di procedere alla definizione delle pratiche in oggetto delle delibere

DELIBERA

Di ratificare le delibere n° 25-26-27-28-29-30 assunte dal Presidente , allegate alla presente delibera di cui fanno parte integrante ed approvare i provvedimenti relativi.

IL SEGRETARIO
Antonella Nenci

IL PRESIDENTE
Stefano Serni



DELIBERA N. 28 in data 14 ottobre 2024

OGGETTO: 2^ Nota Di Variazione di Bilancio 2024

IL CONSIGLIO REGIONALE

PREMESSO: che la FISE centrale ha comunicato la predisposizione della 2° nota di Variazione Bilancio 2024 con e-mail del 02/10/2024 , con richiesta di inserimento sul programma GESINF entro 15/10/2024

TENUTO CONTO:

- che a seguito dei Ricavi conseguenti alle sponsorizzazioni e rimborsi deve essere predisposta una variazione di € 37.621,60
- che l'importo di 24.801,50 è necessario per la contabilizzazione delle fatture passive per le sponsorizzazioni di cambio merce ancora aperte in modo da consentirne la compensazione contabile.

CONSIDERATO

- Che si rende necessaria una rimodulazione delle voci di costo e dei capitoli di spesa

VISTI:

- il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali
- La Relazione del Presidente
- Le disposizioni della FISE centrale che stabiliscono i termini e le modalità della 2^ Nota della Variazione di Bilancio per i Comitati Regionali.
- Il parere favorevole del Revisore Dei Conti

VERIFICATA: L'attuale consistenza delle risorse per i diversi obiettivi e capitoli di spesa e la procedura indicata dalle disposizioni della Fise centrale

DELIBERA

Per i motivi di cui in premessa di procedere all'inserimento e alle successive operazioni di formalizzazione della 2^ Nota di Variazione di Bilancio 2024 come da prospetto seguente , :



Comitato Regionale Fise Toscana
Libro delle Delibere 2024.

Conto	Ob.Fu.	Entrate	Uscite	EU Tipo
CEA.016	2.04.	37.329,10	0,00	Sponsorizzazioni
CEA.026	2.05.	292,50	0,00	Recuperi/rimborsi
CEB.005	1.02.01.	0,00	35.000,00	Acquisto materiale sportivo
CEB.002	1.02.03.	0,00	-4.500,00	Indennità'
CEB.101	2.02.03.	0,00	-700,00	Spese postali telefoniche
CEB.106	2.02.03.	0,00	-1.400,00	Commissioni bancarie
CEB.083	2.02.01.	0,00	-1.500,00	Rimborso Spese coll.
CEB.065	2.02.03.	0,00	-1.000,00	Canoni e oneri locativi
CEB.810	1.01.02.02.01	0,00	-500,00	Iscrizioni Fieracavalli
CEB.018	2.02.03.	0,00	-500,00	Acquisto materiale di consumo
CEB.001	1.02.02.	0,00	1.000,00	Spese Trasferta e sogg.
CEB.002	1.02.02.	0,00	2.621,60	Indennità
CEB.013	1.02.02.	0,00	2.000,00	Ufficiali di gara
CEB.016	1.02.02.	0,00	3.000,00	Altre Spese
CEB.022	1.02.02.	0,00	4.100,00	Contributi a.s.
		37.621,60	37.621,60	

IL SEGRETARIO
Antonella Nenci

IL PRESIDENTE
Stefano Serni



DELIBERA N. 29 in data 14 ottobre 2024

Oggetto : *Approvazione relazione di sintesi sulle attività svolte nel quadriennio 2021-2024*

IL CONSIGLIO REGIONALE

PREMESSO CHE: *Come da rif. Art. 39 2 del Reg.Gen. - Libro I entro 10 giorni prima dell'Assemblea Elettiva Regionale prevista per il 4 novembre deve essere inviata alla Segreteria Generale e pubblicata sul sito Federale la Relazione del Presidente sulle attività svolte nel quadriennio*

TENUTO CONTO: *Della richiesta di approvazione della stessa*

VISTO:

1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;
2. Il verbale n 7 del 14 ottobre 2024.

DELIBERA

L'approvazione della Relazione del Presidente di sintesi del quadriennio 2021-2024

IL SEGRETARIO

Antonella Nenci

IL PRESIDENTE

Stefano Serni



DELIBERA N. 30 in data 14 ottobre 2024

Oggetto : Sostituzione Nomina Presidente Commissione Verifica Poteri Assemblea Elettiva Regionale

IL CONSIGLIO REGIONALE

PREMESSO CHE: Come da delibera n° 26 del 5 agosto veniva nominato l'avv. Stefania Cappa quale Presidente della Commissione Verifica Poteri durante l'Assemblea elettiva Toscana che si svolgerà in data 4 novembre p.v., e che la stessa aveva confermato la disponibilità con mail in data 05 agosto.

TENUTO CONTO:

- Della comunicazione pervenuta in data 9 ottobre dall'avv. Stefania Cappa riguardo la sopraggiunta indisponibilità per l'incarico in oggetto e della necessità di proporre una nuova nomina.
- Della disponibilità dell'avvocato Francesco Banchelli in merito alla nomina in oggetto.

VISTO:

Il verbale n 7 del 14 ottobre 2024.

DELIBERA

La nomina dell'avv. Francesco Banchelli quale Presidente della Commissione Verifica Poteri durante l'Assemblea Elettiva Regionale Toscana .

IL SEGRETARIO
Antonella Nenci

IL PRESIDENTE
Stefano Serni



DELIBERA N. 31 in data 14 ottobre 2024

Oggetto : **FORMAZIONE**

IL CONSIGLIO REGIONALE

PREMESSO CHE: Si ritiene opportuno organizzare uno Stage pony con il Tecnico G. Forte per i partecipanti a Fieracavalli e binomi di interesse regionale

VISTO:

1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;
2. Il verbale n 7 del 14 ottobre 2024

TENUTO CONTO:

- Che risulta necessario consentire il funzionamento dei vari dipartimenti in relazioni agli specifici programmi e regolamenti;
- che i responsabili dei dipartimenti provvedono direttamente alle azioni necessarie per ricerca di mercato e acquisto materiale in considerazione del budget assegnato ed approvato
- che i responsabili dei dipartimenti provvedono direttamente all'indicazione delle spese e degli incarichi sostenuti dal Cr Toscano che non siano comprese nelle delibere quadro precedenti relativamente ad eventi e manifestazioni sportive di interesse del Cr Toscano, fatta salvo Nulla Osta del Presidente e Consiglio

VERIFICATO Che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilità

DELIBERA

Per i motivi di cui in premessa di prevedere i seguenti impegni di spesa/ricavo e la conseguente contabilizzazione e liquidazione/incasso

Giuseppe Forte	ceb.002 – 1.02.03	FORMAZIONE	1.000,00
-----------------------	--------------------------	-------------------	-----------------

IL SEGRETARIO
Antonella Nenci

IL PRESIDENTE
Stefano Serni