



DELIBERA N. 15 in data 25 marzo 2024

Oggetto : Stage Attacchi con il Tecnico Federale Luca Cassottana – 13/14 Aprile 2024

IL CONSIGLIO REGIONALE

PREMESSO CHE:

Il Referente del Dipartimento Attacchi ha richiesto il conferimento dell'incarico ad il Tecnico Federale Luca Cassottana per uno stage di Attacchi che si svolgerà nei giorni 13/14 aprile con copertura del relativo costo del compenso da parte del Cr Toscano.

VISTO:

1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;
2. Il verbale n 3 del 25 marzo 2024

TENUTO CONTO:

- Che risulta necessario consentire il funzionamento dei vari dipartimenti in relazioni agli specifici programmi e regolamenti;
- che i responsabili dei dipartimenti provvedono direttamente alle azioni necessarie per ricerca di mercato e acquisto materiale in considerazione del budget assegnato ed approvato
- che i responsabili dei dipartimenti provvedono direttamente all'indicazione delle spese e degli incarichi sostenuti dal Cr Toscano che non siano comprese nelle delibere quadro precedenti relativamente ad eventi e manifestazioni sportive di interesse del Cr Toscano, fatta salvo Nulla Osta del Presidente e Consiglio

VERIFICATO Che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilità

DELIBERA

Per i motivi di cui in premessa di procedere alla contabilizzazione e successiva liquidazione a seguito della presentazione dei documenti contabili previsti come segue

PERCEPIENTE	CEB	OB.	DIPART.	DESCRIZIONE	IMPORTO PREVISTO
CASSOTTANA L.	CEB.002	1.02.02	ATTACCHI	Stage Attacchi 13/14 aprile	1.500,00

IL SEGRETARIO
Antonella Nenci

IL PRESIDENTE
Stefano Serni



DELIBERA N. 14 in data 25 marzo 2024

Oggetto : contributo C.I. BOCCADARNO – TAPPA MULTIDISCIPLINARE 23-24 MARZO 2024

IL CONSIGLIO REGIONALE

PREMESSO CHE:

Il Referente del Multidisciplinare ha proposto e richiesto un contributo pari all'importo massimo di € 2.000,00 da assegnare ai C.O. che organizzano le Tappe del Circuito Multidisciplinare 2024, a parziale copertura dei costi dei colleghi giudicanti delle segreterie e direttori di campo, da determinarsi di volta in volta in base alle discipline effettivamente coinvolte e al resoconto inviato.

Che la prima Tappa si è svolta presso il C.I. Boccadarno in data 23/24 marzo.

VISTO:

1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;
2. Il verbale n 3 del 25 marzo 2024

TENUTO CONTO:

- Che risulta necessario consentire il funzionamento dei vari dipartimenti in relazioni agli specifici programmi e regolamenti;
- che i responsabili dei dipartimenti provvedono direttamente alle azioni necessarie per ricerca di mercato e acquisto materiale in considerazione del budget assegnato ed approvato
- che i responsabili dei dipartimenti provvedono direttamente all'indicazione delle spese e degli incarichi sostenuti dal Cr Toscano che non siano comprese nelle delibere quadro precedenti relativamente ad eventi e manifestazioni sportive di interesse del Cr Toscano, fatta salvo Nulla Osta del Presidente e Consiglio

VERIFICATO Che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilità

DELIBERA

Per i motivi di cui in premessa di procedere alla contabilizzazione e successiva liquidazione a seguito della presentazione dei documenti contabili previsti come segue

PERCEPIENTE	CEB	OB.	DIPART.	DESCRIZIONE	IMPORTO
C.I. BOCCADARNO	CEB.028	1.02.02	VARI	Contributo per 1° Tappa Multidisciplinare	1.804,80

IL SEGRETARIO
Antonella Nenci

IL PRESIDENTE
Stefano Serni



Comitato Regionale Fise Toscana
Libro delle Delibere 2024

2.	FUNZIONAMENTO E COSTI				
	GENERALI				
2.02.	Funz. e costi gen. Struttura				
	<i>Terr.</i>				
2.02.01.	<i>Costi per i collaboratori</i>				
CEB.080	Collaboratori - compensi	24.560,00	24.000,00	560,00	2%
CEB.083	Collaboratori - Rimborso spese missioni	1.088,06	2.482,76	-1.394,70	-56%
2.02.01.	Totale Costi per i collaboratori	25.648,06	26.482,76	-834,70	-3%
2.02.02.	<i>Organi e Commissioni</i>				
CEB.087	Indennità, compensi, gettoni ed altre utilità Organi di gestione	15.325,07	15.469,99	-144,92	-1%
CEB.088	Indennità, compensi, gettoni ed altre utilità Collegio dei Revisori dei conti	2.601,04	2.423,41	177,63	7%
2.02.02.	Totale Organi e Commissioni	17.926,11	17.893,40	32,71	0%
2.02.03.	<i>Costi generali</i>				
CEB.008	Premi di assicurazione	180,80	180,80		
CEB.018	Acquisto materiale di consumo	4.781,00	4.921,26	-140,26	-3%
CEB.030	Manutenzione ordinaria	6.259,62	4.814,57	1.445,05	30%
CEB.033	Promozione, comunicazione e marketing	1.818,88	1.976,00	-157,12	-8%
CEB.064	Utenze e servizi	6.534,99	3.803,11	2.731,88	72%
CEB.065	Canoni ed oneri locativi	5.887,14	6.057,33	-170,19	-3%
CEB.096	Servizi giuridici amministrativi e fiscali	281,80		281,80	
CEB.101	Spese postali e telefoniche	1.496,38	1.999,58	-503,20	-25%
CEB.106	Commissioni bancarie e postali	759,37	1.361,46	-602,09	-44%
2.02.03.	Totale Costi generali	27.999,98	25.114,11	2.885,87	11%
2.02.	Totale Funz. e costi gen.	71.574,15	69.490,27	2.083,88	3%
	<i>Struttura Terr.</i>				
	<i>In % sul Costo della produzione</i>	17,04%	16,30%		
2.	Totale FUNZIONAMENTO E COSTI GENERALI	71.574,15	69.490,27	2.083,88	3%
	<i>In % sul Valore della Produzione</i>	16,39%	16,10%		
	<i>In % sul Costo della produzione</i>	17,04%	16,30%		
4.	Oneri diversi di gestione				
4.01	Oneri diversi di gestione				
CEB.152	Sopravvenienze e insussistenze passive non iscrivibili in altre voci		57,60	-57,60	-100%
4.01	Totale Oneri diversi di gestione	0,00	57,60	-57,60	-100%
	<i>In % sul Costo della produzione</i>		0,01%		
4.	Totale Oneri diversi di gestione	0,00	57,60	-57,60	-100%
	<i>In % sul Valore della Produzione</i>		0,01%		
	<i>In % sul Costo della produzione</i>		0,01%		
	COSTO DELLA PRODUZIONE	419.986,94	426.216,33	-6.229,39	-1%
	<i>In % sul Valore della Produzione</i>	96,19%	98,76%		
	Diff. Valori e Costi della Produzione	16.653,57	5.357,62	11.295,95	211%
	<i>In % sul Valore della Produzione</i>	3,81%	1,24%		
CEC.	Proventi finanziari				
CEC.001	Interessi attivi	2,79	187,30	-184,51	-99%
CEC.	Totale Proventi finanziari	2,79	187,30	-184,51	-99%
CED.	Oneri straordinari				
CED.	Totale Oneri straordinari	0,00	0,00	0,00	200%
	RISULTATO D'ESERCIZIO	16.656,36	5.544,92	11.111,44	200%

Per i motivi di cui in premessa di approvare il Conto Consuntivo 2023 corredato della relazione del Presidente Fise Toscana che ne costituisce parte integrante e sostanziale fatto salvo eventuali rilievi del Revisore dei Conti dott. Mario Pieri al quale sono stati trasmessi tutti gli atti del Bilancio per l'espressione del proprio parere.

IL SEGRETARIO
Antonella Nenci

IL PRESIDENTE
Stefano Serni



Comitato Regionale Fise Toscana
Libro delle Delibere 2024

1.	ATTIVITA' SPORTIVA				
1.01.	Costi per l'Attività Sportiva				
	Centrale				
1.01.02.	Costi attività sportiva				
1.01.02.02.	Organizz. Manifestazione Sportive				
	Nazionali				
CEB.810	iscrizioni Ponyadi e FieraCavalli	3.505,00	3.405,00	100,00	3%
1.01.02.02.	Totale Organizz. Manifestazioni Sportive Nazionali	3.505,00	3.405,00	100,00	3%
1.01.02.	Totale Costi attività sportiva	3.505,00	3.405,00	100,00	3%
1.01.	Totale Costi per l'Attività Sportiva Centrale	3.505,00	3.405,00	100,00	3%
	<i>In % sul Costo della produzione</i>	<i>0,83%</i>	<i>0,80%</i>		
1.02.	Costi per att. sportiva della Strutt. Terr.				
1.02.01.	Attività agonistica				
CEB.001	Spese di trasferta e soggiorno	25.750,76	30.105,74	-4.354,98	-14%
CEB.002	Indennità, diarie e rimborsi forfetta	27.591,84	28.851,74	-1.259,90	-4%
CEB.005	Acquisto materiale sportivo e attrezzature sportive non capitalizzabili	28.593,19	33.353,93	-4.760,74	-14%
CEB.007	Premi di classifica	2.730,00		2.730,00	
CEB.013	Indennità, Compensi, gettoni ed altre utilità ufficiali di gara, arbitri, commissari, cronometristi	2.731,04	6.683,92	-3.952,88	-59%
1.02.01.	Totale Attività agonistica	87.396,83	98.995,33	-11.598,50	-12%
1.02.02.	Organizzazione Manifestazione Sportive				
CEB.001	Spese di trasferta e soggiorno	8.062,02	14.498,50	-6.436,48	-44%
CEB.002	Indennità, diarie e rimborsi forfetta	12.477,07	15.580,60	-3.103,53	-20%
CEB.011	Coppe e medaglie, altro materiale premiazionale e onoreficenze	16.998,26	14.909,07	2.089,19	14%
CEB.013	Indennità, Compensi, gettoni ed altre utilità ufficiali di gara, arbitri, commissari, cronometristi	36.709,72	35.662,00	1.047,72	3%
CEB.016	Altre spese	27.468,80	31.985,00	-4.516,20	-14%
CEB.022	Contributi ad atleti ed altri soggetti	38.762,00	39.248,00	-486,00	-1%
CEB.028	Contributi a Comitati Organizzatori	3.300,00	3.100,00	200,00	6%
1.02.02.	Totale Organizzazione Manifestazione Sportive	143.777,87	154.983,17	-11.205,30	-7%
1.02.03.	Corsi di formazione				
CEB.001	Spese di trasferta e soggiorno	4.323,89	10.916,37	-6.592,48	-60%
CEB.002	Indennità, diarie e rimborsi forfetta	31.206,91	38.751,51	-7.544,60	-19%
CEB.016	Altre spese	4.322,00		4.322,00	
1.02.03.	Totale Corsi di formazione	39.852,80	49.667,88	-9.815,08	-20%
1.02.04.	Promozione Sportiva				
CEB.001	Spese di trasferta e soggiorno	5.687,80	20.792,60	-15.104,80	-73%
CEB.002	Indennità, diarie e rimborsi forfetta	4.081,90		4.081,90	
CEB.005	Acquisto materiale sportivo e attrezzature sportive non capitalizzabili	21.878,11	13.367,33	8.510,78	64%
CEB.011	Coppe e medaglie, altro materiale premiazionale e onoreficenze	13.107,07	4.726,89	8.380,18	177%
CEB.016	Altre spese	21.348,45		21.348,45	
CEB.024	Compensi per prestazioni Tecniche scientifiche	3.826,96	10.730,26	-6.903,30	-64%
CEB.028	Contributi a Comitati Organizzatori	3.950,00		3.950,00	
1.02.04.	Totale Promozione Sportiva	73.880,29	49.617,08	24.263,21	49%
1.02.	Totale Costi per att. sportiva della Strutt. Terr.	344.907,79	353.263,46	-8.355,67	-2%
	<i>In % sul Costo della produzione</i>	<i>82,12%</i>	<i>82,88%</i>		
1.	Totale ATTIVITA' SPORTIVA	348.412,79	356.668,46	-8.255,67	-2%
	<i>In % sul Valore della Produzione</i>	<i>79,79%</i>	<i>82,64%</i>		
	<i>In % sul Costo della produzione</i>	<i>82,96%</i>	<i>83,68%</i>		



Comitato Regionale Fise Toscana
Libro delle Delibere 2024

1.	Attività Centrale	2023	2022	DIFF	%
1.07.	Altri ricavi della gestione ordinaria				
CEA.023	Plusvalenze		877,47	-877,47	-100%
CEA.040	Sopravvenienze e insussistenze		749,98	-749,98	-100%
	attive non iscrivibili in altre voci				
1.07.	Totale Altri ricavi della gestione ordinaria	0,00	1.627,45	-1.627,45	-100%
1.	Totale Attività Centrale	0,00	1.627,45	-1.627,45	-100%
	In % sul Valore della produzione		0,38%		
2.	Attività Struttura Territoriale				
2.01.	Contributi federali				
CEA.202	Programmi di attività sportiva	306.135,00		16.135,00	6%
2.01.	Totale Contributi federali	306.135,00	290.000,00	16.135,00	6%
2.03.	Quote degli associati				
CEA.009	Multe e tasse gara	34.982,60	37.503,61	-2.521,01	-7%
CEA.010	Diritti di segreteria	45,00		45,00	
CEA.011	Quote iscrizione a corsi	67.196,00	76.950,00	-9.754,00	-13%
2.03.	Totale Quote degli associati	102.223,60	114.453,61	-12.230,01	-11%
2.04.	Ricavi da manifestazioni				
CEA.016	Pubblicità, sponsorizzazioni	28.281,91	25.480,98	2.800,93	11%
2.04.	Totale Ricavi da manifestazioni	28.281,91	25.480,98	2.800,93	11%
2.05.	Altri ricavi della gestione				
CEA.026	Recuperi e rimborsi da terzi		11,91	-11,91	-100%
2.05.	Totale Altri ricavi della gestione	0,00	11,91	-11,91	-100%
2.	Totale Attività Struttura Territoriale	130.505,51	139.946,50	-9.440,99	-7%
	In % sul Valore della produzione	29,89%	32,43%		
	VALORE PRODUZIONE	130.505,51	141.573,95	-11.068,44	-8%
	Valore della produzione e contributi federali	436.640,51	431.573,95	5.066,56	1%



DELIBERA N. 13 in data 25 marzo 2024

OGGETTO: *Approvazione Conto Consuntivo 2023*

IL CONSIGLIO REGIONALE

PREMESSO:

Che il Regolamento di Gestione Amministrativa dei Comitati Regionali, prevede quale competenza del Consiglio Regionale, l'approvazione Conto Consuntivo 2023;

VISTO:

- 1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali ;*
- 2. il verbale n.3 del 25 marzo 2024;*
- 3. Che il Conto Consuntivo 2023 è stato redatto sulla base di quanto disposto dal vigente regolamento e dalle specifiche disposizioni emanate dalla Fise centrale;*

TENUTO CONTO :

- che sono state approntati i documenti e scritture previste dallo Statuto e dalle Norme di Attuazione vigenti*
- che durante l'anno sono state effettuate verifiche periodiche da parte del Revisore Dei Conti regionale in merito alle operazioni contabili e alle chiusure contabili.*
- che il conto economico presenta un risultato di esercizio positivo pari a:*

<i>Totale Ricavi</i>		-436.643,30
<i>Totale Costi</i>		419.986,94
Risultato d'esercizio		-16.656,36



DELIBERA N. 12 in data 25 marzo 2024

Oggetto : **FORMAZIONE**

IL CONSIGLIO REGIONALE

PREMESSO CHE: Si è ritenuto opportuno organizzare un Corso di Guida Equitazione di Campagna dal 25 al 29 marzo – Docente Alberto Bellini , presso il C.I. La Capannaccia , quota di iscrizione € 250,00

VISTO:

1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;
2. Il verbale n 3 del 25 marzo 2024

TENUTO CONTO:

- Che risulta necessario consentire il funzionamento dei vari dipartimenti in relazioni agli specifici programmi e regolamenti;
- che i responsabili dei dipartimenti provvedono direttamente alle azioni necessarie per ricerca di mercato e acquisto materiale in considerazione del budget assegnato ed approvato
- che i responsabili dei dipartimenti provvedono direttamente all'indicazione delle spese e degli incarichi sostenuti dal Cr Toscano che non siano comprese nelle delibere quadro precedenti relativamente ad eventi e manifestazioni sportive di interesse del Cr Toscano, fatta salvo Nulla Osta del Presidente e Consiglio

VERIFICATO Che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilità

DELIBERA

Per i motivi di cui in premessa di prevedere i seguenti impegni di spesa/ricavo e la conseguente contabilizzazione e liquidazione/incasso

Corso Guida Equitazione di Campagna

Docente	Ceb002-1.02.03	importo previsto	800,00
Quote Corsi	Cea011 – 2.03	importo previsto	4.750,00

La delibera sarà resa effettiva dopo l'approvazione del Bilancio Preventivo 2024

IL SEGRETARIO
Antonello Nenci

IL PRESIDENTE
Stefano Serni



DELIBERA N. 11 in data 25 marzo 2024

**CONFERMA RATIFICA DELIBERA DEL PRESIDENTE N. 26 in data
10/12/2022**

IL CONSIGLIO REGIONALE

PREMESSO CHE : *A seguito della comunicazione da FISE con prot. 00763 veniva segnalata la mancata citazione della delibera del Presidente n° 26/22 del 10/12/2022 nella delibera di Consiglio N° 1 del 16 gennaio 2023 , con oggetto la ratifica delle delibere d'urgenza del Presidente , mentre tale delibera risulta menzionata nel verbale n° 1 del 16 gennaio 2023.*

VERIFICATO CHE : *La mancata trascrizione nel numero della delibera del presidente n° 26/22 nella delibera di ratifica n° 1 del 16 gennaio 2023 è dovuto ad un mero errore di trascrizione della segreteria .*

PRESO ATTO *Della conferma espressa dal Consiglio a procedere alla ratifica della delibera del presidente n° 26/22 nella delibera di ratifica n° 1 del 16 gennaio 2023*

VISTO *L'art. 30 dello Statuto Federale*

VISTO : *Il verbale n. 1 del 16 gennaio 2023 ed il verbale n° 3 del 25 marzo 2024*

DELIBERA

Di confermare la ratifica della delibera n° 26 assunta dal Presidente in data 10/12/2022 , allegata alla presente delibera di cui fa parte integrante e confermare l' approvazione dei provvedimenti relativi.

IL SEGRETARIO
Antonella Nenci

IL PRESIDENTE
Stefano Verni



DELIBERA N. 10 in data 25 marzo 2024

RATIFICA DELIBERE DEL PRESIDENTE N. 6/7/8/9/10/11

IL CONSIGLIO REGIONALE

VISTO L'art. 30 dello Statuto Federale

VISTO : Il verbale n.3 del 25 marzo 2024

PRESO ATTO Delle delibere n° 6/7/8/9/10/11 2024 assunte ai sensi dell'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale , dal Presidente del Cr Toscano .

RICONOSCIUTI I requisiti di estrema urgenza ,vista la necessità di procedere alla definizione delle pratiche in oggetto delle delibere

DELIBERA

Di ratificare le delibere n°6/7/8/9/10/11 2024 assunte dal Presidente , allegate alla presente delibera di cui fanno parte integrante ed approvare i provvedimenti relativi.

La delibera sarà resa effettiva dopo l'approvazione del Bilancio Preventivo 2024

IL SEGRETARIO
Antonella Nenci

IL PRESIDENTE
Stefano Serni



Delibera Del Presidente n. 6/24 in data 13 febbraio 2024

SPONSORIZZAZIONE con corrispettivo economico – AUTOSAB FI SRL
IL Presidente

CONSIDERATA *La necessità e l'opportunità di reperire sponsorizzazioni utili all'evento "Galà Dell'Equitazione Toscana 2023"*

VISTI *Il contratto di sponsorizzazione della società Autosab FI srl allegato al presente atto deliberativo*

CONSIDERATO *Che lo sponsor provvederà al versamento tramite bonifico bancario di un corrispettivo economico per l'importo di € 1.000,00+ Iva*

DELIBERA

*Di sottoscrivere il contratto di sponsorizzazione cambio corrispettivo economico con la società AUTOSAB FI SRL per l'organizzazione del Gala' Dell' Equitazione Toscana 2023 .
Il contratto di sponsorizzazione sottoscritto dalle parti dovrà/dovranno essere inviato/i ai competenti uffici federali per gli opportuni adempimenti federali.*

Che gli oneri saranno registrati nel bilancio d'esercizio 2024 nel seguente capitolo/OB.FUN:

CEB.016	Spese Varie
---------	-------------

Non essendoci capienza del Budget 2024 per le quota di ricavo indicata , la presente delibera deve considerarsi assunta in modalità provvisoria fino all'approvazione da parte della Federazione Nazionale della variazioni di bilancio preventivo 2024 in cui sarà inserita . Tale approvazione renderà la presente delibera operativa.

La presente deliberà sarà sottoposta alla ratifica del Consiglio Regionale nella prima seduta utile.

IL PRESIDENTE
Stefano Serni



Delibera Del Presidente n. 7/24 in data 16 febbraio 2024

SPONSORIZZAZIONE con corrispettivo economico – TIPOGRAFIA CATARZI SRL
IL Presidente

CONSIDERATA *La necessità e l'opportunità di reperire sponsorizzazioni utili all'evento "Galà Dell'Equitazione Toscana 2023"*

VISTI *Il contratto di sponsorizzazione della società TIPOGRAFIA CATARZI SRL srl allegato al presente atto deliberativo*

CONSIDERATO *Che lo sponsor provvederà al versamento tramite bonifico bancario di un corrispettivo economico per l'importo di € 1.500,00+ Iva*

DELIBERA

Di sottoscrivere il contratto di sponsorizzazione cambio corrispettivo economico con la società TIPOGRAFIA CATARZI SRL per l'organizzazione del Gala' Dell' Equitazione Toscana 2023 . Il contratto di sponsorizzazione sottoscritto dalle parti dovrà/dovranno essere inviato/i ai competenti uffici federali per gli opportuni adempimenti federali.

Che gli oneri saranno registrati nel bilancio d'esercizio 2024 nel seguente capitolo/OB.FUN:

CEB.016	Spese Varie
---------	-------------

Non essendoci capienza del Budget 2024 per le quota di ricavo indicata , la presente delibera deve considerarsi assunta in modalità provvisoria fino all'approvazione da parte della Federazione Nazionale della variazioni di bilancio preventivo 2024 in cui sarà inserita . Tale approvazione renderà la presente delibera operativa.

La presente delibera sarà sottoposta alla ratifica del Consiglio Regionale nella prima seduta utile.

IL PRESIDENTE
Stefano Serni



Delibera Del Presidente n. 8/24 in data 16 febbraio 2024

SPONSORIZZAZIONE con corrispettivo economico – VICTOR HANDMADE

IL Presidente

CONSIDERATA *La disponibilità della ditta Victor Handmade ad effettuare una unica sponsorizzazione che comprenda : Galà Dell'Equitazione Toscana (per 3.500) , Piazza di Siena (3.000) , Fieracavalli (3.500)*

VISTI *Il contratto di sponsorizzazione della società Victor Handmade srl allegato al presente atto deliberativo*

CONSIDERATO *Che lo sponsor provvederà al versamento tramite bonifico bancario di un corrispettivo economico per l'importo totale di € 10.000 + iva , che pagherà in tre soluzioni in concomitanza degli eventi.*

DELIBERA

*Di sottoscrivere il contratto di sponsorizzazione cambio corrispettivo economico con la società VICTOR HAND MADE per l'organizzazione del Gala' Dell'Equitazione Toscana 2023 .
Il contratto di sponsorizzazione sottoscritto dalle parti dovrà/dovranno essere inviato/i ai competenti uffici federali per gli opportuni adempimenti federali.*

Che gli oneri saranno registrati nel bilancio d'esercizio 2024 nel seguente capitolo/OB.FUN:

CEB.016	Spese Varie
---------	-------------

Non essendoci capienza del Budget 2024 per le quota di ricavo indicata , la presente delibera deve considerarsi assunta in modalità provvisoria fino all'approvazione da parte della Federazione Nazionale della variazioni di bilancio preventivo 2024 in cui sarà inserita . Tale approvazione renderà la presente delibera operativa.

La presente delibera sarà sottoposta alla ratifica del Consiglio Regionale nella prima seduta utile.

IL PRESIDENTE
Stefano Serni



Delibera del Presidente n° 9/24 del 05 marzo 2024

Oggetto: procedura sfondamento CEB per registrazione documenti a consuntivo 2023

IL Presidente

CONSIDERATA - La necessità di predisporre ed inviare alla FISE centrale la procedura relativa allo splafonamento/sfondamento delle voci di costo 2023 da registrare e contabilizzare entro il 06/03/2024, come da disposizioni Fise inviate con e-mail con prot. 00639

VISTO - l'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale

TENUTO CONTO - Che tale variazione si riferisce alle maggiori entrate del CR Toscano relativamente alla contabilizzazione delle Tasse Gara e alla rimodulazione delle risorse disponibili, al fine di consentire la corretta imputazione della voce di spesa ceb.022 -1.02.02 da assegnare al bilancio consuntivo del 2023

VISTA La Delibera del Presidente n°47/23 DEL 21/12/2023 e successiva ratifica (delibera 1 del 25/01/2024)

VERIFICATO - Il sussistere dei requisiti di urgenza vista la scadenza del 6 marzo pv

DELIBERA

Per le motivazioni di cui in premessa, la richiesta di autorizzazione allo sfondamento Ceb come da seguente prospetto

Variazione per sfondamento CEB di competenza dell'esercizio 2023

N.ro Riga	Tipo: Costo ric	Conto: CEA/CEB	Descrizione	Ob.Fu.	Entrate	Uscite
1	RICAVO	CEA009	MULTE E TASSE GARA	2.03	2.178,60	
2	COSTO	CEB.016	ALTRE SPESE	1.02.02		-2.931,20
3	COSTO	CEB.810	ISCRIZIONI FIERACAVALLI	1.01.02.02.01		-452,20
4	COSTO	CEB022	CONTRIBUTI	1.02.02		5.562,00

La presente delibera sarà sottoposta alla ratifica del Consiglio Regionale nella prima seduta utile.

Il Presidente



Delibera Del Presidente n. 10/24 in data 6 marzo 2024

CONTRATTO DI SPONSORIZZAZIONE con CAMBIO MERCE /DITTA ARTEMISIA SRLS

IL Presidente

CONSIDERATA *La necessità e l'opportunità di reperire materiale per le premiazioni del circuito Coppa Toscana SO 2024 , e la disponibilità della ditta Artemisia srl a tale fornitura .*

VISTO - *l'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale*

VISTO *Il contratto di sponsorizzazione della società Ditta Artemisia srl allegato al presente atto deliberativo*

CONSIDERATO *Che lo sponsor provvederà alla fornitura di materiale vario da distribuire durante le premiazioni delle Tappe di Coppa Toscana 2024 SO in programma fino al , per il valore di € 9.800 +IVA*

DELIBERA

Di sottoscrivere il contratto di sponsorizzazione CAMBIO MERCE con la società Ditta Artemisia srl fino a giugno 2024.

Il contratto di sponsorizzazione sottoscritto dalle parti dovrà/dovranno essere inviato/i ai competenti uffici federali per gli opportuni adempimenti federali.

Che gli oneri saranno registrati nel bilancio d'esercizio 2024 nel seguente capitolo/OB.FUN:

CEB.005	Materiale Sportivo
---------	--------------------

Non essendoci capienza del Budget 2024 per le quota di ricavo indicata , la presente delibera deve considerarsi assunta in modalità provvisoria fino all'approvazione da parte della Federazione Nazionale della variazioni di bilancio preventivo 2024 in cui sarà inserita . Tale approvazione renderà la presente delibera operativa.

La presente delibera sarà sottoposta alla ratifica del Consiglio Regionale nella prima seduta utile.

IL PRESIDENTE
Stefano Serni



Delibera del Presidente n. 11/24 in data 06 marzo 2024

DELIBERA PER PROVVEDIMENTI DI SPESA

IL Presidente

PREMESSO CHE: Si ritiene opportuno procedere alla fornitura di medaglie e coccarde da utilizzarsi per le manifestazioni in imminente programma tramite la ditta PHI

Che si ritiene opportuna l'organizzazione di uno Stage di Attacchi in data 23/24 marzo presso , con partecipazione gratuita , tecnico incaricato Fortunato Buffoni

CONSIDERATO La necessità di provvedere al perfezionamento delle spese sottoindicate in tempi brevi

VISTI 1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali
2. l'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale

TENUTO CONTO:

- Che risulta necessario consentire il funzionamento dei vari dipartimenti in relazioni agli specifici programmi e regolamenti;
- che i responsabili dei dipartimenti provvedono direttamente fatto salvo Nulla Osta del Presidente e del Consiglio alle azioni necessarie per ricerca di mercato e acquisto materiale in considerazione del budget assegnato ed approvato ed al controllo della consegna della merce qualora non recapitato al Cr Toscano
- che i responsabili dei dipartimenti provvedono direttamente all'indicazione delle spese e degli incarichi ed eventuali contributi sostenuti dal Cr Toscano) relativamente ad eventi e manifestazioni sportive di interesse del Cr Toscano fatto salvo Nulla Osta del Presidente e del Consiglio
- Che le spese del Campionato Toscano Dressage 2023 , a seguito di indicazioni specifiche richiesti alla FISE , dovranno essere contabilizzate nell'esercizio 2024

RICONOSCIUTO Il requisito di urgenza riguardo la celere liquidazione delle spese in oggetto

VERIFICATO che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilità

DELIBERA

La contabilizzazione e successiva liquidazione delle seguenti spese

PERCEPIENTE	CEB	OB.	DIPART.	DESCRIZIONE	IMPORTO
PHI	CEB011	1.02.02	SO/VOLTEGGIO		2.604,70
Buffoni Fortunato	CEB.002	1.02.03	ATTACCHI	STAGE ATTACCHI 23/24 MARZO	350,00

La presente delibera sarà sottoposta alla ratifica del Consiglio Regionale nella prima seduta utile .

IL PRESIDENTE