



Delibera Del Presidente N. 3/24 in data 30/01/2024

Oggetto : Contributo Reining – Campionato Toscano Reining

IL Presidente

CONSIDERATA L' opportunità di erogare un contributo per le spese di organizzazione e premiazioni del Campionato Toscano Reining

CONSIDERATO Che l'importo richiesto dall' Associazione Toscana Reining è ritenuto congruo per l'importo di € 3.000,00

VISTI 1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali
2. l'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale

VALUTATA la sussistenza dei requisiti di urgenza della suddetta delibera per poter effettuare il pagamento dell'importo in tempi rapidi vista l'imminenza dell'evento

VERIFICATO che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilità

DELIBERA

Di procedere al pagamento e contabilizzazione del contributo come segue

| Voce di Spesa | Ob/ Funz | SOTTO CRAM | DESCRIZIONE | IMPEGNO € |
|---------------|----------|------------|---------------------------|-----------|
| CEB022 | 1.02.02 | REINING | CONTRIBUTO CAMP REGIONALE | 3.000,00 |

La presente delibera sarà sottoposta alla ratifica del Consiglio Regionale nella prima seduta utile.

IL PRESIDENTE

Stefano Serni



Delibera del Presidente n. 4/24 in data 30/01/2024

DELIBERA PER PROVVEDIMENTI DI SPESA

IL Presidente

PREMESSO CHE: Si è ritenuto opportuno organizzare uno stage di crescita con il tecnico Scaccabarozzi in data 30/31 gennaio presso L o Scoiattolo secondo le indicazioni del Dipartimento SO

Si è ritenuto necessario sostenere l'organizzazione del Campionato Toscano Dressage 2023 , rimandato in data ¼ febbraio 2024 a causa dell'alluvione avvenuta in Toscana a novembre nei giorni in cui era programmato

CONSIDERATO La necessità di provvedere al perfezionamento delle spese sottoindicate in tempi brevi

VISTI 1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali
2. l'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale

TENUTO CONTO:

- Che risulta necessario consentire il funzionamento dei vari dipartimenti in relazioni agli specifici programmi e regolamenti;
- che i responsabili dei dipartimenti provvedono direttamente fatto salvo Nulla Osta del Presidente e del Consiglio alle azioni necessarie per ricerca di mercato e acquisto materiale in considerazione del budget assegnato ed approvato ed al controllo della consegna della merce qualora non recapitato al Cr Toscano
- che i responsabili dei dipartimenti provvedono direttamente all'indicazione delle spese e degli incarichi ed eventuali contributi sostenuti dal Cr Toscano) relativamente ad eventi e manifestazioni sportive di interesse del Cr Toscano fatto salvo Nulla Osta del Presidente e del Consiglio
- Che le spese del Campionato Toscano Dressage 2023 , a seguito di indicazioni specifiche richiesti alla FISE , dovranno essere contabilizzate nell'esercizio 2024

RICONOSCIUTO Il requisito di urgenza riguardo la celere liquidazione delle spese in oggetto

VERIFICATO che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilità

DELIBERA

La contabilizzazione e successiva liquidazione delle seguenti spese

| PERCEPIENTE | CEB | OB. | DIPART. | DESCRIZIONE | IMPORTO |
|---------------|---------------|---------|------------|--|---------|
| Scaccabarozzi | Ceb002/ceb001 | 1.02.01 | FORMAZIONE | Stage crescita Pontedera 30/31 gennaio | 2352,00 |
| Zingarini | Ceb002/ | 1.02.02 | DRESSAGE | Segreteria Camp Toscano Dressage 2023 | 1035,00 |
| Portavaldera | Ceb001 | 1.02.02 | DRESSAGE | Pernottamenti giudici | 750,00 |
| Mariano gd | Ceb013 | 1.02.02 | UDG | PDG CAMP TOSCANO A SQUADRE | 109,70 |
| | | | | | |
| | | | | | |

La presente delibera sarà sottoposta alla ratifica del Consiglio Regionale nella prima seduta utile .

IL PRESIDENTE



Delibera Del Presidente n. 5/24 in data 2 febbraio 2024

SPONSORIZZAZIONE con corrispettivo economico – AMAHORSE TRADING SRL

IL Presidente

CONSIDERATA La necessità e l'opportunità di reperire sponsorizzazioni utili all'evento "Galà Dell'Equitazione Toscana 2023"

VISTI Il contratto di sponsorizzazione della società **AMAHORSE TRADING SRL** allegato al presente atto deliberativo

CONSIDERATO Che lo sponsor provvederà al versamento tramite bonifico bancario di un corrispettivo economico per l'importo di € 2.000,00+ Iva

DELIBERA

Di sottoscrivere il contratto di sponsorizzazione cambio corrispettivo economico con la società **AMAHORSE TRADING SRL** per l'organizzazione del Gala' Dell'Equitazione Toscana 2023 .
Il contratto di sponsorizzazione sottoscritto dalle parti dovrà/dovranno essere inviato/i ai competenti uffici federali per gli opportuni adempimenti federali.

Che gli oneri saranno registrati nel bilancio d'esercizio 2024 nel seguente capitolo/OB.FUN:

| | |
|---------|-------------|
| CEB.016 | Spese Varie |
|---------|-------------|

Non essendoci capienza del Budget 2024 per le quota di ricavo indicata , la presente delibera deve considerarsi assunta in modalità provvisoria fino all'approvazione da parte della Federazione Nazionale della variazioni di bilancio preventivo 2024 in cui sarà inserita . Tale approvazione renderà la presente delibera operativa.

La presente delibera sarà sottoposta alla ratifica del Consiglio Regionale nella prima seduta utile.

IL PRESIDENTE
Stefano Serni



DELIBERA N. 2 in data 12 febbraio 2024

RATIFICA DELIBERE DEL PRESIDENTE N. 3/4/S 2024

IL CONSIGLIO REGIONALE

VISTO L'art. 30 dello Statuto Federale

VISTO : Il verbale n. 2 del 12 febbraio 2024

PRESO ATTO Delle delibere n° 3/4/5 2024 assunte ai sensi dell'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale , dal Presidente del Cr Toscano .

RICONOSCIUTI I requisiti di estrema urgenza ,vista la necessità di procedere alla definizione delle pratiche in oggetto delle delibere

DELIBERA

Di ratificare le delibere n°3/4/5 2024 assunte dal Presidente , allegate alla presente delibera di cui fanno parte integrante ed approvare i provvedimenti relativi.

La delibera sarà resa effettiva dopo l'approvazione del Bilancio Preventivo 2024

IL SEGRETARIO
Antonella Nenci

IL PRESIDENTE
Stefano Serni



DELIBERA N. 3 in data 12 febbraio 2024

TESSERAMENTO: *Delega al Presidente per rinnovo e nuove affiliazioni*

IL CONSIGLIO REGIONALE

PREMESSO : *Che per consentire una maggiore snellezza amministrativa della gestione ordinaria corrente, si rende necessario procedere alle impostazioni delle pratiche di affiliazione per rinnovi e nuove associazioni snellendo le procedure a tutto vantaggio dei centri richiedenti;*

VISTI :

- 1. le modalità e procedure per l'iter di affiliazione e aggregazione delle associazioni sportive;*
- 2. Lo Statuto Fise vigente visto il Verbale del Comitato Regionale Toscano*
- 3. Il verbale n. 2 del 12 febbraio 2024 ;*

TENUTO CONTO :

- che il Consiglio Regionale FISE Toscana intende facilitare le Associazioni nelle pratiche di rinnovo e nuove affiliazioni/aggregazioni, procedendo allo snellimento delle procedure regionali ed alla riduzione dei tempi tecnici necessari, nel rispetto delle norme statutarie e di attuazione;*
- che il Consiglio Regionale intende provvedere al conferimento di delega al Presidente FISE Toscana per le attività relative alle pratiche di rinnovo e di nuova affiliazione dei centri ippici Toscani riguardanti tutto il 2024 ;*
- che le pratiche e verifiche come di consueto vengono svolte dal personale dipendente e collaboratore e dal Delegato Tecnico incaricato dei sopralluoghi*

VERIFICATO

che la attività non richiede impegni di spesa rientrando nelle competenze del personale dipendente e collaboratore del CRT;

DELIBERA

Per i motivi di cui in premessa di delegare il Presidente FISE Toscana ad approvare direttamente i rinnovi e nuove affiliazioni od aggregazioni, nonché' ratificare i provvedimenti assunti, nel rispetto del vigente statuto federale e relative norme di attuazione e a provvedere tramite l'ufficio interno all'invio a Roma per il completamento dell'iter di approvazione da parte della Fise centrale;

IL SEGRETARIO
Antonella Nenci

IL PRESIDENTE
Stefano Sarni



DELIBERA N. 4 in data 12 febbraio 2024

Oggetto :DELIBERA QUADRO - Organi e Commissioni

Rimborso spese di rappresentanza e trasferta del Presidente del Comitato Regionale Toscano anno 2024- Delibera Quadro -

IL CONSIGLIO REGIONALE

PREMESSO:

1. Che per consentire il normale svolgimento dell'attività di rappresentanza e tecnica svolta dagli organi della Federazione Toscana, è opportuno provvedere un rimborso di spesa ai medesimi;
2. Che per le spese istituzionali potranno essere impiegate carta di credito e bancomat assegnate dalla Fise centrale come già previsto dalla delibera n° 110 del 21 dicembre 2020
3. **VISTO:**
 1. IL Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali
 2. il verbale n.02 del 12 febbraio 2024 ;

TENUTO CONTO:

- *che per esigenze connesse alla nomina elettiva di Presidente si rende necessaria la presenza del Sig. Stefano Serni presso il Comitato Regionale Toscano, nonché trasferte in occasione di Manifestazioni, visite a Centri Affiliati e Aggregati, Consulte, riunioni varie e spese di rappresentanza e/o necessarie al buon funzionamento del Comitato;*
- *che l'uso dell'auto propria del Presidente Stefano Serni viene annualmente autorizzato dalla Federazione;*
- *si ritiene opportuno predisporre apposita delibera quadro in applicazione del vigente regolamento;*

CONSIDERATO:

che l'attività istituzionale del Comitato prevede e comporta le funzioni di pubbliche relazioni e rappresentanza dello stesso Comitato ad opera del Presidente

VERIFICATO : *Che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilità:*

DELIBERA

Per i motivi di cui in premessa di autorizzare il Presidente FISE toscana ad assumere impegni di spesa, nel rispetto delle norme previste dal regolamento di contabilità e amministrazione dell'organizzazione territoriale, per rimborsi spese di trasferta e varie proprio nome, sulle specifiche voci del bilancio preventivo 2024, impiegando ove necessario ed opportuno la carta di credito e bancomat del c/c CRT, e secondo effettive esigenze e copertura capitoli di spesa prescritti, per un impegno di spesa stimato di € 10.000. ceb087- 2.02.02 e 2.948 nel ceb105 - 2.02.03 previste del piano dei conti 2024.

*La delibera sarà resa effettiva dopo l'approvazione del Bilancio Preventivo 2024
Di provvedere direttamente alla successiva liquidazione delle spese previa presentazione della relativa documentazione di spesa.*

IL SEGRETARIO
Antonella Nenci

IL PRESIDENTE
Stefano Serni



DELIBERA N. 5 in data 12 febbraio 2024

Oggetto : DELIBERA QUADRO -DELEGA AL PRESIDENTE - Funzionamento

Delega al Presidente per gli impegni di spesa per spese ricorrenti di Amministrazione Generale per l'anno 2024

IL CONSIGLIO REGIONALE

PREMESSO : *Che per consentire una maggiore snellezza amministrativa della gestione ordinaria corrente, il Regolamento di Contabilità e Amministrazione prevede la facoltà ai Consigli Regionali di delegare competenze purché non esclusive al Presidente (art. 49) , in particolar modo per le spese di funzionamento ricorrenti, già inserite ed approvate nel Piano dei Conti del 2024*

VISTO: *visto lo Statuto e le norme Federali Vigenti*

VISTO : *Il verbale n. 2 del 12 febbraio 2024*

TENUTO CONTO : *che il Consiglio Regionale intende provvedere al conferimento di delega al Presidente FISE Toscana per l'assunzione di impegni di spesa in oggetto della delibera, in modo da poter provvedere tempestivamente al pagamento delle spese in oggetto necessarie di competenza dell'anno 2024 , in considerazione di quanto disposto nel Budget 2024*

RITENUTO *necessario predisporre apposita delibera quadro*

VERIFICATO *Che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilità*

DELIBERA

Per i motivi di cui in premessa di autorizzare la spesa sotto indicata e di delegare il Presidente FISE Toscana ad assumere impegni di spesa, nel rispetto delle norme previste dal Regolamento di Contabilità e Amministrazione dell'Organizzazione Territoriale, per le seguenti spese di funzionamento in base a quanto inserito nel Piano dei Conti del Preventivo 2024, ed a provvedere ad eventuali variazioni interne ove necessario

- *Cancelleria e Materiali di Consumo – CEB.018 – 2.02.03 € 4.740*
- *Spese Postali e Corrieri: - CEB.101 – 2.02.03 € 370*
- *Spese Telefoniche Impianti Fissi e Mobili - CEB.101 – 2.02.03 2.000*
- *Spese manutenzione - CEB.030– 2.02.03 € 4.740*
- *Spese utenze – CEB.064– 2.02.03 € 4.740*
- *Canoni e Oneri di locazione – CEB065– 2.02.03 € 6.638*
- *Premi di Assicurazione – CEB008– 2.02.03 € 200*
- *Commissioni bancarie – CEB106 – 2.02.03 € 2.844*
- *Servizi giuridici e amministrativi – CEB096– 2.02.03 € 948,00*
- *Comunicazioni , marketing CEB033- € 1.896*

La delibera sarà resa effettiva dopo l'approvazione del Bilancio Preventivo 2024

IL SEGRETARIO
Antonella Nenci

IL PRESIDENTE
Stefano Serni



DELIBERA N. 6 in data 12 febbraio 2024

Oggetto : ATTIVITA' AGONISTICA

indennità e compensi per attività agonistica. - Attività Sportiva Territoriale – Presidenti di giuria ed ufficiali di gara

IL CONSIGLIO REGIONALE

PREMESSO

Che sussiste la necessità di garantire un celere rimborso spese ai Presidenti dei Collegi Giudicanti come previsto dai regolamenti FISE ed agli ufficiali di gara relativi a manifestazioni di interesse regionale , copertura dei costi degli stessi sostenuti e finalizzati a garantire l'attività sportiva programmata nel calendario regionale.

VISTO:

1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali ;
2. il verbale n.02 del 12 febbraio 2024.

TENUTO CONTO:

- *che i Regolamenti specifici emanati dalla FISE, prevedono il rimborso delle spese documentate nonché una diaria ai Sig. Presidenti dei Collegi Giudicanti e ai Delegati Tecnici e Giudici delle Manifestazioni agonistiche con incarico del Cr Toscano , a copertura dei costi dagli stessi sostenuti e finalizzati a garantire l'attività sportiva programmata nel calendario regionale.*

VERIFICATO *Che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilità*

DELIBERA

Per i motivi di cui in premessa di autorizzare la spesa stimata complessiva di € 30.000 per il rimborso delle spese di trasferta e diaria ai Sig. Presidenti dei Collegi Giudicanti e ai Delegati Tecnici e Giudici delle Manifestazioni agonistiche incaricati direttamente dal CRT e dalla FISE centrale , imputando la spesa sulle seguenti voce di spesa del bilancio preventivo 2024 :
Per Salto Ostacoli:

| Voce di Spesa | Ob/ Funz | SOTTO CRAM | DESCRIZIONE | |
|---------------|-------------|-------------------|--------------------------------|--------|
| CEB.001 | 1.02.02 | UFFICIALI DI GARA | Spese di trasferta e Soggiorno | 5.000 |
| CEB.013 | 1.02.02 | UFFICIALI DI GARA | Indennita' | 20.000 |

Per le altre Discipline :

| | | | | |
|----------|---------|--------------------|--------------------------------|--------|
| CEB.001 | 1.02.02 | Secondo Disciplina | Spese di trasferta e Soggiorno | 3.000 |
| CEB.0013 | 1.02.02 | Secondo Disciplina | Indennita' | 10.000 |

Di provvedere alla liquidazione della spesa previa presentazione da parte dell'incaricato della documentazione prescritta unita alla relativa nota di liquidazione;

La delibera sarà resa effettiva dopo l'approvazione del Bilancio Preventivo 2024

IL SEGRETARIO
Antonella Nenci

IL PRESIDENTE
Stefano Serni



DELIBERA N.7 in data 12 febbraio 2024

Oggetto : Nomine Referenti Dipartimenti

IL CONSIGLIO REGIONALE

CONSIDERATO: Che è opportuno procedere alle nomine dei referenti dei Dipartimenti del Cr Toscano

VISTI 1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali ;
2. il verbale n.02 del 12 febbraio 2024

DELIBERA

di procedere alle seguenti nomine :

| | |
|--|--|
| FORMAZIONE | |
| REFERENTE | GIUSEPPE RAMIREZ |
| REFERENTE CONSIGLIO | SERNI STEFANO |
| REINING | |
| REFERENTE TECNICO | ADRIANO MEACCI |
| REFERENTE FORMAZIONE E PROGRAMMI | ADRIANO MEACCI |
| REFERENTE CONSIGLIO | STEFANO SERNI |
| ATTACCHI | |
| REFERENTE TECNICO | RAMIREZ GIUSEPPE / BUFFONI FORTUNATO/DELLA PACE M. |
| REFERENTE ATTACCHI DI TRADIZIONE | G. RAMIREZ |
| REFERENTE CONSIGLIO | G.RAMIREZ / S.SERNI |
| PARAOLIMPICO E SPORT INTEGRATO | |
| REFERENTE TECNICO | MICHELE DELLA PACE |
| VOLTEGGIO INTEGRATO | SILVIA LUCCHESI |
| COMMISSIONE PARAENDURANCE | FRANCESCA GENTILE , MICHELE DELLA PACE |
| COMMISSIONE PARADRESSAGE | LINDA VANNI |
| COMMISSIONE PARADRIVES E ATTACCHI INTEGRATI | DAVIDE VENANZONI , MICHELE DELLA PACE /S.SERNI |
| REFERENTE CLUB INTEGRATO | M.DELLA PACE |
| REFERENTE PARA REINING | STEFANO SERNI |
| REFERENTE CONSIGLIO | STEFANO SERNI |
| VOLTEGGIO | |
| COMMISSIONE VOLTEGGIO | SILVIA LUCCHESI, CHIARA PARENTI, LAMBARDI ELETTRA |
| REFERENTE CONSIGLIO | STEFANO SERNI |
| PONY | |
| LUDICO (TROFEO TOSCANO E COPPA ITALIA CLUB) | SIMONA VESCHI, S. LAZZERINI (COPPA ITALIA CLUB) |
| MONTAN GAMES | |
| PONY ENDURANCE | FRANCESCA GENTILE /MICHELE DELLA PACE |
| POLO PONY COORDINATRICE | ALESSANDRA LUCIONI |



Comitato Regionale Fise Toscana
Libro delle Delibere 2024

| | |
|---|---|
| PONY POLO | MICHELE DELLA PACE / |
| REFERENTE CONSIGLIO | STEFANO SERNI |
| DRESSAGE | |
| REFERENTI TECNICI | LORENZO CINI , PIERI FRANCESCA |
| REFERENTE PARADRESSAGE | VANNI LINDA |
| REFERENTE PROGETTO SPORT F. M /DRESSAGE | ANTONELLA NENCI |
| REFERENTI CONSIGLIO | ANTONELLA NENCI, RICCARDO BORDONI |
| COMPLETO | |
| REFERENTI TECNICI | RICCARDO ROVERSI |
| REFERENTI CONSIGLIO | ANTONELLA NENCI, RICCARDO BORDONI |
| SALTO OSTACOLI | |
| COMMISSIONE | INNOCENTI M./FANTOZZI M./PAPPALETETRA S. /UGORI G. / |
| PONY | |
| SALTO OSTACOLI PONY | M. GIUNTI/R. BADIANI |
| GIOVANI CAVALLI | |
| COMMISSIONE | R. BADIANI, B. BIOCCHI |
| GIUDICI | |
| REFERENTE | CONSIGLIO CRT (STEFANO SERNI) |
| REFERENTE CONSIGLIO | BARBARA LOVATELLI B., RICCARDO BORDONI |
| EVENTI STORICI | |
| REFERENTE | ALBERTO BELLINI |
| REFERENTE CONSIGLIO | STEFANO SERNI |
| EQUITAZIONE DI CAMPAGNA | |
| REFERENTE | ALBERTO BELLINI |
| REFERENTE CONSIGLIO | STEFANO SERNI |
| HORSEBALL | |
| REFERENTE | MACCHI ROBERTA |
| REFERENTE CONSIGLIO | SIMONA VESCHI |
| POLO | |
| COORDINATORE | LUCIONI ALESSANDRA |
| REFERENTE TECNICO | MICHELE DELLA PACE |
| REFERENTE CONSIGLIO | STEFANO SERNI |
| ENDURANCE | |
| REFERENTE | STEFANO SERNI , CERBONI , AUGUSTO, CONANT SHEENA , KATIA CARNEVALE, MARCO CAVALLO, SHEENA CONANT, LUCIA MARLIANI, D M , MASSIMO SPINELLI , BARBARA MINI , C NICCOLAI |
| COMMISSIONE | |
| REFERENTE CONSIGLIO | STEFANO SERNI |

L' assegnazione economica dei Dipartimenti si riferisce alla delibera N° 34 del 11 dicembre 2023 relativa all' approvazione del Bilancio Preventivo 2024.

IL SEGRETARIO
Antonella Nenci

IL PRESIDENTE
Stefano Serni



DELIBERA N. 8 in data 12 febbraio 2024

Oggetto : **ATTIVITA' SPORTIVA - VARIE**

IL CONSIGLIO REGIONALE

PREMESSO CHE: ;

Si ritiene opportuno provvedere al pagamento delle spese relative alla 1 tappa del Campionato Toscano Endurance come da indicazioni del relativo dipartimento

VISTO:

1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;
2. Il verbale n 2 del 12 febbraio 2024

TENUTO CONTO:

- Che risulta necessario consentire il funzionamento dei vari dipartimenti in relazioni agli specifici programmi e regolamenti;
- che i responsabili dei dipartimenti provvedono direttamente alle azioni necessarie per ricerca di mercato e acquisto materiale in considerazione del budget assegnato ed approvato
- che i responsabili dei dipartimenti provvedono direttamente all'indicazione delle spese e degli incarichi sostenuti dal Cr Toscano che non siano comprese nelle delibere quadro precedenti relativamente ad eventi e manifestazioni sportive di interesse del Cr Toscano, fatta salvo Nulla Osta del Presidente e Consiglio

VERIFICATO Che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilità

DELIBERA

Per i motivi di cui in premessa di procedere alla contabilizzazione e successiva liquidazione a seguito della presentazione dei documenti contabili previsti come segue

| PERCEPIENTE | CEB | OB. | DIPART. | DESCRIZIONE | IMPORTO |
|---------------|---------|---------|-----------|-----------------------|---------|
| ZUCCOLO FABIO | CEB.002 | 1.02.02 | ENDURANCE | SEGRETERIA 1 TAPPA CT | 600,00 |
| DE Santis | Ceb.002 | 1.02.02 | Endurance | Veterinario | 685,52 |

La delibera sarà resa effettiva dopo l'approvazione del Bilancio Preventivo 2024

IL SEGRETARIO
Antonella Nenci

IL PRESIDENTE
Stefano Serni



DELIBERA N. 9 in data 12 febbraio 2024

Oggetto : **FORMAZIONE**

IL CONSIGLIO REGIONALE

PREMESSO CHE: Si ritiene opportuna organizzare un Corso di Aggiornamento per i Giudici della nostra regione in data 5 marzo e quindi reperire la location idonea , prevedendo anche il pranzo a carico del Cr Toscano, docenti Paola Polloni, Marco Latini , Patrizia Adobati, Barbara Bilocchi

Si ritiene opportuno organizzare un corso di aggiornamento SIEP valido per tutte le figure tecniche , in data 4 marzo , con i tecnici docenti Michele Della Pace e Francesca Gentile

VISTO:

1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;
2. Il verbale n 2 del 12 febbraio 2024

TENUTO CONTO:

- Che risulta necessario consentire il funzionamento dei vari dipartimenti in relazioni agli specifici programmi e regolamenti;
- che i responsabili dei dipartimenti provvedono direttamente alle azioni necessarie per ricerca di mercato e acquisto materiale in considerazione del budget assegnato ed approvato
- che i responsabili dei dipartimenti provvedono direttamente all'indicazione delle spese e degli incarichi sostenuti dal Cr Toscano che non siano comprese nelle delibere quadro precedenti relativamente ad eventi e manifestazioni sportive di interesse del Cr Toscano, fatta salvo Nulla Osta del Presidente e Consiglio

VERIFICATO Che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilità

DELIBERA

Per i motivi di cui in premessa di prevedere i seguenti impegni di spesa e la conseguente contabilizzazione e liquidazione

| Corso Aggiornamento Giudici 5 marzo | | | |
|--|----------------|------------------|----------|
| Spesa Affitto sala e pranzo | ceb001-1.02.03 | importo previsto | 1.400,00 |
| Docenti | ceb002-1.02.03 | importo previsto | 200,00 |

| Corso Aggiornamento SIEP 04 marzo | | | |
|--|------------------|------------------|--------|
| Spesa affitto sala | ceb001 -1.02.03 | importo previsto | 200,00 |
| Docenti | ceb002 – 1.02.03 | importo previsto | 300,00 |

| Stage di Campagna 12/13/14 febbraio c/o Migliarino | | | |
|---|-----------------|------------------|----------|
| Tecnico Roversi Riccardo | ceb002-1.02.03 | importo previsto | 1.100,00 |
| C.I. Migliarino | ceb016 -1.02.03 | importo previsto | 750,00 |

La delibera sarà resa effettiva dopo l'approvazione del Bilancio Preventivo 2024

IL SEGRETARIO
Antonella Nenci

IL PRESIDENTE
Stefano Serni