



**Delibera del Presidente n. 1/24 in data 08/01/2024**

**Oggetto : Contratto Giuseppe Ramirez – Delegato Tecnico Cr Toscana**

**IL Presidente**

*CONSIDERATO: Che si ritiene opportuno procedere alla stipulazione del contratto del Delegato Tecnico sig. Giuseppe Ramirez per l'anno 2024 a decorrere dal mese di gennaio c.a.*

*VISTO l'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale*

*TENUTO CONTO Dell'assegnazione nella voce di costo specifica inserita nel Piano Dei Conti 2024*

*CONSIDERATA La necessità di sottoporre all'approvazione del Consiglio Federale il contratto del sig. Giuseppe Ramirez*

*VERIFICATO - Il sussistere dei requisiti di urgenza vista le necessità nell'organizzazione del Cr Toscano delle attività di formazione e manifestazioni sportive*

**DELIBERA**

*di procedere alla richiesta presso la FISE centrale di rinnovo del contratto di collaborazione con il delegato tecnico regionale Giuseppe Ramirez per la durata di 12 mesi per l'importo di € 2.000 lordi mensili*

Voce di Spesa	Ob/ Funz	SOTTO CRAM	DESCRIZIONE	IMPEGNO €
Ceb.080	2.02.01	FUNZIONAMENTO	COMPENSO DELEGATO TECNICO	24.000,00

*La presente delibera sarà sottoposta alla ratifica del Consiglio Regionale nella prima seduta utile.*

*Il Presidente*



Delibera del Presidente n. 2/24 in data 08/01/2024

**Oggetto : provvedimenti di affiliazione 2024**

**IL Presidente**

**CONSIDERATO:** la necessita' di inviare agli uffici centrali il parere favorevole per le richieste di nuove affiliazioni pervenute

**VISTO** l'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale

**DELIBERA**

Di procedere agli opportuni adempimenti per le seguenti richieste di affiliazione :

- 1) SCUDERIE DI STEPHI ASD
- 2) SCUDERIE DEL PARUGIANO
- 3) MUGELLO ASD
- 4) RIVIERA SD

La presente delibera sarà sottoposta alla ratifica del Consiglio Regionale nella prima seduta utile.

Il Presidente



**Delibera di Consiglio n. 1/24 in data 25/01/2024**

**Oggetto Gala' Equitazione Fise Toscana**

**Il Consiglio**

*Premessa : In data 25 gennaio 2024 alle ore 13.30 si è svolta la riunione di consiglio straordinaria a carattere di urgenza , tramite la piattaforma Teams , con presenza in collegamento di tutti i Consiglieri e del Revisore dei Conti del Cr Toscano. Tale riunione si è resa necessaria a seguito di rilievi giunti dalla FISE Centrale riguardanti il sistema di pagamento individuato e divulgato nella pubblicazione dell'Evento , e dalla necessità di definire formalmente gli impegni di spesa previsti per l' Evento in oggetto , ancorché questi ampiamente discussi ed approvati per le vie brevi in precedenza dal Consiglio del Cr Toscano. Inoltre è stato formalizzato con la delibera del Presidente n° 46/2023 l'impegno relativamente alla location scelta per l'evento.*

**CONSIDERATO :**

- *Che a seguito dei sopralluoghi effettuati dal Presidente ed i Consiglieri delegati ed i preventivi proposti, il Catering Il Giardino 63 è stato ritenuto maggiormente idoneo e corrispondente ai requisiti ;*
- *Che lo stesso ha accolto la richiesta del Cr Toscano in merito alla gestione degli incassi derivanti dalle quota di partecipazione di 50,00 € pro capite alla cena serale*
- *Che i Presidenti delle Associazioni Toscane ed i premiati serali under 14 avranno la cena in omaggio , oltre ad invitati propri del Cr Toscano ed il buffet per le premiazioni del pomeriggio sarà offerto dal Cr Toscano*
- *Che si rende necessario il versamento di un acconto immediato di euro 8.800,00 iva compresa alla ditta del Catering Giardino 63*
- *Che si ritiene opportuno , in previsione di un numero elevato di partecipanti che al momento non è possibile quantificare con esattezza , richiedere l'autorizzazione alla FISE centrale per l'eventuale superamento dei 10.000 € al percipiente Tuscany Hall , in quanto fornitore anche dei tavoli e sedie per l'evento*

**CONSIDERATO INOLTRE : :**

- *Che per l'acquisto dei premi viene confermata la Ditta PHI quale fornitore per convenienza e facilitazioni nelle procedure di acquisto.*
- *Che si necessitano di speaker ed hostess da impiegarsi durante le premiazioni.*
- *Che si rende necessario prevedere spese accessorie dovute ai vari aspetti dell'organizzazione dell'evento*

**TENUTO CONTO**

*Che si rende necessario procedere alla ratifica delle altre delibere assunte dal Presidente*

**VERIFICATO** *che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilità finanziaria e contabile*

**DELIBERA**

*Di ratificare le delibere del Presidente n° 44/45/46/47 2023 e le n° 1-2 /2024*

*Di approvare i seguenti impegni di spesa stimati come segue :*

PERCEPIENTE	CEB	OB.	DIPART.	DESCRIZIONE	IMPORTO STIMATO
Il Giardino 63	CEB.016	1.02.02	VARI	CATERING	9.000 (IVA ESCLUSA )
PHI	Ceb.011	1.02.02	VARI	PREMI	8.000 (IVA ESCLUSA )
SPEAKER	Ceb.002	1.02.02	VARI	ROTUNNO, FOUQUE, PASQUINI , BOI	2.000,00
VARI	Ceb.016/ceb001	1.02.02	VARI	SPESE ACCESSORIE	3.000,00
Tuscany Hall	Ceb.016	1.02.02	vari	Integrazione delibera presid 46/2023	3.600 (iva esclusa )



*In considerazione che per effetto della presente delibera, in base al numero dei partecipanti effettivi, si prevede l'eventuale superamento del limite di 10.000 euro preventivato per il percipiente Tuscany Hall, per l'importo presunto di € 2.600, si inoltra richiesta di autorizzazione per il superamento limite 10 k.*

*La delibera sarà resa effettiva dopo l'approvazione del Bilancio Preventivo 2024*

*Il Segretario*

*Antonella Nenci*

*Il Presidente*

*Stefano Serni*