



DELIBERA N. 33 in data 11 dicembre 2023

RATIFICA DELIBERE DEL PRESIDENTE N 36/37/38/39/40/41/42/43 -2023

IL CONSIGLIO REGIONALE

VISTO L'art. 30 dello Statuto Federale

VISTO : Il verbale n.8 del 11 dicembre 2023

PRESO ATTO Delle delibere n° 36/37/38/39/40/41/42/43 -2023 assunte ai sensi dell'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale , dal Presidente del Cr Toscano .

RICONOSCIUTI I requisiti di estrema urgenza ,vista la necessità di procedere alla definizione delle pratiche in oggetto delle delibere

DELIBERA

Di ratificare le delibere n° 36/37/38/39/40/41/42/43 -2323 assunte dal Presidente , allegare alla presente delibera di cui fanno parte integrante ed approvare i provvedimenti relativi.

*IL SEGRETARIO
Antonella Nenci*

*IL PRESIDENTE
Stefano Serni*



DELIBERA N. 34 in data 11 dicembre 2023

OGGETTO : BILANCIO PREVENTIVO 2024

APPROVAZIONE BUDGET 2024

IL CONSIGLIO REGIONALE

PREMESSO CHE:

Che il Regolamento di Contabilità e Amministrazione dell'Organizzazione Territoriale prevede, quale competenza del Consiglio Regionale, l'approvazione del bilancio preventivo

VISTO:

- 1. Il verbale n. 8 del 11 dicembre 2023*
- 2. Che il bilancio preventivo 2024 è stato redatto impiegando i modelli e format federali*

TENUTO CONTO :

- Atteso il Regolamento di Contabilità e Amministrazione dell'Organizzazione Territoriale che prevede l'approvazione del Bilancio Preventivo da parte del Consiglio Regionale;*
- il Consiglio si è riunito per procedere alla discussione per l'approvazione del bilancio preventivo per l'anno sportivo 2024.*

Il Consiglio, preso atto delle disposizioni impartite dalla Fise centrale, presenta il bilancio preventivo per l'anno 2024 come espressamente richiesto formulato sulla base del piano dei conti , in considerazione delle spese di funzionamento . dei programmi sportivi e promozionali annuali previsti per il 2024 . e delle spese previste per l'assemblea elettiva da svolgersi .
- Che la Fise centrale ha determinato per l'anno 2024 l'ammontare delle assegnazioni ai comitati regionali, con specifica comunicazione .*
- Che l'assegnazione al CRT disposta per il 2024 risulta pari ad € 282.000,00 salvo successive modifiche federali*
- Tenuto conto della relazione del Presidente del Comitato Regionale;*

DELIBERA

- 1. Per i motivi di cui in premessa di approvare il prospetto Bilancio Preventivo ,il format Budget 2024 e la relazione del Presidente FISE Toscana che si allega alla presente delibera e ne costituisce parte integrante e sostanziale, fatte salve le eventuali osservazioni che il Revisore dei Conti volesse indicare nella specifica relazione.*
- 2. di provvedere all'invio alla Fise centrale della documentazione relativa al succitato piano di previsione annuale.*

IL SEGRETARIO
Antonella Nenci

IL PRESIDENTE
Stefano Serni



Comitato Regionale Fise Toscana
Libro delle Delibere 2023

Codice	Denominazione	Preventivo 2024	2023
2.2.01.	Attività Struttura Territoriale Contributi federali		
CEA.202	Programmi di attività sportiva	€ 282.000,00	€ 282.000,00
	Totale Contributi federali	€ 282.000,00	€ 282.000,00
CEA.009	Multe e tasse gara	€ 30.000,00	€ 30.000,00
CEA.011	Quote iscrizione a corsi	€ 70.000,00	€ 70.000,00
	Totale Quote degli associati	€ 100.000,00	€ 100.000,00
	Totale Attività Struttura Territoriale Totale dei Ricavi	€ 382.000,00	€ 382.000,00
1.	ATTIVITA' SPORTIVA		
CEB.810	Iscrizioni Ponyadl e Verona	€ 4.740,00	€ 5.000,00
1.02. 1.02.01	Costi per att. sportiva della Strutt. Terr. Attività agonistica		
CEB.001	Spese di trasferta e soggiorno	€ 28.908,00	€ 32.500,00
CEB.002	Indennità, diarie e rimborsi forfettari	€ 27.773,00	€ 31.000,00
CEB.005	Acquisto materiale sportivo e attrezzature sportive non capitalizza bili	€ 12.842,40	€ 12.300,00
	Totale Attività agonistica	€ 74.263,40	€ 80.800,00
1.02.02.	Organizzazione Manifestazione Sportive		
CEB.001	Spese di trasferta e soggiorno	€ 22.826,40	€ 23.800,00
CEB.002	Indennità, diarie e rimborsi forfettari	€ 11.850,00	€ 12.500,00
CEB.011	Coppe e medaglie, altro materiale premiazionale e onoreficenze	€ 13.636,00	€ 11.000,00
CEB.013	Indennità, Compensi, gettoni ed altre utilità ufficiali di gara, arbitri, cor	€ 33.651,20	€ 36.400,00
CEB.016	Altre spese	€ 28.694,60	€ 15.500,00
CEB.022	Contributi ad atleti ed altri soggetti	€ 26.068,40	€ 36.700,00
CEB.028	Contributi a Comitati Organizzatori	€ 2.844,00	€ 4.000,00
	Totale Organizzazione Manifestazione Sportive	€ 139.570,60	€ 139.900,00
1.02.03.	Corsi di formazione		
CEB.001	Spese di trasferta e soggiorno	€ 8.480,00	€ 10.000,00
CEB.002	Indennità, diarie e rimborsi forfettari	€ 30.224,00	€ 37.000,00
CEB.016	Altre spese	€ 3.000,00	
	Totale Corsi di formazione	€ 41.704,00	€ 47.000,00
1.02.04.	Promozione Sportiva		
CEB.001	Spese di trasferta e soggiorno	€ 18.370,00	€ 22.500,00
CEB.005	Acquisto materiale sportivo e attrezzature sportive non capitalizza bili	€ 6.000,00	€ 6.000,00
CEB.011	Coppe e medaglie, altro materiale premiazionale e onoreficenze	€ 1.896,00	€ 2.000,00
CEB.024	Compensi per prestazioni Tecnico-scientifiche	€ 4.422,00	€ 5.500,00
	Totale Promozione Sportiva	€ 30.688,00	€ 36.000,00
	Totale ATTIVITA' SPORTIVA	€ 286.226,00	€ 309.700,00
2.02.01.	Costi per i collaboratori		
	Indicare numero collaboratori:		
CEB.080	Collaboratori - compensi	€ 24.000,00	
CEB.083	Collaboratori - rimborsi spese missioni	€ 2.500,00	
	Totale Costi per i collaboratori	€ 26.500,00	€ 26.500,00
2.02.02.	Organi e Commissioni		
CEB.087	Indennità, compensi, gettoni ed altre utilità Presidente Regionale	€ 9.480,00	€ 10.000,00
CEB.087	Indennità, compensi, gettoni ed altre utilità Consiglio Regionale	€ 2.740,00	€ 5.000,00
CEB.088	Indennità, compensi, gettoni ed altre utilità Collegio dei Revisori dei co	€ 3.200,00	€ 3.200,00
CEB.089	Indennità, compensi, gettoni ed altre utilità Organi di giustizia sportiva	€ -	
CEB.109	Assemblea regionale	€ 20.000,00	
CEB.110	Commissioni Regionali	€ -	
	Totale Organi e Commissioni	€ 35.420,00	€ 18.200,00
2.02.03.	Costi generali		
CEB.008	Premi di assicurazione	€ 189,00	€ 200,00
CEB.010	Noleggio (materiale tecnico sportivo, attrezzature, impianti, automezzi)	€ -	€ 1.000,00
CEB.014	Trasporto e facchinaggio	€ -	
CEB.018	Acquisto materiale di consumo	€ 4.740,00	€ 5.000,00
CEB.030	Manutenzione ordinaria	€ 4.740,00	€ 5.000,00
CEB.033	Promozione, comunicazione e marketing	€ 1.896,00	€ 2.000,00
CEB.064	Utenze e servizi	€ 6.541,00	€ 6.900,00
CEB.065	Canoni ed oneri locali	€ 6.638,00	€ 7.000,00
CEB.096	Servizi giuridici amministrativi e fiscali	€ 948,00	€ 1.000,00
CEB.101	Spese postali e telefoniche	€ 2.370,00	€ 2.500,00
CEB.105	Spese di rappresentanza	€ 2.948,00	
CEB.106	Commissioni bancarie e postali	€ 2.844,00	€ 3.000,00
	Totale Costi generali	€ 33.854,00	€ 33.600,00
	Totale Funz. e costi gen. Struttura Terr.	€ 95.774,00	€ 78.300,00
	Totale Attività Strutturale (Costi non capitalizzabili)	€ 191.000,00	€ 191.000,00



Comitato Regionale Fise Toscana

Libro delle Delibere 2023

Delibera del Presidente n. 43/23 in data 02 dicembre 2023

DELIBERA PER PROVVEDIMENTI DI SPESA

IL Presidente

CONSIDERATA *La necessità di provvedere al perfezionamento delle spese sottoindicate in tempi brevi*

VISTI *1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali
2. l'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale*

TENUTO CONTO:

- Che risulta necessario consentire il funzionamento dei vari dipartimenti in relazioni agli specifici programmi e regolamenti;
- che i responsabili dei dipartimenti provvedono direttamente fatto salvo Nulla Osta del Presidente e del Consiglio
- alle azioni necessarie per ricerca di mercato e acquisto materiale in considerazione del budget assegnato ed approvato ed al controllo della consegna della merce qualora non recapitato al Cr Toscano
- che i responsabili dei dipartimenti provvedono direttamente all'indicazione delle spese e degli incarichi ed eventuali contributi sostenuti dal Cr Toscano che non siano comprese nelle delibere quadro precedenti (2,3,4,5,6) relativamente ad eventi e manifestazioni sportive di interesse del Cr Toscano fatto salvo Nulla Osta del Presidente e del Consiglio

RICONOSCIUTO *Il requisito di urgenza riguardo la celere liquidazione delle spese in oggetto*

VERIFICATO *che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilità*


DELIBERA

La contabilizzazione e successiva liquidazione delle seguenti spese

PERCEPIENTE	CEB	OB.	DIPART.	DESCRIZIONE	IMPORTO
BIANCHI C.	CEB.001	1.02.03	FORMAZIONE	Fattura Numero 247 del 16/11/2023	220,00
FORTE ANTONIO	CEB.013	1.02.02	U.D.G.	PDG 16/19 NOV C/O AREZZO A5*	918,18
VANOLI DIEGO	CEB.13	1.02.02	U.D.G.	PDG FINALE CAVALLI GIOVANI DAL 3 AL 8 OTTOBRE C/O AREZZO	1.206,50
BUONAMICI S.	CEB.013	1.02.02	U.D.G.	PDG CAMPIONATI REGIONALI C/O SCOIATTOLO 27/29 OTTOBRE 23	467,95
PAOLICELLI D.	CEB.16	1.02.03	FORMAZIONE	Fattura Numero 2023/42 del 02/12/2023	1.800,00
LEOPARDI LIONELLO	CEB.013	1.02.02	U.D.G.	rimborso spese trasferta PDG campionato toscano 16/19 novembre 23	1.200,00
URAS FEDERICA	CEB.013	1.02.02	U.D.G.	PDG 20/22 OTTOBRE 2023 AREZZO	910,69
ZINGARINI G.	CEB.001	1.02.01	PONYCLUB PES	SEGRETERIA DI CONCORSO FINALE TROFEO LUDICO 02/03 DICEMBRE C/O SCOIATTOLO	900,00
DAMIANI F.	CEB.002	1.02.03	PONYCLUB PES	DOCENTE ESAME MG 2 DICEMBRE	232,38
MARIANO G.D	CEB.013	1.02.02	PONYCLUB PES	DOCENTE ESAMI MG C/O SCOIATTOLO 2 DICE 2023	432,90

La presente delibera sarà sottoposta alla ratifica del Consiglio Regionale nella prima seduta utile.

IL PRESIDENTE





Comitato Regionale Fise Toscana
Libro delle Delibere 2023

Delibera del Presidente n. 42/23 in data 01 dicembre 2023

Oggetto: Iscrizioni Squadre Toscane Talent Coppa Delle Regioni 2023 – Compensazione Contabile C.I. Lo SCOLIATTOLO

IL Presidente

CONSIDERATA *L'opportunità di provvedere al pagamento delle spese di iscrizione relative alle Squadre Toscane nella manifestazione denominata Coppa Challenge delle Regioni – Talent del 26/28 novembre presso il C.I. Lo Scoliattolo*

CONSIDERATO *Che risultano a debito del C.I. Lo Scoliattolo quote di Spettanza dovute al Cr Toscano , e di conseguenza si ritiene necessario provvedere alla compensazione contabile delle partite a debito/credito*

VISTI *1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali
2. l'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale*

RICONOSCIUTO *Il requisito di urgenza riguardo la necessità di provvedere ai compensi richiesti*

VERIFICATO *che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilità*

DELIBERA

La contabilizzazione e successiva liquidazione delle seguenti spese a saldo della compensazione contabile

PERCEPIENTE	CEB	OB.	DIPART.	DESCRIZIONE	IMPORTO
Lo Scoliattolo	Ceb016	1.02.02	SO	Iscrizione squadre Toscane Talent	5.552,20
Lo Scoliattolo	Cea009	2.03	SO	QUOTE Spettanza dovute al Cr	-1.084,77
				Differenza a saldo	4.467,43

La presente delibera sarà sottoposta alla ratifica del Consiglio Regionale nella prima seduta utile.

IL PRESIDENTE



Delibera del Presidente n. 41/23 in data 01 dicembre 2023

Oggetto: compenso collaborazione tecnica Stefano Scaccabarozzi – Richiesta superamento massimale 10.000,00 percipiente

IL Presidente

CONSIDERATA La delibera a ratifica di Consiglio n° 10 del 10/05/2023
CONSIDERATO Che dato l'ottimo lavoro svolto dal sig. Scaccabarozzi si ritiene di provvedere al pagamento dell'importo sotto indicato per il 2023 ..

VISTI 1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali
2. l'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale

RICONOSCIUTO Il requisito di urgenza riguardo la necessità di provvedere ai compensi richiesti entro fine anno .

VERIFICATO che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilità

DELIBERA

La contabilizzazione e successiva liquidazione delle seguenti spese

PERCEPIENTE	CEB	OB.	DIPART.	DESCRIZIONE	IMPORTO lordo
Scaccabarozzi S.	Ceb.002	1.02.01	SO	Compenso	3.000,00
	Ceb.001	1.02.01	SO	Spese trasferta e soggiorno	236,80

In considerazione che per effetto della presente delibera , si supera il limite di 10.000 euro previsto per il percipiente in oggetto (codice anagrafica 1122) ; che tale limite viene superato per l'importo di € 2.000 (relativo ai compensi) avendo ricevuto dal Cr Toscano l'importo di 9.000 € (rimborsi spese esclusi) alla data odierna. .

Si inoltra pertanto richiesta di autorizzazione per il superamento limite percipiente per l'importo di € 2.000 relativo ai compensi presso gli uffici centrali della Federazione.

La presente delibera sarà sottoposta alla ratifica del Consiglio Regionale nella prima seduta utile.

IL PRESIDENTE



Delibera del Presidente n. 40/23 in data 10/11/2023

DELIBERA PER PROVVEDIMENTI DI SPESA -Stage Giovani Cavalli Kumps

IL Presidente

CONSIDERATA L'opportunità di organizzare uno Stage per Giovani Cavalli con il Tecnico Jos Kumps, visto il successo ottenuto dal precedente, presso le strutture dell'Arezzo Eq. Centre in data 14 e 15 novembre, le cui spese relative al compenso e alle spese di trasferta del tecnico a carico del Cr Toscano

VISTI 1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali
2. l'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale

TENUTO CONTO:

- Che risulta necessario consentire il funzionamento dei vari dipartimenti in relazioni agli specifici programmi e regolamenti;
- che i responsabili dei dipartimenti provvedono direttamente fatto salvo Nulla Osta del Presidente e del Consiglio
- alle azioni necessarie per ricerca di mercato e acquisto materiale in considerazione del budget assegnato ed approvato ed al controllo della consegna della merce qualora non recapitato al Cr Toscano
- che i responsabili dei dipartimenti provvedono direttamente all'indicazione delle spese e degli incarichi ed eventuali contributi sostenuti dal Cr Toscano che non siano comprese nelle delibere quadro precedenti (2,3,4,5,6) relativamente ad eventi e manifestazioni sportive di interesse del Cr Toscano fatto salvo Nulla Osta del Presidente e del Consiglio

RICONOSCIUTO Il requisito di urgenza riguardo la celere liquidazione delle spese in oggetto

VERIFICATO che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilità

DELIBERA

La contabilizzazione e successiva liquidazione delle seguenti spese

PERCEPIENTE	CEB	OB.	DIPART.	DESCRIZIONE	IMPORTO
H4V	Ceb.002	1.02.03	Giovani cavalli	FT 142 DEL 16 NOV	3224,74
IVA ESTERA					709,44
DIVERSI	CEB.001	1.02.03	GIOVANI C AVALLI	SPESE HOTEL	300,00

La presente delibera sarà sottoposta alla ratifica del Consiglio Regionale nella prima seduta utile.

IL PRESIDENTE



Delibera del Presidente n. 39/23 in data 03 /11/2023

DELIBERA PER PROVVEDIMENTI DI SPESA

IL Presidente

CONSIDERATA La necessità di provvedere al perfezionamento delle spese sottoindicate in tempi brevi

VISTI 1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali
2. l'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale

TENUTO CONTO:

- Che risulta necessario consentire il funzionamento dei vari dipartimenti in relazioni agli specifici programmi e regolamenti;
- che i responsabili dei dipartimenti provvedono direttamente fatto salvo Nulla Osta del Presidente e del Consiglio
- alle azioni necessarie per ricerca di mercato e acquisto materiale in considerazione del budget assegnato ed approvato ed al controllo della consegna della merce qualora non recapitato al Cr Toscano
- che i responsabili dei dipartimenti provvedono direttamente all'indicazione delle spese e degli incarichi ed eventuali contributi sostenuti dal Cr Toscano che non siano comprese nelle delibere quadro precedenti (2,3,4,5,6) relativamente ad eventi e manifestazioni sportive di interesse del Cr Toscano fatto salvo Nulla Osta del Presidente e del Consiglio

RICONOSCIUTO Il requisito di urgenza riguardo la celere liquidazione delle spese in oggetto

VERIFICATO che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilità

DELIBERA

La contabilizzazione e successiva liquidazione delle seguenti spese

PERCEPIENTE	CEB	OB.	DIPART.	DESCRIZIONE	IMPORTO
Zingarini	Ceb.002	1.02.01	PONY L.	Segreteria c/o Boccadarno	900,00
Vensi David	Ceb.002	1.02.03	formazione	Esame c/o Punta Ala	131,82
Toscana srls	Ceb.001	1.02.01	Dressage	Fatture pernottamenti 342/611	1047,73
Morrison Salvatore	Ceb.013	1.02.02	SO	PDG c/o Arezzo	783,65
Boggiani Daniela	CEB.013	1.02.02	SO	PDG c/o Pontedera	1052,47
Toschi Angela	Ceb.013	1.02.02	ATTACCHI	PDG c/o Boccadarno	197,00
Moscatelli Rita	Ceb.013	1.02.02	SO	Pdg c/o CM equitaz.	116,18
Cortinovis Marco	Ceb.002	1.02.01	SO	Direttore di campo Campionati Toscani	1621,54
					5.850,39

La presente delibera sarà sottoposta alla ratifica del Consiglio Regionale nella prima seduta utile.

IL PRESIDENTE



Delibera Del Presidente N. 38 /23 in data 26/10/2023

OGGETTO: 2^ Nota Di Variazione di Bilancio 2023

IL Presidente

PREMESSO : che la FISE centrale ha comunicato la predisposizione della 2° nota di Variazione Bilancio 2023 con e mail del 25/09/2023 , con richiesta di inserimento sul programma GESINF entro 30/10/2023

TENUTO CONTO:

- che a seguito dei Ricavi conseguenti alle sponsorizzazioni deve essere predisposta una variazione di € 14.849,36
- Che come da comunicazioni FISE deve essere previsto un a minor entrata di contributi interfederali per i Progetti Tutti In Sella ponyadi pari ad € 365,00

CONSIDERATO

Che i maggiori ricavi delle sponsorizzazioni devono essere impiegate nel ceb.005 come da precedenti delibere

Che sono stati rimodulati ceb di costo interni in base alle previsioni di spesa relative a manifestazioni organizzate dal Cr Toscano in programma

VISTI:

1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali
2. l'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale
3. La Relazione del Presidente
4. Le disposizioni della FISE centrale che stabiliscono i termini e le modalità della 2^ Nota di Variazione di Bilancio per i Comitati Regionali.

RICONOSCIUTO Il requisito di urgenza riguardo le scadenze previste

VERIFICATA :L'attuale consistenza delle risorse per i diversi obiettivi e capitoli di spesa e la procedura indicata dalle disposizioni della Fise centrale

DELIBERA

Per i motivi di cui in premessa di procedere all'inserimento e alle successive operazioni di formalizzazione della 2^ Nota di Variazione di Bilancio 2023 come da prospetto allegato :



Comitato Regionale Fise Toscana
Libro delle Delibere 2023

N.ro	Tipo	Conto	C.R.A.	Ob.Fu.	Entrate	Uscite	Tipo
1	R	CEA.202	2.017.	2.01.	-365,00	0,00	Contributi Intrafederali
2	R	CEA.016	2.017.	2.04.	14.849,36	0,00	Sponsorizzazioni
3	C	CEB.005	2.017.	1.02.01.	0,00	14.849,36	Materiale Sportivo
4	C	CEB.001	2.017.	1.02.03.	0,00	-2.000,00	Spese Trasferta
5	C	CEB.002	2.017.	1.02.03.	0,00	-1.000,00	Indennita'
6	C	CEB.106	2.017.	2.02.03.	0,00	-1.000,00	Commissioni bancarie
7	C	CEB.022	2.017.	1.02.02.	0,00	1.000,00	Contributi atleti e ass.
8	C	CEB.013	2.017.	1.02.02.	0,00	1.000,00	Ufficiali di Gara
9	C	CEB.810	2.017.	1.01.02.02.01	0,00	-365,00	Manifestazioni Nazionali
10	C	CEB.007	2.017.	1.02.01.	0,00	2.000,00	Premi di Classifica
					14.484,36	14.484,36	

La presente delibera sarà sottoposta alla ratifica del Consiglio Regionale nella prima seduta utile.

IL PRESIDENTE



Delibera Del Presidente n. 37 /23 in data 26/10/2023

SPONSORIZZAZIONE con corrispettivo economico – partecipazione Fieracavalli Verona – Arena Fise 2023 delle Squadre Toscane

IL Presidente

CONSIDERATA *La necessità e l'opportunità di reperire abbigliamento e materiale sportivo personalizzato per la partecipazione agli eventi sportivi presso l'Arena FISE di Fieracavalli 2023, relativamente agli atleti rappresentativi della Toscana .*

VISTI *Il contratto di sponsorizzazione della società CALZATURIFICIO VICTOR SRL allegato al presente atto deliberativo*

CONSIDERATO *Che lo sponsor provvederà al versamento tramite bonifico bancario di un corrispettivo economico per l'importo di € 5.000 ,00+ Iva*

DELIBERA

Di sottoscrivere il contratto di sponsorizzazione cambio corrispettivo economico con la società CALZATURIFICIO VICTOR SRL per Le Squadre e gli Atleti Toscani nelle manifestazioni in oggetto .

Il contratto di sponsorizzazione sottoscritto dalle parti dovrà/dovranno essere inviato/i ai competenti uffici federali per gli opportuni adempimenti federali.

Che gli oneri saranno registrati nel bilancio d'esercizio 2023 nel seguente capitolo/OB.FUN:

CEB.005	Acquisto materiale sportivo
---------	-----------------------------

Non essendoci capienza del Budget 2023 per le quota di ricavo indicata , la presente delibera deve considerarsi assunta in modalità provvisoria fino all'approvazione da parte della Federazione Nazionale della variazioni di bilancio preventivo 2023 in cui sarà inserita . Tale approvazione renderà la presente delibera operativa.

La presente delibera sarà sottoposta alla ratifica del Consiglio Regionale nella prima seduta utile.

IL PRESIDENTE

Stefano Serni



Delibera del Presidente n. 36/23 in data

Riconoscimento Debito Progresso – Enel

IL Presidente

CONSIDERATO Che risultano dalle bollette ENEL importi a debito, pur non corrispondenti alle fatture ricevute, derivanti da problematiche di fatturazione Enel nel periodo COVID (2020-21), che ad oggi non è stato possibile risolvere pur avendo effettuato numerosi reclami e solleciti.

CONSIDERATO Che si ritiene opportuno regolarizzare il pagamento indicato sulle bollette per evitare problematiche di distacco luce, e per eventualmente individuare fornitori più economici visto le alte tariffe applicate.

VISTI 1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali
2. l'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale

RICONOSCIUTO Il requisito di urgenza riguardo la celere liquidazione delle spese in oggetto

VERIFICATO che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilità

DELIBERA

Il riconoscimento del debito di € 446,35 ad ENEL ENERGIA SPA; Di procedere alla contabilizzazione e successiva liquidazione della spesa come segue

CEB.064 -2.02.03

La presente delibera sarà sottoposta alla ratifica del Consiglio Regionale nella prima seduta utile.

IL PRESIDENTE
Stefano Serni