



Delibera del Presidente n° 1/23 del 27 gennaio 2023

Oggetto: procedura sfondamento CEB per registrazione documenti a consuntivo

IL Presidente

- CONSIDERATA -** La necessità di predisporre ed inviare alla FISE centrale la procedura necessaria alla registrazione dei documenti di spesa in attesa di contabilizzazione entro il 31 gennaio 2023, come da disposizioni Fise.
- VISTO -** l'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale
- TENUTO CONTO -** Che tale variazione si riferisce alle maggiori entrate del CR Toscano relativamente alla contabilizzazione delle Tasse Gara e alla rimodulazione delle risorse disponibili, al fine di consentire la corretta imputazione delle voci di spesa da assegnare al bilancio consuntivo del 2022
- VISTA** La Delibera del Presidente n° 28/22 in data 20/12/2022 e successiva ratifica Con delibera n° 1 del 16 gennaio 2023 gennaio in merito all'assegnazione di contributi .
- VERIFICATO -** Il sussistere dei requisiti di urgenza vista la scadenza del 30 gennaio pv

DELIBERA

Per le motivazioni di cui in premessa , la richiesta di autorizzazione allo sfondamento Ceb come da seguente prospetto

Variazione per sfondamento CEB di competenza dell'esercizio 2022

N.ro Riga	Tipo: Costo ric	Conto: CEA/CEB	Descrizione	Ob.Fu.	Entrate	Uscite
1	RICAVO	CEA009	MULTE E TASSE GARA	2.03	4.453,61	
2	COSTO	CEB013	INDENNITA' UFF. GARA	1.02.01		-642,00
3	COSTO	CEB011	COPPE E MEDAGLIE	1.02.03		-270,00
4	COSTO	CEB024	INDENNITA' PRESTAZ. TECNICHE	1.02.03		-460,00
5	COSTO	CEB088	INDENNITA' REV. CONTI	2.02.03		-176,00
6	COSTO	CEB030	MANUTENZ. ORDINARIA	2.02.03		-200,00
7	COSTO	CEB065	CANONI E ONERI LOCATIVI	2.02.03		-550,00
8	COSTO	CEB106	COMMISSIONI BANCARIE E POSTALI	2.02.03		-1.000,00
9	COSTO	CEB022	CONTRIBUTI	1.02.02		7.751,61

La presente delibera sarà sottoposta alla ratifica del Consiglio Regionale nella prima seduta utile.

Il Presidente



Delibera del Presidente n° 2/23 del 14 febbraio 2023

Oggetto : cancellazione scrittura di debito

IL Presidente

CONSIDERATA - *La necessità di eliminare dal Bilancio del Cr Toscano le scritture non corrispondenti ad effettivi debiti .*

VISTO - *l'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale*

TENUTO CONTO - *Delle verifiche effettuate in relazione alle seguenti scritture :*

Antonelli Sandro (conto SPP.D.06.01.01.00027579) € 749,98

A seguito delle quali è stato accertato il non sussistere di tale debito tramite dichiarazione firmata dello stesso

Ramirez Giuseppe (conto SPP.D.13.05.02.00002359) € 57.60

A seguito delle quali è stato verificato che tale importo deriva da registrazioni pregresse.

VERIFICATO - *Il sussistere dei requisiti di urgenza vista la necessita' di approvazione della FISE centrale*

DELIBERA

Per le motivazioni di cui in premessa , la richiesta di cancellazione del debito di e 749,98 a nome di Antonelli Sandro e del credito di € 57.60 a nome di Ramirez Giuseppe .

La presente deliberà sarà sottoposta alla ratifica del Consiglio Regionale nella prima seduta utile.

Il Presidente



Delibera del Presidente n° 3/23 del 14 febbraio 2023

Oggetto : Nomine Organigramma Dipartimento Endurance 2023

IL Presidente

CONSIDERATA - Che è opportuno procedere alle nomine dei componenti l'Organigramma Endurance 2023

VISTO - l'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale

TENUTO CONTO - Delle indicazioni ricevute

VERIFICATO - Il sussistere dei requisiti di urgenza vista la necessità di programmazione della Disciplina

DELIBERA

di procedere alle seguenti nomine dell'Organigramma Dipartimento Endurance CR Toscano 2023

REFERENTE DIPARTIMENTO STEFANO SERNI

**COMMISSIONE : BINI BARBARA , CARNEVALE KATIA , CAVALLO MARCO , CERBONI AUGUSTO ,
CONANT SHEENA , MARLIANI LUCIA , SPINELLI MASSIMO**

RUOLI:

Portavoce Rapporti Con Fise Cr Toscana: Marco Cavallo

Chef D'Equipe: Katia Carnevale

Tecnico Di Riferimento: Barbara Mini

Giudice Di Riferimento: Lucia Marliani

Veterinario: Massimo Spinelli

Coordinatore Junior E Ricerca Sponsorizzazioni: Augusto Cerboni

La presente delibera non comporta impegno economico

La presente delibera sarà sottoposta alla ratifica del Consiglio Regionale nella prima seduta utile.

Il Presidente



Delibera del Presidente n° 4/23 del 21 febbraio 2023

Oggetto : Contratto Giuseppe Ramirez

IL Presidente

CONSIDERATO: Che in attesa della definizione delle nuove normative fiscali e contributive è opportuno procedere alla stipulazione del contratto del Delegato Tecnico sig. Giuseppe Ramirez per i mesi di : gennaio /febbraio/marzo in modo da garantirne la continuità operativa

VISTO l'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale

TENUTO CONTO Dell'assegnazione nella voce di costo specifica inserita nel Piano Dei Conti 2023

CONSIDERATA La necessita' di sottoporre all'approvazione del Consiglio Federale il contratto del sig. Giuseppe Ramirez

VERIFICATO - Il sussistere dei requisiti di urgenza vista le necessità del Cr Toscano

DELIBERA

di procedere alla richiesta presso la FISE centrale di rinnovo del contratto di collaborazione con il delegato tecnico regionale Giuseppe Ramirez per la durata di 3 mesi per l'importo di € 2.000 mensili

Voce di Spesa	Ob/ Funz	SOTTO CRAM	DESCRIZIONE	IMPEGNO €
Ceb.080	2.02.01	AMM. GENERALE	COMPENSO DELEGATO TECNICO	6.000,00

Il Presidente



Delibera del Presidente n° 5/23 del 21 febbraio 2023

Oggetto : Acquisto materiale premiazioni

IL Presidente

CONSIDERATO: *Che risulta necessario provvedere tempestivamente all' acquisto di materiale idoneo alle prossime manifestazioni sportive nei programmi dei dipartimenti*

VISTO *l'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale*

TENUTO CONTO *delle indicazioni dei responsabili delle discipline interessate*

CONSIDERATO *l'esito positivo delle precedenti forniture presso la ditta Le Bijoux in termini di prezzo, qualità e velocità di consegna del materiale*

VERIFICATO - *Il sussistere dei requisiti di urgenza vista le necessità a breve termine del Cr Toscano*

DELIBERA

di procedere all'acquisto come da schema seguente

Voce di Spesa	Ob/ Funz	SOTTO CRAM	DESCRIZIONE	IMPEGNO €
CEB011	1.02.02	VARI	ACQUISTI MATERIALE PREMIAZ	3980

Il Presidente



DELIBERA N. 10 in data 24 febbraio 2023

RATIFICA DELIBERE DEL PRESIDENTE N. 1/2/3/4/5 2023

IL CONSIGLIO REGIONALE

VISTO L'art. 30 dello Statuto Federale

VISTO : Il verbale n. 2 del 24 febbraio 2023

PRESO ATTO Delle delibere n° 1/2/3/4/5 assunte ai sensi dell'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale , dal Presidente del Cr Toscano .

RICONOSCIUTI I requisiti di estrema urgenza ,vista la necessita' di procedere alla definizione delle pratiche in oggetto delle delibere

DELIBERA

Di ratificare le delibere N° 1/2/3/4/5 assunte dal Presidente , allegate alla presente delibera di cui fanno parte integrante ed approvare i provvedimenti relativi.

IL SEGRETARIO
Antonella Nenci

IL PRESIDENTE
Stefano Senni



DELIBERA N. 11 in data 24 febbraio 2023

OGGETTO: *Approvazione Conto Consuntivo 2022*

IL CONSIGLIO REGIONALE

PREMESSO:

Che il Regolamento di Gestione Amministrativa dei Comitati Regionali, prevede quale competenza del Consiglio Regionale, l'approvazione Conto Consuntivo 2022;

VISTO:

- 1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionale ;*
- 2. il verbale n.2 del 24 febbraio 2023;*
- 3. Che il Conto Consuntivo 2022 è stato redatto sulla base di quanto disposto dal vigente regolamento e dalle specifiche disposizioni emanate dalla Fise centrale;*

TENUTO CONTO :

- che sono state approntati i documenti e scritture previste dallo Statuto e dalle Norme di Attuazione vigenti*
- che durante l'anno sono state effettuate verifiche periodiche da parte del Revisore Dei Conti regionale in merito alle operazioni contabili e alle chiusure contabili.*
- che il conto economico presenta un risultato di esercizio positivo pari a:*

- Totale Ricavi		-431.761,25
Totale Costi		426.216,33
Risultato d'esercizio		-5.544,92



Comitato Regionale Fise Toscana
Libro delle Delibere 2023

Codice	Denominazione	2022	2021 €	%
1.	ATTIVITA' SPORTIVA	2022	2021 €	
1.01.	Costi per l'Attività Sportiva Centrale			
1.01.02.	Costi attività sportiva			
1.01.02.02.	Organizz. Manifestazione Sportive Nazionali			
CEB.810	iscrizioni Ponyadi e FieraCavalli	3.405,00	3.575,00	-170,00 -5%
1.01.02.02.	Totale Organizz. Manifestazione Sportive Nazionali	3.405,00	3.575,00	-170,00 -5%
1.01.02.	Totale Costi attività sportiva	3.405,00	3.575,00	-170,00 -5%
1.01.	Totale Costi per l'Attività Sportiva Centrale	3.405,00	3.575,00	-170,00 -5%
1.02.	Costi per att. sportiva della Strutt. Terr.			
1.02.01.	Attività agonistica			
CEB.001	Spese di trasferta e soggiorno	30.105,74	35.533,83	-5.428,09 -15%
CEB.002	Indennità, diarie e rimborsi forfettari	28.851,74	33.284,59	-4.432,85 -13%
CEB.005	Acquisto materiale sportivo e	33.353,93	51.354,27	-18.000,34 -35%
CEB.007	Premi di classifica		4.470,00	-4.470,00 -100%
CEB.013	Indennità, Compensi, gettoni ed altre	6.683,92	2.436,16	4.247,76 174%
1.02.01.	Totale Attività agonistica	98.995,33	127.078,85	-28.083,52 -22%
1.02.02.	Organizzazione Manifestazione Sportive			
CEB.001	Spese di trasferta e soggiorno	14.498,50	25.954,51	-11.456,01 -44%
CEB.002	Indennità, diarie e rimborsi forfettari	15.580,60	31.289,32	-15.708,72 -50%
CEB.011	Coppe e medaglie, altro materiale premiazionale e onoreficenze	14.909,07	4.962,78	9.946,29 200%
CEB.013	Indennità, Compensi, gettoni ed altre	35.662,00	1.840,00	33.822,00 1.838%
CEB.016	Altre spese	31.985,00	25.410,95	6.574,05 26%
CEB.022	Contributi ad atleti ed altri soggetti	39.248,00	41.415,00	-2.167,00 -5%
CEB.028	Contributi a Comitati Organizzatori	3.100,00	8.767,50	-5.667,50 -65%
1.02.02.	Totale Organizzazione Manifestazione Sportive	154.983,17	139.640,06	15.343,11 11%
1.02.03.	Corsi di formazione			
CEB.001	Spese di trasferta e soggiorno	10.916,37	9.843,51	1.072,86 11%
CEB.002	Indennità, diarie e rimborsi forfettari	38.751,51	28.520,61	10.230,90 36%
CEB.016	Altre spese		3.000,00	-3.000,00 -100%
1.02.03.	Totale Corsi di formazione	49.667,88	41.364,12	8.303,76 20%
1.02.04.	Promozione Sportiva			
CEB.001	Spese di trasferta e soggiorno	20.792,60	25.219,20	-4.426,60 -18%
CEB.005	Acquisto materiale sportivo e	13.367,33		13.367,33
CEB.011	Coppe e medaglie, altro materiale premiazionale e onoreficenze	4.726,89		4.726,89
CEB.024	Compensi per prestazioni Tecnico-	10.730,26	1.486,11	9.244,15 622%
CEB.033	Promozione, comunicazione e		1.161,20	-1.161,20 -100%
1.02.04.	Totale Promozione Sportiva	49.617,08	27.866,51	21.750,57 78%
1.02.	Totale Costi per att. sportiva della Strutt. Terr.	353.263,46	335.949,54	17.313,92 5%
1.	Totale ATTIVITA' SPORTIVA	356.666,46	339.524,54	17.143,92 5%



Comitato Regionale Fise Toscana
Libro delle Delibere 2023

2.02.	Funz. e costi gen. Struttura Terr.				
2.02.01.	<i>Costi per i collaboratori</i>				
CEB.080	Collaboratori - compensi	24.000,00	24.000,00		
CEB.083	Collaboratori - Rimborso spese missioni	2.482,76	5.729,51	-3.246,75	-57%
2.02.01.	Totale Costi per i collaboratori	26.482,76	29.729,51	-3.246,75	-11%
2.02.02.	<i>Organi e Commissioni</i>				
CEB.087	Indennità, compensi, gettoni ed altre utilità Organi di gestione	15.469,99	15.122,53	347,46	2%
CEB.088	Indennità, compensi, gettoni ed altre utilità Collegio dei Revisori dei conti	2.423,41	2.778,67	-355,26	-13%
2.02.02.	Totale Organi e Commissioni	17.893,40	17.901,20	-7,80	0%
2.02.03.	<i>Costi generali</i>				
CEB.008	Premi di assicurazione	180,80	180,80		
CEB.018	Acquisto materiale di consumo	4.921,26	4.912,83	8,43	0%
CEB.030	Manutenzione ordinaria	4.814,57	3.990,69	823,88	21%
CEB.033	Promozione, comunicazione e marketing	1.976,00	9.225,06	-7.249,06	-79%
CEB.064	Utenze e servizi	3.803,11	6.216,90	-2.413,79	-39%
CEB.065	Canoni ed oneri locativi	6.057,33	5.088,55	968,78	19%
CEB.096	Servizi giuridici amministrativi e fiscali		949,70	-949,70	-100%
CEB.101	Spese postali e telefoniche	1.999,58	2.411,88	-412,30	-17%
CEB.106	Commissioni bancarie e postali	1.361,46	1.368,23	-6,77	0%
CEB.108	Imposte indirette, tasse e contributi		2,60	-2,60	-100%
2.02.03.	Totale Costi generali	25.114,11	34.347,24	-9.233,13	-27%
2.02.	Totale Funz. e costi gen. Struttura Terr.	69.490,27	81.977,95	-12.487,68	-15%
	<i>In % sul Costo della produzione</i>	16,30%	19,45%		
2.	Totale FUNZIONAMENTO E COSTI GENERALI	69.490,27	81.977,95	-12.487,68	-15%
4.	Oneri diversi di gestione				
4.01	<i>Oneri diversi di gestione</i>				
CEB.152	Sopravvenienze e insussistenze passive non iscrivibili in altre voci	57,60	8,11	49,49	610%
4.01	Totale Oneri diversi di gestione	57,60	8,11	49,49	610%
	<i>In % sul Costo della produzione</i>	0,01%	0,00%		
4.	Totale Oneri diversi di gestione	57,60	8,11	49,49	610%
	<i>In % sul Valore della Produzione</i>	0,01%	0,00%		
	<i>In % sul Costo della produzione</i>	0,01%	0,00%		
	COSTO DELLA PRODUZIONE	426.216,33	421.510,60	4.705,73	1%
	<i>In % sul Valore della Produzione</i>	98,76%	91,92%		
	Diff. Valori e Costi della Produz.	5.357,62	37.073,96	-31.716,34	-86%
	<i>In % sul Valore della Produzione</i>	1,24%	8,08%		
CEC.	Oneri finanziari				
CEC.001	Interessi attivi	187,30	9,84	177,46	1.803%
CEC.	Totale Oneri finanziari	187,30	9,84	177,46	1.803%
CEC.	Totale Oneri straordinari	0,00	0,00	0,00	
	RISULTATO D'ESERCIZIO	5.544,92	37.083,80	-31.538,88	-85%



DELIBERA

Per i motivi di cui in premessa di approvare il Conto Consuntivo 2022 corredato della relazione del Presidente Fise Toscana che ne costituisce parte integrante e sostanziale fatto salvo eventuali rilievi del Revisore dei Conti dott. Mario Pieri al quale sono stati trasmessi tutti gli atti del Bilancio per l'espressione del proprio parere.

IL SEGRETARIO
Antonella Nenci

IL PRESIDENTE
Stefano Senni