



**DELIBERA DEL PRESIDENTE N. 29/22 in data 20/12/2022**  
**DELIBERA PER PROVVEDIMENTI DI SPESA**

**CONSIDERATA** La necessità di provvedere al perfezionamento delle spese sottoindicate in tempi brevi

**VISTI** 1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali  
2. l'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale

**TENUTO CONTO:**

- Che risulta necessario consentire il funzionamento dei vari dipartimenti in relazioni agli specifici programmi e regolamenti;
- che i responsabili dei dipartimenti provvedono direttamente alle azioni necessarie per ricerca di mercato e acquisto materiale in considerazione del budget assegnato ed approvato ed al controllo della consegna della merce qualora non recapitato al Cr Toscano
- che i responsabili dei dipartimenti provvedono direttamente all'indicazione delle spese e degli incarichi sostenuti dal Cr Toscano che non siano comprese nelle delibere quadro precedenti (n° 5, n°6, n°7) relativamente ad eventi e manifestazioni sportive di interesse del Cr Toscano.

**RICONOSCIUTO** Il requisito di urgenza riguardo la celere liquidazione delle spese in oggetto

**VERIFICATO** che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilità apportando le variazioni eventualmente necessarie per copertura delle spese tra i dipartimenti

**DELIBERA**

Di prevedere i seguenti impegni di spesa nei ceb di competenza e liquidazione come segue

PERCIPIENTE	CEB	OB FU	SOTTOGRAM	DESCRIZIONE	IMPORTO
PITZIANI	CEB002	1.02.03	FORMAZIONE	TECNICO	1500,00
FRANCHI	CEB002	1.02.03	FORMAZIONE	TECNICO	1500,00
Ass. cronometristi		1.02.04	SO	TROFEO PONY	402,80
SCATAMACCHIA C.	CEB002	1.02.01	ATTACCHI	DIR CAMPO CT	1.182,00
H. GALILEI	CEB001	1.02.03	FORMAZIONE	INTEG DEL. 26	1.200,00

Sono state riconosciute a seguito di verifica i seguenti rimborsi relativi alle quote gratuite ai campionati Toscani per i vincitori di Coppa Toscana come previsto dal regolamento pubblicato al C.I. Lo Scoiattolo che sono portate a compensazione delle quote di spettanza non versate

PERCIPIENTE	CEB	OB FU	SOTTOGRAM	DESCRIZIONE	compensazione
Scoiattolo	Ceb001	1.02.02		Rimb iscri c pony	-725,00
Scoiattolo	Ceb001.	1.02.02		Rimb. Iscr. C dress	-320,00
Scoiattolo	Ceb.001	1.02.02		Rimb iscrz. C brevetti	-725,00

La presente delibera sarà sottoposta alla ratifica del Consiglio Regionale nella prima seduta utile.

IL PRESIDENTE

Stefano Serni



**DELIBERA DEL PRESIDENTE N. 28/22 in data 20/12/2022**

**CONTRIBUTI ASSOCIAZIONI e COMPENSAZIONI**

**CONSIDERATO CHE** Sono pervenute nell'ultimo trimestre richieste di contributi da parte delle seguenti Associazioni Arezzo Eq. Centre, C.I. Campalto, C.I. Migliarino per attività/manifestazioni sportive svolte presso i loro impianti

**CONSIDERATO CHE :** Si ritiene opportuno l'assegnazione parziale di tali Contributi, per le somme ritenute congrue di seguito indicate, detraendo a compensazione le somme dovute per debiti verso il Cr Toscano.

**TENUTO CONTO CHE :** Non avendo i ceb di spesa relativi la capienza per la contabilizzazione, le spese in oggetto Potranno essere effettuate esclusivamente a condizione dell'approvazione da parte di FISE centrale della procedura di sfondamento dei ceb nel Bilancio 2022 e a seguito della stessa.

**VISTI** 1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali  
2. l'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale

**RICONOSCIUTO** Il requisito di urgenza riguardo la definizione delle pratiche nell'esercizio 2022

**VERIFICATO** che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilità nel Bilancio Totale e sarà definito apportando le variazioni necessarie

**DELIBERA**

PERCIPIENTE	CEB	OB FU	SOTTOGRAM	DESCRIZIONE	IMPORTO
AREZZO	CEB022	1.02.02	VARI	CONTRIB TOT 2022	8.000,00
AREZZO				QUOTE SPETTANZA	-3.887,40
				DIFFERENZA DARE	4.112,60
CAMPALTO	CEB022	1.02.02	VARI	CONTRIB TOTALE 2022	5.076,00
MIGLARINO	CEB022	1.02.02	VARI	CONTRIB TOTALE 2022	3.500,00

La presente delibera sarà sottoposta alla ratifica del Consiglio Regionale nella prima seduta utile ed è condizionata dall'approvazione ed autorizzazione di sfondamento dei CEB da parte della Federazione.

IL PRESIDENTE  
Stefano Serni



**DELIBERA DEL PRESIDENTE N. 27/22 in data 10/12/2022**

**DELIBERA PER PROVVEDIMENTI DI SPESA**

**CONSIDERATA** La necessità di provvedere al perfezionamento delle spese sottoindicate in tempi brevi

**VISTI** 1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali  
2. l'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale

**TENUTO CONTO:**

- Che risulta necessario consentire il funzionamento dei vari dipartimenti in relazioni agli specifici programmi e regolamenti;
- che i responsabili dei dipartimenti provvedono direttamente alle azioni necessarie per ricerca di mercato e acquisto materiale in considerazione del budget assegnato ed approvato ed al controllo della consegna della merce qualora non recapitato al Cr Toscano
- che i responsabili dei dipartimenti provvedono direttamente all'indicazione delle spese e degli incarichi sostenuti dal Cr Toscano che non siano comprese nelle delibere quadro precedenti (n° 5, n°6, n°7) relativamente ad eventi e manifestazioni sportive di interesse del Cr Toscano.

**RICONOSCIUTO** Il requisito di urgenza riguardo la celere liquidazione delle spese in oggetto

**VERIFICATO** che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilità apportando le variazioni eventualmente necessarie per copertura delle spese tra i dipartimenti

**DELIBERA**

Di prevedere i seguenti impegni di spesa nei ceb di competenza e liquidazione come segue

PERCIPIENTE	CEB	OB FU	SOTTOGRAM	DESCRIZIONE	IMPORTO
FANCOR	CEB018	2.02.03	SO	FT 16/12 VERONA	1.124,00
ZINGARINI	CEB001	1.02.02	DRESSAGE	SEGRETERIA CT	900,00
BELLACCI	CEB002	1.02.01	DRESSAGE	SCRIBE CT	120,00
BARDI	CEB002	1.02.01	DRESSAGE	SCRIBE CT	120,00
VALLINI	CEB002	1.02.01	DRESSAGE	SCRIBE CT	120,00
ZORZI	CEB001	1.02.01	SO	RIMB PONYLANDIA	398,00
BIANCHI	CEB001	1.02.03	FORMAZIONE	FT 297	330,00
GRUPPO PAIM	CEB001	1.02.03	FORMAZIONE	FT194	140,00
James Connor	Ceb002	1.02.03	FORMAZIONE	STAGE DRESSAGE	1.350,00

La presente delibera sarà sottoposta alla ratifica del Consiglio Regionale nella prima seduta utile.

IL PRESIDENTE  
Stefano Serni





**DELIBERA N. 1 in data 16 gennaio 2023**

**RATIFICA DELIBERE DEL PRESIDENTE N. 27/22 28/22 29/22**  
**2022**

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

*VISTO L'art. 30 dello Statuto Federale*

*VISTO : Il verbale n. 1 del 16 gennaio 2023*

*PRESO ATTO Delle delibere n°27/28/29 2022 assunta ai sensi dell'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale , dal Presidente del Cr Toscano .*

*RICONOSCIUTI I requisiti di estrema urgenza ,vista la necessita' di procedere alla liquidazione dei pagamenti riguardanti le delibere .*

**DELIBERA**

*Di ratificare le delibere N° 27/28/29 - 2022 assunte dal Presidente , allegate alla presente delibera di cui fanno parte integrante ed approvare i provvedimenti relativi.*

*IL SEGRETARIO*  
*Antonella Nenci*

*IL PRESIDENTE*  
*Stefano Serri*



**DELIBERA N. 2 in data 16 gennaio 2023**

**TESSERAMENTO:** *Delega al Presidente per rinnovo e nuove affiliazioni*

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO :** *Che per consentire una maggiore snellezza amministrativa della gestione ordinaria corrente, si rende necessario procedere alle impostazioni delle pratiche di affiliazione per rinnovi e nuove associazioni snellendo le procedure a tutto vantaggio dei centri richiedenti;*

**VISTI :**

1. *le modalità e procedure per l'iter di affiliazione e aggregazione delle associazioni sportive;*
2. *Lo Statuto Fise vigente visto il Verbale del Comitato Regionale Toscano*
3. *n. 1 del 16 gennaio 2023;*

**TENUTO CONTO :**

- *che il Consiglio Regionale FISE Toscana intende facilitare le Associazioni nelle pratiche di rinnovo e nuove affiliazioni/aggregazioni, procedendo allo snellimento delle procedure regionali ed alla riduzione dei tempi tecnici necessari, nel rispetto delle norme statutarie e di attuazione;*
- *che il Consiglio Regionale intende provvedere al conferimento di delega al Presidente FISE Toscana per le attività relative alle pratiche di rinnovo e di nuova affiliazione dei centri ippici Toscani riguardanti tutto il 2023 ;*
- *che le pratiche e verifiche come di consueto vengono svolte dal personale dipendente e collaboratore e dal Delegato Tecnico incaricato dei sopralluoghi*

**VERIFICATO**

*che la attività non richiede impegni di spesa rientrando nelle competenze del personale dipendente e collaboratore del CRT;*

**DELIBERA**

*Per i motivi di cui in premessa di delegare il Presidente FISE Toscana ad approvare direttamente i rinnovi e nuove affiliazioni od aggregazioni, nonché ratificare i provvedimenti assunti, nel rispetto del vigente statuto federale e relative norme di attuazione e a provvedere tramite l'ufficio interno all'invio a Roma per il completamento dell'iter di approvazione da parte della Fise centrale;*

**IL SEGRETARIO**  
*Antonello Nenci*

**IL PRESIDENTE**  
*Stefano Serni*



**DELIBERA N.3 in data 16 gennaio 2023**

**Oggetto :DELIBERA QUADRO - Organi e Commissioni**

*Rimborso spese di rappresentanza e trasferta del Presidente del Comitato Regionale Toscano anno 2023- Delibera Quadro -*

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO:**

1. *Che per consentire il normale svolgimento dell'attività di rappresentanza e tecnica svolta dagli organi della Federazione Toscana, è opportuno provvedere un rimborso di spesa ai medesimi;*
2. *Che per le spese istituzionali potranno essere impiegate carta di credito e bancomat assegnate dalla Fise centrale come già previsto dalla delibera n° 110 del 21 dicembre 2020*

**3. VISTO:**

1. *IL Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali*
2. *il verbale n .01 del 16 gennaio 2023;*

**TENUTO CONTO:**

- *\_che per esigenze connesse alla nomina elettiva di Presidente si rende necessaria la presenza del Sig. Stefano Serni presso il Comitato Regionale Toscano, nonché trasferte in occasione di Manifestazioni, visite a Centri Affiliati e Aggregati , Consulte, riunioni varie e spese di rappresentanza e/o necessarie al buon funzionamento del Comitato;*
- *che l'uso dell'auto propria del Presidente Stefano Serni viene annualmente autorizzato dalla Federazione;*
- *si ritiene opportuno predisporre apposita delibera quadro in applicazione del vigente regolamento;*

**CONSIDERATO:**

*che l'attività istituzionale del Comitato prevede e comporta le funzioni di pubbliche relazioni e rappresentanza dello stesso Comitato ad opera del Presidente*

**VERIFICATO :** *Che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilità:*

**DELIBERA**

*Per i motivi di cui in premessa di autorizzare il Presidente FISE toscana ad assumere impegni di spesa, nel rispetto delle norme previste dal regolamento di contabilità e amministrazione dell'organizzazione territoriale, per rimborsi spese di trasferta e varie proprio nome , sulle specifiche voci del bilancio preventivo 2023, impiegando ove necessario ed opportuno la carta di credito e bancomat del c/c CRT, e secondo effettive esigenze e copertura capitoli di spesa prescritti, per un impegno di spesa stimato di € 10.000. ceb087- 2.02.02 previste del piano dei conti 2023.*

*Di provvedere direttamente alla successiva liquidazione delle spese previa presentazione della relativa documentazione di spesa.*

IL SEGRETARIO  
Antonella Nenci

IL PRESIDENTE  
Stefano Serni



**DELIBERA N.4 in data gennaio 16 gennaio 2023**

**Oggetto : DELIBERA QUADRO -DELEGA AL PRESIDENTE - Funzionamento**

*Delega al Presidente per gli impegni di spesa per spese ricorrenti di Amministrazione Generale per l'anno 2023*

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO :** *Che per consentire una maggiore snellezza amministrativa della gestione ordinaria corrente, il Regolamento di Contabilità e Amministrazione prevede la facoltà ai Consigli Regionali di delegare competenze purché non esclusive al Presidente (art. 49) , in particolar modo per le spese di funzionamento ricorrenti, già inserite ed approvate nel Piano dei Conti del 2022*

**VISTO:** *visto lo Statuto e le norme Federali Vigenti*

**VISTO :** *Il verbale n. 1 del 16 gennaio 2023*

**TENUTO CONTO :** *che il Consiglio Regionale intende provvedere al conferimento di delega al Presidente FISE Toscana per l'assunzione di impegni di spesa in oggetto della delibera, in modo da poter provvedere tempestivamente al pagamento delle spese in oggetto necessarie di competenza dell'anno 2023 , in considerazione di quanto disposto nel Budget 2023*

**RITENUTO** *necessario predisporre apposita delibera quadro*

**VERIFICATO** *Che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilità*

**DELIBERA**

*Per i motivi di cui in premessa di autorizzare la spesa sotto indicata e di delegare il Presidente FISE Toscana ad assumere impegni di spesa, nel rispetto delle norme previste dal Regolamento di Contabilità e Amministrazione dell'Organizzazione Territoriale, per le seguenti spese di funzionamento in base a quanto inserito nel Piano dei Conti del Preventivo 2023 , ed a provvedere ad eventuali variazioni interne ove necessario*

- *Cancelleria e Materiali di Consumo – CEB.018 – 2.02.03 € 5.000*
- *Spese Postali e Corrieri: - CEB.101 – 2.02.03 € 500*
- *Spese Telefoniche Impianti Fissi e Mobili - CEB.101 – 2.02.03 2.000*
- *Spese manutenzione - CEB.030– 2.02.03 € 5.000*
- *Spese utenze – CEB.064– 2.02.03 € 5.000*
- *Canoni e Oneri di locazione – CEB065– 2.02.03 € 7.000*
- *Premi di Assicurazione – CEB008– 2.02.03 € 200*
- *Commissioni bancarie – CEB106 – 2.02.03 € 3.000*
- *Servizi giuridici e amministrativi – CEB096– 2.02.03 € 1.000*
- *Noleggio materiale – CEB010 – 2.02.03 € 1.000*
- *Comunicazioni , marketing CEB033- € 1.000*

**IL SEGRETARIO**  
*Antonella Nenci*

**IL PRESIDENTE**  
*Stefano Serni*



**DELIBERA N. 5 in data 16 gennaio 2023**

**Oggetto : ATTIVITA' AGONISTICA**

*indennità e compensi per attività agonistica.- Attività Sportiva Territoriale – Presidenti di giuria ed ufficiali di gara*

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO**

*Che sussiste la necessità di garantire un celere rimborso spese ai Presidenti dei Collegi Giudicanti come previsto dai regolamenti FISE ed agli ufficiali di gara relativi a manifestazioni di interesse regionale , copertura dei costi degli stessi sostenuti e finalizzati a garantire l'attività sportiva programmata nel calendario regionale.*

**VISTO:**

1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali ;
2. il verbale n.01 del 16 gennaio 2023.

**TENUTO CONTO:**

- *che i Regolamenti specifici emanati dalla FISE, prevedono il rimborso delle spese documentate nonché una diaria ai Sig. Presidenti dei Collegi Giudicanti e ai Delegati Tecnici e Giudici delle Manifestazioni agonistiche con incarico del Cr Toscano , a copertura dei costi dagli stessi sostenuti e finalizzati a garantire l'attività sportiva programmata nel calendario regionale.*

**VERIFICATO** *Che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilità'*

**DELIBERA**

*Per i motivi di cui in premessa di autorizzare la spesa stimata complessiva di € 30.000 per il rimborso delle spese di trasferta e diaria ai Sig. Presidenti dei Collegi Giudicanti e ai Delegati Tecnici e Giudici delle Manifestazioni agonistiche incaricati direttamente dal CRT e dalla FISE centrale , imputando la spesa sulle seguenti voce di spesa del bilancio preventivo 2022 :*  
*Per Salto Ostacoli:*

Voce di Spesa	Ob/ Funz	SOTTO CRAM	DESCRIZIONE	
CEB.001	1.02.02	UFFICIALI DI GARA	Spese di trasferta e Soggiorno	5.000
CEB.013	1.02.02	UFFICIALI DI GARA	Indennita'	20.000

*Per le altre Discipline :*

CEB.001	1.02.02	Secondo Disciplina	Spese di trasferta e Soggiorno	3.000
CEB.0013	1.02.02	Secondo Disciplina	Indennita'	10.000

*Di provvedere alla liquidazione della spesa previa presentazione da parte dell'incaricato della documentazione prescritta unita alla relativa nota di liquidazione;*

IL SEGRETARIO  
Antonella Nenci

IL PRESIDENTE  
Stefano Serni



**DELIBERA N. 6 in data 16 gennaio 2023**

**Oggetto : DELIBERA QUADRO -FORMAZIONE**

*indennità e compensi , spese trasferta per attività di formazione 2022*

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO**

*Che sussiste la necessità di garantire un celere rimborso spese ai docenti incaricati per i Corsi di Formazione organizzati dal Cr Toscano , inseriti nel calendario FORMAZIONE pubblicato sul sito FISE Nazionale e Regionale.*

*Che sussiste la necessità di garantire un celere rimborso spese ai docenti , collaboratori ed organizzatori di stage a carattere formativo , allorché' organizzati e promossi dal CR Toscano*

**VISTO:**

- 1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali ;*
- 2. il verbale n.01 del 16 gennaio 2023.*

**TENUTO CONTO:** *Del regolamento Rimborsi e Trasferte vigente*

*Delle autorizzazioni ai corsi in oggetto della FISE centrale*

*Delle preventive indicazioni dei referenti del Dipartimento e Nulla Osta del  
Presidente*

*Dei budget assegnati ai dipartimento sportivi*

**VERIFICATO** *Che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilita'*

**DELIBERA**

*Per i motivi di cui in premessa di autorizzare le spese stimate relative ai corsi di formazione ed inserite nel bilancio preventivo 2023 per il primo semestre*

Voce di Spesa	Ob/ Funz	SOTTO CRAM	Importo impegnato
CEB.001	1.02.03	formazione	10.000
CEB.002	1.02.03	formazione	37.000

*IL SEGRETARIO*  
*Antonella Nenei*

*IL PRESIDENTE*  
*Stefano Serni*



**DELIBERA N. 7 in data 16 gennaio 2023**

**Attività Sportiva : Dipartimento Club – Spese Tappa di Befana trofeo Ludico**

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO CHE:**

*I programmi redatti dal Dipartimento Club Toscano prevedono la partecipazione alle tappe qualificanti del circuito Coppa Italia Club che si svolgono in regione*

**VISTI :**

- 1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali ;*
- 2. il verbale n. 1 del 16 gennaio 2023 ;*
- 3. la proposta del dipartimento Club, il relativo preventivo di spesa approvata dal Consigliere Referente di settore*

**CONSIDERATO**

- l'opportunità di procedere nel programma sportivo incentivando la partecipazione e sostenendo il circuito, prevedendo dei premi in oggetto a cura del Comitato Regionale Fise Toscana ed il pagamento delle spese di organizzazione richieste dal CO ;*
- che il responsabile di settore ha provveduto direttamente alle azioni necessarie per ricerca di mercato e acquisto materiale per premiazioni;*
- che i pagamenti riguardano le note spesa ricevute direttamente da parte dei soggetti elencati*

**VERIFICATO** *Che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilità*

**DELIBERA**

*Di approvare le seguenti spese e relativa contabilizzazione e liquidazione*

PERCEPIENTE	CONTABILIZZ.	DESCRIZIONE		IMPEGNO DI SPESA
SICILIATI	Ceb..002-1.02.01	Direttore di campo	Promoz e Sviluppo	788,04
BALDI	Ceb.013-1.02.02	Uff.gara	Promoz. e Sviluppo	305,20
ZINGARINI	Ceb.001-1.02.02	Segreteria	Promoz. e Sviluppo	900,00
BIAGINI L.	Ceb.013-1.02.02	Pres, giuria	Promoz. e Sviluppo	246,40
CAPANNI IL.	Ceb.013 -1.02.02	Uff. gara	Promoz e Sviluppo	262,40
VESCHI S.	Ceb013-1.02.02	Uff.gara	Prom e Sviluppo	190,00
<b>Totale Delibera</b>				<b>2.692,04</b>

*IL SEGRETARIO*  
*Antonella Nenci*

*IL PRESIDENTE*  
*Stefano Serni*



**DELIBERA N.8 in data 16 gennaio 2023**

**Oggetto : Nomine Referenti Dipartimenti**

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**CONSIDERATO:** Che è opportuno procedere alle nomine dei referenti dei Dipartimenti del Cr Toscano

**VISTI** 1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali ;  
2. il verbale n.01 del 16 gennaio 2023

**DELIBERA**

di procedere alle seguenti nomine :

FORMAZIONE	
REFERENTE	GIUSEPPE RAMIREZ
REFERENTE CONSIGLIO	SERNI STEFANO
REINING	
REFERENTE TECNICO	ADRIANO MEACCI
REFERENTE FORMAZIONE E PROGRAMMI	ADRIANO MEACCI
REFERENTE CONSIGLIO	STEFANO SERNI
ATTACCHI	
REFERENTE TECNICO	RAMIREZ GIUSEPPE / BUFFONI FORTUNATO/DELLA PACE M.
REFERENTE ATTACCHI DI TRADIZIONE	G. RAMIREZ
REFERENTE CONSIGLIO	G.RAMIREZ / S.SERNI
PARAOLIMPICO E SPORT INTEGRATO	
REFERENTE TECNICO	MICHELE DELLA PACE
VOLTEGGIO INTEGRATO	SILVIA LUCCHESI
COMMISSIONE PARAENDURANCE	FRANCESCA GENTILE , MICHELE DELLA PACE
COMMISSIONE PARADRESSAGE	LINDA VANNI
COMMISSIONE PARADRIVES E ATTACCHI INTEGRATI	DAVIDE VENANZONI , MICHELE DELLA PACE /S.SERNI
REFERENTE CLUB INTEGRATO	M.DELLA PACE
REFERENTE PARA REINING	STEFANO SERNI
REFERENTE CONSIGLIO	STEFANO SERNI
VOLTEGGIO	
COMMISSIONE VOLTEGGIO	SILVIA LUCCHESI, CHIARA PARENTI, LAMBARDI ELETTRA
REFERENTE CONSIGLIO	STEFANO SERNI
PONY	
LUDICO ( TROFEO TOSCANO E COPPA ITALIA CLUB)	SIMONA VESCHI, S. LAZZERINI ( COPPA ITALIA CLUB )
MONTAN GAMES	
PONY ENDURANCE	FRANCESCA GENTILE /MICHELE DELLA PACE
POLO PONY COORDINATRICE	ALESSANDRA LUCIONI



Comitato Regionale Fise Toscana  
Libro delle Delibere 2023

PONY POLO	MICHELE DELLA PACE /
REFERENTE CONSIGLIO	STEFANO SERNI
DRESSAGE	
REFERENTI TECNICI	LORENZO CINI , PIERI FRANCESCA
REFERENTE PARADRESSAGE	VANNI LINDA
REFERENTE PROGETTO SPORT F. M /DRESSAGE	ANTONELLA NENCI
REFERENTI CONSIGLIO	ANTONELLA NENCI, RICCARDO BORDONI
COMPLETO	
REFERENTI TECNICI	RICCARDO ROVERSI
REFERENTI CONSIGLIO	ANTONELLA NENCI, RICCARDO BORDONI
SALTO OSTACOLI	
COMMISSIONE	INNOCENTI M./FANTOZZI M./PAPPALETETRA S. /UGORI G. /
PONY	
SALTO OSTACOLI PONY	M. GIUNTI/R. BADIANI
GIOVANI CAVALLI	
COMMISSIONE	R. BADIANI, B. BIOCCHI
GIUDICI	
REFERENTE	CONSIGLIO CRT ( STEFANO SERNI )
REFERENTE CONSIGLIO	BARBARA LOVATELLI B., RICCARDO BORDONI
EVENTI STORICI	
REFERENTE	ALBERTO BELLINI
REFERENTE CONSIGLIO	STEFANO SERNI
EQUITAZIONE DI CAMPAGNA	
REFERENTE	ALBERTO BELLINI
REFERENTE CONSIGLIO	STEFANO SERNI
HORSEBALL	
REFERENTE	MACCHI ROBERTA
REFERENTE CONSIGLIO	SIMONA VESCHI
POLO	
COORDINATORE	LUCIONI ALESSANDRA
REFERENTE TECNICO	MICHELE DELLA PACE
REFERENTE CONSIGLIO	STEFANO SERNI
ENDURANCE	
REFERENTE	STEFANO SERNI
COMMISSIONE	ACERBI AUGUSTO, CHIARA BELLINI, KATIA CARNEVALE, MARCO CAVALLO, SHEENA CONANT,LUCIA MARLIANI, DANILO MORI,MASSIMO SPINELLI
REFERENTE CONSIGLIO	STEFANO SERNI

L' assegnazione economica dei Dipartimenti si riferisce alla delibera N° 24 del 28 novembre 2022 relativa all' approvazione del Bilancio Preventivo 2023.

IL SEGRETARIO  
Antonella Nenci

IL PRESIDENTE  
Stefano Serni

