



**DELIBERA DEL PRESIDENTE N. 20/22 in data 27/10/2022**

**SPONSORIZZAZIONE DI FORNITURA MERCE – FIERACAVALLI 2022**

**CONSIDERATA** *La necessità e l'opportunità di reperire materiale sportivo per la partecipazione delle Squadre ed atleti Toscani alle manifestazioni FISE della Fieracavalli 2022*

**VISTI** *Il contratto di sponsorizzazione della Società Tecnozoo srl allegato al presente atto deliberativo*

**CONSIDERATO** *Che lo sponsor fornirà materiale sportivo per l'importo di € 2404,92 iva compresa come da allegato.*

**DELIBERA**

*Di sottoscrivere il contratto di sponsorizzazione per la durata delle manifestazioni FIERACAVALLI 2022 con la Società Tecnozoo srl. (scadenza 30/11/2022)*

*Il contratto di sponsorizzazione sottoscritto dalle parti dovrà/dovranno essere inviato/i ai competenti uffici federali per gli opportuni adempimenti federali.*

*Che gli oneri saranno registrati nel bilancio d'esercizio 2022 nel seguente capitolo/OB.FUN:  
1.02.01*

CEB.005	Acquisto materiale sportivo
---------	-----------------------------

*Non essendoci capienza del Budget 2022 per le quota di ricavo indicata , la presente delibera deve considerarsi assunta in modalita' provvisoria fino all'approvazione da parte della Federazione Nazionale della variazioni di bilancio preventivo 2022 in cui sara' inserita . Tale approvazione rendera' la presente delibera operativa.*

*La presente delibera sarà sottoposta alla ratifica del Consiglio Regionale nella prima seduta utile.*

IL PRESIDENTE  
Stefano Serni



**DELIBERA DEL PRESIDENTE N. 21/22 in data 27/10/2022**

**SPONSORIZZAZIONE CON CORRISPETTIVO ECONOMICO – FIERACAVALLI 2022**

**CONSIDERATA** *La necessità e l'opportunità di reperire risorse economiche da destinare alla partecipazione delle Squadre ed atleti Toscani alle manifestazioni FISE della Fieracavalli 2022*

**VISTI** *Il contratto di sponsorizzazione dello Studio Petrini e C. snc allegato al presente atto deliberativo*

**CONSIDERATO** *Che lo sponsor corrisponderà' al Cr Toscano l'importo di € 1. 500 + IVA*

**DELIBERA**

*Di sottoscrivere il contratto di sponsorizzazione per la durata delle manifestazioni FIERACAVALLI 2022 con Lo Studio Petrini e C. snc (scadenza 30/11/2022)*

*Il contratto di sponsorizzazione sottoscritto dalle parti dovrà/dovranno essere inviato/i ai competenti uffici federali per gli opportuni adempimenti federali.*

*Non essendoci capienza del Budget 2022 per le quota di ricavo indicata , la presente delibera deve considerarsi assunta in modalità provvisoria fino all'approvazione da parte della Federazione Nazionale della variazioni di bilancio preventivo 2022 in cui sarà*

*inserita , a seguito della quale verrà portato il aumento il ceb005. – 1.02.01 Tale approvazione renderà la presente delibera operativa.*

*La presente delibera sarà sottoposta alla ratifica del Consiglio Regionale nella prima seduta utile.*

**IL PRESIDENTE**  
Stefano Serni



**DELIBERA DEL PRESIDENTE N. 22/22 in data 27/10/2022**

**DELIBERA PER RATIFICA PROVVEDIMENTI DI SPESA EFFETTUATI**

**CONSIDERATA** Che si è verificata la necessità di provvedere urgentemente al perfezionamento delle spese sottoindicate pervenute in ufficio al fine di assicurare la regolarità amministrativa .  
**VISTI** 1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali  
2. l'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale .

**TENUTO CONTO:**

- Che risulta necessario consentire il funzionamento dei vari dipartimenti in relazioni agli specifici programmi e regolamenti;
- che i responsabili dei dipartimenti provvedono direttamente alle azioni necessarie per ricerca di mercato e acquisto materiale in considerazione del budget assegnato ed approvato ed al controllo della consegna della merce qualora non recapitato al Cr Toscano
- che i responsabili dei dipartimenti provvedono direttamente all'indicazione delle spese e degli incarichi sostenuti dal Cr Toscano che non siano comprese nelle delibere quadro precedenti (n° 5, n°6, n°7) relativamente ad eventi e manifestazioni sportive di interesse del Cr Toscano.

**RICONOSCIUTO** Il requisito di urgenza riguardo la celere liquidazione delle spese in oggetto

**VERIFICATO** che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilità apportando le variazioni eventualmente necessarie per copertura delle spese tra i dipartimenti

**DELIBERA**

*Le seguenti spese effettuate con relativa avvenuta contabilizzazione nei ceb di competenza*

PERCIPIENTE	CEB	OB FU	SOTTOGRAM	DESCRIZIONE	IMPORTO
RIGHETTO E.	CEB013	1.02.02	VOLTEGGIO	CAMP TOSC.	374,00
PICCOTTI A.	CEB013	1.02.02	VOLTEGGIO	CAMP. TOSC	189,88
SCAUZZILLO C.U.	CEB013	1.02.02	REINING	CAMP TOSC.	422,00
CHIOSSI E			DRESSAGE	COPPA TOSCANA	800,00
ASD LO SPERONE	CEB001	1.02.01	COMPLETO	COPPA REGIONI	1.410,00
CARIGLIA			REINING	CAMP. TOSC.	475,00
CASTRINI L	CEB013	1.02.02	REINING	CAMP TOSC	525,00
SORVILLO B	CEB002	1.02.02	REINING	CAMP TOSC.	300,00
LA LUNA/LE SBARRE	CEB022	1.02.02	PARAOLIMPICO	CONT ATLETI	2000,00
ICARO BLU	CEB.022	1.02.02	VOLTEGGIO	STAGE /CORSO	600,00
BENZI M.	CEB.005	1.01.04	PONY CLUB	MATERIALE	720,02
PIATTELLI L.	CEB.002	1.02.02	VOLTEGGIO	COMPENSO	40,00
RIGHETTO E.	CEB002	1.02.03	FORMAZIONE	DOCENTE	349,92
<del>MF SADDLERY-</del>					550,00
CINI L.	CEB002	1.02.02	DRESSAGE	CAPO EQUIPE	668,30
MAZZOTTI S.	CEB002	1.02.02	SO	SEGR COPPA TOSC	300,00
ROVERSI R.	CEB.002	1.02.03	FORMAZIONE		928,00
PRES. GIURIA SO	CEB.013	1.02.02	UFFICIALI G		1734,99
ROVIDA E.	CEB.013	1.02.02	DRESSAGE	FINALE COPPTOSCANA	569,95
DOCENTI UD	CEB002	1.02.03	FORMAZIONE		3881,48

*La presente delibera sarà sottoposta alla ratifica del Consiglio Regionale nella prima seduta utile.*

IL PRESIDENTE  
Stefano Serni



**DELIBERA DEL PRESIDENTE N. 23/22 in data 01/11/2022**

**DELIBERA PER PROVVEDIMENTI DI SPESA**

**CONSIDERATA** La necessità di provvedere al perfezionamento delle spese sottoindicate in tempi brevi

**VISTI** 1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali  
2. l'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale

**TENUTO CONTO:**

- Che risulta necessario consentire il funzionamento dei vari dipartimenti in relazioni agli specifici programmi e regolamenti;
- che i responsabili dei dipartimenti provvedono direttamente alle azioni necessarie per ricerca di mercato e acquisto materiale in considerazione del budget assegnato ed approvato ed al controllo della consegna della merce qualora non recapitato al Cr Toscano
- che i responsabili dei dipartimenti provvedono direttamente all'indicazione delle spese e degli incarichi sostenuti dal Cr Toscano che non siano comprese nelle delibere quadro precedenti (n° 5, n°6, n°7) relativamente ad eventi e manifestazioni sportive di interesse del Cr Toscano.

**RICONOSCIUTO** Il requisito di urgenza riguardo la celere liquidazione delle spese in oggetto

**VERIFICATO** che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilità apportando le variazioni eventualmente necessarie per copertura delle spese tra i dipartimenti

**DELIBERA**

Di prevedere i seguenti impegni di spesa nei ceb di competenza e liquidazione come segue

PERCIPIENTE	CEB	OB FU	SOTTOGRAM	DESCRIZIONE	IMPORTO
PRESIDENTI SO	CEB013/001	1.02.02	UFFIC. GARA		3244,19
DOCENTI UD	CEB002	1.02.03	FORMAZIONE		1424,80
COLOMBO M.	CEB.005	1.02.01	SO	FT216 MAT SPORTIVO	292,80
DIVERSI	CEB.001	1.02.01	SO	Spese Hotel Verona	6.500
SPINELLI & BARS	CEB002	1.02.02	ENDURANCE	VETERINARIO	955,32
BRANDI ANGELO	CEB.001	1.01.01	ENDURANCE	FT16 SQ. COPPA REG	1736,00
MAIELLI	CEB.005	1.01.01	ENDURANCE	FT2230 COPPA REG.	2041,89
LE BIJOUX	CEB011	1.01.04/02	AVV.R. /SO	FT293 PREMIAZIONI	5060,56
KEP ITALIA	CEB.005	1.01.01	SO	FT2674 MAT SPORT	2590,00

La presente delibera sarà sottoposta alla ratifica del Consiglio Regionale nella prima seduta utile.

IL PRESIDENTE  
Stefano Serni



**DELIBERA DEL PRESIDENTE N.24 /22 in data 8/11/2022**

**OGGETTO: 2^ Nota Di Variazione di Bilancio 2022**

**PREMESSO** : che la FISE centrale ha comunicato la predisposizione della 2° nota di Variazione Bilancio 2022 con e mail del 19/10/2022 Prot.n. 05572, con richiesta di inserimento sul programma GESINF entro il 09/11/2022

**TENUTO CONTO:**

- che a seguito dei Ricavi conseguenti alle sponsorizzazioni deve essere predisposta una variazione di € 9.157,25
- che si rende necessaria una rimodulazione delle previsioni relative alle voci di spesa con decremento dei costi di funzionamento e formazione ed incremento dei capitoli di spesa Attività Agonistica e Manifestazioni Sportive

**CONSIDERATO**

Che i maggior ricavi delle sponsorizzazioni devono essere impiegate nel ceb.005 come da precedenti delibere

**TENUTO CONTO**

Delle indicazioni dai Referenti relative agli impegni di spesa dei Dipartimenti Sportivi

**VISTI:**

1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali
2. l'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale
3. La Relazione del Presidente
4. Le disposizioni della FISE centrale che stabiliscono i termini e le modalità della 2^ Nota di Variazione di Bilancio per i Comitati Regionali.

**RICONOSCIUTO** Il requisito di urgenza riguardo le scadenze previste

**VERIFICATA** :L'attuale consistenza delle risorse per i diversi obiettivi e capitoli di spesa e la procedura indicata dalle disposizioni della Fise centrale

**DELIBERA**

Per i motivi di cui in premessa di procedere all'inserimento e alle successive operazioni di formalizzazione della 2^ Nota di Variazione di Bilancio come da prospetto allegato :



Comitato Regionale Fise Toscana  
Libro delle Delibere 2022

*Di seguito lo schema della 2° Nota di Variazione di Bilancio 2022*

Testata - Data Var.	Conto		C.R.A.	Ob.Fu.	Entrate	Uscite
08/11/2022	CEA.016	sponsorizzazioni	2.017.	2.04.	9.157,25	0,00
08/11/2022	CEB.005	materiale sportivo	2.017.	1.02.01.	0,00	9.157,25
08/11/2022	CEB.810	Iscriz man naz	2.017.	1.01.02.02.01	0,00	-1.595,00
08/11/2022	CEB.001	spese trasf e sogg.	2.017.	1.02.01.	0,00	1.595,00
08/11/2022	CEB.002	compensi	2.017.	1.02.03.	0,00	-5.000,00
08/11/2022	CEB.011	materiale premiazioni	2.017.	1.02.02.	0,00	5.000,00
08/11/2022	CEB.096	servizi giur. Ammin.	2.017.	2.02.03.	0,00	-3.000,00
08/11/2022	CEB.013	compensi uff gara	2.017.	1.02.02.	0,00	3.000,00
08/11/2022	CEB.064	utenze e servizi	2.017.	2.02.03.	0,00	-1.500,00
08/11/2022	CEB.010	Noleggio attrezz.	2.017.	2.02.03.	0,00	-1.000,00
08/11/2022	CEB.018	materiale consumo	2.017.	2.02.03.	0,00	-500,00
08/11/2022	CEB.002	compensi	2.017.	1.02.01.	0,00	3.000,00
					<b>9.157,25</b>	<b>9.157,25</b>

*La presente delibera sarà sottoposta alla ratifica del Consiglio Regionale nella prima seduta utile.*

*IL PRESIDENTE*

*Stefano Serni*



**DELIBERA DEL PRESIDENTE N. 25/22 in data 23/11/2022**

**DELIBERA PER PROVVEDIMENTI DI SPESA**

**CONSIDERATA** La necessità di provvedere al perfezionamento delle spese sottoindicate in tempi brevi

**VISTI** 1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali  
2. l'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale

**TENUTO CONTO:**

- Che risulta necessario consentire il funzionamento dei vari dipartimenti in relazioni agli specifici programmi e regolamenti;
- che i responsabili dei dipartimenti provvedono direttamente alle azioni necessarie per ricerca di mercato e acquisto materiale in considerazione del budget assegnato ed approvato ed al controllo della consegna della merce qualora non recapitato al Cr Toscano
- che i responsabili dei dipartimenti provvedono direttamente all'indicazione delle spese e degli incarichi sostenuti dal Cr Toscano che non siano comprese nelle delibere quadro precedenti (n° 5, n°6, n°7) relativamente ad eventi e manifestazioni sportive di interesse del Cr Toscano.

**RICONOSCIUTO** Il requisito di urgenza riguardo la celere liquidazione delle spese in oggetto

**VERIFICATO** che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilità apportando le variazioni eventualmente necessarie per copertura delle spese tra i dipartimenti

**DELIBERA**

Di prevedere i seguenti impegni di spesa nei ceb di competenza e liquidazione come segue

PERCIPIENTE	CEB	OB FU	SOTTOGRAM	DESCRIZIONE	IMPORTO
FUNGO M.	CEB,024	1.02.04	AVV. REIN	GIUDICE/DOCENTE	590,00
VILLANI A.	CEB.024	1.02.04	AVV. REIN	GIUDICE DOCENTE	460,00
LA CERBANA	CEB.001	1.02.02	DRESSAGE	Ft PERNOTTAMENTO	
BERRUTO I.	CEB.013	1.02.02	DRESSAGE	GIUDICE	600,00

La presente delibera sarà sottoposta alla ratifica del Consiglio Regionale nella prima seduta utile.

IL PRESIDENTE  
Stefano Serni



**DELIBERA N. 23 in data 28/11/2022**

**RATIFICA DELIBERE DEL PRESIDENTE N. 20/21/22/23/24/25**

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**VISTO** L'art. 30 dello Statuto Federale

**VISTO :** Il verbale n. 6 del 28 novembre 2022

**PRESO ATTO** Delle delibere n° 20/21/22/23/24/25 assunte ai sensi dell'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale , dal Presidente del Cr Toscano .

**RICONOSCIUTI** I requisiti di estrema urgenza ,vista la necessità di procedere alla liquidazione dei pagamenti riguardanti le delibere .

**DELIBERA**

Di ratificare le delibere n°20/21/22/23/24/25 assunte dal Presidente , allegate alla presente delibera di cui fanno parte integrante ed approvare i provvedimenti relativi.

IL SEGRETARIO  
Antonella Nenci

IL PRESIDENTE  
Stefano Serni



**DELIBERA N. 24 in data 28 novembre 2022**

**OGGETTO : BILANCIO PREVENTIVO 2023**

**APPROVAZIONE BUDGET 2023**

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO CHE:**

*Che il Regolamento di Contabilità e Amministrazione dell'Organizzazione Territoriale prevede, quale competenza del Consiglio Regionale, l'approvazione del bilancio preventivo*

**VISTO:**

1. *Il verbale n. 6 del 28 novembre 2022*
2. *Che il bilancio preventivo 2023 è stato redatto impiegando i modelli e format federali*

**TENUTO CONTO :**

- *Atteso il Regolamento di Contabilità e Amministrazione dell'Organizzazione Territoriale che prevede l'approvazione del Bilancio Preventivo da parte del Consiglio Regionale;*
- *il Consiglio si è riunito per procedere alla discussione per l'approvazione del bilancio preventivo per l'anno sportivo 2023.*  
*Il Consiglio, preso atto delle disposizioni impartite dalla Fise centrale, presenta il bilancio preventivo per l'anno 2023 come espressamente richiesto formulato sulla base del piano dei conti , in considerazione delle spese effettivamente intervenute . ed i programmi sportivi e promozionali annuali previsti per il 2023 .*
- *Che l'assegnazione al CRT indicata da FISE Centrale per il 2023 risulta pari ad € 282.000,00 salvo successive modifiche federali*
- *Tenuto conto della relazione del Presidente del Comitato Regionale;*

**DELIBERA**

1. *Per i motivi di cui in premessa di approvare il prospetto Bilancio Preventivo ,il format Budget 2023 e la relazione del Presidente FISE Toscana che si allega alla presente delibera e ne costituisce parte integrante e sostanziale, fatte salve le eventuali osservazioni che il Revisore dei Conti volesse indicare nella specifica relazione.*
2. *di provvedere all'invio alla Fise centrale della documentazione relativa al succitato piano di previsione annuale.*

IL SEGRETARIO  
Antonella Nenci

IL PRESIDENTE  
Stefano Serni



### Bilancio Preventivo 2023

Codice	Denominazione	Preventivo 2023	Preventivo 2022
<b>2 2.01.</b>	<b>Attività Struttura Territoriale Contributi federali</b>		
CEA.202	Programmi di attività sportiva	€ 282.000,00	€ 282.000,00
	<b>Totale Contributi federali</b>	<b>€ 282.000,00</b>	<b>€ 282.000,00</b>
<b>2.03.</b>	<b>Quote degli associati</b>		
CEA.009	Multe e tasse gara	€ 30.000,00	€ 30.000,00
CEA.010	Diritti di segreteria	€ -	€ -
CEA.011	Quote iscrizione a corsi	€ 70.000,00	€ 80.000,00
	<b>Totale Quote degli associati</b>	<b>€ 100.000,00</b>	<b>€ 110.000,00</b>
	<b>Totale Attività Struttura Territoriale Totale dei Ricavi</b>	<b>€ 382.000,00</b>	<b>€ 392.000,00</b>

#### COSTI

Codice	Denominazione	Preventivo 2023	Preventivo 2022
<b>1</b>	<b>ATTIVITA' SPORTIVA</b>		
CEB.810	Iscrizioni Ponyadi e Verona	€ 5.000,00	€ 5.000,00
<b>1.02. 1.02.01.</b>	<b>Costi per att. sportiva della Strutt. Terr. Attività agonistica</b>		
CEB.001	Spese di trasferta e soggiorno	€ 32.500,00	€ 30.500,00
CEB.002	Indennità, diarie e rimborsi forfettari	€ 31.000,00	€ 26.000,00
CEB.005	Acquisto materiale sportivo e attrezzature sportive non capitalizzabili	€ 12.300,00	€ 10.300,00
CEB.007	Premi di classifica		€ 3.000,00
	<b>Totale Attività agonistica</b>	<b>€ 80.800,00</b>	<b>€ 74.800,00</b>
<b>1.02.02.</b>	<b>Organizzazione Manifestazione Sportive</b>		
CEB.001	Spese di trasferta e soggiorno	€ 23.800,00	€ 27.700,00
CEB.002	Indennità, diarie e rimborsi forfettari	€ 12.500,00	€ 47.400,00
CEB.011	Coppe e medaglie, altro materiale premiazionale e onoreficenze	€ 11.000,00	€ 11.700,00
CEB.013	Indennità, Compensi, gettoni ed altre utilità ufficiali di gara, arbitri, commissari, cronometristi	€ 36.400,00	
CEB.014	Trasporto e facchinaggio	€ -	€ -
CEB.016	Altre spese	€ 15.500,00	€ 17.000,00
CEB.018	Acquisto materiale di consumo	€ -	€ -
CEB.022	Contributi ad atleti ed altri soggetti	€ 36.700,00	€ 31.700,00
CEB.024	Compensi per prestazioni Tecnico-scientifiche	€ -	€ -
CEB.028	Contributi a Comitati Organizzatori	€ 4.000,00	€ 4.000,00
	<b>Totale Organizzazione Manifestazione Sportive</b>	<b>€ 139.900,00</b>	<b>€ 139.500,00</b>
<b>1.02.03.</b>	<b>Corsi di formazione</b>		
CEB.001	Spese di trasferta e soggiorno	€ 10.000,00	€ 10.000,00
CEB.002	Indennità, diarie e rimborsi forfettari	€ 37.000,00	€ 45.000,00
	<b>Totale Corsi di formazione</b>	<b>€ 47.000,00</b>	<b>€ 55.000,00</b>
<b>1.02.04.</b>	<b>Promozione Sportiva</b>		
CEB.001	Spese di trasferta e soggiorno	€ 22.500,00	€ 33.000,00
CEB.005	Acquisto materiale sportivo e attrezzature sportive non capitalizzabili	€ 6.000,00	€ 6.000,00
CEB.011	Coppe e medaglie, altro materiale premiazionale e onoreficenze	€ 2.000,00	
CEB.024	Compensi per prestazioni Tecnico-scientifiche	€ 5.500,00	€ 3.400,00
	<b>Totale Promozione Sportiva</b>	<b>€ 36.000,00</b>	<b>€ 42.400,00</b>
	<b>Totale ATTIVITA' SPORTIVA</b>	<b>€ 303.700,00</b>	<b>€ 311.700,00</b>



Comitato Regionale Fise Toscana  
Libro delle Delibere 2022

2.02.01.		Costi per i collaboratori	
Indicare numero collaboratori:			
CEB.080	Collaboratori - compensi	€ 24.000,00	€ 24.000,00
CEB.083	Collaboratori - rimborsi spese missioni	€ 2.500,00	€ 2.500,00
	<b>Totale Costi per i collaboratori</b>	<b>€ 26.500,00</b>	<b>€ 26.500,00</b>
2.02.02.		Organi e Commissioni	
CEB.087	Indennita, compensi, gettoni ed altre utilita Presidente Regionale	€ 10.000,00	€ 10.000,00
CEB.087	Indennita, compensi, gettoni ed altre utilita Consiglio Regionale	€ 5.000,00	€ 5.000,00
CEB.088	Indennita, compensi, gettoni ed altre utilita Collegio dei Revisori dei conti	€ 3.200,00	€ 3.200,00
	<b>Totale Organi e Commissioni</b>	<b>€ 18.200,00</b>	<b>€ 18.200,00</b>
2.02.03.		Costi generali	
CEB. 008	Premi di assicurazione	€ 200,00	€ 200,00
CEB.010	Noleggio (materiale tecnico sportivo, attrezzature, impianti, automezzi, software)	€ 1.000,00	€ 1.000,00
CEB.014	Trasporto e facchinaggio	€ -	€ -
CEB.018	Acquisto materiale di consumo	€ 5.000,00	€ 5.000,00
CEB.030	Manutenzione ordinaria	€ 5.000,00	€ 5.000,00
CEB.033	Promozione, comunicazione e marketing	€ 2.000,00	€ 2.000,00
CEB. 064	Utenze e servizi	€ 6.900,00	€ 6.900,00
CEB.065	Canoni ed oneri locativi	€ 7.000,00	€ 7.000,00
CEB.096	Servizi giuridici amministrativi e fiscali	€ 1.000,00	€ 3.000,00
CEB. 101	Spese postali e telefoniche	€ 2.500,00	€ 2.500,00
CEB. 105	Spese di rappresentanza	€ -	€ -
CEB. 106	Commissioni bancarie e postali	€ 3.000,00	€ 3.000,00
CEB. 108	Imposte indirette, tasse e contributi	€ -	€ -
	<b>Totale Costi generali</b>	<b>€ 33.600,00</b>	<b>€ 35.600,00</b>
	<b>Totale Funz. e costi gen. Struttura Terr.</b>	<b>€ 78.300,00</b>	<b>€ 80.300,00</b>
	<b>Totale Attivita Struttura Territoriale Totale delle Spese</b>	<b>€ 382.000,00</b>	<b>€ 392.000,00</b>

IL SEGRETARIO  
Antonella Nenci

IL PRESIDENTE  
Stefano Serni



**DELIBERA N. 25 in data 28 novembre 2022**

**Oggetto : Superamento limite rimborso spese Delegato Tecnico**

**CONSIDERATO** Che in base all'articolo 128.4 del Regolamento di Amministrazione è stato raggiunto il limite di € 2.500 per Rimborsi Spese relativi al contratto in essere del Delegato Tecnico sig. Giuseppe Ramirez e che deve essere richiesta alla Federazione Centrale specifica autorizzazione per effettuare ulteriori rimborsi spese stimati

**TENUTO CONTO** Della necessità del Cr di avvalersi della collaborazione del Delegato Tecnico durante le ud fino al 31/12/2022

**VISTI** 1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali  
2. il verbale n. 6 del 28 novembre 2022

**VERIFICATO** che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilità sul ceb 001

**DELIBERA**

Richiesta di autorizzazione al superamento del limite di spesa per Rimborsi e Trasferte al Delegato Tecnico per l'importo stimato di € 1.500,00.

IL SEGRETARIO  
Antonella Nenci

IL PRESIDENTE  
Stefano Serni



**DELIBERA N. 26 in data 28 novembre 2022**

**Oggetto : UD – AGGIORNAMENTO**

*indennità e compensi , spese trasferta e location*

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO**

*Che sussiste la necessità di garantire un celere rimborso spese ai docenti collaboratori e organizzatori dei Corsi di Formazione nel territorio .*

**VISTO:**

- 1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali ;*
- 2. il verbale n.06 del 28 novembre 2022.*

**TENUTO CONTO:** *Del regolamento Rimborsi e Trasferte vigente*

*Delle autorizzazioni ai corsi in oggetto della FISE centrale*

*Delle indicazioni dei referenti del Dipartimento e Nulla Osta del Presidente*

**VERIFICATO** *Che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilità'*

**DELIBERA**

*Per i motivi di cui in premessa di autorizzare le spese stimate relative ai corsi di formazione in oggetto con successiva liquidazione a seguito invio documentazione di pagamento*

**UD 4 c/o MF Riding 21/30 novembre**

PERCIPIENTE	CEB	CO.GE	SOTTOGRAM	DESCRIZIONE	IMPORTO IMP.
PAPERINI S	CEB.002	1.02.03	FORMAZIONE	DOCENTE	2500,00
diversi	Ceb.001	1.02.03	FORMAZIONE		500,00

**UD 12 c/o Migliarino 14/11 -01/12**

PERCIPIENTE	CEB	CO.GE	SOTTOGRAM	DESCRIZIONE	IMPORTO IMP.
Costantini D	CEB.002	1.02.03	FORMAZIONE	DOCENTE	3500,00
diversi	Ceb.001	1.02.03	FORMAZIONE	Spese trasferta e sog	500,00



***Aggiornamento Tecnici c/o H. Galilei 19/12***

PERCIPIENTE	CEB	CO.GE	SOTTOGRAM	DESCRIZIONE	IMPORTO IMP.
Galilei	CEB.001	1.02.03	FORMAZIONE	Evento con pranzo	2800,00
diversi	Ceb.002	1.02.03	FORMAZIONE	docenti	500,00

***Corso Arbitri di Corsia On Line***

PERCIPIENTE	CEB	CO.GE	SOTTOGRAM	DESCRIZIONE	IMPORTO IMP.
Irollo	Ceb.002	1.02.03	FORMAZIONE	docenti	120,00

***Esami Giudici Volteggio***

PERCIPIENTE	CEB	CO.GE	SOTTOGRAM	DESCRIZIONE	IMPORTO IMP.
Callegari /Parenti/Righetto	Ceb.002	1.02.03	FORMAZIONE	docenti	1500
Beltramello /NARGO					

*IL SEGRETARIO*  
*Antonella Nenci*

*IL PRESIDENTE*  
*Stefano Serni*



**DELIBERA N. 27 in data 28 novembre 2022**

Oggetto : **ATTIVITA' SPORTIVA**

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO CHE:**

Il piano dei programmi elaborati da ciascun Dipartimento per la relativa disciplina, prevede un impegno di spesa finalizzato agli obiettivi sportivi sia promozionali che agonistici;

**VISTO:**

1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;
2. Il verbale n. 6 del 28 novembre 2022

**TENUTO CONTO:**

- Che risulta necessario consentire il funzionamento dei vari dipartimenti in relazioni agli specifici programmi e regolamenti;
- che i responsabili dei dipartimenti provvedono direttamente alle azioni necessarie per ricerca di mercato e acquisto materiale in considerazione del budget assegnato ed approvato ed al controllo della consegna della merce qualora non recapitato al Cr Toscano
- che i responsabili dei dipartimenti provvedono direttamente all'indicazione delle spese e degli incarichi sostenuti dal Cr Toscano che non siano comprese nelle delibere quadro precedenti (n° 5, n°6, n°7) relativamente ad eventi e manifestazioni sportive di interesse del Cr Toscano.

**VERIFICATO** Che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilità

**DELIBERA**

Per i motivi di cui in premessa di procedere alla contabilizzazione e liquidazione a seguito della presentazione dei documenti contabili previsti come seg

**Tappa Trofeo Pony ( C.I. Lo Scoiattolo ) 19/20 novembre**

PERCIPIENTE	CEB	CO.GE	SOTTOGRAM	DESCRIZIONE	IMPORTO IMPEG.
EQUIGAMES / VARI	Ceb11	10.02.04	PONY CLUB	MATERIALE PREMIAZ	2.728,00
DIVERSI COME DA PROGRAMMA APPROVATO	CEB001/013	1.02.02/04	PONY CLUB	UFFICIALI GARA	400,00

**Campionati Toscani Invernali ( C.I. Lo Scoiattolo )**

PERCIPIENTE	CEB	CO.GE	SOTTOGRAM	DESCRIZIONE	IMPORTO IMPEG.
DIVERSI COME DA PROGRAMMA APPROVATO	CEB.013	1.02.02/04	UFFICIALI GARA/DRESSAG	GIURIE	5000,00

**Trofeo CC 27/11/22 ( C.I. Migliarino )**

PERCIPIENTE	CEB	CO.GE	SOTTOGRAM	DESCRIZIONE	IMPORTO IMPEG.
DIVERSI COME DA PROGRAMMA APPROVATO	CEB.013	1.02.02/4	completo	GIURIE/dc	700,00
C.I. MIGLIARINO	Ceb.022	1.02.02	completo	CONTRIBUTO	1300,00

IL SEGRETARIO  
Antonella Nenci

IL PRESIDENTE  
Stefano Serni

