



DELIBERA DEL PRESIDENTE N. 1/22 in data 15/02/2022

DELIBERA PER PROVVEDIMENTI DI SPESA

- CONSIDERATA** *La necessità di provvedere al perfezionamento delle spese sottoindicate in tempi brevi*
- VISTI** *1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali
2. l'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale*
- TENUTO CONTO** *Delle indicazioni dei Referenti delle Discipline interessate e delle esigenze di ufficio.*
- RICONOSCIUTO** *Il requisito di urgenza riguardo la celere liquidazione delle spese in oggetto*
- VERIFICATO** *che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilità*

DELIBERA

Di provvedere alla seguente contabilizzazione nei ceb di competenza e liquidazione come segue

AMAZON	CEB005-1.02.01	COMPLETO	104,98	RADIOLINE W.T (PAG ON LINE)
TOTALE DELIBERA			104,98	

La presente delibera sarà sottoposta alla ratifica del Consiglio Regionale nella prima seduta utile.

IL PRESIDENTE

Stefano Serni



DELIBERA DEL PRESIDENTE N. 2/22 in data 01/03/2022

DELIBERA PER PROVVEDIMENTI DI SPESA

- CONSIDERATA** *La necessità di provvedere al perfezionamento delle spese sottoindicate in tempi brevi*
- VISTI** *1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali
2. l'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale*
- TENUTO CONTO** *Delle indicazioni dei Referenti delle Discipline interessate e delle esigenze di ufficio.*
- RICONOSCIUTO** *Il requisito di urgenza riguardo la celere liquidazione delle spese in oggetto*
- VERIFICATO** *che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilità*

DELIBERA

Di provvedere alla seguente contabilizzazione nei ceb di competenza e liquidazione come segue

ASS. LA GINESTRA	CEB.033-2.02.03	AMM.GENE	1.000,00	CONTRIBUTO SOLIDARIETA'
ICARO BLU	CEB022-1.02.02	VOLTEGGIO	400,00	ORGANIZZAZ STAGE
TOSCANA R.	CEB008-1.02.02	REINING	3.000,00	ORGANIZZAZ. CAMP T REINING
TOTALE DELIBERA			4.400,00	

La presente delibera sarà sottoposta alla ratifica del Consiglio Regionale nella prima seduta utile.

IL PRESIDENTE
Stefano Serni



DELIBERA N. 11 in data 14 marzo 2022

**RATIFICA DELIBERE DEL PRESIDENTE N. 1/22 in data 15/02/2022 N.2/22
in data 01/03/2022**

IL CONSIGLIO REGIONALE

VISTO L'art. 30 dello Statuto Federale

VISTO : Il verbale n. 2 del 14 marzo 2022

PRESO ATTO Delle delibere n° 1/22 e n° 2/22 assunte ai sensi dell'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale , dal Presidente del Cr Toscano .

RICONOSCIUTI I requisiti di estrema urgenza ,vista la necessita' di procedere alla liquidazione dei pagamenti riguardanti le delibere .

DELIBERA

Di ratificare le delibere n° 1/22 e n° 2/22 assunte dal Presidente , allegate alla presente delibera di cui fanno parte integrante ed approvare i provvedimenti relativi.

IL SEGRETARIO
Antonella Nenci

IL PRESIDENTE
Stefano Serni



DELIBERA N. 12 in data 14 marzo 2022

OGGETTO: Approvazione Conto Consuntivo 2021

IL CONSIGLIO REGIONALE

PREMESSO:

Che il Regolamento di Gestione Amministrativa dei Comitati Regionali, prevede quale competenza del Consiglio Regionale, l'approvazione Conto Consuntivo 2021;

VISTO:

- 1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionale ;*
- 2. il verbale n.2 del 14 marzo 2022;*
- 3. Che il Conto Consuntivo 2021 è stato redatto sulla base di quanto disposto dal vigente regolamento e dalle specifiche disposizioni emanate dalla Fise centrale;*

TENUTO CONTO :

- *che sono state approntati i documenti e scritture previste dallo Statuto e dalle Norme di Attuazione vigenti*
- *che durante l'anno sono state effettuate verifiche periodiche da parte del Revisore Dei Conti regionale in merito alle operazioni contabili e alle chiusure contabili.*
- *che il conto economico presenta un risultato di esercizio positivo pari a:*

Totale Ricavi		-458.594,40
Totale Costi		421.510,60
Risultato d'esercizio		-37.083,80

come da conto economico riepilogativo;

DELIBERA

Per i motivi di cui in premessa di approvare il Conto Consuntivo 2021 corredato della relazione del Presidente Fise Toscana che ne costituisce parte integrante e sostanziale fatto salvo eventuali rilievi del Revisore dei Conti dott. Mario Pieri al quale sono stati trasmessi tutti gli atti del Bilancio per l'espressione del proprio parere.

IL SEGRETARIO
Antonella Nenci

IL PRESIDENTE
Stefano Serni



Comitato Regionale Fise Toscana
Libro delle Delibere 2022

FEDERAZIONE ITALIANA SPORT EQUESTRI
CONTO ECONOMICO (QUADRO RIEPILOGATIVO)
ESERCIZIO 2021
ORGANIZ. TERRITORIALE: TOSCANA Mod. SIA

Codice	Denominazione	COSTO DELLA PRODUZIONE		Differenza A - B	
		A Conto Economico 2021	B Conto Economico 2020	€	%
1	Attività Sportiva				
1.01	Costi diretti della gestione sportiva	8.00	22.87	-14.87	-185%
1.01.01	Attività Sportiva in % sul costo della produzione	8.00	22.87	-14.87	-185%
1.01.02	Attività Sportiva in % sul costo della produzione		5.91%		
1.02	Attività Strutturale e Investimenti				
1.02.01	Costi per i collaboratori	208.763.00	208.908.71	-145.71	-0.07%
1.02.02	Costi degli associati	104.800.00	81.800.71	22.999.29	28%
1.02.03	Costi di partecipazione	25.000.00	2.000.00	23.000.00	92%
1.02.04	Attività Strutturale e Investimenti in % sul costo della produzione	-121.120.00	51.810.00	-172.930.00	-145%
1.02.05	Attività Strutturale e Investimenti in % sul costo della produzione	28.100%	17.60%		
	VALORE PRODUZIONE	347.563.00	373.518.19	-25.955.19	-7%
	Valore della produzione e crediti federali	347.563.00	347.563.00	0.00	0%

Codice	Denominazione	COSTO DELLA PRODUZIONE		Differenza A - B	
		A Conto Economico 2021	B Conto Economico 2020	€	%
1	Attività Sportiva				
1.01	Costi per l'Attività Sportiva				
1.01.01	Costi diretti sportivi				
1.01.02	Organismi, Manifestazioni Sportive Nazionale	3.075.00	200.00	2.875.00	1.438%
1.01.03	Costi diretti attività sportiva	3.075.00	200.00	2.875.00	1.438%
1.01.04	Costi per l'Attività Sportiva in % sul costo della produzione	3.075.00	200.00	2.875.00	1.438%
1.01.05	Costi per l'Attività Sportiva in % sul costo della produzione	3.00%	0.07%		
1.02	Costi per le Attività Strutturali e Investimenti				
1.02.01	Attività sportiva	-121.070.00	51.810.00	-172.880.00	-145%
1.02.02	Organismi e Manifestazioni Sportive	-121.070.00	51.810.00	-172.880.00	-145%

10/03/2022 - 10:18:48 Pagina: 1

FEDERAZIONE ITALIANA SPORT EQUESTRI
CONTO ECONOMICO (QUADRO RIEPILOGATIVO)
ESERCIZIO 2021
ORGANIZ. TERRITORIALE: TOSCANA Mod. SIA

Codice	Denominazione	COSTO DELLA PRODUZIONE		Differenza A - B	
		A Conto Economico 2021	B Conto Economico 2020	€	%
1.02.03	Costi di formazione	41.564.12	18.064.34	23.499.78	130%
1.02.04	Formazione Sportiva	27.068.51	24.035.47	-3.966.96	-15%
1.02.05	Contributi all'attività sportiva	6.99	24.000.00	-23.993.01	-343%
1.02	Costi per attività sportiva	215.948.54	206.107.79	9.840.75	5%
	In % sul Costo della produzione	79.70%	78.91%		
1	ATTIVITÀ SPORTIVA	215.948.54	206.107.79	9.840.75	5%
	In % sul Costo della produzione	80.00%	79.96%		
2	ATTIVITÀ STRUTTURALE E INVESTIMENTI				
2.02	Costi e costi gen. Strutturale e Investimenti				
2.02.01	Costi per i collaboratori	208.723.61	208.908.71	-185.10	-0.09%
2.02.02	Organismi e Commissioni	17.901.20	50.324.04	-32.422.84	-181%
2.02.03	Costi generali	24.347.24	24.007.48	339.76	1%
2.02	Costi e costi gen. Strutturale e Investimenti	252.972.05	283.239.23	-30.267.18	-12%
	In % sul Costo della produzione	19.40%	21.66%		
2	ATTIVITÀ STRUTTURALE E INVESTIMENTI	252.972.05	283.239.23	-30.267.18	-12%
	In % sul Costo della produzione	19.40%	21.66%		
4.01	Oneri diversi di gestione				
4.01	Oneri diversi di gestione	8.11	1.015.73	-1.017.62	-125%
	In % sul Costo della produzione	0.00%	0.27%		
4	Oneri diversi di gestione	8.11	1.015.73	-1.017.62	-125%
	In % sul Costo della produzione	0.00%	0.27%		
	COSTO DELLA PRODUZIONE	417.920.59	489.347.02	-71.426.43	-15%

Codice	Denominazione	COSTO DELLA PRODUZIONE		Differenza A - B	
		A Conto Economico 2021	B Conto Economico 2020	€	%
000	Oneri finanziari	0.04	10.71	-10.67	-100%

10/03/2022 - 10:15:44 Pagina: 2

FEDERAZIONE ITALIANA SPORT EQUESTRI
CONTO ECONOMICO (QUADRO RIEPILOGATIVO)
ESERCIZIO 2021
ORGANIZ. TERRITORIALE: TOSCANA Mod. SIA

Codice	Denominazione	COSTO DELLA PRODUZIONE		Differenza A - B	
		A Conto Economico 2021	B Conto Economico 2020	€	%
	BILANZO DESINBESICIZIO	17.000.00	73.000.00	-56.000.00	-77%

IL SEGRETARIO
Antonella Nenci

IL PRESIDENTE
Stefano Serni



DELIBERA N. 13 in data 14 marzo 2022

**SPONSORIZZAZIONE DI FORNITURA MERCE – PROGETTO SPORT DRESSAGE -
TOSCANA CUP DRESSAGE TEAM**

IL CONSIGLIO REGIONALE

CONSIDERATA *La necessità e l'opportunità' di reperire materiale sportivo per le premiazioni degli atleti partecipanti al Progetto Sport Toscano ed alla Toscana Cup dressage team*

VISTO *1. Il Regolamento di Amministrazione e Contabilità'
2. Il verbale n. 2 del 14 marzo 2022*

VISTI *Il contratto di sponsorizzazione della allegato al presente atto deliberativo con la società' Tecnozoo SPA.*

CONSIDERATO *Che lo sponsor fornirà N° 360 premi da assegnare durante le premiazioni delle manifestazioni in oggetto al C.R. Toscano per l'importo di € 4.000,00 + IVA .*

DELIBERA

Di sottoscrivere il contratto di sponsorizzazione per le tappe delle manifestazioni Progetto Sport Toscana Dressage e Toscana Cup Dressage Team per l'importo di € 4.000,00 + iva

Il contratto di sponsorizzazione sottoscritto dalle parti dovrà/dovranno essere inviato/i ai competenti uffici federali per gli opportuni adempimenti federali.

Che gli oneri saranno registrati nel bilancio d'esercizio 2022 nel seguente capitolo/OB.FUN:

CEB.005	Acquisto materiale sportivo
---------	-----------------------------

Non essendoci capienza del Budget 2022 per le quota di ricavo indicata , la presente delibera deve considerarsi assunta in modalita' provvisoria fino all'approvazione da parte della Federazione Nazionale della variazioni di bilancio preventivo 2022 in cui sarà inserita . Tale approvazione renderà' la presente delibera operativa.

La presente delibera sarà sottoposta alla ratifica del Consiglio Regionale nella prima seduta utile.

IL SEGRETARIO
Antonella Nenci

IL PRESIDENTE
Stefano Serni