



DELIBERA N. 1 in data 31 gennaio 2022

RATIFICA DELIBERE DEL PRESIDENTE N. 29-30-31-32-33-34 in data

(VEDI DELIBERE) ✓

IL CONSIGLIO REGIONALE

VISTO L'art. 30 dello Statuto Federale

VISTO : Il verbale n. 1 del 31 gennaio 2022

PRESO ATTO Delle delibere n° 29/30/31/32/33//34 2021 assunta ai sensi dell'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale , dal Presidente del Cr Toscano .

RICONOSCIUTI I requisiti di estrema urgenza ,vista la necessita' di procedere alla liquidazione dei pagamenti riguardanti le delibere .

DELIBERA

Di ratificare le delibere N°29/30/31/32/33/34 2021 assunte dal Presidente , allegare alla presente delibera di cui fanno parte integrante ed approvare i provvedimenti relativi.

IL SEGRETARIO
Antonella Nenci

IL PRESIDENTE
Stefano Serni



DELIBERA N. 2 in data 31 gennaio 2022

TESSERAMENTO: *Delega al Presidente per rinnovo e nuove affiliazioni*

IL CONSIGLIO REGIONALE

PREMESSO : *Che per consentire una maggiore snellezza amministrativa della gestione ordinaria corrente, si rende necessario procedere alle impostazioni delle pratiche di affiliazione per rinnovi e nuove associazioni snellendo le procedure a tutto vantaggio dei centri richiedenti;*

VISTI :

1. *le modalità e procedure per l'iter di affiliazione e aggregazione delle associazioni sportive;*
2. *Lo Statuto Fise vigente visto il Verbale del Comitato Regionale Toscano*
3. *n. 1 del 31 gennaio 2022;*

TENUTO CONTO :

- *che il Consiglio Regionale FISE Toscana intende facilitare le Associazioni nelle pratiche di rinnovo e nuove affiliazioni/aggregazioni, procedendo allo snellimento delle procedure regionali ed alla riduzione dei tempi tecnici necessari, nel rispetto delle norme statutarie e di attuazione;*
- *che il Consiglio Regionale intende provvedere al conferimento di delega al Presidente FISE Toscana per le attività relative alle pratiche di rinnovo e di nuova affiliazione dei centri ippici Toscani riguardanti tutto il 2022 ;*
- *che le pratiche e verifiche come di consueto vengono svolte dal personale dipendente e collaboratore e dal Delegato Tecnico incaricato dei sopralluoghi*

VERIFICATO

che la attività non richiede impegni di spesa rientrando nelle competenze del personale dipendente e collaboratore del CRT;

DELIBERA

Per i motivi di cui in premessa di delegare il Presidente FISE Toscana ad approvare direttamente i rinnovi e nuove affiliazioni od aggregazioni, nonché ratificare i provvedimenti assunti, nel rispetto del vigente statuto federale e relative norme di attuazione e a provvedere tramite l'ufficio interno all'invio a Roma per il completamento dell'iter di approvazione da parte della Fise centrale;

IL SEGRETARIO
Antonella Nenci

IL PRESIDENTE
Stefano Serni



DELIBERA N.3 in data 31 gennaio 2022

Oggetto :DELIBERA QUADRO - Organi e Commissioni

Rimborso spese di rappresentanza e trasferta del Presidente del Comitato Regionale Toscano anno 2022- Delibera Quadro -

IL CONSIGLIO REGIONALE

PREMESSO:

1. *Che per consentire il normale svolgimento dell'attività di rappresentanza e tecnica svolta dagli organi della Federazione Toscana, è opportuno provvedere un rimborso di spesa ai medesimi;*
2. *Che per le spese istituzionali potranno essere impiegate carta di credito e bancomat assegnate dalla Fise centrale come già' previsto dalla delibera n° 110 del 21 dicembre 2020*
3. **VISTO:**
 1. *IL Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali*
 2. *il verbale n.01 del 31 gennaio 2022;*

TENUTO CONTO:

- *che per esigenze connesse alla nomina elettiva di Presidente si rende necessaria la presenza del Sig. Stefano Serni presso il Comitato Regionale Toscano, nonché trasferte in occasione di Manifestazioni, visite a Centri Affiliati e Aggregati, Consulte, riunioni varie e spese di rappresentanza e/o necessarie al buon funzionamento del Comitato;*
- *che l'uso dell'auto propria del Presidente Stefano Serni viene annualmente autorizzato dalla Federazione;*
- *si ritiene opportuno predisporre apposita delibera quadro in applicazione del vigente regolamento;*

CONSIDERATO:

che l'attività istituzionale del Comitato prevede e comporta le funzioni di pubbliche relazioni e rappresentanza dello stesso Comitato ad opera del Presidente

VERIFICATO : *Che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilità:*

DELIBERA

*Per i motivi di cui in premessa di autorizzare il Presidente FISE toscana ad assumere impegni di spesa, nel rispetto delle norme previste dal regolamento di contabilità e amministrazione dell'organizzazione territoriale, per rimborsi spese di trasferta e varie proprio nome, sulle specifiche voci del bilancio preventivo 2022, impiegando ove necessario ed opportuno la carta di credito e bancomat del c/c CRT, e secondo effettive esigenze e copertura capitoli di spesa prescritti, per un impegno di spesa stimato di € 10.000. **ceb087- 2.02.02** previste del piano dei conti 2022.*

Di provvedere direttamente alla successiva liquidazione delle spese previa presentazione della relativa documentazione di spesa.

IL SEGRETARIO
Antonella Nenci

IL PRESIDENTE
Stefano Serni



DELIBERA N.4 in data gennaio 31 gennaio 2022

Oggetto : DELIBERA QUADRO -DELEGA AL PRESIDENTE - Funzionamento

Delega al Presidente per gli impegni di spesa per spese ricorrenti di Amministrazione Generale per l'anno 2022

IL CONSIGLIO REGIONALE

PREMESSO : *Che per consentire una maggiore snellezza amministrativa della gestione ordinaria corrente, il Regolamento di Contabilità e Amministrazione prevede la facoltà ai Consigli Regionali di delegare competenze purché non esclusive al Presidente (art. 49) , in particolar modo per le spese di funzionamento ricorrenti, già inserite ed approvate nel Piano dei Conti del 2022*

VISTO: *visto lo Statuto e le norme Federali Vigenti*

VISTO : *Il verbale n. 1 del gennaio 2022*

TENUTO CONTO : *che il Consiglio Regionale intende provvedere al conferimento di delega al Presidente FISE Toscana per l'assunzione di impegni di spesa in oggetto della delibera, in modo da poter provvedere tempestivamente al pagamento delle spese in oggetto necessarie di competenza dell'anno 2022 , in considerazione di quanto disposto nel Budget 2022*

RITENUTO *necessario predisporre apposita delibera quadro*

VERIFICATO *Che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilità*

DELIBERA

Per i motivi di cui in premessa di autorizzare la spesa sotto indicata e di delegare il Presidente FISE Toscana ad assumere impegni di spesa, nel rispetto delle norme previste dal Regolamento di Contabilità e Amministrazione dell'Organizzazione Territoriale, per le seguenti spese di funzionamento in base a quanto inserito nel Piano dei Conti del Preventivo 2022 , ed a provvedere ad eventuali variazioni interne ove necessario

- *Cancelleria e Materiali di Consumo – CEB.018 – 2.02.03*
- *Spese Postali e Corrieri: - CEB.101 – 2.02.03*
- *Spese Telefoniche Impianti Fissi e Mobili - CEB.101 – 2.02.03*
- *Spese manutenzione - CEB.030– 2.02.03*
- *Spese consumi elettrici – CEB.064– 2.02.03*
- *Canoni e Oneri di locazione – CEB065– 2.02.03*
- *Premi di Assicurazione – CEB008– 2.02.03*
- *Commissioni bancarie – CEB106 – 2.02.03*
- *Servizi giuridici e amministrativi – CEB096– 2.02.03*
- *Noleggjo materiale – CEB010 – 2.02.03*
- *Comunicazioni , marketing CEB033-*

IL SEGRETARIO
Antonella Nenci

IL PRESIDENTE
Stefano Serni



DELIBERA N. 5 in data 31 gennaio 2022

Oggetto : ATTIVITA' AGONISTICA

indennità e compensi per attività agonistica.- Attività Sportiva Territoriale – Presidenti di giuria ed ufficiali di gara

IL CONSIGLIO REGIONALE

PREMESSO

Che sussiste la necessità di garantire un celre rimborso spese ai Presidenti dei Collegi Giudicanti come previsto dai regolamenti FISE ed agli ufficiali di gara relativi a manifestazioni di interesse regionale , copertura dei costi degli stessi sostenuti e finalizzati a garantire l'attività sportiva programmata nel calendario regionale.

VISTO:

1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali ;
2. il verbale n.01 del 31 gennaio 2022.

TENUTO CONTO:

- *che i Regolamenti specifici emanati dalla FISE, prevedono il rimborso delle spese documentate nonché una diaria ai Sig. Presidenti dei Collegi Giudicanti e ai Delegati Tecnici e Giudici delle Manifestazioni agonistiche con incarico del Cr Toscano , a copertura dei costi dagli stessi sostenuti e finalizzati a garantire l'attività sportiva programmata nel calendario regionale.*

VERIFICATO *Che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilita'*

DELIBERA

Per i motivi di cui in premessa di autorizzare la spesa stimata complessiva di € 30.000 per il rimborso delle spese di trasferta e diaria ai Sig. Presidenti dei Collegi Giudicanti e ai Delegati Tecnici e Giudici delle Manifestazioni agonistiche incaricati dal CRT e dalla FISE centrale , imputando la spesa sulle seguenti voce di spesa del bilancio preventivo 2022 :

Per Salto Ostacoli:

Voce di Spesa	Ob/ Funz	SOTTO CRAM	DESCRIZIONE	
CEB.001	1.02.02	UFFICIALI DI GARA	Spese di trasferta e Soggiorno	5000
CEB.013	1.02.02	UFFICIALI DI GARA	Indennita'	15000

Per le altre Discipline :

CEB.001	1.02.02	Secondo Disciplina	Spese di trasferta e Soggiorno	5000
CEB.0013	1.02.02	Secondo Disciplina	Indennita'	5000

Di provvedere alla liquidazione della spesa previa presentazione da parte dell'incaricato della documentazione prescritta unita alla relativa nota di liquidazione;

IL SEGRETARIO
Antonella Nenei

IL PRESIDENTE
Stefano Sèrni



DELIBERA N. 6 in data 31 gennaio 2022

Oggetto : DELIBERA QUADRO -FORMAZIONE

indennità e compensi , spese trasferta e location per attività di formazione 2022

IL CONSIGLIO REGIONALE

PREMESSO

Che sussiste la necessità di garantire un celere rimborso spese ai docenti collaboratori e organizzatori dei Corsi di Formazione nel territorio .

VISTO:

- 1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali ;*
- 2. il verbale n.01 del 31 gennaio 2022.*

TENUTO CONTO: *Del regolamento Rimborsi e Trasferte vigente*

Delle autorizzazioni ai corsi in oggetto della FISE centrale

Delle indicazioni dei referenti del Dipartimento e Nulla Osta del Presidente

VERIFICATO *Che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilità'*

DELIBERA

Per i motivi di cui in premessa di autorizzare le spese stimate relative ai corsi di formazione ed inserite nel bilancio preventivo 2022 per il primo semestre

Voce di Spesa	Ob/ Funz	SOTTO CRAM	Importo impegnato
CEB.001	1.02.03	formazione	5.000
CEB.002	1.02.03	formazione	25.000

IL SEGRETARIO
Antonella Nenci

IL PRESIDENTE
Stefano Serni



DELIBERA N. 7 in data 31 gennaio 2022

Oggetto : DLIBERA QUADRO -ATTIVITA' SPORTIVA - Stages e allenamenti

indennità e compensi , spese trasferta e location per attività sportiva 2022

IL CONSIGLIO REGIONALE

PREMESSO

Che sussiste la necessità di garantire un celere rimborso spese ai docenti , collaboratori ed organizzatori di stage, clinic ed allenamenti di selezione nel territorio .

VISTO:

- 1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali ;*
- 2. il verbale n.01 del 31 gennaio 2022.*

TENUTO CONTO: *Del regolamento Rimborsi e Trasferte vigente*

Delle autorizzazioni ai corsi in oggetto della FISE centrale OVE NECESSARIA

Delle indicazioni dei referenti dei Dipartimenti interessati e nulla osta del Presidente

Dei budget assegnati ai dipartimento sportivi

VERIFICATO *Che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilità'*

DELIBERA

Per i motivi di cui in premessa di autorizzare le spese per il primo semestre relative a stage inserite nel bilancio preventivo 2022 come da format Budget 2022 approvato .

Per le altre Discipline :

CEB.001	1.02.01	Secondo Disciplina	Spese di trasferta e Soggiorno	16000
CEB.002	1.02.01	Secondo Disciplina	Indennita'	15000

IL SEGRETARIO
Antonella Nenci

IL PRESIDENTE
Stefano Serni



DELIBERA N. 8 in data 31 gennaio 2022

Oggetto : ATTIVITA' SPORTIVA

Organizzazione stages e clinic

IL CONSIGLIO REGIONALE

PREMESSO CHE:

Il piano dei programmi elaborati da ciascun Dipartimento per la relativa disciplina, prevede un impegno di spesa finalizzato agli obiettivi sportivi sia promozionali che agonistici, prevedendo stages e verifiche tecniche in funzione degli obiettivi sia agonistici che di preparazione atletica dei binomi;

VISTO:

1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;
2. Il verbale n.01 del 31 gennaio 2022 ;

TENUTO CONTO:

- Che risulta necessario consentire il funzionamento dei vari dipartimenti in relazioni agli specifici programmi e regolamenti;
- Che si rende necessario provvedere ad supporto tecnico ai cavalieri toscani, rivolto anche agli istruttori, per il miglioramento dei metodi e tecniche di preparazione atletica dei binomi

VERIFICATO Che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilita'

DELIBERA

Per i motivi di cui in premessa di procedere all'organizzazione dei seguenti Stages e al pagamento delle relative spese, che saranno contabilizzate nel ceb001 –ceb002 dei capitoli .1-02.01 e 1.02.02 della relativa disciplina a seguito della presentazione dei documenti contabili previsti

Voce di Spesa	Ob/ Funz	SOTTO CRAM	DESCRIZIONE	IMPORTO €
Ceb002	1.02.01	GIOVANI CAVALLI	FT KUMPS	3570
Ceb002	1.02.01	SO	FT KUMPS	1530
Ceb.002	1.02.01	GIOVANI CAVALLI	PASQUINI F.	315
Ceb002	1.02.01	SO	PASQUINI	135
Ceb001	1.02.01	GIOVANI CAVALLI	FT PARK HOTEL	315
CEB.001	1.02.01	SO	FT PARKHOTEL	135
CEB016	1.02.02	GIOVANI CAV	STRUTTUREArezzo	1050
CEB016	1.02.02	SO	CS	450

IL SEGRETARIO
Antonella Nenci

IL PRESIDENTE
Stefano Serni



DELIBERA N. 9 in data 31 gennaio 2022

Attività Sportiva : Dipartimento Club – Spese Tappa di Befana trofeo Ludico

IL CONSIGLIO REGIONALE

PREMESSO CHE:

I programmi redatti dal Dipartimento Club Toscano prevedono la partecipazione alle tappe qualificanti del circuito Coppa Italia Club che si svolgono in regione

VISTI :

1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali ;
2. il verbale n. 1 del 31 gennaio 2022 ;
3. la proposta del dipartimento Club, il relativo preventivo di spesa approvata dal Consigliere Referente di settore

CONSIDERATO

- *l'opportunità di procedere nel programma sportivo incentivando la partecipazione e sostenendo il circuito, prevedendo dei premi in oggetto a cura del Comitato Regionale Fise Toscana ed il pagamento delle spese di organizzazione richieste dal CO ;*
- *che il responsabile di settore ha provveduto direttamente alle azioni necessarie per ricerca di mercato e acquisto materiale per premiazioni;*
- *che i pagamenti riguardano le note spesa ricevute direttamente da parte dei soggetti elencati*

VERIFICATO

Che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilità

DELIBERA

Di approvare la seguente spesa e relativa contabilizzazione

				IMPEGNO DI SPESA
SICILIATI	CEB.013/001-1.02.02	UFF.G	PONY CLUB	677,00,
BALDI	CEB.013/001-1.02.02	UFF.G	PONY CLUB	294,40
RAMIREZ	CEB.002-1.02.02	SEGRETERIA	PONY CLUB	305,20
BECCARI	CEB.013-1.02.02	UFF.G	PONY CLUB	251,36

IL SEGRETARIO
Antonella Nenci

IL PRESIDENTE
Stefano Serni



DELIBERA N.10 in data 31 gennaio 2022

Oggetto : Nomine Referenti Dipartimenti

IL CONSIGLIO REGIONALE

CONSIDERATO: Che è opportuno procedere alle nomine dei referenti dei Dipartimenti del Cr Toscano

VISTI 1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali ;
2. il verbale n.01 del 31 gennaio 2022 e del 13 dicembre 2021

DELIBERA

di procedere alle seguenti nomine :

FORMAZIONE	
REFERENTE	GIUSEPPE RAMIREZ
REFERENTE CONSIGLIO	SERNI STEFANO
REINING	
REFERENTE TECNICO	MARCO MANZI
REFERENTE FORMAZIONE E PROGRAMMI	ADRIANO MEACCI
REFERENTE CONSIGLIO	STEFANO SERNI
ATTACCHI	
REFERENTE TECNICO	RAMIREZ GIUSEPPE / BUFFONI FORTUNATO
REFERENTE ATTACCHI DI TRADIZIONE	VALLI OBERDAN RAMIREZ
REFERENTE CONSIGLIO	GIUSEPPE RAMIREZ
PARAOLIMPICO E SPORT INTEGRATO	
REFERENTE TECNICO	MICHELE DELLA PACE
COMMISSIONE VOLTEGGIO INTEGRATO	GIORGIA CARIGLIA , SILVIA LUCCHESI
COMMISSIONE PARAENDURANCE	FRANCESCA GENTILE , MICHELE DELLA PACE
COMMISSIONE PARADRESSAGE	LINDA VANNI
COMMISSIONE PARADRIVES E ATTACCHI INTEGRATI	DAVIDE VENANZONI , MICHELE DELLA PACE
REFERENTE CLUB INTEGRATO	
REFERENTE PARA REINING	STEFANO SERNI
REFERENTE CONSIGLIO	STEFANO SERNI
VOLTEGGIO	
COMMISSIONE VOLTEGGIO	GIORGIA CARIGLIA, SILVIA LUCCHESI, CHIARA PARENTI
REFERENTE CONSIGLIO	SIMONA VESCHI
PONY	
LUDICO (TROFEO TOSCANO E COPPA ITALIA CLUB)	SIMONA VESCHI,
MONTAN GAMES	FILIPPO CHIARENZA
PONY ENDURANCE	FRANCESCA GENTILE /MICHELE DELLA PACE
PONY POLO	MICHELE DELLA PACE
REFERENTE CONSIGLIO	SIMONA VESCHI



Comitato Regionale Fise Toscana
Libro delle Delibere 2022

DRESSAGE	
REFERENTI TECNICI	LORENZO CINI , PIERI FRANCESCA
REFERENTE PARADRESSAGE	VANNI LINDA, TORELLI ANDREA
REFERENTE PROGETTO SPORT F. M /DRESSAGE	ANTONELLA NENCI
REFERENTI CONSIGLIO	ANTONELLA NENCI, RICCARDO BORDONI
COMPLETO	
REFERENTI TECNICI	RICCARDO ROVERSI, LISA DEGHE'
REFERENTI CONSIGLIO	ANTONELLA NENCI, RICCARDO BORDONI
SALTO OSTACOLI	PITZIANI CRISTIAN FRANCHI ANDREA
COMMISSIONE	MARCO INNOCENTI , MATTEO FANTOZZI,
TECNICO SO PONY	GIAMPIETRO ZORZI
SALTO OSTACOLI PONY	MARIO GIUNTI, BADIANI RICCARDO
GIOVANI CAVALLI	
COMMISSIONE	RICCARDO BADIANI, BARBARA LOVATELLIBICOCCHI,
GIUDICI	
REFERENTE	ANTICHI KATIA, PRIVITERA FRANCO (COADIUVATORE)
REFERENTE CONSIGLIO	BARBARA LOVATELLI B., RICCARDO BORDONI
EVENTI STORICI	
REFERENTE	ALBERTO BELLINI
REFERENTE CONSIGLIO	STEFANO SERNI
EQUITAZIONE DI CAMPAGNA	
REFERENTE	ALBERTO BELLINI, BARSUGLIA CLAUDIO
REFERENTE CONSIGLIO	STEFANO SERNI
HORSEBALL	
REFERENTE	MACCHI ROBERTA
REFERENTE CONSIGLIO	SIMONA VESCHI
POLO	
REFERENTE	
REFERENTE CONSIGLIO	STEFANO SERNI
ENDURANCE	
REFERENTE	STEFANO SERNI
COMMISSIONE	ACERBI AUGUSTO, CHIARA BELLINI, KATIA CARNEVALE,SUSANNA CARNIANI, MARCO CAVALLO, SHEENA CONANT,LUCIA MARLIANI, DANILO MORI,MASSIMO SPINELLI
REFERENTE CONSIGLIO	STEFANO SERNI

L' assegnazione economica dei Dipartimenti si riferisce alla delibera N° 63 del 15 novembre 2021 relativa all'approvazione del Bilancio Preventivo 2022.


IL SEGRETARIO
Antonella Nenci


IL PRESIDENTE
Stefano Serni



DELIBERA N. 11 in data 31 gennaio 2022

Oggetto : Nomine Organigramma Dipartimento Endurance 2022

IL CONSIGLIO REGIONALE

CONSIDERATO: *Che è opportuno procedere alle nomine dei componenti l'Organigramma Endurance 2022*

TENUTO CONTO *Del parere espresso durante specifiche riunioni*

VISTO *1. Il Regolamento di Amministrazione e Contabilita'
2. Il verbale n. 1 del 31 gennaio 2022*

DELIBERA

di procedere alle seguenti nomine dell'Organigramma Dipartimento Endurance CR Toscano 2022

REFERENTE DIPARTIMENTO STEFANO SERNI
RAPPRESENTANTE CAVALIERI : KATIA CARNEVALE , SHEENA CONANT
VETERINARIO MASSIMO SPINELLI
COMMISSIONE TECNICA -CHIARA BELLINI, BARBARA MINI
REFERENTI GIUDICI LUCIA MARLIANI
CHEF D'EQUIPE DANILO MORI coadiuvato da: BINARELLI-NICCOLAI
ORGANIZZAZIONE :KATIA CARNEVALE
RAPPORTI DIPARTIMENTO : SUSANNA CARNIANI
REFERENTE ROMA: CERBIONI AUGUSTO
FORMAZIONE YR : MARCO CAVALLO

La presente delibera non comporta impegno economico

IL SEGRETARIO

Antonella Nenci

IL PRESIDENTE

Stefano Serni



DELIBERA DEL PRESIDENTE N. 29/21 in data 13/12/2021

DELIBERA DI SPESA : Pagamento tecnici e spese relative ai Corsi di formazione e stage

CONSIDERATA *La necessità di provvedere al saldo dei tecnici che hanno effettuato docente, esami e stage tecnici a carico del Cr Toscano*

VISTI *1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali
2. l'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale*

TENUTO CONTO *Di quanto espresso e richiesto nel verbale n° 5 del 10 maggio 2021*

RICONOSCIUTO *Il requisito di urgenza riguardo la celere liquidazione delle spese in oggetto*

VERIFICATO *che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilità*

DELIBERA

Di provvedere alla seguente contabilizzazione nei ceb 001/002 - OB 1.02.01 E 1.02.03 e liquidazione come segue

Rotatori R.	Ceb001/002 -1.02-03	completo	Costruttore percorsi	1.514,95
DELjOOYCE	Ceb002-1.02.03	formazione	Ud OLEA	210,00
TANI F	Ceb002-1.02.03	formazione	Corsi ud	2400,00
LUCCHESI S	Ceb001/002 -1.02.03	formazione	Corso aggiornamento 12 dicembre	232,34
BUFFONI	Ceb002-1.02.03	formazione	Stage attacchi campalto	150,00
SEBASTIANI	Ceb001/002-1.02.03	Formazione	Commissione esami UD	728,75
SOGE.I.CO	Ceb001-1.02.03	formazione	Ft 21	1941,00
JACQUES CAVE	Ceb001-1.02.03	formazione	FT11202103	
AREZZO EQ	CEB016/001-2.02.03/04	GIOV CAVALLI/SO	STAGE/ CORSI LUGLIO	1500,00

La presente delibera sarà sottoposta alla ratifica del Consiglio Regionale nella prima seduta utile.

IL PRESIDENTE
Stefano Serni



DELIBERA DEL PRESIDENTE N. 30 /21 in data 13/12/2021 2021
DELIBERA DI SPESA Attivita' Sportiva : pagamento spese relative a Campionati e manifestazioni Toscane discipline Endurance , Dressage, Salto Ostacoli

CONSIDERATA *L' opportunità di sostenere lo svolgimento dei Campionati Toscani approvati di manifestazioni delle discipline in oggetto provvedendo al pagamento degli ufficiali di gara e figure tecniche necessarie al buon svolgimento delle manifestazioni , al materiale per le premiazioni e di natura promozionale , all'erogazione di premi in denaro e contributi previsti dai programmi.*

VISTI *1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali
2. l'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale*

TENUTO CONTO *Di quanto espresso nel verbale e richiesto n° 5 del 10 maggio 2021
Delle indicazioni fornite dai referenti delle Discipline in oggetto
Delle consultazioni in via informale intercorse tra i membri del Consiglio
Delle ricerche di mercato effettuate dai Consiglieri responsabili dei Dipartimenti interessati che hanno provveduto agli ordinativi secondo i principi di economicità ed alla verifica della merce*

RICONOSCIUTO *Il requisito di urgenza riguardo la celere liquidazione delle spese in oggetto*

VERIFICATO *che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilità'*

DELIBERA

Di provvedere alla seguente contabilizzazione e liquidazione come segue

TRUCCHI	CEB001/013-1.02.02	ENDURANCE	PRES GIURIA CAMP	259,92
CAVALLO M.		ENDURANCE	SEGRETERIA ENDURCAMP	600,00
ROMANELLI L.	CEB013/001-1.02.02	DRESSAGE	GIUDICE CAMP	380,00
RUFFINI G	CEB013/001-1.02.02	DRESSAGE	GIUDICE CAMP	289,16
LIPPI	CEB001/002-102.02	DRESSAGE	STEWART CAMP	293,00
TOCCI	CEB001/002-102.02	DRESSAGE	SPEAKER CAMP	300,00
ROVIDA	CEB013/002-102.02	DRESSAGE	P. GIURIA CAMP	514,00
VALLINI	CEB002-1.02.01	DRESSAGE	SCRIBE CAMP	120,00
COVALA	CEB002-1.02.01	DRESSAGE	SCRIBE CAMP	120,00
BUONAMICI	CEB013/001 -1.02.02	SO	P. GIURIA CAMP	616,06
BOGGIANI	CEB013/001 -1.02.02	SO	P. GIURIA CAMP	1089,30
CHIOSSI	CEB002-01.02.01	DRESSAGE	SEGRETERIA CAMP	854,00
TOSCANA SRL	CEB001-10.02.01	DRESSAGE	FT 336	770,00
STEGIP	CEB011-1.02.02	SO	FT 1190	839,06
LE BIJOUX SRL	CEB011-1.02.02	SO	FT 222	3420,27
PHI	CEB005/CEB033	AMM.GENERALE	FT1	2177,09
BARTOLINI ANNA	CEB033-2.02.03	SO/DRESSAGE	FT 179	4334,07
AREZZO EQ	CEB016/001-2.02.03/04	GIOVANI CAV	STAGE+ CORSO LUGLIO	1.500,00
DIVERSI	CEB007-1.02-01	ENDURANCE	PREMI CLASSIFICA CAMP	4320,00

La presente delibera sarà sottoposta alla ratifica del Consiglio Regionale nella prima seduta utile.

IL PRESIDENTE

Stefano Serni



DELIBERA DEL PRESIDENTE N. 31/21 in data 17/12 2021

Attività Sportiva : Contributo Montepremi Campionato Toscano SO

- CONSIDERATA** L'opportunità di assegnare un Contributo a titolo Incentivo Classifica dei Campionati Regionali Invernali destinato agli atleti partecipanti alle categorie :
ASSOLUTO UNDER 18 (500 € 1° cl, 300€ 2° cl, 200€ 3° cl)
SENIOR G1 (500 € 1° cl, 300€ 2° cl, 200€ 3° cl)
ASSOLUTO G2 (1500€ 1° cl, 900€ 2° cl, 600 € 3° cl)
- VISTI** 1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali
2. l'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale
- TENUTO CONTO** Di quanto espresso nel verbale n° 5 del 10 maggio 2021
Delle classifiche pervenute
- RICONOSCIUTO** Il requisito di urgenza riguardo la celere liquidazione delle spese in oggetto
- CONSIDERATO** VERIFICATO che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilità a seguito autorizzazione variazione interna

DELIBERA

Di provvedere alla seguente contabilizzazione

Diversi	Ceb.022 -1.02.02	SO	CONTRIBUTO	5.000,00
---------	------------------	----	------------	----------

La presente delibera sarà sottoposta alla ratifica del Consiglio Regionale nella prima seduta utile.

IL PRESIDENTE
Stefano Serni



DELIBERA DEL PRESIDENTE N. 32/21 in data 17/12 2021
Promozione : acquisto sella PARAREINING per accordo con INAIL/FISE

CONSIDERATA L'opportunità ,data dall'accordo tra la Federazione e l'istituto INAIL , atto a sviluppare sistemi per permettere a diversamente abili di varie patologie la corretta e sicura messa in sella.

VISTA La disponibilita' da parte dell'inail stessa a studiare e modificare una sella per renderla adatta allo scopo e della ditta Thomas' Saddlery nel fornire a prezzo idoneo l'articolo .

VISTI 1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali
2. l'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale

TENUTO CONTO Di quanto espresso nel verbale n° 5 del 10 maggio 2021

RICONOSCIUTO Il requisito di urgenza riguardo la celere liquidazione delle spese in oggetto

CONSIDERATO VERIFICATO che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilità a seguito autorizzazione variazione interna

DELIBERA

Di provvedere all'acquisto di una sella da inviare allo studio per le modifiche sopracitate in particolare per il para atleta (para reining) Enea Ferrone

Thomas's Saddlery	Ceb005-1.02.01	Ft 245 DEL 31/12/2021	Amm. Generale ceb	1409,09
-------------------	----------------	-----------------------	-------------------	---------

La presente deliberà sarà sottoposta alla ratifica del Consiglio Regionale nella prima seduta utile.


IL PRESIDENTE
Stefano Serni



DELIBERA DEL PRESIDENTE N. 33/21 in data 17/12 2021

Attività Sportiva : Contributo Incentivo al risultato Coppa Toscana Dressage

CONSIDERATA *L'opportunità di assegnare un Contributo a titolo Incentivo Classifica Coppa Toscana Dressage e Completo secondo regolamenti delle manifestazioni*

VISTI *1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali
2. l'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale*

TENUTO CONTO *Di quanto espresso nel verbale n° 5 del 10 maggio 2021
Delle classifiche pervenute*

CONSIDERATO *VERIFICATO che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria
disponibilità*

DELIBERA

Di provvedere alla seguente contabilizzazione

Diversi	CEB.022-1.02.02	DRESSAGE /COMPL	CONTRIBUTO	500,00
---------	-----------------	-----------------	------------	--------

La presente delibera sarà sottoposta alla ratifica del Consiglio Regionale nella prima seduta utile.

IL PRESIDENTE
Stefano Serni



DELIBERA DEL PRESIDENTE N. 34/21 in data 31/12/ 2021

Oggetto : Riconoscimento di debito spesa pregressa – PREMIO CAMP TOSCANO ENDURANCE 2019 MERCATI STENO

PEMESSO CHE: Sono state verificate le circostanze dell'invio tardivo di richiesta del premio dovuto dal sig. Steno Mercati per la classifica del Campionato Endurance 2019, dovute ad un infortunio dello stesso e alla situazione successiva della pandemia Covid.

VISTI

- 1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali*
- 2. l'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale*

CONSIDERATO: che si ritiene opportuno provvedere all'erogazione del premio predisponendo apposita delibera prevista per le spese relative ad esercizi precedenti non iscritte in bilancio , imputando il costo nell'esercizio 2021.

VERIFICATO Che il provvedimento amministrativo presentano la necessaria disponibilita' nel piano dei conti 2021

DELIBERA

Di approvare il pagamento e la contabilizzazione del premio di classifica con relativa ritenuta fiscale

Voce di Spesa	Ob/ Funz	SOTTO CRAM	DESCRIZIONE	IMPEGNO €
CEB007	1.02.02	ENDURANCE	PREMIO CLASS	150,00

IL PRESIDENTE
Stefano Serni