



**DELIBERA DEL PRESIDENTE N. 22/21 in data 29 settembre 2021**

**OGGETTO:** 2^ Nota Di Variazione al Bilancio 2021

**PREMESSO :** che la FISE centrale ha comunicato la predisposizione della 2° nota di Variazione Bilancio 2021 via e mail del 09 settembre 2021 Prot. 04630, con richiesta di inserimento sul programma GESINF il 30 settembre 2021, ed invio della documentazione relativa entro il 08 ottobre 2021.

**TENUTO CONTO:**

- che diversamente da quanto indicato in sede di preventivo dalla FISE centrale, è stato disposto che le spese di iscrizione delle Ponyadi 2021 fossero versate direttamente al CO di Arezzo e non alla FISE Centrale.
- che pertanto è necessario spostare la somma prevista per le iscrizioni alle Ponyadi accantonata sul CEB810 su ceb idoneo per capienza in considerazione di un consuntivo di spesa maggiore a quello preventivato
- Che si ritiene opportuna la rimodulazione delle voci di spesa disponibili in conseguenza delle programmazioni dell'ultimo trimestre

**CONSIDERATO :** Che i maggior ricavi delle sponsorizzazioni devono essere impiegate nel ceb.005 come da precedenti delibere

**VISTI:**

1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali
2. l'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale
3. La Relazione del Presidente
4. Le disposizioni della FISE centrale che stabiliscono i termini e le modalità della 2^ Nota di Variazione al Bilancio preventivo 2021 per i Comitati Regionali.

**VERIFICATA :** L'attuale consistenza delle risorse per i diversi obiettivi e capitoli di spesa e la procedura indicata dalle disposizioni della Fise centrale

**DELIBERA**

Per i motivi di cui in premessa di procedere all'inserimento e alle successive operazioni di formalizzazione della 2^ Nota di Variazione di Bilancio come da prospetto allegato :

La presente delibera sarà sottoposta alla ratifica del Consiglio Regionale nella prima seduta utile.



Comitato Regionale Fise Toscana  
Libro delle Delibere 2021

Schema 2 ^ Variazione di Bilancio 2021

CONTO	DESCRIZIONE	OB.	DESCRIZIONE	ENTRATE	USCITE
CEA.016	SPONSORIZZAZIONI	2.04	RICAVI DA MANIFESTAZIONI	10.190,30	
CEB.005	MATERIALE SPORTIVO	1.02.01	ATTIVITA' AGONISTICA		10.190,30
CEB.810	ISCRIZIONI PONYADI E FIERACAVALLI	1.01.02.02.01	MANIFESTAZIONI SPORTIVE NAZ.		-13.000,00
CEB.001	SPESE TRASFERTA E SOGGIORNO	1.02.04	PROMOZIONE SPORTIVA		13.000,00
CEB.002	INDENNITA', DIARIE	1.02.03	FORMAZIONE		-20.000,00
CEB..083	COLLABORATORI-RIMBORSI SPESE	2.02.01	COSTI PER COLLABORATORI		3.500,00
CEB.002	INDENNITA', DIARIE	1.02.01	ATTIVITA' AGONISTICA		3.000,00
CEB.005	MATERIALE SPORTIVO	1.02.01	ATTIVITA' AGONISTICA		3.000,00
CEB.001	SPESE DI TRASFERTA E SOGGIORNO	1.02.02	MANIFESTAZIONI SPORTIVE		5.500,00
CEB.001	SPESE TRASFERTA E SOGGIORNO	1.02.04	PROMOZIONE SPORTIVA		5.000,00
				10.190,30	10.190,30

DA PROSPETTO GESINF

Dettaglio Variazione - 29/09/2021 17:07:33												
Testata - Cod.Var	Alleg	Testata - Data Var	N.ro Riga	Tipo	Conto	C.R.A.	Ob.Fu.	Entrate Pre-Budg	Uscite Pre-Budg	Entrate	Uscite	Tipo
255		29/09/2021	1	R	CEA.016	2.017.	2.04.	0,00	0,00	10.190,30	0,00	Budget/F. Tesoreria
255		29/09/2021	2	C	CEB.005	2.017.	1.02.01.	0,00	0,00	0,00	13.190,30	Budget/F. Tesoreria
255		29/09/2021	3	C	CEB.810	2.017.	1.01.02.02.01	0,00	0,00	0,00	-13.000,00	Budget/F. Tesoreria
255		29/09/2021	4	C	CEB.001	2.017.	1.02.04.	0,00	0,00	0,00	13.000,00	Budget/F. Tesoreria
255		29/09/2021	5	C	CEB.002	2.017.	1.02.03.	0,00	0,00	0,00	-20.000,00	Budget/F. Tesoreria
255		29/09/2021	6	C	CEB.083	2.017.	2.02.01.	0,00	0,00	0,00	3.500,00	Budget/F. Tesoreria
255		29/09/2021	7	C	CEB.002	2.017.	1.02.01.	0,00	0,00	0,00	3.000,00	Budget/F. Tesoreria
255		29/09/2021	8	C	CEB.001	2.017.	1.02.02.	0,00	0,00	0,00	5.500,00	Budget/F. Tesoreria
255		29/09/2021	10	C	CEB.002	2.017.	1.02.01.	0,00	0,00	0,00	5.000,00	Budget/F. Tesoreria
										10.190,30	10.190,30	

Il Presidente  
Stefano Serni



**DELIBERA DEL PRESIDENTE N. 23 /21 in data 30 settembre 2021**

**SPONSORIZZAZIONE DI FORNITURA MERCE – FINALE PROGETTO SPORT CATTOLICA – GOLDSPAN ITALIA -  
RELATIVO SUPERAMENTO DEL LIMITE PERCIPIENTE € 10.000,00**

**CONSIDERATA** *La necessità e l'opportunità' di reperire materiale sportivo per la partecipazione dei binomi Toscani all'evento FINALE PROGETTO SPORT 2021 a Cattolica*

**VISTO** *Il contratto di sponsorizzazione della Società' AG srl allegato al presente atto deliberativo*

**VISTI:**

- 1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali*
- 2. l'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale*

**CONSIDERATO** *Che lo sponsor fornirà il seguente materiale sportivo per l'importo di € 2.286 IVA COMPRESA : 19 cuffiette cavalli, 19 sottosella cavalli, 7 coperte cavalli,*

**CONSIDERATO INOLTRE** *Che di conseguenza al suddetto contratto la ditta AG SRL supera il limite percipiente di € 10.000*

**DELIBERA**

*Di sottoscrivere il contratto di sponsorizzazione dei binomi toscani per la finale Progetto Sport 2021. Il contratto di sponsorizzazione sottoscritto dalle parti dovrà/ essere inviato/i ai competenti uffici federali per gli opportuni adempimenti federali.*

*Che gli oneri saranno registrati nel bilancio d'esercizio 2021 nel seguente capitolo/OB.FUN:*

CEB.005	Acquisto materiale sportivo
---------	-----------------------------

*Non essendoci capienza del Budget 2021 per le quota di ricavo indicata (CEA016-2.04), la presente delibera deve considerarsi assunta in modalità provvisoria fino all'approvazione da parte della Federazione Nazionale della variazioni di bilancio preventivo 2021 in cui sarà inserita*

*In considerazione del superamento del limite di 10.000 € del percipiente si provvede ad inoltrare richiesta di autorizzazione per superamento limite presso gli uffici centrali della Federazione*

*Le suddette approvazioni renderanno la presente delibera operativa.*

*La presente delibera sarà sottoposta alla ratifica del Consiglio Regionale nella prima seduta utile.*

IL PRESIDENTE  
Stefano Serni



**DELIBERA DEL PRESIDENTE N. 24/21 in data 30 settembre 2021**  
**Attività Sportiva : pagamento iscrizioni , spese trasferta , materiale sportivo atleti toscani, compensi Capo Equipe per manifestazioni Federali discipline Volteggio, , Attacchi ,Reining, Salto Ostacoli**

**CONSIDERATA** *L' opportunità di sostenere la partecipazione degli atleti toscani alle manifestazioni nazionali ed internazionali come dai programmi dei Dipartimenti Sportivi*

**VISTI** *1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali  
2. l'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale*

**TENUTO CONTO** *Delle indicazioni fornite dai referenti delle Discipline in oggetto  
Di quanto espresso e richiesto nel verbale n° 5 del 10 maggio 2021  
Delle ricerche di mercato effettuate dai Consiglieri responsabili dei Dipartimenti interessati che hanno provveduto agli ordinativi secondo i principi di economicità ed alla verifica della merce.*

**CONSIDERATO** *VERIFICATO che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilità'*

**DELIBERA**

*Di provvedere alla seguente contabilizzazione e liquidazione come segue*

LE SBARRE	CEB022/1.02.02	ATTACCHI	COPPA REGIONI	600,00
LIBERAMENTE N.	CEB022/1.02.02	ATTACCHI	COPPA REGIONI	600,00
ASD WILD HORSE	CEB001/1.02.01	ENDURANCE	COPPA REGIONI	3.330,00
ANAC COLOC	CEB001/1.02.01	COMPLETO	COPPA REGIONI	1.470,00
LE SIEPI	CEB001/1.02.01	DRESSAGE	COPPA REGIONI	1.010,00
H.COLOMBARE	CEB001/1.02.01	ENDURANCE	COPPA REGIONI	1.863,50
ARTEQUI	CEB005/1.02.01	DRESSAGE	COPPA REGIONI	1.291,98
FIERACAVALLI	CEB810/1.01.02.02	SO	PONY/UD21	3.355,00
ROVERSI R.	CEB001/002 -1.02.01	COMPLETO	COPPA REGIONI	688,24
CINI L.	CEB001/002 -1.02.01	DRESSAGE	COPPA REGIONI	866,46
BUFFONI F.	CEB001/002 -1.02.01	ATTACCHI	COPPA REGIONI	500,00

*La presente delibera sarà sottoposta alla ratifica del Consiglio Regionale nella prima seduta utile.*

**IL PRESIDENTE**  
*Stefano Serni*



**DELIBERA DEL PRESIDENTE N. 25 /21 in data 30 SETTEMBRE 2021**  
**Attività Sportiva : pagamento compensi relativi a Campionati e manifestazioni**  
**Toscane discipline Volteggio, Endurance , Endurance Pony e Para , Reining , Sport**  
**Integrati, Dressage**

**CONSIDERATA** *L'opportunità di sostenere lo svolgimento dei Campionati Toscani e di manifestazioni delle discipline in oggetto provvedendo al pagamento degli ufficiali di gara e figure tecniche necessarie al buon svolgimento delle manifestazioni*

**VISTI** *1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali  
2. l'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale*

**TENUTO CONTO** *Di quanto espresso nel verbale e richiesto n° 5 del 10 maggio 2021  
Delle indicazioni fornite dai referenti delle Discipline in oggetto*

**CONSIDERATO** *VERIFICATO che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilità*

**DELIBERA**

*Di provvedere alla seguente contabilizzazione e liquidazione come segue*

ZINGARINI G.	CEB001/002 1.02.02	SALTO OSTACOLI	SEGRETERIE PS/COPPA T/CAMP	1660,00
MARTINI W.	CEB001/002 1.02.02	REINING	TAPPA CAMPIONATO TOSCANO	514,48
BARSELLOTTI L.	CEB001/002 1.02.02	SALTO OSTACOLI	GIURIA PGS/COPPA TOSCANA	662,40
CAPONE M.R	CEB001/002 1.02.02	SALTO OSTACOLI	GIURIA PGS/COPPA TOSCANA	488,50
IPPOLITO C.	CEB001/002 1.02.02	SALTO OSTACOLI	GIURIA PG COPPA TOSCANA	210,00
CARIGLIA G.	CEB001/002 1.02.02	REINING	SEGR CAMP TOSCANO 2 TAPPE	995,65
CARIGLIA	CEB001/002 1.02.02	VOLTEGGIO	SEGRETERIA CAMP TOSCANO	450,00
BUZZI	CEB001/002 1.02.02	DRESSAGE	GIURIA PGS /COPPA TOSCANA	498,50
SORVILLO B.	CEB001/002 1.02.02	REINING	SCRIBE CAMP REINING 2 TAPPE	600,00
MARCHETTI A.	CEB001/002 1.02.02	VOLTEGGIO	GIURIA CAMP TOSCANO	83,20
RUFFINI G.	CEB001/002 1.02.02	DRESSAGE	GIURIA CAMP M.	160,00
CARRARINI G.	CEB001.02.0	REINING	PRES DI GIURIA 5 RAPPA CAMP T	539,00
PARRONCHI	CEB001/002 1.02.02	DRESSAGE	GIURIA PG S	225,00
BUFFONI	CEB001/002 1.02.03	SPORT INTEGRATI	P CATALINI DIR C /TECNICO	287,58
MAIOCCHI LARA	CEB001/002	REINING	GIUDICE TAPPA REINING	492,64

*La presente delibera sarà sottoposta alla ratifica del Consiglio Regionale nella prima seduta utile.*

**IL PRESIDENTE**

*Stefano Serni*





30 SETTEMBRE

**DELIBERA DEL PRESIDENTE N. 27/21 in data 2021**

**Attività Sportiva : Contributi per organizzazione manifestazioni**

**CONSIDERATA** L'opportunità di sostenere lo svolgimento di manifestazioni nel territorio con finalità di promozione e sviluppo della varie discipline equestri

**VISTI** 1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali  
2. l'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale

**TENUTO CONTO** Di quanto espresso nel verbale n° 5 del 10 maggio 2021

**CONSIDERATO** VERIFICATO che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilità

**DELIBERA**

Di provvedere alla seguente contabilizzazione

C.I. MARILLA	CEB028/1.02.02	ATTACCHI	Carrozze in Villa	400,00
PARTE GUELFA	CEB022/1.02.02	EVEN.STORICI	La Fiorente	500,00
ITALIA BIG SPORT	CEB022/1.02.02	POLO	Polo Beach Torneo	600,00
THRA	CEB022/1.02.02	REINING	NRHA Futurity	3000,00

La presente delibera sarà sottoposta alla ratifica del Consiglio Regionale nella prima seduta utile.

  
IL PRESIDENTE  
Stefano Serni



DELIBERA N. 59 in data 15 novembre 2021

RATIFICA DELIBERA DEL PRESIDENTE N. 22/21 DEL 29 SETTEMBRE  
2021 RELATIVA ALLA 2^ NOTA DI VARIAZIONE AL BILANCIO

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

VISTO L'art. 30 dello Statuto Federale

VISTO : Il verbale n. 8 del 15 novembre 2021

PRESO ATTO Della delibera n° 22 assunta ai sensi dell'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale , dal Presidente del Cr Toscano riguardante l'approvazione della 2^ Nota di variazione al Bilancio 2021

RICONOSCIUTI I requisiti di estrema urgenza ,

**DELIBERA**

Di ratificare la delibera N° 22/21 assunta dal Presidente e allegata alla presente delibera di cui fa parte integrante ed approvare i provvedimenti relativi .

IL SEGRETARIO  
Antonella Nenci

IL PRESIDENTE  
Stefano Serni



**DELIBERA N. 60 in data 15 novembre 2021**

**RATIFICA DELIBERA DEL PRESIDENTE N. 23/21 DEL 30 SETTEMBRE  
2021 RIGUARDANTE LA SPONSORIZZAZIONE DI FORNITURA MERCE – FINALE  
PROGETTO SPORT CATTOLICA – GOLDSPAN ITALIA -  
RELATIVO SUPERAMENTO DEL LIMITE PERCIPIENTE € 10.000,00**

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

VISTO L'art. 30 dello Statuto Federale

VISTO : Il verbale n.8 del 15 novembre 2021

PRESO ATTO Della delibera n° 23 assunte ai sensi dell'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale , dal Presidente del Cr Toscano riguardante il Contratto di Sponsorizzazione della AG – Goldspan Italia per la finale Progetto Sport e autorizzazione al superamento limite percipiente

RICONOSCIUTI I requisiti di estrema urgenza ,

**DELIBERA**

Di ratificare la delibera N° 23/21 assunta dal Presidente e allegata alla presente delibera di cui fa parte integrante ed approvare i provvedimenti relativi .

IL SEGRETARIO  
Antonella Nenci



IL PRESIDENTE  
Stefano Serni





**DELIBERA N. 61 in data 15 novembre 2021**

**RATIFICA DELIBERE DI SPESA DEL PRESIDENTE N. 24/25/26/27 - 2021**

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**VISTO** L'art. 30 dello Statuto Federale

**VISTO :** Il verbale n. 8 del 15 novembre 2021

**PRESO ATTO** Delle delibere n° 24/25/26/27 assunte ai sensi dell'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale , dal Presidente del Cr Toscano riguardanti provvedimenti di spesa necessari allo svolgimento dell'attività sportiva ed amministrativa del Cr Toscano

**RICONOSCIUTI** I requisiti di estrema urgenza ,

**DELIBERA**

Di ratificare le delibere N° 24/25/26/27 assunte dal Presidente e allegate alla presente delibera di cui sono parte integrante ed approvare i provvedimenti relativi .

**IL SEGRETARIO**  
Antonella Nanni

**IL PRESIDENTE**  
Stefano Serni



**DELIBERA N. 62 in data 15 novembre 2021**

**OGGETTO : ATTIVITA' SPORTIVA**

**EROGAZIONE INCENTIVI AL RISULTATO AGONISTICO COPPA TOSCANA 2021**

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

*PREMESSO: Che il programma del Dipartimento S.O. prevede lo svolgimento di un circuito a tappe regionale di manifestazioni denominato Coppa Toscana, con specifico Regolamento approvato e pubblicato sul sito ufficiale del Cr Toscano, e che tale regolamento prevede degli incentivi economici in base alla classifiche*

*CONSIDERATO: Che in base alle classifiche pervenute e verificate dopo la finale sono stati determinati gli incentivi da erogare agli aventi diritto*

*VISTO: il Regolamento di Amministrazione e Contabilità vigente*

*VISTO: il verbale n 8 del 15 novembre 2021*

*VERIFICATO: Che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilita'*

**DELIBERA**

*Di prevedere l'impegno di spesa stimato per l'erogazione degli incentivi al risultato determinati dalle classifiche pervenute*

Voce di Spesa	Ob/ Funz	SOTTO CRAM	DESCRIZIONE	IMPEGNO €
Ceb.022	1.02.02	SALTO OSTACOLI	CONTRIBUTI AD ATLETI ED ALTRI SOG	12.750,00

*Di provvedere alla liquidazione delle spese previa presentazione della relativa documentazione.*

IL SEGRETARIO  
Antonella Nenci

IL PRESIDENTE  
Stefano Serrini



**DELIBERA N. 63 in data 15 novembre 2021**

**OGGETTO : BILANCIO PREVENTIVO 2022**

**APPROVAZIONE BUDGET 2022**

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO CHE:**

*Che il Regolamento di Contabilità e Amministrazione dell'Organizzazione Territoriale prevede, quale competenza del Consiglio Regionale, l'approvazione del bilancio preventivo*

**VISTO:**

- 1. Il verbale n. 8 del 15 novembre 2021*
- 2. Che il bilancio preventivo 2022 è stato redatto impiegando i modelli e format federali*

**TENUTO CONTO :**

- Atteso il Regolamento di Contabilità e Amministrazione dell'Organizzazione Territoriale che prevede l'approvazione del Bilancio Preventivo da parte del Consiglio Regionale;*
- il Consiglio si è riunito per procedere alla discussione per l'approvazione del bilancio preventivo per l'anno sportivo 2022.*  
*Il Consiglio, preso atto delle disposizioni impartite dalla Fise centrale, presenta il bilancio preventivo per l'anno 2022 come espressamente richiesto formulato sulla base del piano dei conti , in considerazione delle spese effettivamente intervenute . ed i programmi sportivi e promozionali pluriennali e annuali previsti per il 2022 .*
- Che la Fise centrale ha determinato per l'anno 2022 l'ammontare delle assegnazioni ai comitati regionali, con specifica delibera nazionale .*
- Che l'assegnazione al CRT disposta per il 2021 risulta pari ad € 282.000,00 salvo successive modifiche federali*
- Tenuto conto della relazione del Presidente del Comitato Regionale;*

**DELIBERA**

- 1. Per i motivi di cui in premessa di approvare il prospetto Bilancio Preventivo ,il format Budget 2022 e la relazione del Presidente FISE Toscana che si allega alla presente delibera e ne costituisce parte integrante e sostanziale, fatte salve le eventuali osservazioni che il Revisore dei Conti volesse indicare,nella specifica relazione.*
- 2. di provvedere all'invio alla Fise centrale della documentazione relativa al succitato piano di previsione annuale.*

IL SEGRETARIO

Antonella Nenci

IL PRESIDENTE

Stefano Serni



Comitato Regionale Fise Toscana  
Libro delle Delibere 2021

RICAVI			
Codice	Denominazione	Preventivo 2020	Preventivo 2021
CEA.202	Programmi di attività sportiva	282.000,00 €	281.793,00 €
	Totale Contributi federali	282.000,00 €	281.793,00 €
CEA.009	Multe e tasse gara	30.000,00 €	30.000,00 €
CEA.011	Quote iscrizione a corsi	80.000,00 €	80.000,00 €
	Totale Quote degli associati	110.000,00 €	110.000,00 €
	<b>Totale Attività Struttura Territoriale Totale dei Ricavi</b>	<b>392.000,00 €</b>	<b>391.793,00 €</b>
COSTI			
Codice	Denominazione	Preventivo 2020	Preventivo 2021
	<b>1 ATTIVITA' SPORTIVA</b>		
CEB.810	Iscrizioni Ponyadi e Verona	5.000,00 €	17.500,00 €
1.02. 1.02.01.	<b>Costi per att. sportiva della Strutt. Terr. Attività agonistica</b>		
CEB.001	Spese di trasferta e soggiorno	30.500,00 €	39.700,00 €
CEB.002	Indennità, diarie e rimborsi forfettari	26.000,00 €	20.500,00 €
CEB.005	Acquisto materiale sportivo e attrezzature sportive non capitali	10.300,00 €	22.000,00 €
CEB.007	Premi di classifica	3.000,00 €	4.000,00 €
	<b>Totale Attività agonistica</b>	<b>74.800,00 €</b>	<b>86.200,00 €</b>
1.02.02.	<b>Organizzazione Manifestazione Sportive</b>		
CEB.001	Spese di trasferta e soggiorno	27.700,00 €	18.000,00 €
CEB.002	Indennità, diarie e rimborsi forfettari	47.400,00 €	28.500,00 €
CEB.011	Coppe e medaglie, altro materiale premiazionale e onoreficenze	11.700,00 €	14.500,00 €
CEB.016	Altre spese	17.000,00 €	21.300,00 €
CEB.022	Contributi ad atleti ed altri soggetti	31.700,00 €	35.000,00 €
CEB.028	Contributi a Comitati Organizzatori	4.000,00 €	6.000,00 €
	<b>Totale Organizzazione Manifestazione Sportive</b>	<b>139.500,00 €</b>	<b>123.000,00 €</b>
1.02.03.	<b>Corsi di formazione</b>		
CEB.001	Spese di trasferta e soggiorno	10.000,00 €	10.000,00 €
CEB.002	Indennità, diarie e rimborsi forfettari	45.000,00 €	55.000,00 €
CEB.016	Altre spese	€-	3.000,00 €
	<b>Totale Corsi di formazione</b>	<b>55.000,00 €</b>	<b>68.000,00 €</b>
1.02.04.	<b>Promozione Sportiva</b>		
CEB.001	Spese di trasferta e soggiorno	33.000,00 €	11.000,00 €
CEB.005	Acquisto materiale sportivo e attrezzature sportive non capitali	6.000,00 €	
CEB.011	Coppe e medaglie, altro materiale premiazionale e onoreficenze	€-	
CEB.024	Compensi per prestazioni Tecnico-scientifiche	3.400,00 €	
CEB.048	Sport nella scuola	€-	2.000,00 €
	<b>Totale Promozione Sportiva</b>	<b>42.400,00 €</b>	<b>13.000,00 €</b>
1.02.05.	Contributi all'attività sportiva		
	Totale Contributi all'attività sportiva	€-	
	<b>Totale ATTIVITA' SPORTIVA</b>	<b>311.700,00 €</b>	<b>308.000,00 €</b>
2.02.01.	<b>Costi per i collaboratori</b>		
	Indicare numero collaboratori:1		
CEB.080	Collaboratori - compensi	24.000,00 €	24.000,00 €
CEB.083	Collaboratori - rimborsi spese missioni	2.500,00 €	2.500,00 €
	<b>Totale Costi per i collaboratori</b>	<b>26.500,00 €</b>	<b>26.500,00 €</b>
2.02.02.	<b>Organi e Commissioni</b>		
CEB.087	Indennità, compensi, gettoni ed altre utilità Presidente Regionale	10.000,00 €	10.000,00 €
CEB.087	Indennità, compensi, gettoni ed altre utilità Consiglio Regionale	5.000,00 €	5.000,00 €
CEB.088	Indennità, compensi, gettoni ed altre utilità Collegio dei Revisori	3.200,00 €	3.170,00 €
	<b>Totale Organi e Commissioni</b>	<b>18.200,00 €</b>	<b>18.170,00 €</b>
2.02.03.	<b>Costi generali</b>		
CEB.008	Premi di assicurazione	200,00 €	200,00 €
CEB.010	Noleggio (materiale tecnico sportivo, attrezzature, impianti, auto)	1.000,00 €	1.000,00 €
CEB.014	Trasporto e facchinaggio	€-	
CEB.018	Acquisto materiale di consumo	5.000,00 €	5.000,00 €
CEB.030	Manutenzione ordinaria	5.000,00 €	5.000,00 €
CEB.033	Promozione, comunicazione e marketing	2.000,00 €	3.423,00 €
CEB.064	Utenze e servizi	6.900,00 €	7.000,00 €
CEB.065	Canoni ed oneri locativi	7.000,00 €	7.000,00 €
CEB.096	Servizi giuridici amministrativi e fiscali	3.000,00 €	5.000,00 €
CEB.099	Prestazioni giuridiche, amministrative e fiscali	€-	
CEB.101	Spese postali e telefoniche	2.500,00 €	2.500,00 €
CEB.106	Commissioni bancarie e postali	3.000,00 €	3.000,00 €
CEB.108	Imposte indirette, tasse e contributi	€-	
	<b>Totale Costi generali</b>	<b>35.600,00 €</b>	<b>39.123,00 €</b>
	<b>Totale Funz. e costi gen. Struttura Terr.</b>	<b>80.300,00 €</b>	<b>83.793,00 €</b>
	<b>Totale Attività Struttura Territoriale Totale delle Spese</b>	<b>392.000,00 €</b>	<b>391.793,00 €</b>



**DELIBERA N. 64 in data 15 novembre 2021**

**Oggetto : Approvazione Programmi Campionati Toscani Invernali**

- CONSIDERATA** *L'opportunità di organizzare i Campionati Regionali di SO e Dressage Invernali*
- TENUTO CONTO** *Dei regolamenti FISE vigenti e delle indicazioni fornite dai Consiglieri Referenti delle Discipline*
- VISTI** *1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali  
2. il verbale n. 8 del 15 novembre 2021*
- VERIFICATA** *Idoneità delle location e delle date dei Programmi e la corretta assegnazione dei Collegi Giudicanti*

**DELIBERA**

*L'approvazione dei Programmi in allegato dei seguenti Campionati Regionali Toscani Invernali :*

- *CAMPIONATI SO PONY CAVALLI 1 ^PARTE c/o Lo Scoiattolo in data 26/27/28 novembre 21*
- *CAMPIONATI DRESSAGE, PARADRESSAGE E SPORT INTEGRATI c/o Lo Scoiattolo in data 4/5 dicembre 21*
- *CAMPIONATI SO CAVALLI 2^ PARTE c/o Lo Scoiattolo in data 17/18/19 dicembre 21*
- *FINALE TROFEO LUDICO PONY TOSCANO c/o Scoiattolo 20/21 novembre 2021*

*IL SEGRETARIO  
Antonella Nenci*

*IL PRESIDENTE  
Stefano Serni*