



DELIBERA DEL PRESIDENTE N. 18 in data 07 luglio 2021
DELIBERA DI SPESA : Pagamento tecnici e spese relative ai Corsi di formazione e stage

CONSIDERATA La necessità di provvedere al saldo dei tecnici che hanno effettuato docente, esami e stage tecnici a carico del Cr Toscano

VISTI 1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali
2. l'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale

TENUTO CONTO Di quanto espresso nel verbale n° 5 del 10 maggio 2021

CONSIDERATO VERIFICATO che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilità

DELIBERA

Di provvedere alla seguente contabilizzazione nei ceb 001/002 - OB 1.02.01 E 1.02.03 e liquidazione come segue

Paperini S.	1.045,98	FORMAZIONE	VARIE PER CORSI
L'incanto Hotel	53,50	SO	SOGGIORNO STAGE NUTI
Piccotti A.	240,00	FORMAZIONE	UDI LUGLIO
Lucchesi S.	120,00	FORMAZIONE	UDI LUGLIO
Tommaso Di Paolo	2097,42	PONY	STAGE SIENA, MASSA PISTOIA ,SELEZIONI CATTOLICA
Vahlerg M.	855,36	FORMAZIONE	UD 2 DRESSAGE
I Girasoli	136,36	SO	FT 29 PERNOTT. COSTANTINI
Bellini A.	800,04	FORMAZIONE	STAGE ETOLOGIA 12/07/2021/ UD 2 EC
Callegari	60,00	VOLTEGGIO	DOCENZA ON LINE
Becuzzi	167,73	FORMAZIONE	LEZIONE VETERINARIA UD2
H. rigablu	153,27	GIOVANI CAVALLI	HOTEL KUMPS
Paris/tavassoli	1458,52	ENDURANCE	STAGE MASSA MARITTIMA
Costantini	1286,88	SO	STAGE MIGLIARINO GI
Laliscia	429,-92	ENDURANCE	STAGE BOCCADARNO
Lucchesi	120,00	VOLTEGGIO	STAGE ON LINE
H4V	3455,00	CAVALLI GIOV	STAGE KUMPS + IVA ESTERA

La presente delibera sarà sottoposta alla ratifica del Consiglio Regionale nella prima seduta utile.

IL PRESIDENTE
Stefano Serni



DELIBERA DEL PRESIDENTE N. 19 /21 in data 09 luglio 2021
Attività Sportiva : pagamento compensi relativi a Campionati e manifestazioni
Toscane discipline Volteggio, Endurance , Endurance Pony e Para , Reining

CONSIDERATA *L'opportunità di sostenere lo svolgimento dei Campionati Toscani e di manifestazioni delle discipline in oggetto provvedendo al pagamento degli ufficiali di gara e figure tecniche necessarie al buon svolgimento delle manifestazioni*

VISTI *1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali
2. l'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale*

TENUTO CONTO *Di quanto espresso nel verbale n° 5 del 10 maggio 2021
Delle indicazioni fornite dai referenti delle Discipline in oggetto*

CONSIDERATO *VERIFICATO che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilità*

DELIBERA

Di provvedere alla seguente contabilizzazione nei ceb 001/002 (Spese di trasferta e Soggiorno/ Indennità) - ceb 028 (contributi) ob 1.02.02 (manifestazioni sportive) e liquidazione come segue

C.I. BOCCADARNO	446,50	ENDURANCE	MULTIDISC. 17/18 AP	SEGRETERIA END.
BERTI LORENZO	408,00	ENDURANCE	MULTIDISC. 17/18 AP	VETERINARIO
LE VIGNE DEI G.	1.471,00	ENDURANCE	4 T. CAMP TOSC.	CONTRIBUTO
VETRUGNO M.	140,00	DRESSAGE	GARA PS 31/07-01/08	GIUDICE
PARRONCHI	227,00	DRESSAGE	GARA PS 31/07-01/08	GIUDICE
LIPPI L.	290,00	DRESSAGE	GARA PS 31/07-01/08	STEWART
MAIDA M.	300,00	REINING	CAMP TOSCANO	STEWART
CARIGLIA G.	436,00	REINING	CAMP. TOSCANO	SEGRETERIA
PAVONI A.	479,00	REINING	CAMP. TOSCANO	PRES GIURIA
BARSELLOTTI	686,40	SO	GARE PS BOCCADAR	GIURIA
BERGAMIN	635,00	ATTACCHI	CAMP TOSCANO	SEGRETERIA
AMORENA	219,50	ATTACCHI	CAMP TOSCANO	GIUDICE
TACCHINI M.	441,50	END/PARA	CAMP TOSCANO	SEGRETERIA
PICCINI C.	217,70	ENDURANCE	CAMP TOSCANO	GIUDICE
BUFFONI F.	236,95	ATTACCHI	CAMP. TOSCANO COMB.	DIRETTORE DI CAMPO
DI VITA M.L.	250,00	REINING	CAMP. TOSCANO	VETERINARIO

IL PRESIDENTE
Stefano Serni



DELIBERA DEL PRESIDENTE N. 20/21 in data 19 luglio 2021

Oggetto : Spese organizzative Festa D'Estate Amazzoni e Cavalieri Toscani

CONSIDERATA La volonta' espressa dal Consiglio durante la riunione del 28 giugno 2021 in merito all'organizzazione della Festa D'Estate delle Amazzoni e Cavalieri Toscani in data 31 luglio presso il CI Lo Scoiattolo

CONSIDERATO Che a seguito di consultazioni in via informale si sono definite le modalita' di organizzazione, prevedendo una formula innovativa sia per le premiazioni che per la somministrazione di cibo.

VALUTATA La convenienza di affidare l'organizzazione interamente al Centro Ippico ospitante , che provvedera' a tutti gli aspetti pratici e burocratici dell'evento , con emissione di regolare fattura per un importo complessivo stimato di € 16.000

VISTI

1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali
2. l'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale
3. il verbale n° 6 del 28 giugno 2021

VALUTATA la sussistenza dei requisiti di urgenza della suddetta delibera per poter effettuare il pagamento dell'importo richiesto in tempi rapidi , con relativo acconto di € 4.000 e saldo alla fattura.

VERIFICATO che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilita'

DELIBERA

Di procedere al pagamento e contabilizzazione della spesa come segue

Voce di Spesa	Ob/ Funz	SOTTO CRAM	DESCRIZIONE	IMPEGNO €
CEB.016	1.02.02	AMM. GENERALE	ORGANIZZAZIONE FESTA D'ESTATE	16.000

In considerazione del superamento del limite di 10.000 € del percipiente si provvede ad inoltrare richiesta di autorizzazione per superamento limite presso gli uffici centrali della Federazione

La presente delibera sarà sottoposta alla ratifica del Consiglio Regionale nella prima seduta utile.

IL PRESIDENTE



DELIBERA DEL PRESIDENTE N. 21/21 in data 19 luglio 2021

**Attività Sportiva : pagamento iscrizioni manifestazioni Toscane discipline
Volteggio, , Attacchi ,Reining**

CONSIDERATA L'opportunità di sostenere la partecipazione degli atleti toscani alle manifestazioni nazionali ed internazionali come dai programmi dei Dipartimenti Sportivi

VISTI 1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali
2. l'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale

TENUTO CONTO Delle indicazioni fornite dai referenti delle Discipline in oggetto
Di quanto espresso nel verbale n° 5 del 10 maggio 2021

CONSIDERATO VERIFICATO che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilità

DELIBERA

Di provvedere alla seguente contabilizzazione e liquidazione come segue

Team crazy deers	CEB016 - 1.02.02	ATTACCHI	ISCRIZIONE SQUADRA CAMP.IT	790,00
L' Unicornio	CEB022 -1.02.02	VOLTEGGIO	ISCRIZIONE CAMP.EUR	450,00
IRHA	CEB001 - 1.02.01	REINING	ISCRIZIONE SQUADRA CAMP.IT.	2.750,00
Al Terreno	CEB022 -1.02.02	VOLTEGGIO	ISCRIZIONE CAMP.EUR	350,00
Icaro Blu	CEB022 -1.02.02	VOLTEGGIO	ISCRIZIONE CAMP.EUR	200,00
Radisson Blue	CEB.001-1.02.01	SO	FATTURA HOTEL PIAZZA DI SIENA	3.458,00
ZaZangersheide ngersheide	CEB.001-1.02.01	GIOVANI CAV.	Wildcard PARTECIPAZIONI MONDIALI	6.500,00 + IVA ESTERA
FOUQUE'	CEB.033-2.02.03	AMM.GENERALE	FESTA D'ESTATE	289,60

IL PRESIDENTE
Stefano Serni



DELIBERA N. 56 in data 13 settembre 2021

RATIFICA DELIBERE DI SPESA DEL PRESIDENTE N. 18/19/20/21 - 2021

IL CONSIGLIO REGIONALE

VISTO L'art. 30 dello Statuto Federale

VISTO : Il verbale n. 7 del 13 settembre 2021

PRESO ATTO Delle delibere n° 18/19/20/21 assunte ai sensi dell'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale , dal Presidente del Cr Toscano riguardanti provvedimenti di spesa necessari

RICONOSCIUTI I requisiti di estrema urgenza ,

DELIBERA

Di ratificare le delibere N° 18/19/20/21 assunte dal Presidente e allegate alla presente delibera di cui sono parte integrante ed approvare i provvedimenti relativi .

IL SEGRETARIO
Antonella Nenci

IL PRESIDENTE
Stefano Serni



DELIBERA N. 57 in data 13 settembre 2021

OGGETTO: Ponyadi 2021 – Provvedimenti di spesa

Pagamenti per partecipazione Squadre Toscane Ponyadi 2021 – Arezzo

IL CONSIGLIO REGIONALE

PREMESSO CHE:

Nel Preventivo 2021 sono state inserite le previsioni di Spesa relative alla partecipazione della Toscana alla manifestazione federale in oggetto

VISTO:

- 1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;*
- 2. Il verbale n. 7 del 13 settembre 2021 ;*

TENUTO CONTO:

- che si è provveduto al pagamento delle quote di iscrizione e scuderizzazione delle Squadre Toscane al Co. Arezzo per l'importo di , per la quale si renderà necessaria una variazione di bilancio dal ceb 810 al ceb in quanto era stato previsto che tale importo fosse da pagare alla FISE centrale*
- Che si è ritenuto opportuno provvede all'acquisto di materiale sportivo quale sottosella , ,magliette, copricap e quanta' altro necessario per la rappresentanza della Toscana . Gli acquisti sono stati effettuati dai Responsabili nominati dal Consiglio per le varie discipline che hanno effettuato le ricerche di mercato e ordinato la merce direttamente.*
- Che si è ritenuto opportuno l'allestimento di uno Stand promozionale e punto di ritrovo della regione sostenendo spese generiche oltre all'affitto dello spazio*
- Che si sono svolti Campus in preparazione degli atleti per i quali si ritiene opportuno il pagamento di contributi relativi alle spese di ospitalità nonché' il pagamento dei tecnici impegnati*
- Che si è ritenuto opportuno il pagamento dell'albergo per i capo equipe, consiglieri e personale del cr Toscano prestante opera presso la manifestazione in oggetto*
- Che si ritiene opportuno il rimborso delle spese dei tecnici e capo Equipe presenti alla manifestazione*

- **VERIFICATO** che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilità FATTO SALVO la variazione di Bilancio necessaria per il CEB810 ed il CEB005 (da integrare con i ricavi sponsorizzazioni in bilancio) e che il budget previsto (33.500,00) è stato superato in quanto la partecipazione è stata maggiore del previsto*

DELIBERA



Comitato Regionale Fise Toscana
Libro delle Delibere 2021

Per i motivi di cui in premessa di autorizzare il pagamento e contabilizzazione come segue:

Voce di Spesa	Ob/ Funz	SOTTO CRAM	DESCRIZIONE	IMPEGNO €
		PONYADI	ISCRIZIONE AREZZO	16.146,00
CEB.033	1.02.04	PONYADI	STAND AREZZO	600,00
CEB.001	1.02.04	PONYADI	CAMPUS BOCCADARNO	2.606,00
CEB.001	1.02.04	PONYADI	CAMPUS PINETA SALVIATI	1.128,00 1.448,00
CEB.005	1.02.01	PONYADI	FT SU MISURA VARIE	4.230,00
CEB.005	1.02.01	PONYADI	FT GRES	671,00
CEB.001	1.02.04	PONYADI	FT PARK HOTEL	4.284,00
Ceb.018	2.02.03	PONYADI	FT PIANETA CARTA VARIE	78,90
CEB001/CEB002	1.02.02/04	PONYADI	RIMBORSI SPESE E COMPENSI	5000,00
CEB.005	1.02.01	PONYADI	FT ARTEQUI SOTTOSELLA	3.040
Ceb.005	1.02.01	PONYADI	FT ADA POLO E TSHIRT	3.616,08

IL SEGRETARIO
Antonella Nenci

IL PRESIDENTE
Stefano Serni



DELIBERA N. 58 in data 13 settembre 2021

Oggetto : Superamento limite rimborso spese Delegato Tecnico

CONSIDERATO Che in base all'articolo 128.4 del Regolamento di Amministrazione è stato raggiunto il limite di € 2.500 per Rimborsi Spese relativi al contratto in essere del Delegato Tecnico sig. Giuseppe Ramirez e che deve essere richiesta alla Federazione Centrale specifica autorizzazione per effettuare ulteriori rimborsi spese stimati

TENUTO CONTO Della necessità del Cr di avvalersi della collaborazione del Delegato Tecnico anche durante le manifestazioni toscane

VISTI 1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali
2. il verbale n. 7 del 13 settembre 2021

VERIFICATO che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilità

DELIBERA

Richiesta di autorizzazione al superamento del limite di spesa per Rimborsi e Trasferte al Delegato Tecnico per l'importo stimato di € 4.000,00. 3500,00

IL SEGRETARIO
Antonella Nenci

IL PRESIDENTE
Stefano Serni