



**DELIBERA DEL PRESIDENTE N. 10 /21 in data 12 maggio 2021**

**CONTRATTO DI SPONSORIZZAZIONE DI FORNITURA MERCE AG SRL – PIAZZA DI SIENA 2021**

**CONSIDERATA** *La necessità e l'opportunità di reperire materiale sportivo per la partecipazione delle squadre toscane a Piazza di Siena 2021 .*

**VISTI** *Il contratto di sponsorizzazione della Società' AG srl allegato al presente atto deliberativo*

**CONSIDERATO**  *Che lo sponsor fornirà materiale sportivo per l'importo di € 2.161,84 IVA COMPRESA come da allegato.*

**DELIBERA**

*Di sottoscrivere il contratto di sponsorizzazione per la durata delle manifestazione CSIO PIAZZA DI SIENA 2021 con la Società' AG SRL .*

*Il contratto di sponsorizzazione sottoscritto dalle parti dovrà/dovranno essere inviato/i ai competenti uffici federali per gli opportuni adempimenti federali.*

*Che gli oneri saranno registrati nel bilancio d'esercizio 2021 nel seguente capitolo/OB.FUN:*

CEB.005	Acquisto materiale sportivo
---------	-----------------------------

*Non essendoci capienza del Budget 2021 per le quota di ricavo indicata , la presente delibera deve considerarsi assunta in modalita' provvisoria fino all'approvazione da parte della Federazione Nazionale della variazioni di bilancio preventivo 2021 in cui sarà inserita . Tale approvazione renderà la presente delibera operativa.*

*La presente delibera sarà sottoposta alla ratifica del Consiglio Regionale nella prima seduta utile.*

IL PRESIDENTE  
Stefano Serni



**DELIBERA DEL PRESIDENTE N. 11/21 in data 12 maggio 2021**

**OGGETTO:** 1^ Nota Di Variazione di Bilancio 2021

**PREMESSO :** che la FISE centrale ha comunicato la predisposizione della 1° nota di Variazione Bilancio 2021 con e mail del 04/05/2021 Prot. 02135, con richiesta di inserimento sul programma GESINF' entro il 13 maggio 2021, con invio della documentazione relativa entro il 20 maggio 2021.

**TENUTO CONTO:**

- che è stato previsto un incremento dei contributi federali, in base all'avanzo di gestione del Cr Toscano di € 37.000,00
- che a seguito dei Ricavi conseguenti alle sponsorizzazioni deve essere predisposta una ulteriore variazione di € 14.826,35
- Che è stato successivamente comunicato dal Segretario Generale FISE un ulteriore incremento di 8.000,00 inerenti al progetto 1 EQUITAZIONE E SPORT INTEGRATO in quanto approvato dalla Federazione

**CONSIDERATO** Che i maggior ricavi delle sponsorizzazioni devono essere impiegate nel ceb.005 come da precedenti delibere

**TENUTO CONTO**

- Che sono state indicazioni dalla FISE centrale in merito all'utilizzo dell'incremento del contributo federale , da utilizzarsi prevalentemente per sostenere finalita' sociali, promozionali dello Sport Equestre , e di accrescimento della tecnica e cultura equestre
- Che di conseguenza le risorse sono state ripartite nei CEB che potranno essere utilizzati per i programmi di promozione e sostegno individuati dal Cr Toscano

**VISTI:**

1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali
2. l'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale
3. La Relazione del Presidente
4. Le disposizioni della FISE centrale che stabiliscono i termini e le modalità della 1^ Nota di Variazione di Bilancio per i Comitati Regionali.

**VERIFICATA** :L'attuale consistenza delle risorse per i diversi obiettivi e capitoli di spesa e la procedura indicata dalle disposizioni della Fise centrale

**DELIBERA**

Per i motivi di cui in premessa di procedere all'inserimento e alle successive operazioni di formalizzazione della 1^ Nota di Variazione di Bilancio come da prospetto allegato :



La presente delibera sarà sottoposta alla ratifica del Consiglio Regionale nella prima seduta utile.

**Schema 1 ^ Variazione di Bilancio 2021**

Conto	C.R.A.	Ob.Fu.	Entrate Pre-Budget	Uscite Pre-Budget	Entrate	Uscite
CEA.202	2.017.	2.01.	CONTRIBUTI FEDERALI	0,00	37.000,00	0,00
CEA.016	2.017.	2.04.	RICAVI SPONSORIZZAZIONI	0,00	14.826,35	0,00
CEB.005	2.017.	1.02.01.	MATERIALE SPORTIVO	0,00	0,00	14.826,35
CEB.002	2.017.	1.02.01.	INDENNITA'	0,00	0,00	5.000,00
CEB.007	2.017.	1.02.01.	PREMI CLASSIFICA	0,00	0,00	3.000,00
CEB.016	2.017.	1.02.02.	ALTRE SPESE	0,00	0,00	5.000,00
CEB.022	2.017.	1.02.02.	CONTRIBUTI AD ATLETI ED ALTRI SOGGETTI	0,00	0,00	5.000,00
CEB.028	2.017.	1.02.02.	CONTRIBUTI A CO	0,00	0,00	3.000,00
CEB.033	2.017.	2.02.03.	PROMOZIONE , COMUNICAZIONE E MARKETING	0,00	0,00	6.000,00
CEB.096	2.017.	2.02.03.	SERVIZI GIURIDICI AMMINISTRATIVI E FISCALI	0,00	0,00	3.000,00
CEB.087	2.017.	2.02.02.	INDENNITA' COMPENSI GETTONI OG	0,00	0,00	7.000,00
CEA.202	2.017.	2.01.	CONTRIBUTI	0,00	8.000,00	0,00
CEB.024	2.017.	1.02.04.	COMPENSI	0,00	0,00	6.000,00
CEB.033	2.017.	1.02.04.	PROMOZIONE, COMUNICAZIONE, MARKETING	0,00	0,00	2.000,00
					59.826,35	59.826,35

IL PRESIDENTE  
Stefano Serni



**DELIBERA DEL PRESIDENTE N. 12/21 in data 13 maggio 2021**

**Oggetto : Nomine Commissioni Eventi Storici 2021**

*CONSIDERATO: Che è opportuno procedere urgentemente alle nomine della commissione del Dipartimento Eventi Storici*

*VISTI* 1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali  
2. l'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale

*TENUTO CONTO* Del parere favorevole espresso in via informale dal Consiglio in merito ai nominativi proposti in quanto idonei all'incarico

*VALUTATA* la sussistenza dei requisiti di urgenza della suddetta delibera in base alla necessita' di una programmazione efficace e tempestiva delle attivita' del Dipartimento Eventi storici 2021

**DELIBERA**

di procedere alle seguenti nomine dei componenti della Commissione Eventi Storici del Cr Toscano :

- **Bellini Alberto**
- **Martelli Giordano**
- **Palmeri Vincenzo**

*La presente delibera sarà sottoposta alla ratifica del Consiglio Regionale nella prima seduta utile.*

*La presente delibera non comporta impegno economico*

IL PRESIDENTE  
Stefano Serni



**DELIBERA DEL PRESIDENTE N. 13/21 in data 13 maggio 2021**

**Oggetto : Campionati Toscani outdoor S.O. e Dressage 2021**

*CONSIDERATO: Che è opportuno procedere urgentemente all'approvazione e pubblicazione dei programmi relativi alle manifestazioni in oggetto con indicazione dei Collegi Giudicanti*

**VISTI**                    1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali  
                              2. l'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale

**TENUTO CONTO**    Delle indicazioni fornite dai Dipartimento SO , DRESSAGE , UFFICIALI DI GARA e del Delegato Tecnico del Cr Toscana

**VALUTATA**            la sussistenza dei requisiti di urgenza della suddetta delibera in base alla necessita' di procedere allo svolgimento delle manifestazioni nel mese di giugno.

**DELIBERA**

*L'approvazione e pubblicazione dei programmi relativi ai Campionati Toscani SO ( 04/06 maggio ) e Dressage ( 05/06 maggio ) che si svolgeranno ad Arezzo .*

*La presente delibera sarà sottoposta alla ratifica del Consiglio Regionale nella prima seduta utile.*

**IL PRESIDENTE**  
Stefano Serni



**DELIBERA DEL PRESIDENTE N. 14/21 in data 13 maggio 2021**

**Oggetto : Rimborso tamponi anti Covid per ufficiali di gara manifestazioni sportive**

**CONSIDERATA** *La necessità di garantire nel miglior modo possibile la sicurezza sanitaria di chi opera nelle manifestazioni sportive del Cr Toscano effettuando i controlli anti covid per i membri di giuria e gli ufficiali di gara*

**CONSIDERATO** *Che si ritiene opportuno rimborsare il costo dei tamponi per il rilevamento dei covid sostenuti dagli ufficiali di gara in quanto imposti dal Cr Toscano ; il rimborso verra' effettuato a seguito della presentazione della ricevuta fiscale e/o fattura*

**VISTI** *1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali  
2. l'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale*

**VALUTATA** *la sussistenza dei requisiti di urgenza della suddetta delibera visto l'imminente e fitto calendario degli eventi sportivi*

**VERIFICATO** *che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilita'*

**DELIBERA**

*Di assumere il suddetto impegno di spesa*

Voce di Spesa	Ob/ Funz	SOTTO CRAM	DESCRIZIONE	IMPEGNO €
CEB016	1.02.02	UFFICIALI DI GARA	Rimborso tamponi rapidi Covid	1.000

*La presente delibera sarà sottoposta alla ratifica del Consiglio Regionale nella prima seduta utile.*

*IL PRESIDENTE*  
*Stefano Serni*





**DELIBERA DEL PRESIDENTE N. 15/21 in data 03 giugno 2021**

**CONTRATTO DI SPONSORIZZAZIONE DI FORNITURA MERCE THOMA'S SADDLERY srl –  
CAMPIONATI TOSCANI OUTDOOR 2021**

**CONSIDERATA** *La necessità e l'opportunità di reperire materiale sportivo per le premiazioni dei Campionati Toscani outdoor 2021 .*

**VISTI** *Il contratto di sponsorizzazione della Thoma's Saddlery srl allegato al presente atto deliberativo*

**CONSIDERATO** *Che lo sponsor fornirà materiale sportivo per l'importo di € 5.465,60 IVA COMPRESA come da allegato.*

**DELIBERA**

*Di sottoscrivere il contratto di sponsorizzazione per la durata delle manifestazione CAMPIONATI TOSCANI OUTDOOR 2021 con la THOMAS SADDLERY SRL .*

*Il contratto di sponsorizzazione sottoscritto dalle parti dovrà/dovranno essere inviato/i ai competenti uffici federali per gli opportuni adempimenti federali.*

*Che gli oneri saranno registrati nel bilancio d'esercizio 2021 nel seguente capitolo/OB.FUN:*

CEB.005	Acquisto materiale sportivo
---------	-----------------------------

*Non essendoci capienza del Budget 2021 per le quota di ricavo indicata , la presente delibera deve considerarsi assunta in modalita' provvisoria fino all'approvazione da parte della Federazione Nazionale della variazioni di bilancio preventivo 2021 in cui sara' inserita . Tale approvazione rendera' la presente delibera operativa.*

*La presente delibera sarà sottoposta alla ratifica del Consiglio Regionale nella prima seduta utile.*

IL PRESIDENTE  
Stefano Serni



**DELIBERA DEL PRESIDENTE N. 16 /21 in data 03 giugno 2021**  
**DELIBERA DI SPESA : Pagamento tecnici e spese relative ai Corsi di formazione e stage**

**CONSIDERATA** *La necessità di provvedere al saldo dei tecnici che hanno effettuato docente, esami e stage tecnici a carico del Cr Toscano*

**VISTI** *1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali  
2. l'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale*

**TENUTO CONTO** *Di quanto espresso nel verbale n° 5 del 10 maggio 2021*

**CONSIDERATO** *VERIFICATO che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilità'*

**DELIBERA**

*Di provvedere alla seguente contabilizzazione nei ceb 001/002 - OB 1.02.01 E 1.02.03 e liquidazione come segue*

COSTANTINI	881,50	FORMAZIONE	DOCENTE UD 2 MIGLIARINO DEL 11/13 MAGGIO 2021
LAZZERINI	1.237,50	FORMAZIONE	DOCENTE UD2 DUNIA R. 26/27 MAGGIO
PAPERINI	1.112,34	FORMAZIONE	TECNICO UD PRESSO ASD IL PESCO 3/5 MAGGIO 2021
ROSSI	1.586,90	FORMAZIONE	DOCENTE UD 28 E UD 13. C/O CAMPALTO 10/13 MAGGIO
ROTATORI	1.520,70	COMPLETO	STAGE DI CAMPAGNA MIGLIARINO PISANO 15/17/ FEBB
DELLA PACE	250,00	PONY	TECNICO STAGE PONY 02/03/2021
FT 1676/1677	262,37	DRESSAGE	PERNOTTAMENTO TECNICI STAGE DRESSAGE
FT14	113,64	DRESSAGE	PRANZI TECNICI STAGE DRESSAGE
DI PAOLO T	681,42	PONY	SELEZIONI AREZZO 22/23 MAGGIO
SEBASTIANI G	734,38	FORMAZIONE	PRES COMM ESAMI UD 2
CAMPIELLO R	881,68	FORMAZIONE	COMM UD2
GAMBIGLIANI A	762,40	FORMAZIONE	COMM UD2
SANGIORGI	691,90	DRESSAGE	STAGE LA QUERCE
BUFFONI F.	339,96	ATTACCHI	TECNICO

**CEB 022 1.02.02**

MIGLIARINO	500	FORMAZIONE	CONTRIBUTO ORGANIZZAZ UD
------------	-----	------------	--------------------------

*La presente delibera sarà sottoposta alla ratifica del Consiglio Regionale nella prima seduta utile.*

*IL PRESIDENTE*  
*Stefano Senni*



**DELIBERA DEL PRESIDENTE N. 17/21 in data 03 giugno 2021**

**DELIBERA DI SPESA : Contributi Coppa delle regioni Volteggio**

*CONSIDERATA* La necessità di provvedere al contributo per le spese da sostenere nella trasferta degli atleti come da comunicazione del Referente del Volteggio della Toscana per le seguenti società :Le Sbarre, L'unicorno, La Casella , Al Terreno.

*VISTI* 1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali  
2. l'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale

*TENUTO CONTO* Delle indicazioni in merito agli importi da assegnare pervenute  
*PRESO ATTO* Che si ritengono congrui gli importi richiesti

*VERIFICATO* Che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilità

**DELIBERA**

*Delibera di autorizzare l'impegno di spesa per il contributo e di provvedere alla liquidazione della spesa*

Voce di Spesa	Ob/ Funz	SOTTO CRAM	DESCRIZIONE	IMPEGNO €
CEB.022	1.02.02	VOLTEGGIO	CONTRIBUTO PARTECIPAZIONE COPPA DELLE REGIONI VOLTEGGIO	1040

  
IL PRESIDENTE  
Stefano Serni



DELIBERA N. 45 in data 28 giugno 2021

RATIFICA DELIBERA DEL PRESIDENTE N.10/21 in data 12 maggio 2021

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

VISTO L'art. 30 dello Statuto Federale

VISTO : Il verbale n. 6 del giugno 2021

PRESO ATTO Della delibera n° 10/21 assunta ai sensi dell'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale , dal Presidente del Cr Toscano in data 12 maggio 2021 riguardante il contratto di Sponsorizzazione della Societa' AG SRL

RICONOSCIUTI I requisiti di estrema urgenza ,

**DELIBERA**

Di ratificare la delibera N° 10 /21 assunta dal Presidente in data 12 maggio 2021 ed approvare i provvedimenti relativi .

IL SEGRETARIO  
Antonella Nenci

IL PRESIDENTE  
Stefano Serni



**DELIBERA N. 46 in data 28 giugno 2021**

**RATIFICA DELIBERA DEL PRESIDENTE N.11/21 in data 12 maggio 2021**

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

*VISTO L'art. 30 dello Statuto Federale*

*VISTO : Il verbale n. 6 del giugno 2021*

*PRESO ATTO Della delibera n° 11/21 assunta ai sensi dell'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale , dal Presidente del Cr Toscano in data 12 maggio 2021 riguardante la 1^ nota di variazione al Bilancio 2021*

*RICONOSCIUTI I requisiti di estrema urgenza ,*

**DELIBERA**

*Di ratificare la delibera N° 11 /21 assunta dal Presidente in data 12 maggio 2021 ed approvare i provvedimenti relativi .*

*IL SEGRETARIO  
Antonella Nenci*

*IL PRESIDENTE  
Stefano Serni*



**DELIBERA N. 47 in data 28 giugno 2021**

**RATIFICA DELIBERA DEL PRESIDENTE N.12/21 in data 13 maggio 2021**

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

VISTO L'art. 30 dello Statuto Federale

VISTO : Il verbale n. 6 del giugno 2021

PRESO ATTO Della delibera n° 12/21 assunta ai sensi dell'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale , dal Presidente del Cr Toscano in data 13 maggio 2021 riguardante la nomina della Commissione Eventi Storici

RICONOSCIUTI I requisiti di estrema urgenza ,

**DELIBERA**

Di ratificare la delibera N° 12 /21 assunta dal Presidente in data 13 maggio 2021 ed approvare i provvedimenti relativi .

IL SEGRETARIO  
Antonella Nenci

IL PRESIDENTE  
Stefano Serni



**DELIBERA N. 48 in data 28 giugno 2021**

**RATIFICA DELIBERA DEL PRESIDENTE N.13/21 in data 13 maggio 2021**

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

VISTO L'art. 30 dello Statuto Federale

VISTO : Il verbale n. 6 del giugno 2021

PRESO ATTO Della delibera n° 13/21 assunta ai sensi dell'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale , dal Presidente del Cr Toscano in data 13 maggio 2021 riguardante l'approvazione dei Programmi dei Campionati Toscani SO e Dressage/Paradressage outdoor 2021 ad Arezzo .

RICONOSCIUTI I requisiti di estrema urgenza ,

**DELIBERA**

Di ratificare la delibera N° 13 /21 assunta dal Presidente in data 13 maggio 2021 ed approvare i provvedimenti relativi .

IL SEGRETARIO  
Antonella Nenci

IL PRESIDENTE  
Stefano Serri



**DELIBERA N. 49 in data 28 giugno 2021**

**RATIFICA DELIBERA DEL PRESIDENTE N.14/21 in data 13 maggio 2021**

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

VISTO L'art. 30 dello Statuto Federale

VISTO : Il verbale n. 6 del giugno 2021

PRESO ATTO Della delibera n° 14/21 assunta ai sensi dell'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale , dal Presidente del Cr Toscano in data 13 maggio 2021 riguardante il rimborso dei tamponi per gli ufficiali di gara

RICONOSCIUTI I requisiti di estrema urgenza ,

**DELIBERA**

Di ratificare la delibera N° 13 /21 assunta dal Presidente in data 13 maggio 2021 ed approvare i provvedimenti relativi .

IL SEGRETARIO  
Antonella Nenci

IL PRESIDENTE  
Stefano Serni



**DELIBERA N. 50 in data 28 giugno 2021**

**RATIFICA DELIBERA DEL PRESIDENTE N.15/21 in data 13 maggio 2021**

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**VISTO** L'art. 30 dello Statuto Federale

**VISTO :** Il verbale n. 6 del giugno 2021

**PRESO ATTO** Della delibera n° 10/21 assunta ai sensi dell'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale , dal Presidente del Cr Toscano in data 12 maggio 2021 riguardante il contratto di Sponsorizzazione della Societa' Thoma's Saddlery

**RICONOSCIUTI** I requisiti di estrema urgenza ,

**DELIBERA**

Di ratificare la delibera N° 10 /21 assunta dal Presidente in data 12 maggio 2021 ed approvare i provvedimenti relativi .

IL SEGRETARIO  
Antonella Nenci

IL PRESIDENTE  
Stefano Serni



**DELIBERA N. 51 in data 28 giugno 2021**

**RATIFICA DELIBERE DI SPESA DEL PRESIDENTE N.16/17 21 in data 3  
giugno 2021**

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

*VISTO* L'art. 30 dello Statuto Federale

*VISTO :* Il verbale n. 6 del 28 giugno 2021

*PRESO ATTO* Delle delibere n° 16/17 assunte ai sensi dell'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale , dal Presidente del Cr Toscano in data 3 giugno 2021 riguardante provvedimenti di spesa

*RICONOSCIUTI* I requisiti di estrema urgenza ,

**DELIBERA**

*Di ratificare le delibere N° 16 /17/21 assunta dal Presidente in data 3 giugno 2021 ed approvare i provvedimenti relativi .*

*IL SEGRETARIO*  
*Antonella Nenci*

*IL PRESIDENTE*  
*Stefano Serni*



**DELIBERA N. 52 in data 28 giugno 2021**

**Attività Sportiva : Dipartimento Club –Premi in oggetto circuito toscano Coppa Italia Club**

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO CHE:**

*I programmi redatti dal Dipartimento Club Toscano prevedono la partecipazione alle tappe qualificanti del circuito Coppa Italia Club che si svolgono in regione*

**VISTI :**

1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali ;
2. il verbale n. 6 del 28 giugno 2021;
3. la proposta del dipartimento Club dal Consigliere Referente di settore

**CONSIDERATO**

- *l'opportunità di procedere nel programma sportivo di qualificazione incentivando la partecipazione e sostenendo il circuito prevedendo dei premi in oggetto a cura del Comitato Regionale Fise Toscana;*
- *che il responsabile di settore ha provveduto direttamente alle azioni necessarie per ricerca di mercato e acquisto materiale per premiazioni;*

**VERIFICATO** *Che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilità'*

**DELIBERA**

*Di approvare la seguente spesa e relativa contabilizzazione*

Voce di Spesa	Ob/ Funz.	SOTTO CRAM	DESCRIZIONE	IMPEGNO €
<del>CEB.011</del>	<del>1.02.02</del>	<del>PONY</del>	<del>SIMONA VESCHII</del>	
CEB.011	1.02.02	PONY	FT 122	1.219,36

IL SEGRETARIO  
Antonella Nenci

IL PRESIDENTE  
Stefano Serni



**DELIBERA N. 53 in data 28 giugno 2021**

**Attività Sportiva : Dipartimento polo –Acquisto materiale sportivo**

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**CONSIDERATA** La necessità e l'opportunità di provvedere all'acquisto di 1 set di stecche da Polo in vista dell'organizzazione di manifestazioni in Toscana

**VISTI :**

1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali ;
2. il verbale n. 6 del 28 giugno 2021;
3. la proposta del dipartimento Polo dal Consigliere Referente di settore

**CONSIDERATO**

- che il responsabile di settore ha provveduto direttamente alle azioni necessarie per ricerca di mercato e richiesta preventivo

**VERIFICATO**

Che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilità nel piano dei conti annuale superando il budget 2021 previsto per la disciplina del POLO per 886,00 €

**DELIBERA**

Di approvare la seguente spesa e relativa contabilizzazione

Voce di Spesa	Ob/ Funz	SOTTO CRAM	DESCRIZIONE	IMPEGNO C
Ceb.005	1.02.02	POLO	ACQUISTO SET POLO	1586

IL SEGRETARIO  
Antonella Nenci

IL PRESIDENTE  
Stefano Serni



**DELIBERA N. 54 in data 28 giugno 2021**

**Attività Sportiva : pagamento compensi relativi a campionati Toscani discipline  
Volteggio, Endurance , Endurance Pony e Para , Reining**

**CONSIDERATA** *L'opportunità di sostenere lo svolgimento dei Campionati Toscani delle discipline in oggetto provvedendo al pagamento degli ufficiali di gara e figure tecniche necessarie al buon svolgimento delle manifestazioni*

**VISTI** *1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali  
2. il verbale n. 6 del 28 giugno 2021*

**TENUTO CONTO** *Delle indicazioni fornite dai referenti delle Discipline in oggetto*

**CONSIDERATO** *VERIFICATO che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilità*

**DELIBERA**

*Di provvedere alla seguente contabilizzazione nei ceb 001/002 ( Spese di trasferta e Soggiorno/ Indennità ) - ob 1.02.02 ( manifestazioni sportive ) e liquidazione come segue*

TACCHINI	433,00	END/PONY/PARA	2° TAPPA CAMP TOSC	SEGRETERIA
VARAGO	310,48	VOLTEGGIO	CAMP . TOSCANO	GIUDICE
CAPARRELLA	514,60	REINING	2 TAPPA CAMP TOSCANO	STEWART
CANU	522,00	REINING	2 TAPPA CAMP TOSCANO	PRES GIURIA
CARIGLIA	436,00	REINING	2 TAPPA CAMP TOSCANO	SEGRETERIA
FOUQUE	417,00	REINING	2 TAPPA CAMP TOSCANO	SPEAKER/SCRIBE

IL SEGRETARIO  
Antonella Venti

IL PRESIDENTE  
Stefano Serni



**DELIBERA N. 55 in data 28 giugno 2021**

**Attività Sportiva : Contributi per organizzazione Campionati Toscani SO, Dressage Paradressage**

**CONSIDERATA** *L'opportunità di sostenere lo svolgimento dei Campionati Toscani delle discipline in oggetto provvedendo all'erogazione di contributi al CO necessari al buon svolgimento delle manifestazioni*

**VISTI** *1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali  
2. il verbale n. 6 del 28 giugno 2021*

**TENUTO CONTO** *Delle indicazioni fornite dai referenti delle Discipline in oggetto*

**CONSIDERATO** *VERIFICATO che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilità*

**DELIBERA**

*Di provvedere alla seguente contabilizzazione nei ceb*

1500	SO/DR/SP	CEB.016	1.02.02	ALTRE SPESE
2100	DRESSAGE	CEB. 022	1.02.02	CONTRIBUTO
1000	SPORT INT	CEB.022	1.02.02	CONTRIBUTO
3900	SO	CEB.028	1.02.02	CONTRIBUTO CO

IL SEGRETARIO  
Antonella Nenci

IL PRESIDENTE  
Stefano Serni