



DELIBERA N. 35 in data 06 aprile 2021

Oggetto : *Nomine Organigramma Dipartimento Endurance 2021*

IL CONSIGLIO REGIONALE

CONSIDERATO: *Che è opportuno procedere alle nomine dei componenti l'Organigramma Endurance 2021*

TENUTO CONTO *Del parere espresso durante specifiche riunioni*

VISTO
1. Il Regolamento di Amministrazione e Contabilità'
2. Il verbale n. 4 del 06 aprile 2021

DELIBERA

di procedere alle seguenti nomine dell'Organigramma Dipartimento Endurance CR Toscano 2021

REFERENTE DIPARTIMENTO STEFANO SERNI
RAPPRESENTANTE CAVALIERI : KATIA CARNEVALE
VETERINARIO MASSIMO SPINELLI
COMMISSIONE TECNICA MINI BARBARA-CIARA BELLINI
REFERENTI GIUDICI LUCIA MARLIANI
CHEF D'EQUIPE DANILO MORI *coadiuvato da: BINARELLI-NICCOLAI*
COMUNICAZIONE ,ORGANIZZAZIONE, RAPPORTI DIPARTIMENTO SUSANNA CARNIANI
REFERENTE ROMA GIORGIO PRESENTI
REFERENTE TECNICO ROMA GIANFRANCO NASSINI

La presente delibera non comporta impegno economico

IL SEGRETARIO

Antonella Nenci

IL PRESIDENTE
Stefano Serni



DELIBERA N. 34 in data 06 aprile 2021

SPONSORIZZAZIONE DI FORNITURA MERCE – PROGETTO SPORT

IL CONSIGLIO REGIONALE

- CONSIDERATA** *La necessità e l'opportunità di reperire materiale sportivo per le premiazioni degli atleti partecipanti al Progetto Sport Toscano*
- VISTO** *1. Il Regolamento di Amministrazione e Contabilità
2. Il verbale n. 4 del 06 aprile 2021*
- VISTI** *Il contratto di sponsorizzazione della Ditta AG s.r.l. allegato al presente atto deliberativo*
- CONSIDERATO** *Che lo sponsor fornirà N° 500 coccarde, 15 berrette, 75 polo, 60 cuffie cavallo, 60 sottosella, 30 coperte pile, 60 cappellini al C.R. Toscano per l'importo di € 7.826,30 + IVA.*

DELIBERA

Di sottoscrivere il contratto di sponsorizzazione per la durata della manifestazione Progetto Sport Toscana per l'importo di € 7.826,30 + iva

Il contratto di sponsorizzazione sottoscritto dalle parti dovrà/dovranno essere inviato/i ai competenti uffici federali per gli opportuni adempimenti federali.

Che gli oneri saranno registrati nel bilancio d'esercizio 2021 nel seguente capitolo/OB.FUN:

CEB.005	Acquisto materiale sportivo
---------	-----------------------------

Non essendoci capienza del Budget 2021 per le quota di ricavo indicata, la presente delibera deve considerarsi assunta in modalità provvisoria fino all'approvazione da parte della Federazione Nazionale della variazioni di bilancio preventivo 2021 in cui sarà inserita. Tale approvazione renderà la presente delibera operativa.

La presente delibera sarà sottoposta alla ratifica del Consiglio Regionale nella prima seduta utile.

IL SEGRETARIO
Antonella Nenci

IL PRESIDENTE
Stefano Serri



DELIBERA N. 33 in data 06 aprile 2021

Oggetto : Funzionamento

Delibera acquisto materiale informatico

IL CONSIGLIO REGIONALE

PREMESSO CHE : l'acquisto di materiale informatico con relativo impegno di spesa è stato formalizzato nella delibera del presidente n° 5 del 29/12/2020 e ratificato nella delibera n° 4 del 11 gennaio 2021

CONSIDERATO : che a causa del ritardo della consegna di alcuni beni si rende necessaria la presente delibera per la relativa iscrizione come immobilizzazioni nel programma contabile

VISTO: visto lo Statuto e le norme Federali Vigenti

VISTO : Il verbale n. 4 del 06/04/2021

VERIFICATO: che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilita'

DELIBERA

Di approvare la seguente spesa e relativa contabilizzazione

Voce di Spesa	Ob/ Funz	SOTTO CRAM	DESCRIZIONE	IMPEGNO €
IMMOBILIZZAZIONI		AMM. GENERALE	FT 819/01	1367,62

IL SEGRETARIO

IL PRESIDENTE
Stefano Serri



DELIBERA N. 32 in data 06 aprile 2021

Oggetto : Funzionamento

Sopravvenienza passiva

IL CONSIGLIO REGIONALE

PREMESSO CHE : A seguito di verifica contabile è stato riscontrato il mancato pagamento di ritenute fiscali relative al 2020, e si è proceduto tempestivamente al ravvedimento operoso al fine di evitare ulteriori sanzioni future

VISTO: visto lo Statuto e le norme Federali Vigenti

VISTO : Il verbale n. 4 del 06/04/2021

CONSIDERATO: che il costo netto delle ritenute fiscali è già stato contabilizzato nel 2020, mentre gli oneri del sanzione devono essere registrati come sopravvenienza passiva

VERIFICATO che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilità

DELIBERA

Di approvare l'iscrizione della seguente registrazione :

Voce di Spesa	Ob/ Funz	SOTTO CRAM	DESCRIZIONE	IMPEGNO €
CEB152	4.01	AMM. GENERALE	Oneri diversi di gestione	8,11

IL SEGRETARIO

IL PRESIDENTE
Stefano Sarni



DELIBERA N. 31 in data 06 aprile 2021

Oggetto : Funzionamento

DISMISSIONE BENI INVENTARIO CR TOSCANA

IL CONSIGLIO REGIONALE

PREMESSO CHE : sono stati dismessi nel 2020 beni obsoleti inseriti nell'inventario del Cr Toscano in osservanza del le procedure di smaltimento dei R.A.EE..

VISTO: visto lo Statuto e le norme Federali Vigenti

VISTO : Il verbale n. 4 del 06 aprile 2021

CONSIDERATO: che lo smaltimento è stato effettuato in parte durante il precedente CD ed in parte in quello attuale e che la procedura necessita di apposita delibera di ratifica

DELIBERA

Di approvare la dismissione dei beni già' effettuata come da seguente schema (i beni evidenziati si riferiscono all'attuale Consiglio Direttivo)

1	MONITOR PHILIPS	PHILIPS			1						-	DISMESSO 2020	
1	TELEFONO	PANASON	KXTS 880		1		2016	REBECHI C	54PA	31/03/2016	67,10	DISMESSO 2020	
1	PLASTIFICATRICE	PLASTITOS			3	già in inventariati	ANT.2010				-	DISMESSO 2020	
1	STAMPANTE	HP			3	già in inventariati	ANT.2010				-	DISMESSO 2020	
2	PC ALL IN ONE	ASUS			1	già in inventariati	ANT.2010				-	DISMESSO 2020	
1	STAMPANTE BROTHER MULTIFUNZIONE	BROTHER	MFC9880	0	1	già in inventariati	ANT.2010		0	0	0	-	DISMESSO 2020

IL SEGRETARIO

IL PRESIDENTE

Stefano Serni



DELIBERA N. 30 in data 06 aprile 2021

RATIFICA DELIBERA DEL PRESIDENTE N.7/21 in data 30 marzo 2021

IL CONSIGLIO REGIONALE

VISTO L'art. 30 dello Statuto Federale

VISTO : Il verbale n. 4 del 06 aprile 2021

PRESO ATTO Della delibera n° 7/21 assunta ai sensi dell'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale , dal Presidente del Cr Toscano in data 20 marzo 2021 riguardante la compensazione contabile e il contributo per l'organizzazione di manifestazioni sportive dal 25 al 28 marzo al Lo Scoiattolo

RICONOSCIUTI I requisiti di estrema urgenza ,

DELIBERA

Di ratificare la delibera N° 7/21 assunta dal Presidente in data 30 marzo, 2021 ed approvare le spese relative .

IL SEGRETARIO

IL PRESIDENTE
Stefano Serni



DELIBERA N. 29 in data 06 aprile 2021

Oggetto : **INCARICHI FEDERALI REGIONALI**

Nomina del Segretario del C.R. Toscana – provvedimenti conseguenti.

IL CONSIGLIO REGIONALE

CONSIDERATO *Che il Consigliere Massimo Bencini nominato Segretario con delibera n. 93 del 09 novembre 2020 ha presentato le proprie dimissioni come membro del Consiglio del Cr Toscano e pertanto di rende necessario provvedere nuovamente alla nomina della carica*

TENUTO CONTO *Che sono state effettuate le procedure previste per l'integrazione del membro del Consiglio vacante*

VISTO *1. Lo Statuto FISE vigente e le Norme di Attuazione ;
2. Il verbale n. 04 del 06 aprile 2021*

CONSIDERATA *la disponibilità ad accettare la nomina a Segretario del C.R. Toscana Fise per il Quadriennio Olimpico 2021-2024*

SENTITO *Il parere dei Consiglieri presenti*

DELIBERA

Delibera all'unanimità di nominare Segretario del C.R. Toscana il Consigliere che preso atto delle norme federali attualmente in vigore accetta.

Di inviare la presente delibera ai competenti uffici per gli opportuni adempimenti federali.

IL SEGRETARIO

Massimo Bencini

IL PRESIDENTE
Stefano Serni



DELIBERA DEL PRESIDENTE N. 7/21 in data 30 marzo 2021

Oggetto : Contributo spese organizzative manifestazioni sportive 25/28 marzo presso CO Lo Scoiattolo – Compensazione partite dare/avere per Formazione

CONSIDERATA *La necessita' erogare un contributo per le spese straordinarie sostenute dal CO Lo Scoiattolo per le manifestazioni svoltesi in data 25 /28 marzo, dovute per la rimessa a livello dei campi gara con aggiunta materiale specifico*

CONSIDERATO *Che l'importo ritenuto congruo per il contributo del ripristino dei campi gara è di € 3.000,00*

CONSIDERATO *Che si ritiene opportuno inoltre procedere alla compensazione delle partite a debito per UD 1 e 2 (Formazione) e a credito (Quote spettanza) come da schema allegato.*

VISTI *1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali
2. l'art. 27 comma 9 dello Statuto Federale*

VALUTATA *la sussistenza dei requisiti di urgenza della suddetta delibera per poter effettuare il pagamento dell'importo in tempi rapidi vista la difficile situazione contingente*

VERIFICATO *che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilita'*

DELIBERA

Di procedere al pagamento e contabilizzazione del contributo come segue

Voce di Spesa	Ob/ Funz	SOTTO CRAM	DESCRIZIONE	IMPEGNO €
CEB022	1.02.02	REINING	CONTRIBUTO CAMP REGIONALE	3.000
CEB016	1.02.02	FORMAZIONE	COMPENSAZIONE	56,97

La presente delibera sarà sottoposta alla ratifica del Consiglio Regionale nella prima seduta utile.

IL PRESIDENTE
Stefano Serni