



**DELIBERA N. 92 in data 9 novembre 2020**

Oggetto : **INCARICHI FEDERALI REGIONALI**

Nomina del Vicepresidente del C.R. Toscana - provvedimenti conseguenti.

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**VISTO** il verbale dell'Assemblea Ordinaria Elettiva Regionale tenutasi il 26 Ottobre 2021

**CONSIDERATA** la disponibilità ad accettare la nomina a Vicepresidente del C.R. Toscana Fise per il Quadriennio Olimpico 2021-2024

**SENTITO** Il parere dei Consiglieri presenti

**DELIBERA**

Delibera all'unanimità di nominare Vicepresidente del C.R. Toscana il Consigliere Riccardo Badiani che preso atto delle norme federali attualmente in vigore accetta.

Di inviare la presente delibera ai competenti uffici per gli opportuni adempimenti federali.

Il Segretario

Il Presidente

Stefano Serni



**DELIBERA N. 93 in data 9 novembre 2020**

Oggetto : **INCARICHI FEDERALI REGIONALI**

Nomina del Segretario del C.R. Toscana - provvedimenti conseguenti.

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**VISTO** il verbale dell'Assemblea Ordinaria Elettiva Regionale tenutasi il 26 ottobre 2020

**CONSIDERATA** la disponibilità ad accettare la nomina a Segretario del C.R. Toscana Fise per il Quadriennio Olimpico 2021-2024

**SENTITO** Il parere dei Consiglieri presenti

**DELIBERA**

Delibera all'unanimità di nominare Segretario del C.R. Toscana il Consigliere Massimo Bencini che preso atto delle norme federali attualmente in vigore accetta.

Di inviare la presente delibera ai competenti uffici per gli opportuni adempimenti federali.

Il Segretario

Il Presidente

Stefano Serni



**DELIBERA N. 94 in data 9 novembre 2020**

oggetto: **INCARICHI FEDERALI REGIONALI**

Proposta incarico al Revisore dei Conti del C.R. Toscana  
provvedimenti conseguenti.

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**CONSIDERATO** Che il Dott. Mario Pieri, ha i requisiti richiesti dalle norme federali attualmente in vigore.

**CONSIDERATO** Il curricula vitae del Dott. Mario Pieri allegato alla presente delibera.

**CONSIDERATO** Che il Dott. Mario Pieri ha presentato per il quadriennio olimpico 2021-2024 il preventivo di € 2.500# annuali, più gli oneri di legge ed IVA allegato alla presente delibera.

**SENTITO** Il parere dei Consiglieri presenti

**DELIBERA**

Delibera all'unanimità di richiedere al Consiglio Federale di nominare Revisore dei Conti del C.R. Toscana il Dott. Mario Pieri.

Di inviare la presente delibera ai competenti uffici per gli opportuni adempimenti federali.

Il Segretario

Il Presidente

Stefano Serni



**DELIBERA N. 95 in data 9 novembre 2020**

**OGGETTO : FUNZIONAMENTO**

Rimborso spesa di rappresentanza e trasferta del Segretario del Comitato Regionale Toscano anno 2020- Delibera Quadro -

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO:** Che per consentire il normale svolgimento dell'attività di segreteria a cura del Segretario incaricato del Comitato regionale FISE Toscana, è opportuno provvedere ai rimborsi delle relative spese di trasferta in applicazione delle vigenti normative in materia.

**VISTO:** Il regolamento di Amministrazione e contabilità'

**VISTO:** Il verbale n° 11 del 9 novembre 2020

**CONSIDERATA:** La delibera n° di nomina a Segretario del sig.

**TENUTO CONTO:** Della funzione della carica di Segretario del Comitato Regionale prevista e definita dallo Statuto FISE e dalle norme federali vigenti

**CONSIDERATO:** che per esigenze connesse alla nomina di Segretario si rende necessaria la presenza periodica presso la Sede del Cr Toscano del sig.

**VERIFICATO:** Che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilità'

**DELIBERA**

Delibera di autorizzare l'impegno di spesa per il rimborso delle spese di trasferta sostenute dal Segretario del Cr Toscano per l'epletamento delle sue funzioni e prevedere l'impegno di spesa di seguito stimato per i mesi di novembre e dicembre 2020

Voce di Spesa	Ob/ Funz	SOTTO CRAM	DESCRIZIONE	IMPEGNO
CEB.001	2.02.03	AMMIN GENERALE	Spese di Trasferta e soggiorno	2.000

Di provvedere direttamente alla successiva liquidazione delle spese previa presentazione della prevista documentazione

IL SEGRETARIO

IL PRESIDENTE  
Stefano Serni



**DELIBERA N. 96 in data 9 novembre 2020**

**Oggetto :MANIFESTAZIONI SPORTIVE**

Indennità e compensi per attività agonistica.- Attività Sportiva Territoriale - Presidenti di giuria ed ufficiali di gara

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO:** che i Regolamenti FISE prevedono il rimborso delle spese documentate nonché una diaria ai Sig. Presidenti dei Collegi Giudicanti delle Manifestazioni agonistiche incaricati dal Cr Toscano e/o Federazione.

**VISTO:** il Regolamento di Amministrazione e Contabilità vigente

**VISTO:** il verbale n 11 del 9 novembre 2020

**CONSIDERATO:** Che i programmi dei dipartimenti possono prevedere la copertura di ulteriori spese relative ad ufficiali di gara purché preventivamente autorizzati.

**VERIFICATO:** Che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilità

**DELIBERA**

Delibera di autorizzare l'impegno di spesa di seguito stimato per il rimborso delle spese di trasferta e diaria ai Sig. Presidenti dei Collegi Giudicanti delle Manifestazioni agonistiche e ufficiali di gara incaricati dal CRT, imputando la spesa sulla seguente voce di spesa del bilancio preventivo 2020

Voce di Spesa	Ob/ Funz	SOTTO CRAM	DESCRIZIONE	IMPEGNO €
CEB.002	1.02,02	UFFICIALI DI GARA	INDENNITA'	5.000
CEB.001	1.02,02	UFFICIALI DI GARA	Spese di Trasferta e soggiorno	5.000

di provvedere alla liquidazione della spesa previa presentazione da parte dell'incaricato della documentazione prescritta unita alla relativa nota di liquidazione;

IL SEGRETARIO

IL PRESIDENTE  
Stefano Serri



**DELIBERA N. 97 in data 9 novembre 2020**

**Oggetto : Funzionamento**

Esecuzione di opere di manutenzione relative alla sede del CR Toscana e delle relative apparecchiature

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO:** che si rendono necessarie delle opere di manutenzione degli uffici del Crt volte ad aumentarne la sicurezza e l'igene, anche in vista delle norme di protocollo anti - Covid

**CONSIDERATO:** che si ritiene **INOLTRE** opportuno un intervento per l'aggiornamento delle dotazioni informatiche , volto A migliorare e rendere piu' veloce il lavoro degli uffici, in relazione anche ad un aumento delle operazioni on line dovute dalle restrizioni Covid

**VISTO:** il Regolamento di Amministrazione e Contabilità vigente

**VISTO:** il verbale n 11 del 9 novembre 2020

**VERIFICATO:** Che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilita'

**DELIBERA**

Delibera di autorizzare l'impegno di spesa di seguito stimato per le opere di manutenzione degli uffici e delle dotazioni informatiche , a seguito di ricerca di mercato , anche tramite web, degli uffici del CRT

Voce di Spesa	Ob/ Funz	SOTTO CRAM	DESCRIZIONE	IMPEGNO €
CEB.030	2.02.03	AMM GENERALE	Manutenzione Ordinaria	2.000
CEB.018	2.02.03	AMM GENERALE	Acquisto materiale di consumo	3.000

di provvedere alla liquidazione della spesa previa presentazione da parte dell'incaricato della documentazione prescritta .

IL SEGRETARIO

IL PRESIDENTE  
Stefano Serni



**DELIBERA N. 98 in data 9 novembre 2020**

**OGGETTO : FUNZIONAMENTO**

Indennità e compensi Commercialista e Revisore

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO :**

Che per consentire il normale svolgimento della contabilità del Comitato Regionale Toscano, in applicazione dello Statuto federale e del regolamento di amministrazione vigente è stato necessario chiedere l'intervento di un Commercialista esperto nel settore

**VISTO:**

1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali ;
2. il verbale n.11 del 9 novembre 2020

**TENUTO CONTO:**

- che l'incarico è stato assegnato per l'anno 2020 al dr Riccardo Fedi di Livorno
- che il Revisore dei Conti proposto da cr Toscano è il dott. Mario Pieri
- Che è opportuno provvedere al successivo pagamento dei compensi per le attività ordinarie e straordinarie.

**VERIFICATO:** Che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilità

**DELIBERA**

Per i motivi di cui in premessa di autorizzare l'impegno di spesa per il Compenso del Commercialista Dr Riccardo Fedi di Livorno, del Revisore dei Conti Dr Mario Pieri imputando la spesa sullo specifico capitolo e voce di spesa del bilancio preventivo 2020:

Voce di Spesa	Ob/ Funz	SOTTO CRAM	DESCRIZIONE	IMPEGNO €
CEB.088	2.02.02	AMM GENERALE	INDENNITA' REVISORE E COMMERCIALISTA	4.000

Di provvedere alla liquidazione delle spese previa presentazione delle relative notule di compenso e/o nota di liquidazione rimborso.

IL SEGRETARIO

IL PRESIDENTE  
Stefano Serni



**DELIBERA N. 99 in data 9 novembre 2020**

**OGGETTO :Attivita' Sportiva**

**Reality Campus Life Experience - Spese per organizzazione**

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO:** che in virtu' del successo del Campus - Reality Life Horse Experience svoltosi in Toscana dal 5 al 13 settembre , si ritiene opportuno quale sostegno parziale all'iniziativa il pagamento delle spese relative all'ospitalita' dei partecipanti .

**CONSIDERATO:** che la struttura ospitante l'evento ha fornito un eccellente servizio applicando un notevole sconto

**VISTO:** il Regolamento di Amministrazione e Contabilità vigente

**VISTO:** il verbale n 11 del 9 novembre 2020

**VERIFICATO:** Che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilita'

**DELIBERA**

Di autorizzare il pagamento della fattura relativa al Campus Life Experience presentata dall' Hotel le Vedute di Fucecchio per l'importo complessivo iva compresa di € 2.000

Voce di Spesa	Ob/ Funz	SOTTO CRAM	DESCRIZIONE	IMPEGNO €
CEB.001	1.02.04	SO	Spese trasferta e Soggiorno	1.000
CEB.001	1.02.04	DRESSAGE	Spese trasferta e Soggiorno	1.000

IL SEGRETARIO

IL PRESIDENTE  
Stefano Serni



**DELIBERA N. 100 in data 09 novembre 2020**

**OGGETTO : FORMAZIONE**

**SPESE PER ORGANIZZAZIONE UD , CORSI AGGIORNAMENTO , STAGES**

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO:** che si ritiene opportuna , in presenza delle condizioni necessarie allo svolgimento, la continuita' delle programmazioni di UD o corsi/ stages di aggiornamento, con predilizione per le modalita' via web

**VISTO:** il Regolamento di Amministrazione e Contabilità vigente

**VISTO:** il verbale n 11 del 9 novembre 2020

**VERIFICATO:** Che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilita'

**DELIBERA**

Di prevedere l'impegno di spesa stimato per le spese di organizzazione delle UD, dei Corsi di aggiornamento e stages programmati dal Cr Toscano per i mesi di novembre e dicembre 2020

Voce di Spesa	Ob/ Funz	SOTTO CRAM	DESCRIZIONE	IMPEGNO €
CEB.001	1.02.03	FORMAZIONE	SPESE TRASFERTA E SOGGIORNO	4.000
CEB.002	1.02.03	FORMAZIONE	INDENNITA'	5.000
CEB.016	1.02.02	MAN.SPORTIVE	ALTRE SPESE	1.500

Di provvedere alla liquidazione delle spese previa presentazione delle relative notule di compenso , nota di liquidazione rimborso e/o fatture.

IL SEGRETARIO

IL PRESIDENTE  
Stefano Serni



**DELIBERA N. 101 in data 9 novembre 2020**

**Oggetto : Funzionamento**

Acquisto dispositivi protocollo anti - Covid

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO:** che si rende necessario prevedere l'acquisto di dispositivi di protezione personale per gli addetti ai lavori del CRT e sanificazione degli ambienti di lavoro in base ai protocolli anti Covid, nonche' all'esecuzione di eventuali tamponi per fornire la massima sicurezza

**VISTO:** il Regolamento di Amministrazione e Contabilità vigente

**VISTO:** il verbale n 11 del 9 novembre 2020

**VERIFICATO:** Che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilita'

**DELIBERA**

Delibera di autorizzare l'impegno di spesa di seguito stimato per l'acquisto di dispositivi di protezione e prevenzione, nonche' il rimborso di eventuali accertamenti Covid dei dipendenti e collaboratori in funzione della necessaria presenza fisica.

Voce di Spesa	Ob/ Funz	SOTTO CRAM	DESCRIZIONE	IMPEGNO €
CEB.018	2.02.03	AMM GENERALE	Acquisto materiale di consumo	1.000

di provvedere alla liquidazione della spesa previa presentazione da parte dell'incaricato della documentazione prescritta

IL SEGRETARIO

IL PRESIDENTE  
Stefano Serni



**DELIBERA N. 102 in data 09 novembre 2020**

**OGGETTO: 3^ Nota Di Variazione di Bilancio 2020**

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO** : che la situazione determinata dalla pandemia del Covid nell'anno 2020 ha causato l'annullamento di numerose manifestazioni sportive, sia regionali che Nazionali, nonché di Corsi di Formazione e di Stages che erano stati preventivati sia come incassi che come costi.

**VISTI:**

1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali ;
2. il verbale n 11 del 09 novembre 2020
3. La Relazione del Presidente
4. Le disposizioni della FISE centrale che stabiliscono i termini e le modalità della 3^ Nota di Variazione di Bilancio per i Comitati Regionali.
5. La delibera n. 78 del 10 agosto 2020 inerente al Contributo per spese Assemblea Nazionale

**TENUTO CONTO:**

- che il Bilancio Preventivo 2020 è stato redatto sulla base di precedenti Programmi Sportivi dei vari Dipartimenti
- che nel corso dell'anno sono state apportate modifiche a tali programmi in funzione delle limitazioni previste dai Decreti Governativi
- che si prevedono minori entrate previste con conseguenti diminuzione dei costi correlati

**VERIFICATA** :L'attuale consistenza delle risorse per i diversi obiettivi e capitoli di spesa e la procedura indicata dalle disposizioni della Fise centrale

**DELIBERA**

Per i motivi di cui in premessa di procedere all'inserimento e alle successive operazioni di formalizzazione della 3^ Nota di Variazione di Bilancio come da prospetto allegato :



Comitato Regionale Fise Toscana  
**LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2020**

Conto	C.R.A.	Ob.Fu.	Entrate Pre-Budget	Uscite Pre-Budget	Entrate	Uscite
CEB.810	2.017.	1.01.02.02.01	0,00	0,00	0,00	-5.300,00
CEB.088	2.017.	2.02.02.	0,00	0,00	0,00	2.000,00
CEB.106	2.017.	2.02.03.	0,00	0,00	0,00	1.300,00
CEB.064	2.017.	2.02.03.	0,00	0,00	0,00	2.000,00
CEB.044	2.017.	2.02.03.	0,00	0,00	0,00	-2.000,00
CEB.088	2.017.	2.02.02.	0,00	0,00	0,00	2.000,00
CEB.011	2.017.	1.02.04.	0,00	0,00	0,00	-6.000,00
CEB.030	2.017.	2.02.03.	0,00	0,00	0,00	2.000,00
CEB.018	2.017.	2.02.03.	0,00	0,00	0,00	1.000,00
CEB.064	2.017.	2.02.03.	0,00	0,00	0,00	1.000,00
CEB.065	2.017.	2.02.03.	0,00	0,00	0,00	1.000,00
CEB.001	2.017.	2.02.03.	0,00	0,00	0,00	1.000,00
CEA.011	2.017.	2.03.	0,00	0,00	20.000,00	0,00
CEB.001	2.017.	1.02.01.	0,00	0,00	0,00	-5.000,00
CEB.001	2.017.	1.02.02.	0,00	0,00	0,00	-2.500,00
CEB.001	2.017.	1.02.03.	0,00	0,00	0,00	-2.500,00
CEB.001	2.017.	1.02.04.	0,00	0,00	0,00	-2.500,00
CEB.005	2.017.	1.02.04.	0,00	0,00	0,00	-2.500,00
CEB.011	2.017.	1.02.04.	0,00	0,00	0,00	-5.000,00
CEA.202	2.017.	2.01.	0,00	0,00	5.009,01	0,00
CEA.202	2.017.	2.01.	0,00	0,00	-1.193,83	0,00
CEB.001	2.017.	2.02.03.	0,00	0,00	0,00	3.815,18
					-	-
					<b>16.184,82</b>	<b>-16.184,82</b>

IL SEGRETARIO

IL PRESIDENTE  
Stefano Serni



**DELIBERA N. 103 in data 09 novembre 2020**

**OGGETTO : ATTIVITA' SPORTIVA**

**EROGAZIONE INCENTIVI AL RISULTATO AGONISAGONISTICO COPPA TOSCANA  
2020**

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO:** ChE il programma del Dipartimento S.O. prevede lo svolgimento di un circuito a tappe regionale di manifestazioni denominato Coppa Toscana, con specifico Regolamento approvato e pubblicato sul sito ufficiale del Cr Toscano, e che tale regolamento prevede degli incentivi economici in base alla classifiche

**CONSIDERATO:** Che in base alle classifiche pervenute e verificate dopo la finale sono stati determinati gli incentivi da erogare agli aventi diritto

**VISTO:** il Regolamento di Amministrazione e Contabilità vigente

**VISTO:** il verbale n 11 del 9 novembre 2020

**VERIFICATO:** Che il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilita'

**DELIBERA**

Di prevedere l'impegno di spesa stimato per l'erogazione degli incentivi al risultato determinati dalle classifiche pervenute

Voce di Spesa	Ob/ Funz	SOTTO CRAM	DESCRIZIONE	IMPEGNO €
Ceb.022	1.02.02	SALTO OSTACOLI	CONTRIBUTI AD ATLETI ED ALTRI SOG	10.500,00

Di provvedere alla liquidazione delle spese previa presentazione della relativa documentazione.

IL SEGRETARIO

IL PRESIDENTE  
Stefano Serni