



DELIBERA N. 13 in data 8 gennaio 2019

FUNZIONAMENTO: *Indennità e compensi Commercialista e Revisore*

IL CONSIGLIO REGIONALE

PREMESSO

Che per consentire il normale svolgimento della contabilità del Comitato Regionale Toscano, in applicazione dello Statuto federale e del regolamento di amministrazione vigente è stato necessario chiedere l'intervento di un Commercialista esperto nel settore

VISTO:

- 1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali ;*
- 2. il verbale n.01 del 8 gennaio 2019*

TENUTO CONTO:

- che l'incarico è stato assegnato per l'anno 2019 al dr Riccardo Fedi di Livorno*
- che il Revisore dei Conti incaricato dalla Fise centrale è l'Avv. Carlo Catenaccio*
- che si rende necessario procedere ai previsti interventi necessari alla verifica contabile ed all'impiego e adeguamento alle esigenze territoriali e del nuovo programma di contabilità;*
- Che è opportuno provvedere al successivo pagamento dei compensi per le attività ordinarie e straordinarie.*

VERIFICATO

- che la spesa sotto indicata che trova copertura nelle risorse finanziarie disponibili per i diversi dipartimenti sportivi e sarà inserita nelle specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2018. La spesa sarà erogata in base alla disponibilità dei dodicesimi/mensili assegnati e come disposto dalla Fise centrale.*

DELIBERA

Per i motivi di cui in premessa di autorizzare la spesa per il Compenso del Commercialista Dr Riccardo Fedi di Livorno, del Revisore dei Conti Avv. Carlo Catenaccio, imputando la spesa sullo specifico capitolo e voce di spesa del bilancio preventivo 2019;

<i>Indennità e compensi Organi di gestione</i>	<i>€ 5.000,00</i>
<i>Spese viaggio e soggiorno Organi di gestione</i>	<i>€ 2.000,00</i>

Di provvedere alla liquidazione delle spese previa presentazione delle relative notule di compenso e/o nota di liquidazione rimborso.

IL SEGRETARIO
Goffredo Pastropini

IL PRESIDENTE
Massimo Petrucci



DELIBERA N. 14 in data 8 gennaio 2019

ATTIVITÀ SPORTIVA TERRITORIALE: *Applicazione delle delibere quadro - Delega al Presidente per gli impegni di spesa ex art. 7 comma 4 del Regolamento di Contabilità e Amministrazione dell'Organizzazione Territoriale e successivi aggiornamenti.*

IL CONSIGLIO REGIONALE

PREMESSO CHE :

- *Che per consentire una maggiore snellezza amministrativa della gestione ordinaria corrente, il Regolamento di Contabilità e Amministrazione dell'Organizzazione Territoriale ex art 7 comma 4 prevede la facoltà ai Consigli Regionali di delegare funzioni specifiche al Presidente.*
- *Che ai fini della miglior efficienza operativa del CRT, si ritiene opportuno seguire una procedura che semplifichi le attività burocratiche legate allo svolgimento delle attività sportive territoriali, definite da progetti e programmi redatti per l'anno sportivo corrente dai dipartimenti di disciplina*

VISTO:

1. *il verbale n. 1 del 8 gennaio 2019;*
2. *visto il Regolamento di Contabilità e Amministrazione dell'Organizzazione Territoriale;*

TENUTO CONTO :

che il Consiglio Regionale segue la normale procedura di approvazione di delibere quadro, relative a spese per attività da svolgersi in periodi di media e lunga durata (trimestri, semestri ed anno relativi al c.e.f)

VERIFICATO

- *che con specifica delibera si è provveduto alla assegnazione di appositi budget ai diversi dipartimenti per lo svolgimento delle attività, manifestazioni e iniziative previste dai diversi programmi di settore sia a carattere ludico, che promozionale ed agonistico*
- *che con specifiche delibere quadro si è provveduto a definire limiti di spesa per ciascuna attività non rientrante nei budget e programmi dei dipartimenti;*
- *che le delibere suddette trovano copertura nelle risorse finanziarie disponibili per i diversi dipartimenti sportivi e nel bilancio preventivo del c.e.f.*
- *che i relativi costi saranno inseriti nelle specifiche voci di spesa del Piano dei conti 2018,*

DELIBERA

Di provvedere al conferimento di delega al Presidente FISE Toscana per l'erogazione unitaria delle spese previste dalle delibere quadro, provvedendo quando necessario per procedura contabile ad eventuali specifiche documenti di spesa

La presente delibera non comporta impegni di spesa diretti

IL SEGRETARIO

Goffredo Pasturini

IL PRESIDENTE

Massimo Petaccia



DELIBERA N. 15 in data 8 gennaio 2019

ORGANIZZAZIONE MANIFESTAZIONI SPORTIVE :Gran Galà 2018

IL CONSIGLIO REGIONALE

PREMESSO

Che con precedente delibera per riconoscimento dei risultati conseguiti nell'anno sportivo 2017 da cavalieri toscani seniores, Young Riders e Juniores, Children e ludico, si è ritenuto opportuno procedere, a cura del Comitato Regionale Toscano, alla organizzazione del tradizionale Gran Galà Toscano per l'anno sportivo 2019;

VISTO:

1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali ;
2. il verbale n. 1 del 8 gennaio 2019

TENUTO CONTO:

- di quanto già stabilito nella precedente delibera che i consiglieri incaricati hanno definito la data ritenuta più opportuna per il 28 gennaio 2018 ;
- della necessità di prevedere ulteriori servizi per il miglior svolgimento della tradizionale manifestazione;
- che si rende opportuno prevedere un servizio di animazione per il galachildren, sport integrati e festa delle Ponyadi
- che la migliore organizzazione impone un servizio di speakeraggio professionale;
- che occorre provvedere alla consegna di riconoscimenti ai premiandi partecipanti
- che come di consueto gli under 14 fruiranno della partecipazione gratuita e che i relativi costi graveranno sul CRT;

VERIFICATO

- che la spesa sotto indicata che trova copertura nella specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2019 e parte potrà ricadere in parte nell'anno 2018, per motivi di ottimizzazione delle risorse disponibili.

DELIBERA

Per i motivi di cui in premessa di autorizzare e ratificare ove necessario la spesa stimata per l'organizzazione del Gran Galà 2018, imputando e ripartendo la spesa sui capitoli e voce di spesa di competenza, fatte salve eventuali ulteriori necessità per motivi organizzativi per un importo complessivo di € 10.000,00

Di provvedere alla liquidazione delle spese a seguito di presentazione delle relative documentazioni contabili amministrative previste dalla vigente regolamentazione e normativa.

IL SEGRETARIO
Goffredo Pignatelli

IL PRESIDENTE
Massimo Petacola



DELIBERA N. 16 in data 8 gennaio 2019

ORGANIZZAZIONE MANIFESTAZIONI SPORTIVE: *accordo con rivista Poniamo*

IL CONSIGLIO REGIONALE

PREMESSO

Che per consentire la massima visibilità e divulgazione degli sport equestri toscani occorre usufruire delle testate giornalistiche di settore

VISTO:

- 1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali ;*
- 2. il verbale n. 1 del 8 gennaio 2019*

TENUTO CONTO:

- che la rivista Poniamo specializzata nel settore pony è stata segnalata dalla Fise centrale che con specifica comunicazione a raccomandato l'inserimento nella rivista mensile di articoli relativi alla attività regionale;*
- che l'importo richiesto per poter usufruire di una pagina concordato con Fise Roma ammonta ad € 1.500 + IVA*

VERIFICATO

che la spesa sotto indicata che trova copertura nella specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2019

DELIBERA

Per i motivi di cui in premessa di autorizzare la spesa di € 1.830,00 per la disponibilità mensile di una pagina sulla rivista Poniamo

Di provvedere alla liquidazione delle spese previa presentazione delle relativa documentazioni contabile amministrative prevista dalla vigente regolamentazione e normativa.

IL SEGRETARIO
Giuseppe Pizzoloni

IL PRESIDENTE
Massimo Bertoldi



DELIBERA N. 17 in data 8 gennaio 2019

ORGANIZZAZIONI MANIFESTAZIONI SPORTIVE: contributo organizzazioni manifestazioni- Delibera Quadro – Attività Sportiva Territoriale

IL CONSIGLIO REGIONALE

Che nell'ambito delle iniziative volte a promuovere le attività territoriali relative alle diverse discipline, si rileva la necessità di incentivare e promuovere attività locali volte ad aumentare la partecipazione di giovani cavalieri e promuovere iniziative e programmi di crescita, prevedendo un supporto per gli interventi organizzativi.

VISTO:

1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità del Comitato Regionali ;
2. il verbale n.01 del 8 gennaio 2019;

TENUTO CONTO:

- che si ritiene opportuno prevedere un supporto economico alla organizzazione delle iniziative e manifestazioni di interesse regionale, facenti parte del programma di sviluppo dell'equitazione Toscana, finalizzate alla preparazione atletica e crescita verso obiettivi nazionali;
- che la spesa stimata andrà a far parte del budget di disciplina per ciascun Dipartimento;

VERIFICATO

- che la spesa sotto indicata che trova copertura nelle risorse finanziarie disponibili e sarà inserita nelle specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2019.

DELIBERA

Per i motivi di cui in premessa di autorizzare la spesa generalmente stimata per il supporto economico-organizzativo delle iniziative e manifestazioni Toscane finalizzate ad obiettivi di crescita ed di sviluppo delle discipline, imputando la spesa sui specifici capitoli e voci di spesa dell'esercizio 2019

- Organizzazione Manifestazioni- importo stimato € 5.000,00

Di provvedere alla liquidazione della spesa previa presentazione da parte degli incaricati della relativa nota di liquidazione e o della documentazione e relazione della manifestazione;

IL SEGRETARIO
Goffredo Pasquini

IL PRESIDENTE
Massimo Petrucci



DELIBERA N. 18 in data 8 gennaio 2019

ORGANIZZAZIONE MANIFESTAZIONI SPORTIVE : *Organizzazione allenamenti e stages*

IL CONSIGLIO REGIONALE

PREMESSO CHE:

Il piano dei programmi elaborati da ciascun Dipartimento per la relativa disciplina, prevede un impegno di spesa finalizzato agli obiettivi sportivi sia promozionali che agonistici, prevedendo stages e verifiche tecniche in funzione degli obiettivi sia agonistici che di preparazione atletica dei binomi;

VISTO:

- 1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;*
- 2. Il verbale n.01 del 8 gennaio 2019 ;*

TENUTO CONTO:

- Che risulta necessario consentire il funzionamento dei vari dipartimenti in relazioni agli specifici programmi e regolamenti;*
- Che si rende necessario provvedere ad supporto tecnico ai cavalieri toscani, rivolto anche agli istruttori, per il miglioramento dei metodi e tecniche di preparazione atletica dei binomi*

VERIFICATO

- che la spesa sotto indicata che trova copertura nelle risorse finanziarie disponibili e sarà inserita nelle specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2019.*

DELIBERA

Per i motivi di cui in premessa di autorizzare le seguenti spese per l'organizzazione di stage rivolti al settore ludico addestrativo e alla promozione delle attività giovanili con particolare attenzione al progetto Building children ed alla preparazione di cavalieri regionali alle attività di interesse federale per le discipline olimpiche e non olimpiche

Organizzazione Allenamenti e stages Per un importo complessivo sui competenti capitolo pari ad € 10.000,00

Di provvedere alla liquidazione delle spese previa presentazione della documentazione contabile relativa, da parte degli incaricati.

IL SEGRETARIO
Goffredo Pasolini

IL PRESIDENTE
Massimo Petecchia





DELIBERA N. 19 in data 8 gennaio 2019

ORGANIZZAZIONE MANIFESTAZIONI SPORTIVE : acquisto materiale sportivo

IL CONSIGLIO REGIONALE

PREMESSO CHE:

Il piano dei programmi elaborati da ciascun Dipartimento per la relativa disciplina, prevede un impegno di spesa finalizzato agli obiettivi sportivi sia promozionali che agonistici

VISTO:

- 1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;*
- 2. Il verbale n.01 del 8 gennaio 2019;*

TENUTO CONTO:

- Che risulta necessario consentire il funzionamento dei vari dipartimenti in relazioni agli specifici programmi e regolamenti;*
- Che si è stabilito di destinare una quota parte del bilancio per ciascuna disciplina per il periodo relativo al primo semestre 2019.*

VERIFICATO

che le spese sotto indicate trovano copertura nella specifiche voci del Piano Annuale di Spesa 2019.

DELIBERA

Per i motivi di cui in premessa di autorizzare le seguenti spese per ciascuna dei dipartimenti/ discipline indicate

Acquisto materiale sportivo per un importo complessivo sul capitolo pari ad € 5.000,00

Di provvedere alla liquidazione delle spese periodiche previa presentazione della documentazione contabile relativa al periodo, da parte degli incaricati.

IL SEGRETARIO
Godfredo Pasquini

IL PRESIDENTE
Massimo Betaccia



DELIBERA N. 20 in data 8 gennaio 2019

ATTIVITÀ AGONISTICA: spese organizzazione manifestazioni e tenuta cavalieri toscani

IL CONSIGLIO REGIONALE

PREMESSO CHE:

Il piano dei programmi elaborati da ciascun Dipartimento per la relativa disciplina, prevede un impegno di spesa finalizzato alla rappresentanza della toscana nelle manifestazioni nazionali a squadre

VISTO:

- 1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;*
- 2. Il verbale n.01 del 8 gennaio 2019 ;*

TENUTO CONTO:

- Che nell'ambito dei programmi agonistici e ludico addestrativi è prevista la partecipazione delle squadre rappresentative della toscana alle manifestazioni nazionali;*
- che risulta necessario dotare i partecipanti di idonea tenuta atletica*
- che occorre provvedere alle acquisizione del materiale sportivo e di abbigliamento;*
- che i dipartimenti interessati provvederanno ad indicare i fornitori previa opportuna ricerca di mercato o verifica della congruità e convenienza dei relativi costi*
- che occorre procedere alle premiazioni dei risultati conseguiti nel primo semestre dei cavalieri toscani che si sono distinti nei vari campionati regionali ed appuntamenti nazionali*

VERIFICATO

che le spesa sotto indicate trovano copertura nella specifiche voci del Piano Annuale di Spesa 2019, e nelle specifiche assegnazioni di ciascun dipartimento.

DELIBERA

Per i motivi di cui in premessa di autorizzare le seguenti spese per ciascuna delle attività sotto indicate con imputazione sui capitoli di spesa ripartendo la quota parte di competenza sul budget assegnata per il secondo semestre ai diversi dipartimenti:

- Acquisto materiale sportivo divise e tenute di squadra € 6.000,00*
- Coppe e medaglie, altro materiale premiazioni e onorificenze € 6.000,00*

Di provvedere alla liquidazione delle spese periodiche previa presentazione della documentazione contabile, da parte dei fornitori o degli incaricati di dipartimenti interessati, imputando la spesa ai capitoli contabili di competenza.

IL SEGRETARIO
Goffredo Pasquini

IL PRESIDENTE
Massimo Petaccia



DELIBERA N. 21 in data 8 gennaio 2019

FUNZIONAMENTO : Oneri e Commissioni bancarie

IL CONSIGLIO REGIONALE

PREMESSO CHE: il Comitato svolge la propria attività contabile amministrativa attraverso i conti correnti su Banco posta e Banca BNL e che la gestione dei conti produce spese per oneri e commissioni per tutte le operazioni effettuate

VISTO:

1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;
2. Il verbale n.01 del 8 gennaio 2019;

TENUTO CONTO:

- che si rende necessario procedere alla verifica di tali oneri ed al loro inserimento e registrazione nelle specifiche voci del programma di contabilità federale, previa verifica del commercialista incaricato e del Revisore dei conti

VERIFICATO

che le spese trova copertura nella specifiche voci del Piano Annuale di Spesa 2019.

DELIBERA

Di provvedere alla liquidazione e registrazione degli oneri e commissioni bancari presentazione imputando tali costi ai capitoli contabili di competenza per un importo stimato in € 3.000,00.

IL SEGRETARIO

Goffredo Rasquini

IL PRESIDENTE

Massimo Pataccia



DELIBERA N. 22 in data 8 gennaio 2019

FUNZIONAMENTO : *Premio di Assicurazione ufficio*

IL CONSIGLIO REGIONALE

PREMESSO CHE: *Il Comitato regionale ha stipulato a suo tempo un contratto per la copertura assicurativa degli uffici sede dello stesso CRT*

VISTO:

- 1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;*
- 2. Il verbale n.01 del 8 gennaio 2019;*

TENUTO CONTO:

- a fronte della vigente normativa e legislazione in materia di tutela delle persone praticanti gli uffici del comitato regionale, si rende opportuno procedere al rinnovo periodico alle scadenze previste della suddetta assicurazione ed al pagamento del relativo premio.*

VERIFICATO

- che le spesa sotto indicata trova copertura nella specifiche voci del Piano dei conti 2019.*

DELIBERA

Di provvedere alla liquidazione della spesa, pari a € 200,00 seguendo lo specifico iter amministrativo-contabile imputando i costi ai capitoli contabili di competenza.

IL SEGRETARIO
Goffredo Casquini

IL PRESIDENTE
Massimo Felice



DELIBERA N. 23 in data 8 gennaio 2019

PROMOZIONE: Collaborazione con quotidiani e riviste

IL CONSIGLIO REGIONALE

PREMESSO CHE: per il raggiungimento degli scopi statutari propri del Comitato Regionali quali " ... promuovere, organizzare, diffondere coordinare e disciplinare la pratica dello sport equestre sul territorio regionale di competenza; realizzare lo sviluppo della attività sportiva in genere e nella specie , di base; programmare e gestire le attività di base sul territorio di competenza in accordo con il Consiglio federale... " Il CRT ha il compito istituzionale di attuare tutte le iniziative che consentano uno sviluppo della disciplina equestre sul territorio

VISTO:

1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;
2. Il verbale n.01 del 8 gennaio 2019;
3. La delibera n. 26 del 11 gennaio 2018

TENUTO CONTO

- che non è stato possibile procedere per l'anno 2018 all'accordo previsto con Cavallo Magazine per mancanza di fondi verificata da un'analisi dei costi a consuntivo.

VERIFICATO

che le spesa sotto indicata trova copertura nella specifiche voci del Piano Annuale di Spesa 2019.

DELIBERA

Di procedere all'accordo con il gruppo editoriale di Cavallo Magazine come indicato nell'allegato brochure di proposta, procedendo all'acquisto di abbonamenti nel numero il più possibile pari alle associazioni toscane affiliate e di concedere tali abbonamenti alle associazioni stesse dando ampia divulgazione del servizio

Di provvedere alla liquidazione della spesa, prevista in € 5.000,00 previa presentazione della documentazione amministrativo-contabile di rito imputando i costi ai capitoli contabili di competenza.

IL SEGRETARIO
Goffredo Fasquini

IL PRESIDENTE
Massimo Pelliccia



DELIBERA N. 24 in data 8 gennaio 2019

ATTIVITÀ AGONISTICA: incentivi alla attività giovanile e sviluppo della base.

IL CONSIGLIO REGIONALE

PREMESSO CHE:

Il piano dei programmi elaborati da ciascun Dipartimento per la relativa disciplina, prevede un impegno di spesa finalizzato agli obiettivi sportivi sia promozionali che agonistici

VISTO:

1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;
3. Il verbale n. 01 del 8 gennaio 2019.

TENUTO CONTO:

- *Visti i programmi di dipartimento delle varie discipline che prevedono attività promozionali rivolte ad incentivare e sostenere l'attività giovanile secondo specifiche modalità di attuazione;*
- *che si ritiene opportuno promuovere percorsi di crescita sportiva, prevedendo interventi tesi a promuovere la partecipazione degli junior a manifestazioni di interesse regionale, nazionale od internazionale, individuali e a squadre, con specifici premi, contributi o riconoscimenti;*
- *che gli interventi sono definiti per tipologia, quantità e metodologia di assegnazione nei relativi programmi sportivi dei Dipartimenti interessati*

VERIFICATO

che la spesa sotto indicata che trova copertura nel Piano Annuale di Spesa 2019 ed in particolare nel budget assegnato ai Dipartimenti interessati.

DELIBERA

Per i motivi di cui in premessa di autorizzare le seguenti spese stimate a supporto della attività giovanile di ciascun settore disciplina:

<i>ATTIVITA' AGONISTICA - SALTO OSTACOLI</i>	<i>IMPORTO</i>
<i>Iscrizioni a carico CRT per cavalieri primi classificati a manifestazioni di interesse regionale e Master delle Società 3/4 febbraio</i>	<i>€ 5.000,00</i>
<i>Interventi a favore dell'organizzazione di manifestazioni di interesse regionale - Rimborsi spese per trasferte e soggiorni</i>	<i>€ 5000,00</i>

<i>ATTIVITA' AGONISTICA - ENDURANCE</i>	<i>IMPORTO</i>
<i>Assegnazione di contributi alle associazioni e/o cavalieri per l'attività dei propri giovani allievi partecipanti al campionato toscano endurance</i>	<i>€ 2.500,00</i>



Comitato Regionale Fise Toscana
LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2019

<i>ATTIVITA' AGONISTICA REINING</i>	<i>IMPORTO</i>
<i>Interventi a favore dell'organizzazione di manifestazioni di interesse regionale – Campionati Toscani reining</i>	<i>€ 2.500,00</i>

<i>ATTIVITA' AGONISTICA- VOLTEGGIO</i>	<i>IMPORTO</i>
<i>Interventi a favore dell'organizzazione di manifestazioni di interesse regionale E Coppa delle regioni - Rimborsi spese per trasferte e soggiorni ed attività congiunta con altre regioni.</i>	<i>€ 2.500,00</i>

Di provvedere alla liquidazione delle spese, fino alla copertura consentita dal bilancio, previa presentazione della documentazione relativa prevista dai Dipartimenti, imputando i costi ai capitoli contabili di competenza.

IL SEGRETARIO
Goffredo Pasolini

IL PRESIDENTE
Massimo Petaccia



DELIBERA N. 25 in data 8 gennaio 2019

ATTIVITÀ AGONISTICA: programmi dipartimento 2019.

IL CONSIGLIO REGIONALE

PREMESSO CHE:

Ciascun dipartimento sportivo prevede ogni anno alla redazione di un programma annuale e/o a breve termine in funzione delle direttive nazionali e delle esigenze territoriali finalizzate allo sviluppo ed evoluzione della disciplina.

VISTO:

- 1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;*
- 3. Il verbale n. 01 del 8 gennaio 2019.*

TENUTO CONTO:

- Visti i programmi di dipartimento delle varie discipline che prevedono attività promozionali rivolte ad incentivare e sostenere l'attività giovanile secondo specifiche modalità di attuazione;*
- che si ritiene opportuno sostenere le attività proposte e programmate dai dipartimenti sportivi per programmare percorsi di crescita sportiva, prevedendo interventi tesi a promuovere la partecipazione degli junior a manifestazioni di interesse regionale, nazionale od internazionale, individuali e a squadre, con specifici premi, contributi o riconoscimenti;*
- che gli interventi sono definiti per tipologia, quantità e metodologia di assegnazione nei relativi programmi sportivi dei Dipartimenti interessati*

VERIFICATO

che la spesa conseguenti trovano copertura nel budget assegnato ai Dipartimenti interessati.

DELIBERA

Per i motivi di cui in premessa di approvare i programmi dei seguenti dipartimenti regionali:

- Dipartimento formazione*
- Dipartimento Ufficiali di gara*
- Dipartimento dressage –sport integrati*

Di approvare i programmi biennali già redatti nel precedente anno sportivo fatte salve eventuali integrazioni che saranno comunicate dai Dipartimenti in accordo con il Presidente

Di delegare il Presidente alla definizione di ulteriori programmi in accordo con i dipartimenti interessati

La presente delibera non comporta spese.

IL SEGRETARIO
Goffredo Pasquini

IL PRESIDENTE
Massimo Petaccia