



**DELIBERA N. 26 in data 13 febbraio 2019**

**FUNZIONAMENTO** : *Approvazione Ordine di Servizio n° 1-2019*

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO CHE:**

*Si ritiene opportuno al fine di definire un Organigramma per lo svolgimento delle funzioni inerenti alle attività degli uffici del Comitato Regionale Toscano definizione la corretta assegnazione delle competenze e mansioni del personale esistente.*

**VISTO:**

- 1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;*
- 3. Il verbale n. 2 del 13 febbraio 2019.*

**TENUTO CONTO:**

- Delle esigenze di gestione contabile ed amministrativa del CRT*
- Delle risorse di personale disponibile*
- Dei relativi contratti di lavoro e delle mansioni e funzioni in essi previste*
- del livello e competenza del personale incaricato dipendenti e collaboratori e della necessità di*

**VERIFICATO**

*l'esigenza di provvedere alla esplicitazione dell'organigramma e delle mansioni assegnate, in funzione delle nuove regolamentazioni e procedure Fise, nell'ambito dell'organizzazione generale articolata e finalizzata alla corretta ripartizione dei carichi di lavoro tra il personale;*

**DELIBERA**

*Per i motivi di cui in premessa di approvare l'Ordine di Servizio n° 1 -2019 allegato. In particolare si evidenzia l'assegnazione delle password al personale dipendente e collaboratori come da specifico modulo di consegna agli interessati.*

*La Sig.ra Monica Checchi risulta incaricata di procedere alla effettuazione dei pagamenti attraverso il sistema Home Banking BNL a seguito delle specifiche deliberazioni.*

*La presente delibera non comporta spese.*

IL SEGRETARIO  
Goffredo Pasquini

IL PRESIDENTE  
Massimo Pelaccia



**DELIBERA N. 27 in data 13 febbraio 2019**

**FORMAZIONE:: Aggiornamento e formazione quadri - Unità Didattiche 2019**

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO CHE:**

- Si ritiene opportuno procedere alla organizzazione di Unità Didattiche nella regione Toscana previste dal Regolamento Formazione, per il conseguimento dei titoli di Istruttore di 1° e 2° livello
- Risulta necessario individuare le strutture sportive sul territorio idonee allo svolgimento delle suddette Unità Didattiche

**VISTO:**

1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;
2. Il verbale n. 2 del 13 febbraio 2019;
3. i programmi dei dipartimenti ed il programma di formazione ed aggiornamento;

**TENUTO CONTO:**

- Della necessità di coprire le esigenze delle Associazioni affiliate ed aggregate e dei tesserati distribuiti sul territorio della regione Toscana
- Della richiesta di disponibilità ad ospitare corsi ed Unità didattiche inviata a tutte le associazioni Toscane;
- Dell'elenco dell' Associazioni toscane che hanno confermato la disponibilità indicando i servizi e strutture richieste;

**VERIFICATO**

Il programma 209 del dipartimento formazione

**DELIBERA**

Per i motivi di cui in premessa di confermare l'assegnazione delle UD in programma assegnate in base alla posizione baricentrica del centro ippico in funzione della provenienza degli iscritti al fine del contenimento dei costi per i partecipanti:

- UD 1 - C.I Toscana Equitazione.
- UD 9- Centro Ippico Duna Ranch Pietrasanta (Lucca)
- UD 2/B - Centro Ippico del drago (PI)
- UD 10 - Dressage 2 - C.I. il Cavaliere - Fucecchio (FI)
- UD 11 - Salto Ostacoli 2 - Lo Scoiattolo - Pontedera
- UD 12 - C. Completo 2 - C.I. Migliarino - Pisa

La presente delibera non comporta spese, essendo gli eventuali costi già inseriti nei rispettivi programmi di dipartimento

IL SEGRETARIO  
Goffredo Pasquini

IL PRESIDENTE  
Massimo Petaccia





**DELIBERA N. 28 in data 13 febbraio 2019**

**ATTIVITA' AGONISTICA** : spese di trasferta e soggiorno per attività agonistica. - Attività Sportiva Territoriale – Presidenti di giuria ed ufficiali di gara

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO**

Che sussiste la necessità di garantire un idoneo rimborso spese ai Presidenti dei Collegi Giudicanti a copertura dei costi degli stessi sostenuti e finalizzati a garantire l'attività sportiva programmata nel calendario regionale.

**VISTO:**

1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali ;
2. il verbale N.02 del 13 febbraio 2019

**TENUTO CONTO:**

- che i Regolamenti specifici emanati dalla FISE, prevedono il rimborso delle spese di trasferta e soggiorno ( vitto, alloggio, rimborsi km ) ai Sig. Presidenti dei Collegi Giudicanti e ai Delegati Tecnici e Giudici delle Manifestazioni agonistiche incaricati, a copertura dei costi dagli stessi sostenuti e finalizzati a garantire l'attività sportiva programmata nel calendario regionale.

**VERIFICATO**

che la spesa sotto indicata che trova copertura nelle risorse finanziarie disponibili per i diversi dipartimenti sportivi e sarà inserita nelle specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2019. La spesa sarà erogata in base alla disponibilità dei dodicesimi/mensili assegnati e come disposto dalla Fise centrale.

**DELIBERA**

1. Per i motivi di cui in premessa di autorizzare la spesa stimata per il rimborso delle spese di trasferta e diaria ai Sig. Presidenti dei Collegi Giudicanti e ai Delegati Tecnici e Giudici delle Manifestazioni agonistiche incaricati da CRT, imputando la spesa sulla seguente voce di spesa del bilancio preventivo 2019:

CEB.001 -spese di trasferta e soggiorno	€ 10.000,00
-----------------------------------------	-------------

La presente delibera di spesa rientra nelle somme previste dal programma dei diversi dipartimenti come da specifiche delibere quadro.

2. Di provvedere alla liquidazione della spesa previa presentazione da parte dell'incaricato della documentazione prescritta unita alla relativa nota di liquidazione;

IL SEGRETARIO  
Goffredo Pasquani

IL PRESIDENTE  
Massimo Petrucci



**DELIBERA N. 29 in data 13 febbraio 2019**

**Oggetto :** spese sostenute per organizzazione Galachidren, Galaclub, gran Galà

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO**

Che con precedente delibera per riconoscimento dei risultati conseguiti nell'anno sportivo 2018 da cavalieri toscani seniores, Young Riders e Juniores, Children e ludico, si è ritenuto opportuno procedere, a cura del Comitato Regionale Toscano, alla organizzazione del tradizionale Gran Galà Toscano per l'anno sportivo 2018 presso La Capannina di Franceschi ( Forte Dei Marmi ), in data 28 gennaio 2018.

**VISTO:**

1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali ;
2. il verbale n. 2 del 13 febbraio 2019

**TENUTO CONTO:**

- di quanto già stabilito nella delibera n° 5 del 8 gennaio riguardo le spese necessarie all'organizzazione della manifestazione

**VERIFICATO**

- che la spese sotto indicate hanno trovato copertura nelle risorse finanziarie disponibili per i diversi dipartimenti sportivi e che sono state inserita nelle specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2019.

**DELIBERA**

Per i motivi di cui in premessa di ratificare le spese sostenute per l'organizzazione del Gran Galà 2018.

• Affitto locale	€ 4.000,00
• Servizi logistici ed organizzativi	€ 2.500,00
• Tensiostruttura	€ 1.275,00
• Ospiti ed Under 14	€ 4.000,00

Di provvedere alla liquidazione delle spese previa presentazione della documentazione prescritta unita alla relativa nota di liquidazione o fatturazione elettronica;

IL SEGRETARIO  
Goffredo Rosquini

IL PRESIDENTE  
Massimo Pataccia



**DELIBERA N. 30 in data 13 febbraio 2019**

**ATTIVITÀ AGONISTICA:** programmi dipartimento 2019.

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO CHE:**

Ciascun dipartimento sportivo prevede ogni anno alla redazione di un programma annuale e/o a breve termine in funzione delle direttive nazionali e delle esigenze territoriali finalizzate allo sviluppo ed evoluzione della disciplina.

**VISTO:**

1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;
3. Il verbale n. 02 del 13 febbraio 2019.

**TENUTO CONTO:**

- Che con precedente delibera si è provveduto alla assegnazione di specifici budget ai dipartimenti delle diverse discipline;
- Del bilancio preventivo 2019 che prevede una ripartizione delle risorse per ciascun dipartimento con importi definiti per CRA/CEB e voci di spesa finalizzate a sostenere le attività proposte e programmate dai dipartimenti sportivi per programmare percorsi di crescita sportiva;
- Che si prevedendo interventi tesi a promuovere la partecipazione degli junior a manifestazioni di interesse regionale, nazionale od internazionale, individuali e a squadre, con specifici premi, contributi o riconoscimenti;
- che gli interventi sono definiti per tipologia, quantità e metodologia di assegnazione nei relativi programmi sportivi dei Dipartimenti interessati

**VERIFICATO**

che le spese conseguenti trovano copertura nel budget assegnato ai Dipartimenti interessati.

**DELIBERA**

Per i motivi di cui in premessa di

- 1) dare mandato ai consiglieri referenti di disciplina e responsabili di settore di provvedere alla definizione od aggiornamento dei programmi di dipartimento
- 2) approvare i programmi dei seguenti dipartimenti regionali presentati dai consiglieri referenti:
  - Dipartimento Club
  - Dipartimento Dressage e paradressage
  - Dipartimento Completo
- 3) Di approvare il documento generale sulla struttura dei dipartimenti;
- 4) Di delegare il Presidente alla approvazione dei programmi redatti dai consiglieri referenti per i dipartimenti di competenza
- 5) Di delegare il Presidente alla definizione di ulteriori programmi in accordo con i dipartimenti interessati

La presente delibera non comporta spese dirette.

IL SEGRETARIO  
Goffredo Pastorelli

IL PRESIDENTE  
Massimo Pelliccia



## **ORGANIZZAZIONE CRT 2019 DIPARTIMENTI SPORTIVI E SETTORI DI ATTIVITA'**

*(approvato con delibera nr.30 del 13 febbraio 2019)*

### **INDIRIZZO GENERALE**

In merito alla organizzazione dei dipartimenti e settori di attività per il 2017, in considerazione dei progetti di sviluppo delle diverse discipline in fase di perfezionamento e della opportunità di condividere con i tecnici/istruttori le modalità di intervento a supporto della equitazione di base, oltre che dell'agonismo di medio/alto livello, si propone di ampliare la struttura dei dipartimenti nel seguente modo:

- ampliamento, ove possibile e secondo disponibilità, dei consiglieri referenti.
- nomina di un coordinatore sportivo esterno per ciascun dipartimento;
- eventuale incarico ad un tecnico o selezionatore esterno (regionale o nazionale);
- completamento e definizione dei referenti nazionali di disciplina

Tale modalità consentirà ai consiglieri di procedere verso l'obiettivo primario di coordinamento delle attività, di seguire le ASD e di incentivare il perseguimento degli obiettivi sportivi/agonistici dei cavalieri e tecnici.

Al fine di rendere più semplice l'iter delle attività ed il rispetto dei programmi e progetti federali e regionali, il dipartimento dovrà far riferimento diretto ai Consiglieri referenti, con particolare riferimento all'impiego delle disponibilità in budget, disposte ed approvate dal Consiglio e dal Presidente.

Analogamente i settori di attività faranno riferimento al Consiglio e relativi referenti. Per i settori sono prevedibili, oltre l'assegnazione di un budget per le spese di organizzazione e funzionamento, anche una stima di entrate che saranno ripartire nel bilancio con apposite variazioni.

### **DIPARTIMENTI SPORTIVI**

L'organizzazione del CRT prevede in applicazione dello Statuto Fise la divisione delle diverse discipline equestri a specifici Dipartimenti in analogia a quanto in atto presso la Fise centrale

I vari dipartimenti/settori risultano così divisi:

- = DISCIPLINE OLIMPICHE Salto Ostacoli, Dressage E Completo
- = DISCIPLINE FEI : Endurance Reining
- = EQUITAZIONE DI BASE si intende tutta la parte promozionale Ludico Addestrativo Multidisciplinare
- = DISCIPLINE NON OLIMPICHE : Equitazione di Campagna, Attacchi, Eventi Storici, Riabilitazione Equestre, Equiturismo, Horseball, Equitazione Americana, Polo;
- = CAVALLI GIOVANI – ALLEVAMENTO

In considerazione che nel corrente esercizio finanziario si è deliberato di destinare una quota parte del bilancio per ciascuna disciplina per il periodo relativo al primo e successivamente al secondo semestre dell'anno sportivo, e che l'attività del 2019 è stata già in parte programmata, si ritiene di dover portare a termine l'anno sportivo secondo i budget assegnati e di procedere in analogia ai precedenti esercizi

### **SETTORI DI ATTIVITA' – ORGANIZZAZIONE E ORGANI TECNICI**

Nella struttura generale del CRT oltre ai Dipartimenti sportivi saranno previsti specifici Settori di attività

- = FORMAZIONE
- = COMUNICAZIONE E MARKETING
- = UFFICIALI DI GARA
- = SPORT NELLA SCUOLA
- = RAPPORTI CON ISTITUZIONE ED ENTI PUBBLICI

### **COMMISSIONI CONSULTIVE – PROGRAMMI - CALENDARI – ATTIVITA'**

- = COMMISSIONE TECNICA REGIONALE
- = COMMISSIONE ORGANIZZAZIONE MANIFESTAZIONI
- = CONSULTA REGIONALE DEI DIPARTIMENTI SPORTIVI





## Comitato Regionale Fise Toscana

### ORGANIZZAZIONE PROVINCIALE E TERRITORIALE

A seguito di specifica richiesta del CONI si prevede di ripristinare le figure dei delegati Provinciali Coni che potranno essere affiancate dai delegati provinciali.

I Delegati Fise presso il Coni hanno il compito di rappresentare il CRT presso i CONI POINT provinciali. Avranno il compito di fare da trait d'union tra il territorio provinciale di competenza ed il CRT. Faranno riferimento ai consiglieri referenti incaricati per portare in Consiglio esigenze e proposte provenienti dalla Provincia di competenza e dovranno seguire ed organizzare i Trofei ed attività provinciali nell'ambito delle attività di promozione previste dal CRT

### ORGANIGRAMMA DIPARTIMENTI REGIONALI

L'assegnazione dei dipartimenti viene riportata di seguito, fatta salva la verifica di disponibilità degli incaricati proposti.

## DISCIPLINE OLIMPICHE

### DIPARTIMENTO SALTO OSTACOLI CAVALLI

CONSIGLIERI REFERENTI	M. Fantozzi - M. Innocenti -
COORDINATORE ATT BASE	M. Innocenti
TECNICO S.O.	S. Paperini
STAGE FEDERALI	Tecnico federale nazionale a cura dipartimento
COMMISS. SELEZIONATRICE	Nomina a cura Consiglio
FORMAZIONE	Gualtiero Bedini
AMBASSADOR	Susanna Violanti
REFERENTE NAZIONALE	M. Fantozzi

### DIPARTIMENTO SALTO OSTACOLI PONY

CONSIGLIERI REFERENTI	S. Pacciani
TECNICO SETTORE	Roberto Bizzarri
TECNICO S.O. PONYADI	Roberto Bizzarri
STAGE FEDERALI	Tecnico federale nazionale a cura dipartimento e Consiglio
COORDINATORE ATT. BASE	S. Pacciani
COMMISS. SELEZIONATRICE	Da definire a cura dipartimento e Consiglio
REFERENTE NAZIONALE	S. Pacciani

### DIPARTIMENTO GIOVANI CAVALLI E ALLEVAMENTO

CONSIGLIERI REFERENTI	G. Bedini - G. Panini
COMMISSIONE DIPART.	Giacomo Gorini, Graziano Tazzi, Daniela Savio, Matteo Manciatì
BOARD ALLEVATORI	Allevatori Toscani ( F. Granchi .....)
REFERENTE NAZIONALE	Ollis Granucci

### DIPARTIMENTO DRESSAGE

CONSIGLIERI REFERENTI	Riccardo Bordoni, Matteo Fantozzi
RESPONSABILE DIPARTIMENTO	Chiara Billotti
COORDINATORE DIPART.	B. Vannucci
CAPO EQUIPE	Tecnici di riferimento per la disciplina
FORMAZIONE DRESSAGE	R. Bordoni, B. Vannucci, M. Parronchi, M. Petaccia
REFERENTE NAZIONALE	Chiara Billotti





## DIPARTIMENTO PARALIMPICO E SPORT INTEGRATI

CONSIGLIERI REFERENTI	Massimo Petaccia
RESPONSABILE DIPARTIMENTO	Cristiana Baggione
COORDINATORE DIPARTIM.	Monica Gobbi
TECNICO DIPARTIMENTO	Sara Morganti
CAPO EQUIPE	Sara Morganti, Alessandro Benedetti
COORDIN. PARADRESSAGE	Sara Morganti
COORDIN. PARAENDURANCE	Francesca Gentile
COORD. VOLTEGGIO INTEGR.	Giorgia Cariglia, Linda Vanni
COORDINATORE PARADRIVE	Linda vanni
COORDINATORE PARAREIMING	Manuela Modestino
REFERENTE NAZIONALE	M. Petaccia

## DIPARTIMENTO COMPLETO

CONSIGLIERI REFERENTI	Riccardo Bordoni – M. Bencini (Country jumping)
COORDINATORE DIPART.	B. Vannucci – Lisa Deghè
TECNICO	B. Vannucci
REFERENTE NAZIONALE	R. Bordoni

## DISCIPLINE FEI

### DIPARTIMENTO ENDURANCE

CONSIGLIERI REFERENTI	Stefano Serni
COORDINATORE DIPART.	G. Presenti
COMMISS. SELEZIONATRICE	Nassini – M. Bencini
COMMISSIONE PONY ENDUR	F. Gentile – L. Vanni
RESPONSABIE PARAENDUR	F. Gentile
REFER. GIUDICI ENDURANCE	L. Marliani
REFER. NAZ VETERINARI	Massimo Spinelli
UFFICIO STAMPA	Chiara Vivarelli
REFERENTE NAZIONALE	Alessandro Generali

### DIPARTIMENTO REINING

CONSIGLIERI REFERENTI	Stefano Serni
COORDINATORE DIPART.	Adriano Meacci
REFERENTE NAZIONALE	Stefano Serni

## DISCIPLINE NON OLIMPICHE ED EQUITAZIONE DI BASE

### DIPARTIMENTO PONY CLUB

CONSIGLIERI REFERENTI	M. Giunti
COMMISSIONE PONY CLUB	Simona Veschi -
REFERENTE NAZ. Coppa Italia	Simona Veschi -





## Comitato Regionale Fise Toscana

FORMAZIONE	Simona Lazzerini
TECNICO SELEZIONATORE	Tommaso Di Paolo
FROMAZIONE	Simona Lazzerini
REFERENTE NAZIONALE	Simona Lazzerini
REFERENTE MG	Filippo Chiarenza

### DIPARTIMENTO EQUITAZIONE DI CAMPAGNA

CONSIGLIERI REFERENTI	Goffredo Pasquini
COORDINATORE DIPART.	M. Bencini (country jumping) - C. Barsuglia ( turismo equestre ) - G. Ciciriello (caccia alla Volpe)
REFERENTE NAZIONALE	Goffredo Pasquini

### DIPARTIMENTO VOLTEGGIO

CONSIGLIERI REFERENTI	S. Pacciani – G. Panini
COORDINATORE DIPART.	G. Cariglia
TECNICOREGIONALE VOLT	S. Lucchesi
RESP. INTEGRATE	L. vanni
REFERENTE NAZIONALE	G. Cariglia

### DIPARTIMENTO ATTACCHI

CONSIGLIERI REFERENTI	G. Bedini
COORDINATORE DIPART.	F. Buffoni (Attacchi) – O. Valli (tradizione)
REFERENTE GIUDICI ATTACCHI	G. Ramirez
REFERENTE NAZIONALE	F. Buffoni (Attacchi) – O. Valli (tradizione) –
COMMISSIONE CONSULTIVA	

### DIPARTIMENTO EVENTI STORICI

CONSIGLIERI REFERENTI	Goffredo Pasquini
COORDINATORE DIPART.	Goffredo Pasquini
COMMISSIONE EVENTI STORICI	A. Capacci – L. Tasselli -
REFERENTE NAZIONALE	Goffredo Pasquini

### DIPARTIMENTO HORSE BALL

CONSIGLIERI REFERENTI	M. Bencini
COORDINATORE DIPART.	Roberta Macchi
REFERENTE NAZIONALE	M. Bencini

### DIPARTIMENTO POLO

CONSIGLIERI REFERENTI	Simone Pacciani
COORDINATORE DIPART.	Simone Pacciani
COMMISSIONE POLO	Patrizia Lencioni + nominativo suggerito da dip roma
REFERENTE NAZIONALE	G. Ramirez





## SETTORI DI ATTIVITA' – COMPITI E ORGANIGRAMMA

### SETTORE FORMAZIONE

La Formazione richiede una analisi specifica delle esigenze per ciascun dipartimento. Si prevedono pertanto più responsabili della formazione al fine di poter sopperire alle esigenze per gruppi di Dipartimenti redigendo il programma generale sulla base delle singole esigenze di ciascuna disciplina. Per quanto possibile saranno accorpate per più UD le materie comuni. Le sessioni d'esame per quanto possibile ed in accordo con la Fise centrale dovranno essere programmate ad inizio anno a consentire la migliore programmazione degli interessati. Dovranno essere esaminate le possibilità di organizzazione dei corsi con la collaborazione di Agenzie di Formazione regionali ed in sinergia con Il Coni regionale e con altri Enti, quali FIT, Anam, Anac

#### ORGANIGRAMMA

CONSIGLIERI REFERENTI	Massimo Petaccia – R. Bordonì – M. Innocenti
RESPONSABILI DIPARTIMENTO	M. Bencini (discipline non olimpiche e FEI) G. Bedini Discipline Olimpiche
COORDINATORE DIPART.	Giuseppe Ramirez
ADDETTO ALLE PROCEDURE AMMVE E RAPPORTI CON FISE	Claudia Golfarini
REFERENTE NAZIONALE	Giuseppe Ramirez

### SETTORE SPORT NELLA SCUOLA

Nei programmi di dipartimento dell' equitazione di base, ove possibile, dovrà essere inserito un programma per lo sport equestre nelle scuole. Le discipline che si ritiene possano aver migliori possibilità di inserimento nelle attività sportive e ricreative delle scuole siano il Volteggio, i Pony Games e l'Equitazione di Base in generale. I Consiglieri referenti delle varie discipline dovrebbe sovrintendere insieme al coordinatore del dipartimento alla definizione del progetto scuola, avvalendosi se ritenuto necessario di un eventuale collaboratore appositamente incaricato

#### ORGANIGRAMMA

CONSIGLIERI REFERENTI	Goffredo Pasquini
COORDINATORE DIPART.	M. Dal Piaz – Giorgia Cariglia – C. Barsuglia
REFERENTE NAZIONALE	M. Petaccia – G. Pasquini

### SETTORE COMUNICAZIONE E MARKETING

CONSIGLIERI REFERENTI	S. Serni – G. Panini
COMMISSIONE MARKETING	Jerry Santini - Chiara Biliotti
REFERENTE NAZIONALE	Giuseppe Ramirez

### SETTORE UFFICIALI DI GARA

CONSIGLIERI REFERENTI	Riccardo Bordonì – Massimo Petaccia
REFERENTI NAZ UFF DI GARA	Emi Ceratto - coadiutore Katia Antichi
COMMISSIONE REG UDG	Barbara Bicocchi, Emi Ceratto, Riccardo Bordonì
ADDETTA SEGRETERIA CRT	Valentina Simoncini
APPROVAZIONE PROGR. CONCORSI	G. Bedini - M. Innocenti –G. Panini – S. Pacciani
COMMISSIONE PER INIZIATIVE UDG	A cura Dipartimento e Presidente





### DIRETTORI DI CAMPO

CONSIGLIERI REFERENTI	G. Bedini - S. Pacciani
REFERENTI NAZIONALI	S. Taccini - C. De Vincenzi

### RAPPORTI CON FISE CENTRALE ISTITUZIONI ED ENTI

CONSIGLIERI REFERENTI	Presidente M. Petaccia - Stefano Serni
-----------------------	----------------------------------------

## COMMISSIONI CONSULTIVE – PROGRAMMI E CALENDARI

### COMMISSIONE TECNICA REGIONALE

E' composta da 5 tecnici di riferimento con il compito di:

- Verificare i regolamenti delle manifestazioni di interesse federale regionale suggerendo ai dipartimenti proposte e modifiche;
- Proporre e definire le modalità di visione o selezione delle squadre rappresentative della Toscana;
- Proporre un tecnico esterno per stage, clinic, visioni in accordo con i programmi dei dipartimenti ed in funzione degli obiettivi agonistici dell'anno sportivo e del quadriennio.

### ORGANIGRAMMA

REFERENTI	Presidente e Consiglio
MEMBRI	Stefano Paperini - Giampiero Zorzi- Matteo Giunti - G. Uguri - Daniela Savio - Roberto Bizzarri

### COMMISSIONE ORGANIZZAZIONE MANIFESTAZIONI

E' composta dal Presidente ,Consiglio regionale , da tutti i responsabili dei comitati organizzatori (in regola con il tesseramento Fise). Ha potere consultivo.

Si riunisce almeno una volta l'anno per esaminare

- il regolamento del calendario agonistico
- l'eventuale organizzazione di manifestazioni in piazza
- i circuiti regionali e nazionali
- organizzazione ed ospitalità di stage e clinic regionali e nazionali (a costi convenzionati).

### ORGANIGRAMMA

REFERENTI	Presidente e Consiglio
MEMBRI	- C.O. - Show director - (Arezzo e.c., Scolattolo - Accademia degli Sport equestri - Boccadarno - Pistoia - Campalto - Anac - CIPS - Toscana Equitazione , La Nuova Querce, L'Isola , Mustiaio, C.M. equitazione .....)

### CONSULTA REGIONALE DEGLI SPORT EQUESTRI

Ha lo scopo di suggerire e proporre iniziative volte allo sviluppo degli sport equestri in generale e con particolare riguardo alla attività di base. Ha potere consultivo.

E' composta dal Presidente ,Consiglio regionale , dai capi dipartimento e da tutti i tecnici referenti regionali delle discipline, dagli show director dei comitati Organizzatori regionali, dai delegati provinciali e delegati Coni. Si riunisce una volta l'anno per esaminare ei programmi sportivi e proporre iniziative in funzione dello sviluppo delle diverse discipline

Può essere interpellata dal Presidente per la analisi di particolari programmi sportivi ed agonistici.





## ORGANIGRAMMA

REFERENTI	Presidente e Consiglio
MEMBRI	Presidente, Consiglio regionale, capi dipartimento, tutti i tecnici referenti regionali delle discipline, delegati provinciali e delegati Coni Presidenti delle Associazioni affiliate.

## DELEGATI PROVINCIALI FISE PRESSO IL CONI

PROVINCE	DELEGATI CONI PROVINCIALI
AREZZO	G. Pasquini
FIRENZE	R. Bordoni
PISTOIA- PRATO	M. Innocenti
PISA	Gianmarco Panini
LIVORNO	Francesca Gori
LUCCA- MASSA	Lisa Deghe'
GROSSETO	Daniela Savio
SIENA	Massimo Bencini

## LINEE GUIDA INCARICHI

### RESPONSABILE/COORDINATORE DEL DIPARTIMENTO

Il Responsabile, coordinerà l'attività del Dipartimento avvalendosi della collaborazione del gruppo di collaboratori e/o tecnici eventualmente nominati dal Consiglio, secondo le linee programmatiche predisposte dal Consiglio stesso ed avrà compiti di coordinamento generale ed esecutivi.

In particolare il Responsabile/Coordinatore del Dipartimento dovrà:

- Sovrintendere a tutta l'attività del Dipartimento, mantenendo un diretto contatto con i Consiglieri referenti ed il Presidente;
- collaborare alla redazione del progetto/programma che dovrà essere almeno biennale;
- presentare i progetti/programmi elaborati alla approvazione del Consiglio secondo le linee guida generali, per la prevista approvazione;
- seguire il programma o progetto di sviluppo del proprio settore, provvedendo alle eventuali verifiche periodiche di attuazione;
- Redigere i regolamenti dei circuiti e campionati della disciplina di interesse seguendo le linee guida e gli indirizzi dei Consiglieri referenti;
- Proporre iniziative per lo sviluppo della disciplina;
- Proporre i calendari delle manifestazioni e dei circuiti di disciplina
- collaborare con i Comitati Organizzatori di manifestazioni anche nazionali per i finalità sportive regionali;
- Coordinare l'attività degli eventuali collaboratori tecnici del Dipartimento.
- Collaborare alla partecipazione ai Concorsi nazionali Ufficiali delle squadre e degli individuali, secondo il programma del Dipartimento e le direttive dei Consiglieri referenti;
- A fine anno sportivo consegnare una relazione sintetica al Consiglio ed indicare il relativo piano dei conti di massima

### COLLABORATORI DEL DIPARTIMENTO

Il Responsabile del Dipartimento, ove previsto, si potrà avvalere della collaborazione di collaboratori eventualmente indicati dai consiglieri referenti e nominati dal Consiglio per la loro competenza nella disciplina.

I consulenti del Dipartimento, seguendo le linee guida indicate dal Consiglio, avranno nello specifico il compito di collaborare con il responsabile del Dipartimento per le seguenti attività:

- predisposizione dei progetti di specifici finalizzati agli obiettivi indicati dal Consiglio;
- formulazione di programmi agonistici e tecnici;
- attuazione dei programmi e progetti di disciplina;





## Comitato Regionale Fise Toscana

- organizzazione delle manifestazioni di rilevante interesse regionale;
- programma di Formazione di disciplina.

Le consulenze di collaborazione al Dipartimento, non prevedono alcuna forma di compenso, salvo i rimborsi spese per le eventuali trasferte, riunioni o partecipazioni a gare, quando autorizzati.

### TECNICI E STAGE

Il Dipartimento, secondo le recenti disposizioni della Fise centrale, potrà avvalersi, della consulenza di Tecnici Federali nazionali e regionali, che, attraverso la loro professionalità, potranno fornire indicazioni sui cavalieri Young Riders, Juniores e ponies di interesse regionale e federale.

L'attività dei Tecnici sarà coordinata dal Responsabile del Dipartimento, in accordo con la "Commissione regionale dei tecnici" ed in ossequio alla linea programmatica indicata dal programma di Dipartimento approvato dal Consiglio e supervisionato dal Consiglieri referenti.

Essi potranno essere incaricati di presenziare alle manifestazioni nazionali, per osservare i binomi di interesse federale regionale. Qualora incaricati potranno essere impegnati quali capi-équipe in occasione delle trasferte ufficiali delle squadre.

STAGE - I Dipartimenti, per l'applicazione del programma 2018, potrà organizzare un adeguato numero di Stages per cavalieri, della durata di due/tre giorni ciascuno, in funzione degli obiettivi programmatici federali, con tecnici di riferimento per la disciplina, in località da definire in base alle esigenze organizzative e logistiche del momento prendendo, se possibile, in considerazione la provenienza della maggior parte dei partecipanti convocati.

Gli stage potranno essere aperti anche agli istruttori dei binomi convocati e, per la più fattiva collaborazione, saranno condotti con l'intento di sostenere l'attività dei nostri istruttori presso i propri allievi.

Gli Stages saranno divisi di massima in due tipologie :

- stage agonistici rivolti principalmente ai cavalieri di alto livello, suddivisi per categoria (Pony, Junior, Young Rider e Senior); ciò non escluderà l'eventuale convocazione di binomi emergenti di interesse federale. I cavalieri saranno convocati direttamente dal Dipartimento e la tabella oraria sarà fissata di volta in volta in base alle disponibilità delle strutture ospitanti e delle condizioni climatiche.
- stage promozionali e di crescita rivolti a cavalieri alle prime esperienze agonistiche (es. ponyadi), possibilmente inseriti in incontri tecnici multidisciplinari.

### CAPO EQUIPE

L'incarico specifico per le singole trasferte potrà essere svolto da Tecnici o da altra persona incaricata dal Consiglio su indicazione del dipartimento di disciplina.

Le squadre, in occasione delle trasferte ufficiali (P.za Di Siena – Fiera di Verona- ponylandia – ponyadi etc...), saranno accompagnate dal Capo Equipe, che dovrà assolvere i seguenti compiti:

- seguire la squadra/e per tutta la durata della manifestazione verificando l'arrivo e la partenza dei cavalli;
- Gestire i rapporti con il Comitato Organizzatore e la Giuria, segreteria e veterinario del concorso;
- Rappresentare la squadra in occasione delle riunioni dei Capi-équipe e dei sorteggi di gara ed essere presente alle eventuali visite Veterinarie.
- Disciplinare in accordo con i Tecnici individuali, le partenze dei binomi presenti in squadra verificando le dichiarazioni, gli ordini di partenza ed i relativi orari. Nonché coordinare la presenza nei campi prova in funzione della disponibilità;
- Essere un punto di riferimento per i Tecnici dei cavalieri e per i proprietari dei cavalli presenti alla gara.
- Inviare i risultati al Dipartimento e all'Ufficio CRT, al termine di ciascuna giornata di gara.
- Gestire i rapporti tra Comitato Organizzatore e squadra per gli aspetti amministrativi (pagamento iscrizioni ed eventuali box, ritiro premi e indennità, ecc.), quando non già perfezionati direttamente dal CRT;
- Essere presente con la squadra a tutte le cerimonie, premiazioni, sfilate o serate organizzate dal Comitato Organizzatore e/o dalle Autorità locali.
- Verificare il corretto uso da parte della squadra di eventuali materiali o marchi di sponsor della squadra.
- Procurare e consegnare agli uffici CRT documentazione fotografica ed eventuali video delle squadre partecipanti all'evento (in gara e in premiazione).

Il Capo Équipe sarà il rappresentante ufficiale del CR FISE Toscana.





## Comitato Regionale Fise Toscana

---

In casi particolari, il Dipartimento potrà nominare Capo Équipe il cavaliere più anziano o titolato, (per il quale non sono comunque previsti rimborsi spese per questa specifica funzione), o inviare, in veste di osservatore, persona di adeguato livello tecnico che si rechi in loco per visionare binomi in occasione di gare particolarmente rappresentative. Per qualsiasi problematica inerente le sue funzioni dovrà rapportarsi con il Responsabile del Dipartimento e consiglieri referenti.





**DELIBERA N. 31 in data 13 febbraio 2019**

**FORMAZIONE:** Organizzazione corso aggiornamento istruttori 11 febbraio – San Rossore

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO CHE:**

- Si ritiene opportuno organizzare uno stage di aggiornamento per i quadri tecnici valevole per l'anno 2019 in modo da regolarizzare le posizioni degli stessi entro la data di scadenza della proroga del tesseramento del 18 febbraio.

**VISTO:**

1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;
2. Il verbale n.02 del 13 febbraio 2019 ;

**TENUTO CONTO:**

- Che l'ubicazione del corso in oggetto presso il Parco di San Rossore permette un contenimento dei costi correlati essendo in prossimità degli uffici del CRT

**VERIFICATO**

- che la spesa sotto indicata che trova copertura nelle risorse finanziarie disponibili e sarà inserita nelle specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2019.

**DELIBERA**

Per i motivi di cui in premessa di autorizzare le seguenti spese per l'organizzazione del corso di aggiornamento istruttori in data 11 febbraio 2019 presso la Sala Gronchi di San Rossore :

Spese docenti, affitto sala	€ 3.000,00
Buffet per partecipanti	€ 1.700,00

Di provvedere alla liquidazione delle spese previa presentazione della documentazione contabile amministrativa prevista dal vigente regolamento contabilità

IL SEGRETARIO  
Goffredo Pasquini

IL PRESIDENTE  
Massimo Petaccia



**DELIBERA N. 32 in data 13 febbraio 2019**

**ORGANIZZAZIONE MANIFESTAZIONI SPORTIVE** : *Organizzazione stages federali SO con Tecnico Federale*

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO CHE:**

*Il piano dei programmi elaborati da ciascun Dipartimento per la relativa disciplina, prevede un impegno di spesa finalizzato agli obiettivi sportivi sia promozionali che agonistici, prevedendo stages e verifiche tecniche in funzione degli obiettivi sia agonistici che di preparazione atletica dei binomi;*

**VISTO:**

- 1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;*
- 2. Il verbale n.02 del 13 febbraio 2019;*

**TENUTO CONTO:**

- Che risulta necessario consentire il funzionamento dei vari dipartimenti in relazioni agli specifici programmi e regolamenti;*
- Che si rende necessario provvedere ad supporto tecnico ai cavalieri toscani, rivolto anche agli istruttori, per il miglioramento dei metodi e tecniche di preparazione atletica dei binomi*

**VERIFICATO**

- che la spesa sotto indicata che trova copertura nelle risorse finanziarie disponibili e sarà inserita nelle specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2019.*

**DELIBERA**

*Per i motivi di cui in premessa di autorizzare le seguenti spese per l'organizzazione di stage rivolti al settore SO*

*Per un importo complessivo sui competenti capitoli pari ad € 2.000,00*

*La presente spesa ricade nel budget del Dipartimento salto ostacoli e relativo sottocra.*

*Di provvedere alla liquidazione delle spese previa presentazione della documentazione contabile relativa, da parte degli incaricati,*

IL SEGRETARIO  
Goffredo Pasquini

IL PRESIDENTE  
Massimo Petaccia





**DELIBERA N. 33 in data 13 febbraio 2019**

**Oggetto: Attività Sportiva : Delibera Quadro per Programmazione spese dipartimento della disciplina SALTO OSTACOLI 2019**

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO CHE:**

*Il piano dei programmi elaborati da ciascun Dipartimento per la relativa disciplina, prevedono un impegno di spesa finalizzato agli obiettivi sportivi sia promozionali che agonistici.*

**VISTO:**

- 1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;*
- 2. Il verbale n.02 del 13 febbraio 2019;*
- 3. Il piano di spesa annuale 2019;*
- 4. Il regolamento di amministrazione e contabilità vigente*
- 5. il software di contabilità centralizzato che prevede la contabilizzazione anche per sotto CRA relativi alla disciplina interessata*

**TENUTO CONTO:**

- Di quanto stabilito nella delibera N° 12 del 8 gennaio 2019;*
- Del programma di dipartimento della disciplina per il corrente anno sportivo*
- Dei programmi dei dipartimenti correlati quali ad esempio Dipartimento Ufficiali di gara*
- Delle manifestazioni nazionali e regionali in calendario che prevedono interventi in funzione del livello e dell'interesse federale/regionale del concorso*
- Attività relative a Tecnici incaricati per il settore*
- Della attività correlata agli interventi del delegato tecnico*
- Di quanto altro necessario per il corretto andamento e lo sviluppo della disciplina*

**CONSIDERATO**

*Che il programma di dipartimento annuale, come di consueto, prevede le seguenti attività istituzionali nei limiti nel budget assegnato alla disciplina :*

- Organizzazione di corsi, stage ed allenamenti;*
- Partecipazione manifestazioni di interesse federale*
- Trasferte ed indennità per capo equipe, collaboratori e tecnici*
- Trasferte ed indennità per Delegati Tecnici, Presidenti di giuria, segreterie e membri di giuria;*
- Iscrizioni di squadre ed individuali a manifestazioni nazionali quali Fiera di Roma, Piazza di Siena, Poniadi, Fiera di Verona, Coppa delle regioni, Campionati regionali, campionati Italiani e altre manifestazioni ritenute dal dipartimento elemento di crescita od obiettivo del settore*
- Riconoscimenti e premi da assegnare in base ai programmi annuali durante cerimonie di premiazione quali festa d'estate, galà children, gran galà;*
- Coppe e coccarde da assegnare nei campionati Toscani di disciplina*
- Contributi o supporti ad attività sportiva promozionale;*

**VERIFICATO**

- che la spesa sotto indicata che trova copertura nelle risorse finanziarie assegnate ai diversi dipartimenti sportivi e sarà inserita nelle specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2019.*





Comitato Regionale Fise Toscana  
LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2019

**DISPOSTO**

- Che La spesa sarà erogata nel limite della disponibilità delle relative voci di spesa in base alle assegnazioni federali periodiche, fatte salve eventuali variazioni che potranno essere applicate in applicazione del vigente regolamento di amministrazione e contabilità.

**DELIBERA**

- 6) Per i motivi di cui in premessa di autorizzare le seguenti spese per il dipartimento Salto Ostacoli secondo la seguente ripartizione:

CODICE	DENOMINAZIONE	IMPORTO
1	<b>ATTIVITA' SPORTIVA</b>	
CEB.810	ISCRIZIONI PONYADI E MANIF NAZIONALI	€ 5.000,00
1.02.	<b>COSTI PER ATT. SPORTIVA DELLA STRUTT. TERR. ATTIVITA AGONISTICA</b>	
1.02.01. CEB.001	Spese di trasferta e soggiorno	€ 4.000,00
CEB.002	Indennità, diarie e rimborsi forfettari	€ 3.000,00
CEB.005	Acquisto materiale sportivo e attrezzature sportive non capitalizzabili	€ 500,00
CEB.007	Premi di classifica	€ 11.000,00
1.02.02.	<b>ORGANIZZAZIONE MANIFESTAZIONE SPORTIVE</b>	
CEB.001	Spese di trasferta e soggiorno	€ 10.000,00
CEB.002	Indennità, diarie e rimborsi forfettari	€ 11.000,00
CEB.011	Coppe e medaglie, altro materiale premiazionale e onorificenze	€ 1.000,00
CEB.016	Altre spese	€ 10.000,00
CEB.022	Contributi ad atleti ed altri soggetti	€ 2.000,00
CEB.028	Contributi a Comitati Organizzatori	€ 5.000,00
	<b>PROMOZIONE SPORTIVA</b>	
CEB.001	Spese di trasferta e soggiorno	€ 6.500,00
CEB.005	Acquisto materiale sportivo e attrezzature sportive non capitalizzabili	€ 8.000,00
CEB.011	Coppe e medaglie, altro materiale premiazionale e onorificenze	€ 12.000,00
1.02.05.	<b>CONTRIBUTI ALL'ATTIVITA SPORTIVA</b>	
CEB.058	Contributi a Società e Associazioni Sportive	€ 6.000,00
	<b>TOTALE COSTI PER ATT. SPORTIVA DELLA STRUTT. TERR.</b>	<b>€ 95.000,00</b>

- 7) Di delegare il Presidente a procedere, attraverso l'ufficio di contabilità regionale, nei limiti di spesa suindicati, ed in base ai programmi funzionali, sportivi, promozionali ed agonistici al perfezionamento delle relative spese di dettaglio.
- 8) Di provvedere alla liquidazione delle spese previa presentazione della documentazione contabile relativa, prevista dal vigente RAC..

IL SEGRETARIO  
Goffredo Passarini

IL PRESIDENTE  
Massimo Pini





**DELIBERA N. 34 in data 13 febbraio 2019**

**Oggetto: Attività Sportiva - Delibera Quadro per Programmazione spese dipartimento della disciplina DRESSAGE 2019**

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO CHE:**

*Il piano dei programmi elaborati da ciascun Dipartimento per la relativa disciplina, prevedono un impegno di spesa finalizzato agli obiettivi sportivi sia promozionali che agonistici.*

**VISTO:**

- 1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;*
- 2. Il verbale n.02 del 13 febbraio 2019;*
- 3. Il piano di spesa annuale 2019;*
- 4. Il regolamento di amministrazione e contabilità vigente*
- 5. Il software di contabilità centralizzato che prevede la contabilizzazione anche per sotto CRA relativi alla disciplina interessata*

**TENUTO CONTO:**

- Di quanto stabilito nella delibera N° 12 del 8 gennaio 2019;*
- Del programma di dipartimento della disciplina per il corrente anno sportivo*
- Dei programmi dei dipartimenti correlati quali ad esempio Dipartimento Ufficiali di gara*
- Delle manifestazioni nazionali e regionali in calendario che prevedono interventi in funzione del livello e dell'interesse federale/regionale del concorso*
- Attività relative a Tecnici incaricati per il settore*
- Della attività correlata agli interventi del delegato tecnico*
- Di quanto altro necessario per il corretto andamento e lo sviluppo della disciplina*

**CONSIDERATO**

*Che il programma di dipartimento annuale, come di consueto, prevede le seguenti attività istituzionali nei limiti nel budget assegnato alla disciplina :*

- Organizzazione di corsi, stage ed allenamenti;*
- Partecipazione manifestazioni di interesse federale*
- Trasferte ed indennità per capo equipe, collaboratori e tecnici*
- Trasferte ed indennità per Delegati Tecnici, Presidenti di giuria, segreterie e membri di giuria;*
- Iscrizioni di squadre ed individuali a manifestazioni nazionali quali Fiera di Roma, Poniadi, Fiera di Verona, Coppa delle regioni, Campionati regionali, campionati Italiani e altre manifestazioni ritenute dal dipartimento elemento di crescita od obiettivo del settore*
- Riconoscimenti e premi da assegnare in base ai programmi annuali durante cerimonie di premiazione quali festa d'estate, galà children, gran galà;*
- Coppe e coccarde da assegnare nei campionati Toscani di disciplina*
- Contributi o supporti ad attività sportiva promozionale;*

**VERIFICATO**

- che la spesa sotto indicata che trova copertura nelle risorse finanziarie assegnate ai diversi dipartimenti sportivi e sarà inserita nelle specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2019. La spesa sarà erogata nel limite della disponibilità delle relative voci di spesa in base alle assegnazioni federali periodiche, fatte salve eventuali variazioni che*



Comitato Regionale Fise Toscana  
**LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2019**

*potranno essere applicate in applicazione del vigente regolamento di amministrazione e contabilità.*

**DISPOSTO**

- *Che La spesa sarà erogata nel limite della disponibilità delle relative voci di spesa in base alle assegnazioni federali periodiche, fatte salve eventuali variazioni che potranno essere applicate in applicazione del vigente regolamento di amministrazione e contabilità.*

**DELIBERA**

- 9) *Per i motivi di cui in premessa di autorizzare le seguenti spese per il dipartimento in oggetto secondo la seguente ripartizione:*

CODICE	DENOMINAZIONE	IMPORTO €
1.02. 01	Costi per att. sportiva della Strutt. Terr. Attività agonistica	
CEB.001	Spese di trasferta e soggiorno	€ 1.000,00
CEB.002	Indennità, diarie e rimborsi forfettari	€ 1.000,00
CEB.007	Premi di classifica	€ 1.000,00
1.02.02.	<b>Organizzazione Manifestazione Sportive</b>	
CEB.001	Spese di trasferta e soggiorno	€ 2.500,00
CEB.002	Indennità, diarie e rimborsi forfettari	€ 1.300,00
CEB.016	Altre spese	€ 1.000,00
1.02.04.	<b>Promozione Sportiva</b>	
CEB.001	Spese di trasferta e soggiorno	€ 5.000,00
CEB.005	Acquisto materiale sportivo e attrezzature sportive non capitalizzabili	€ 3.000,00
CEB.011	Coppe e medaglie, altro materiale premiazionale e onoreficenze	€ 2.000,00
	<b>Totale Costi per att. sportiva della Strutt. Terr.</b>	<b>€ 17.800,00</b>

- 10) *Di delegare il Presidente a procedere, attraverso l'ufficio di contabilità regionale, nei limiti di spesa suindicati, ed in base ai programmi funzionali, sportivi, promozionali ed agonistici al perfezionamento delle relative spese di dettaglio.*

- 11) *Di provvedere alla liquidazione delle spese previa presentazione della documentazione contabile relativa, prevista dal vigente RAC..*

IL SEGRETARIO

Goffredo Pasquini

IL PRESIDENTE

Massimo Pataccia





**DELIBERA N. 35 in data 13 febbraio 2019**

**Oggetto: Attività Sportiva - Delibera Quadro per Programmazione spese dipartimento della disciplina COMPLETO 2019**

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO CHE:**

*Il piano dei programmi elaborati da ciascun Dipartimento per la relativa disciplina, prevedono un impegno di spesa finalizzato agli obiettivi sportivi sia promozionali che agonistici.*

**VISTO:**

- 1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;*
- 2. Il verbale n.02 del 13 febbraio 2019;*
- 3. Il piano di spesa annuale 2019;*
- 4. Il regolamento di amministrazione e contabilità vigente*
- 5. il software di contabilità centralizzato che prevede la contabilizzazione anche per sotto CRA relativi alla disciplina interessata*

**TENUTO CONTO:**

- Di quanto stabilito nella delibera N° 12 del 8 gennaio 2019;*
- Del programma di dipartimento della disciplina per il corrente anno sportivo*
- Dei programmi dei dipartimenti correlati quali ad esempio Dipartimento Ufficiali di gara*
- Delle manifestazioni nazionali e regionali in calendario che prevedono interventi in funzione del livello e dell'interesse federale/regionale del concorso*
- Attività relative a Tecnici incaricati per il settore*
- Della attività correlata agli interventi del delegato tecnico*
- Di quanto altro necessario per il corretto andamento e lo sviluppo della disciplina*

**CONSIDERATO**

*Che il programma di dipartimento annuale, come di consueto, prevede le seguenti attività istituzionali nei limiti nel budget assegnato alla disciplina :*

- Organizzazione di corsi, stage ed allenamenti;*
- Partecipazione manifestazioni di interesse federale*
- Trasferte ed indennità per capo equipe, collaboratori e tecnici*
- Trasferte ed indennità per Delegati Tecnici, Presidenti di giuria, segreterie e membri di giuria;*
- Iscrizioni di squadre ed individuali a manifestazioni nazionali quali Fiera di Roma, Poniadi, Fiera di Verona, Coppa delle regioni, Campionati regionali, campionati Italiani e altre manifestazioni ritenute dal dipartimento elemento di crescita od obiettivo del settore*
- Riconoscimenti e premi da assegnare in base ai programmi annuali durante cerimonie di premiazione quali festa d'estate, galà children, gran galà;*
- Coppe e coccarde da assegnare nei campionati Toscani di disciplina*
- Contributi o supporti ad attività sportiva promozionale;*

**VERIFICATO**

- che la spesa sotto indicata che trova copertura nelle risorse finanziarie assegnate ai diversi dipartimenti sportivi e sarà inserita nelle specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2019. La spesa sarà erogata nel limite della disponibilità delle relative voci di spesa in base alle assegnazioni federali periodiche, fatte salve eventuali variazioni che*





**Comitato Regionale Fise Toscana**  
**LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2019**

*potranno essere applicate in applicazione del vigente regolamento di amministrazione e contabilità.*

**DISPOSTO**

- *Che La spesa sarà erogata nel limite della disponibilità delle relative voci di spesa in base alle assegnazioni federali periodiche, fatte salve eventuali variazioni che potranno essere applicate in applicazione del vigente regolamento di amministrazione e contabilità.*

**DELIBERA**

- 1) *Per i motivi di cui in premessa di autorizzare le seguenti spese per il dipartimento in oggetto secondo la seguente ripartizione:*

CODICE	DENOMINAZIONE	IMPORTO €
1.02. 01	<b>Costi per att. sportiva della Strutt. Terr. Attività agonistica</b>	
CEB.001	Spese di trasferta e soggiorno	€ 2.000,00
CEB.002	Indennità, diarie e rimborsi forfettari	€ 1.000,00
CEB.007	Premi di classifica	€ 1.000,00
	Totale Attività agonistica	
1.02.02.	<b>Organizzazione Manifestazione Sportive</b>	
CEB.001	Spese di trasferta e soggiorno	€ 2.500,00
CEB.002	Indennità, diarie e rimborsi forfettari	€ 1.300,00
CEB.016	Altre spese	€ 1.000,00
1.02.04.	<b>Promozione Sportiva</b>	
CEB.001	Spese di trasferta e soggiorno	€ 5.000,00
CEB.005	Acquisto materiale sportivo e attrezzature sportive non capitalizzabili	€ 3.000,00
CEB.011	Coppe e medaglie, altro materiale premiazionale e onoreficenze	€ 2.000,00
	Totale ATTIVITA' SPORTIVA	<b>€ 18.800,00</b>

- 2) *Di delegare il Presidente a procedere, attraverso l'ufficio di contabilità regionale, nei limiti di spesa suindicati, ed in base ai programmi funzionali, sportivi, promozionali ed agonistici al perfezionamento delle relative spese di dettaglio.*
- 3) *Di provvedere alla liquidazione delle spese previa presentazione della documentazione contabile relativa, prevista dal vigente RAC..*

IL SEGRETARIO  
Goffredo Rasquini

IL PRESIDENTE  
Massimo Petecchia





**DELIBERA N. 36 in data 13 febbraio 2019**

**Oggetto: Attività Sportiva - Delibera Quadro per Programmazione spese dipartimento della disciplina ENDURANCE 2019 –**

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO CHE:**

*Il piano dei programmi elaborati da ciascun Dipartimento per la relativa disciplina, prevedono un impegno di spesa finalizzato agli obiettivi sportivi sia promozionali che agonistici.*

**VISTO:**

- 1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;*
- 2. Il verbale n.02 del 13 febbraio 2019;*
- 3. Il piano di spesa annuale 2019;*
- 4. Il regolamento di amministrazione e contabilità vigente*
- 5. il software di contabilità centralizzato che prevede la contabilizzazione anche per sotto CRA relativi alla disciplina interessata*

**TENUTO CONTO:**

- Di quanto stabilito nella delibera N° 12 del 8 gennaio 2019;*
- Del programma di dipartimento della disciplina per il corrente anno sportivo*
- Dei programmi dei dipartimenti correlati quali ad esempio Dipartimento Ufficiali di gara*
- Delle manifestazioni nazionali e regionali in calendario che prevedono interventi in funzione del livello e dell'interesse federale/regionale del concorso*
- Attività relative a Tecnici incaricati per il settore*
- Della attività correlata agli interventi del delegato tecnico*
- Di quanto altro necessario per il corretto andamento e lo sviluppo della disciplina*

**CONSIDERATO**

*Che il programma di dipartimento annuale, come di consueto, prevede le seguenti attività istituzionali nei limiti nel budget assegnato alla disciplina :*

- Organizzazione di corsi, stage ed allenamenti;*
- Partecipazione manifestazioni di interesse federale*
- Trasferte ed indennità per capo equipe, collaboratori e tecnici*
- Trasferte ed indennità per Delegati Tecnici, Presidenti di giuria, segreterie e membri di giuria;*
- Iscrizioni di squadre ed individuali a manifestazioni nazionali quali Fiera di Roma, Poniadi, Fiera di Verona, Coppa delle regioni, Campionati regionali, campionati Italiani e altre manifestazioni ritenute dal dipartimento elemento di crescita od obiettivo del settore*
- Riconoscimenti e premi da assegnare in base ai programmi annuali durante certimonte di premiazione quali festa d'estate, galà children, gran galà;*
- Coppe e coccarde da assegnare nei campionati Toscani di disciplina*
- Contributi o supporti ad attività sportiva promozionale;*

**VERIFICATO**

- che la spesa sotto indicata che trova copertura nelle risorse finanziarie assegnate ai diversi dipartimenti sportivi e sarà inserita nelle specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2019. La spesa sarà erogata nel limite della disponibilità delle relative voci di spesa in base alle assegnazioni federali periodiche, fatte salve eventuali variazioni che*





Comitato Regionale Fise Toscana  
**LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2019**

*potranno essere applicate in applicazione del vigente regolamento di amministrazione e contabilità.*

**DISPOSTO**

- *Che La spesa sarà erogata nel limite della disponibilità delle relative voci di spesa in base alle assegnazioni federali periodiche, fatte salve eventuali variazioni che potranno essere applicate in applicazione del vigente regolamento di amministrazione e contabilità.*

**DELIBERA**

- 1) *Per i motivi di cui in premessa di autorizzare le seguenti spese per il dipartimento in oggetto secondo la seguente ripartizione:*

CODICE	DENOMINAZIONE	IMPORTO €
1.02.	<b>Costi per att. sportiva della Strutt. Terr. Attiv. agonistica</b>	
CEB.001	Spese di trasferta e soggiorno	€ 500,00
CEB.002	Indennità, diarie e rimborsi forfettari	€ 250,00
CEB.007	Premi di classifica	€ 3.000,00
1.02.02.	<b>Organizzazione Manifestazione Sportive</b>	
CEB.001	Spese di trasferta e soggiorno	€ 250,00
CEB.002	Indennità, diarie e rimborsi forfettari	€ 1.000,00
1.02.04.	<b>Promozione Sportiva</b>	
CEB.001	Spese di trasferta e soggiorno	€ 1.500,00
CEB.011	Coppe e medaglie, altro materiale premiazionale e onoreficenze	€ 2.000,00
CEB.058	Contributi a Società e Associazioni Sportive	€ 3.000,00
	<b>Totale Costi per att. sportiva della Strutt. Terr.</b>	<b>€ 11.500,00</b>

- 2) *Di delegare il Presidente a procedere, attraverso l'ufficio di contabilità regionale, nei limiti di spesa suindicati, ed in base ai programmi funzionali, sportivi, promozionali ed agonistici al perfezionamento delle relative spese di dettaglio.*
- 3) *Di provvedere alla liquidazione delle spese previa presentazione della documentazione contabile relativa, prevista dal vigente RAC..*

IL SEGRETARIO  
Goffredo Pasquini

IL PRESIDENTE  
Massimo Peracca





**DELIBERA N. 37 in data 13 febbraio 2019**

**Oggetto: Attività Sportiva - Delibera Quadro per Programmazione spese dipartimento della disciplina REINING 2019 -**

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO CHE:**

*Il piano dei programmi elaborati da ciascun Dipartimento per la relativa disciplina, prevedono un impegno di spesa finalizzato agli obiettivi sportivi sia promozionali che agonistici.*

**VISTO:**

- 1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;*
- 2. Il verbale n.02 del 13 febbraio 2019;*
- 3. Il piano di spesa annuale 2019;*
- 4. Il regolamento di amministrazione e contabilità vigente*
- 5. il software di contabilità centralizzato che prevede la contabilizzazione anche per sotto CRA relativi alla disciplina interessata*

**TENUTO CONTO:**

- Di quanto stabilito nella delibera N° 12 del 8 gennaio 2019;*
- Del programma di dipartimento della disciplina per il corrente anno sportivo*
- Dei programmi dei dipartimenti correlati quali ad esempio Dipartimento Ufficiali di gara*
- Delle manifestazioni nazionali e regionali in calendario che prevedono interventi in funzione del livello e dell'interesse federale/regionale del concorso*
- Attività relative a Tecnici incaricati per il settore*
- Della attività correlata agli interventi del delegato tecnico*
- Di quanto altro necessario per il corretto andamento e lo sviluppo della disciplina*

**CONSIDERATO**

*Che il programma di dipartimento annuale, come di consueto, prevede le seguenti attività istituzionali nei limiti nel budget assegnato alla disciplina :*

- Organizzazione di corsi, stage ed allenamenti;*
- Partecipazione manifestazioni di interesse federale*
- Trasferte ed indennità per capo equipe, collaboratori e tecnici*
- Trasferte ed indennità per Delegati Tecnici, Presidenti di giuria, segreterie e membri di giuria;*
- Iscrizioni di squadre ed individuali a manifestazioni nazionali quali Fiera di Roma, Poniadi, Fiera di Verona, Coppa delle regioni, Campionati regionali, campionati Italiani e altre manifestazioni ritenute dal dipartimento elemento di crescita od obiettivo del settore*
- Riconoscimenti e premi da assegnare in base ai programmi annuali durante cerimonie di premiazione quali festa d'estate, galà children, gran galà;*
- Coppe e coccarde e premi personalizzati da assegnare nei campionati Toscani di disciplina*
- Contributi o supporti ad attività sportiva promozionale;*

**VERIFICATO**

- che la spesa sotto indicata che trova copertura nelle risorse finanziarie assegnate ai diversi dipartimenti sportivi e sarà inserita nelle specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2019. La spesa sarà erogata nel limite della disponibilità delle relative voci di spesa in base alle assegnazioni federali periodiche, fatte salve eventuali variazioni che*





Comitato Regionale Fise Toscana  
**LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2019**

*potranno essere applicate in applicazione del vigente regolamento di amministrazione e contabilità.*

**DISPOSTO**

- *Che La spesa sarà erogata nel limite della disponibilità delle relative voci di spesa in base alle assegnazioni federali periodiche, fatte salve eventuali variazioni che potranno essere applicate in applicazione del vigente regolamento di amministrazione e contabilità.*

**DELIBERA**

- 1) *Per i motivi di cui in premessa di autorizzare le seguenti spese per il dipartimento in oggetto secondo la seguente ripartizione:*

CODICE	DENOMINAZIONE	IMPORTO €
<b>1.02.</b>	<b>Costi per att. sportiva della Strutt. Terr. Attività agonistica</b>	
1.02.01. CEB.001	Spese di trasferta e soggiorno	€ 500,00
CEB.002	Indennità, diarie e rimborsi forfettari	€ 1.250,00
<b>1.02.02.</b>	<b>Organizzazione Manifestazione Sportive</b>	
CEB.001	Spese di trasferta e soggiorno	€ 2.250,00
CEB.016	Altre spese	€ 1.000,00
<b>1.02.04.</b>	<b>Promozione Sportiva</b>	
CEB.001	Spese di trasferta e soggiorno	€ 2.500,00
CEB.011	Coppe e medaglie, altro materiale premiazionale e onoreficenze	€ 4.000,00
	Totale Promozione Sportiva	€ 6.500,00
	<b>Totale Costi per att. sportiva della Strutt. Terr.</b>	<b>€ 11.500,00</b>

- 2) *Di delegare il Presidente a procedere, attraverso l'ufficio di contabilità regionale, nei limiti di spesa suindicati, ed in base ai programmi funzionali, sportivi, promozionali ed agonistici al perfezionamento delle relative spese di dettaglio.*
- 3) *Di provvedere alla liquidazione delle spese previa presentazione della documentazione contabile relativa, prevista dal vigente RAC.*

IL SEGRETARIO  
Goffredo Casagrandi

IL PRESIDENTE  
Massimo Petaccia





**DELIBERA N. 38 in data 13 febbraio 2019**

**Oggetto: Attività Sportiva - Delibera Quadro per Programmazione spese dipartimento della disciplina VOLTEGGIO 2019**

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO CHE:**

*Il piano dei programmi elaborati da ciascun Dipartimento per la relativa disciplina, prevedono un impegno di spesa finalizzato agli obiettivi sportivi sia promozionali che agonistici.*

**VISTO:**

1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;
2. Il verbale n.02 del 13 febbraio 2019;
3. Il piano di spesa annuale 2019;
4. Il regolamento di amministrazione e contabilità vigente
5. il software di contabilità centralizzato che prevede la contabilizzazione anche per sotto CRA relativi alla disciplina interessata

**TENUTO CONTO:**

- Di quanto stabilito nella delibera N° 12 del 8 gennaio 2019;
- Del programma di dipartimento della disciplina per il corrente anno sportivo
- Del programmi dei dipartimenti correlati quali ad esempio Dipartimento Ufficiali di gara
- Delle manifestazioni nazionali e regionali in calendario che prevedono interventi in funzione del livello e dell'interesse federale/regionale del concorso
- Attività relative a Tecnici incaricati per il settore
- Della attività correlata agli interventi del delegato tecnico
- Di quanto altro necessario per il corretto andamento e lo sviluppo della disciplina

**CONSIDERATO**

*Che il programma di dipartimento annuale, come di consueto, prevede le seguenti attività istituzionali nei limiti nel budget assegnato alla disciplina :*

- Organizzazione di corsi, stage ed allenamenti;
- Partecipazione manifestazioni di interesse federale
- Trasferte ed indennità per capo equipe, collaboratori e tecnici
- Trasferte ed indennità per Delegati Tecnici, Presidenti di giuria, segreterie e membri di giuria;
- Iscrizioni di squadre ed individuali a manifestazioni nazionali quali Fiera di Roma, Poniadi, Fiera di Verona, Coppa delle regioni, Campionati regionali, campionati Italiani e altre manifestazioni ritenute dal dipartimento elemento di crescita od obiettivo del settore
- Riconoscimenti e premi da assegnare in base ai programmi annuali durante cerimonie di premiazione quali festa d'estate, galà children, gran galà;
- Coppe e coccarde da assegnare nei campionati Toscani di disciplina
- Contributi o supporti ad attività sportiva promozionale;

**VERIFICATO**

- che la spesa sotto indicata che trova copertura nelle risorse finanziarie assegnate ai diversi dipartimenti sportivi e sarà inserita nelle specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2019. La spesa sarà erogata nel limite della disponibilità delle relative voci di spesa in base alle assegnazioni federali periodiche, fatte salve eventuali variazioni che





Comitato Regionale Fise Toscana  
LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2019

potranno essere applicate in applicazione del vigente regolamento di amministrazione e contabilità.

**DISPOSTO**

- Che La spesa sarà erogata nel limite della disponibilità delle relative voci di spesa in base alle assegnazioni federali periodiche, fatte salve eventuali variazioni che potranno essere applicate in applicazione del vigente regolamento di amministrazione e contabilità.

**DELIBERA**

- 1) Per i motivi di cui in premessa di autorizzare le seguenti spese per il dipartimento in oggetto secondo la seguente ripartizione:

CODICE	DENOMINAZIONE	IMPORTO €
1.02.	<b>Costi per att. sportiva della Strutt. Terr. Attività agonistica</b>	
1.02.01. CEB.001	Spese di trasferta e soggiorno	€ 500,00
CEB.002	Indennità, diarie e rimborsi forfettari	€ 500,00
1.02.02.	<b>Organizzazione Manifestazione Sportive</b>	
CEB.001	Spese di trasferta e soggiorno	€ 500,00
CEB.002	Indennità, diarie e rimborsi forfettari	€ 1.000,00
CEB.016	Altre spese	€ 500,00
1.02.04.	<b>Promozione Sportiva</b>	
CEB.001	Spese di trasferta e soggiorno	€ 900,00
CEB.011	Coppe e medaglie, altro materiale premiazionale e onoreficenze	€ 2.500,00
	Totale Promozione Sportiva	€ 3.400,00
	Totale Costi per att. sportiva della Strutt. Terr.	€ 6.400,00

- 2) Di delegare il Presidente a procedere, attraverso l'ufficio di contabilità regionale, nei limiti di spesa suindicati, ed in base ai programmi funzionali, sportivi, promozionali ed agonistici al perfezionamento delle relative spese di dettaglio.
- 3) Di provvedere alla liquidazione delle spese previa presentazione della documentazione contabile relativa, prevista dal vigente RAC..

IL SEGRETARIO  
Goffredo Pasquini

IL PRESIDENTE  
Massimo Petaccia





**DELIBERA N. 39 in data 13 febbraio 2019**

**Oggetto: Attività Sportiva - Delibera Quadro per Programmazione spese dipartimento della disciplina ATTACCHI E PARADRIVE 2019**

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO CHE:**

*Il piano dei programmi elaborati da ciascun Dipartimento per la relativa disciplina, prevedono un impegno di spesa finalizzato agli obiettivi sportivi sia promozionali che agonistici.*

**VISTO:**

- 1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;*
- 2. Il verbale n.02 del 13 febbraio 2019;*
- 3. Il piano di spesa annuale 2019;*
- 4. Il regolamento di amministrazione e contabilità vigente*
- 5. il software di contabilità centralizzato che prevede la contabilizzazione anche per sotto CRA relativi alla disciplina interessata*

**TENUTO CONTO:**

- Di quanto stabilito nella delibera N° 12 del 8 gennaio 2019;*
- Del programma di dipartimento della disciplina per il corrente anno sportivo*
- Dei programmi dei dipartimenti correlati quali ad esempio Dipartimento Ufficiali di gara*
- Delle manifestazioni nazionali e regionali in calendario che prevedono interventi in funzione del livello e dell'interesse federale/regionale del concorso*
- Attività relative a Tecnici incaricati per il settore*
- Della attività correlata agli interventi del delegato tecnico*
- Di quanto altro necessario per il corretto andamento e lo sviluppo della disciplina*

**CONSIDERATO**

*Che il programma di dipartimento annuale, come di consueto, prevede le seguenti attività istituzionali nei limiti nel budget assegnato alla disciplina :*

- Organizzazione di corsi, stage ed allenamenti;*
- Partecipazione manifestazioni di interesse federale*
- Trasferte ed indennità per capo equipe, collaboratori e tecnici*
- Trasferte ed indennità per Delegati Tecnici, Presidenti di giuria, segreterie e membri di giuria;*
- Iscrizioni di squadre ed individuali a manifestazioni nazionali quali Fiera di Roma, Poniadi, Fiera di Verona, Coppa delle regioni, Campionati regionali, campionati Italiani e altre manifestazioni ritenute dal dipartimento elemento di crescita od obiettivo del settore*
- Riconoscimenti e premi da assegnare in base ai programmi annuali durante cerimonie di premiazione quali festa d'estate, galà children, gran galà;*
- Coppe e coccarde da assegnare nei campionati Toscani di disciplina*
- Contributi o supporti ad attività sportiva promozionale;*

**VERIFICATO**

- che la spesa sotto indicata che trova copertura nelle risorse finanziarie assegnate ai diversi dipartimenti sportivi e sarà inserita nelle specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2019. La spesa sarà erogata nel limite della disponibilità delle relative voci di spesa in base alle assegnazioni federali periodiche, fatte salve eventuali variazioni che*





**Comitato Regionale Fise Toscana**  
**LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2019**

*potranno essere applicate in applicazione del vigente regolamento di amministrazione e contabilità.*

**DISPOSTO**

- *Che La spesa sarà erogata nel limite della disponibilità delle relative voci di spesa in base alle assegnazioni federali periodiche, fatte salve eventuali variazioni che potranno essere applicate in applicazione del vigente regolamento di amministrazione e contabilità.*

**DELIBERA**

- 1) *Per i motivi di cui in premessa di autorizzare le seguenti spese per il dipartimento in oggetto secondo la seguente ripartizione:*

CODICE	DENOMINAZIONE	IMPORTO €
1.02.	<b>Costi per att. sportiva della Strutt. Terr. Attività agonistica</b>	
1.02.01. CEB.001	Spese di trasferta e soggiorno	€ 1.000,00
1.02.02.	<b>Organizzazione Manifestazione Sportive</b>	
CEB.001	Spese di trasferta e soggiorno	€ 500,00
CEB.001	Spese di trasferta e soggiorno	€ 500,00
CEB.011	Coppe e medaglie, altro materiale premiazionale e onoreficenze	€ 500,00
	<b>Totale Costi per att. sportiva della Strutt. Terr.</b>	<b>€ 2.500,00</b>

- 2) *Di delegare il Presidente a procedere, attraverso l'ufficio di contabilità regionale, nei limiti di spesa suindicati, ed in base ai programmi funzionali, sportivi, promozionali ed agonistici al perfezionamento delle relative spese di dettaglio.*
- 3) *Di provvedere alla liquidazione delle spese previa presentazione della documentazione contabile relativa, prevista dal vigente RAC..*

IL SEGRETARIO

Goffredo Pasquini

IL PRESIDENTE

Massimo Petocchia





DELIBERA N. 40 in data 13 febbraio 2019

Oggetto: *Attività Sportiva - Delibera Quadro per Programmazione spese dipartimento della disciplina PRALIMPICA 2019*

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO CHE:**

*Il piano dei programmi elaborati da ciascun Dipartimento per la relativa disciplina, prevedono un impegno di spesa finalizzato agli obiettivi sportivi sia promozionali che agonistici.*

**VISTO:**

- 1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;*
- 2. Il verbale n.02 del 13 febbraio 2019;*
- 3. Il piano di spesa annuale 2019;*
- 4. Il regolamento di amministrazione e contabilità vigente*
- 5. il software di contabilità centralizzato che prevede la contabilizzazione anche per sotto CRA relativi alla disciplina interessata*

**TENUTO CONTO:**

- Di quanto stabilito nella delibera N° 12 del 8 gennaio 2019;*
- Del programma di dipartimento della disciplina per il corrente anno sportivo*
- Dei programmi dei dipartimenti correlati quali ad esempio Dipartimento Ufficiali di gara*
- Delle manifestazioni nazionali e regionali in calendario che prevedono interventi in funzione del livello e dell'interesse federale/regionale del concorso*
- Attività relative a Tecnici incaricati per il settore*
- Della attività correlata agli interventi del delegato tecnico*
- Di quanto altro necessario per il corretto andamento e lo sviluppo della disciplina*

**CONSIDERATO**

*Che il programma di dipartimento annuale, come di consueto, prevede le seguenti attività istituzionali nei limiti nel budget assegnato alla disciplina :*

- Organizzazione di corsi, stage ed allenamenti;*
- Partecipazione manifestazioni di interesse federale*
- Trasferte ed indennità per capo equipe, collaboratori e tecnici*
- Trasferte ed indennità per Delegati Tecnici, Presidenti di giuria, segreterie e membri di giuria;*
- Iscrizioni di squadre ed individuali a manifestazioni nazionali quali Fiera di Roma, Pontadi, Fiera di Verona, Coppa delle regioni, Campionati regionali, campionati Italiani e altre manifestazioni ritenute dal dipartimento elemento di crescita od obiettivo del settore*
- Riconoscimenti e premi da assegnare in base ai programmi annuali durante cerimonie di premiazione quali festa d'estate, galà children, gran galà;*
- Coppe e coccarde da assegnare nei campionati Toscani di disciplina*
- Contributi o supporti ad attività sportiva promozionale;*

**VERIFICATO**

- che la spesa sotto indicata che trova copertura nelle risorse finanziarie assegnate ai diversi dipartimenti sportivi e sarà inserita nelle specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2019. La spesa sarà erogata nel limite della disponibilità delle relative voci di spesa in base alle assegnazioni federali periodiche, fatte salve eventuali variazioni che*





**Comitato Regionale Fise Toscana**  
**LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2019**

*potranno essere applicate in applicazione del vigente regolamento di amministrazione e contabilità.*

**DISPOSTO**

- *Che La spesa sarà erogata nel limite della disponibilità delle relative voci di spesa in base alle assegnazioni federali periodiche, fatte salve eventuali variazioni che potranno essere applicate in applicazione del vigente regolamento di amministrazione e contabilità.*

**DELIBERA**

- 1) *Per i motivi di cui in premessa di autorizzare le seguenti spese per il dipartimento in oggetto secondo la seguente ripartizione:*

CODICE	DENOMINAZIONE	IMPORTO €
1.02.	<b>Costi per att. sportiva della Strutt. Terr. Attività agonistica</b>	
CEB.001	Spese di trasferta e soggiorno	€ 1.000,00
CEB.002	Indennità, diarie e rimborsi forfettari	€ 1.000,00
1.02.02.	<b>Organizzazione Manifestazione Sportive</b>	
CEB.001	Spese di trasferta e soggiorno	€ 1.000,00
CEB.002	Indennità, diarie e rimborsi forfettari	€ 1.000,00
CEB.016	Altre spese	€ 500,00
CEB.011	Coppe e medaglie, altro materiale premiazionale e onorificenze	€ 1.000,00
CEB.049	Organizzazione e partecipazione a manif. a carattere sociale	€ 1.500,00
	<b>Totale Costi</b>	<b>€ 7.000,00</b>

- 2) *Di delegare il Presidente a procedere, attraverso l'ufficio di contabilità regionale, nei limiti di spesa suindicati, ed in base ai programmi funzionali, sportivi, promozionali ed agonistici al perfezionamento delle relative spese di dettaglio.*
- 3) *Di provvedere alla liquidazione delle spese previa presentazione della documentazione contabile relativa, prevista dal vigente RAC..*

IL SEGRETARIO  
Goffredo Pizzolani

IL PRESIDENTE  
Massimo Pelliccia





**DELIBERA N. 42 in data 13 febbraio 2019**

**Oggetto: Attività Sportiva - Delibera Quadro per Programmazione spese dipartimento della disciplina PONY CLUB 2019**

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO CHE:**

*Il piano dei programmi elaborati da ciascun Dipartimento per la relativa disciplina, prevedono un impegno di spesa finalizzato agli obiettivi sportivi sia promozionali che agonistici.*

**VISTO:**

- 1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;*
- 2. Il verbale n.02 del 13 febbraio 2019;*
- 3. Il piano di spesa annuale 2019;*
- 4. Il regolamento di amministrazione e contabilità vigente*
- 5. il software di contabilità centralizzato che prevede la contabilizzazione anche per sotto CRA relativi alla disciplina interessata*

**TENUTO CONTO:**

- Di quanto stabilito nella delibera N° 12 del 8 gennaio 2019;*
- Del programma di dipartimento della disciplina per il corrente anno sportivo*
- Dei programmi dei dipartimenti correlati quali ad esempio Dipartimento Ufficiali di gara*
- Delle manifestazioni nazionali e regionali in calendario che prevedono interventi in funzione del livello e dell'interesse federale/regionale del concorso*
- Attività relative a Tecnici incaricati per il settore*
- Della attività correlata agli interventi del delegato tecnico*
- Di quanto altro necessario per il corretto andamento e lo sviluppo della disciplina*

**CONSIDERATO**

*Che il programma di dipartimento annuale, come di consueto, prevede le seguenti attività istituzionali nei limiti nel budget assegnato alla disciplina :*

- Organizzazione di corsi, stage ed allenamenti;*
- Partecipazione manifestazioni di interesse federale*
- Trasferte ed indennità per capo equipe, collaboratori e tecnici*
- Trasferte ed indennità per Delegati Tecnici, Presidenti di giuria, segreterie e membri di giuria;*
- Iscrizioni di squadre ed individuali a manifestazioni nazionali quali Fiera di Roma, Poniadi, Fiera di Verona, Coppa delle regioni, Campionati regionali, campionati Italiani e altre manifestazioni ritenute dal dipartimento elemento di crescita od obiettivo del settore*
- Riconoscimenti e premi da assegnare in base ai programmi annuali durante cerimonie di premiazione quali festa d'estate, galà children, gran galà;*
- Coppe e coccarde da assegnare nei campionati Toscani di disciplina*
- Contributi o supporti ad attività sportiva promozionale;*

**VERIFICATO**

- che la spesa sotto indicata che trova copertura nelle risorse finanziarie assegnate ai diversi dipartimenti sportivi e sarà inserita nelle specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2019. La spesa sarà erogata nel limite della disponibilità delle relative voci di spesa in base alle assegnazioni federali periodiche, fatte salve eventuali variazioni che*





Comitato Regionale Fise Toscana  
LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2019

CODICE	DENOMINAZIONE	IMPORTO
1.02.	<b>Costi per att. sportiva della Strutt. Terr. Attività agonistica</b>	
CEB.002	Indennità, diarie e rimborsi forfettari	€ 500,00
	<b>Totale Costi</b>	<b>€ 500,00</b>

- 2) *Di delegare il Presidente a procedere, attraverso l'ufficio di contabilità regionale, nei limiti di spesa suindicati, ed in base ai programmi funzionali, sportivi, promozionali ed agonistici al perfezionamento delle relative spese di dettaglio.*
- 3) *Di provvedere alla liquidazione delle spese previa presentazione della documentazione contabile relativa, prevista dal vigente RAC..*

IL SEGRETARIO  
Pasquini Maffreolo

IL PRESIDENTE  
Massimo Petaccia



**DELIBERA N. 41 in data 13 febbraio 2019**

**Oggetto: Attività Sportiva - Delibera Quadro per Programmazione spese dipartimento della disciplina HORSE BALL 2019**

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO CHE:**

*Il piano dei programmi elaborati da ciascun Dipartimento per la relativa disciplina, prevedono un impegno di spesa finalizzato agli obiettivi sportivi sia promozionali che agonistici.*

**VISTO:**

- 1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;*
- 2. Il verbale n.02 del 13 febbraio 2019;*
- 3. Il piano di spesa annuale 2019;*
- 4. Il regolamento di amministrazione e contabilità vigente*
- 5. il software di contabilità centralizzato che prevede la contabilizzazione anche per sotto CRA relativi alla disciplina interessata*

**TENUTO CONTO:**

- Di quanto stabilito nella delibera N° 12 del 8 gennaio 2019;*
- Del programma di dipartimento della disciplina per il corrente anno sportivo*
- Dei programmi dei dipartimenti correlati quali ad esempio Dipartimento Ufficiali di gara*
- Delle manifestazioni nazionali e regionali in calendario che prevedono interventi in funzione del livello e dell'interesse federale/regionale del concorso*
- Attività relative a Tecnici incaricati per il settore*
- Della attività correlata agli interventi del delegato tecnico*
- Di quanto altro necessario per il corretto andamento e lo sviluppo della disciplina*

**VERIFICATO**

- che la spesa sotto indicata che trova copertura nelle risorse finanziarie assegnate ai diversi dipartimenti sportivi e sarà inserita nelle specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2019. La spesa sarà erogata nel limite della disponibilità delle relative voci di spesa in base alle assegnazioni federali periodiche, fatte salve eventuali variazioni che potranno essere applicate in applicazione del vigente regolamento di amministrazione e contabilità.*

**DISPOSTO**

- Che La spesa sarà erogata nel limite della disponibilità delle relative voci di spesa in base alle assegnazioni federali periodiche, fatte salve eventuali variazioni che potranno essere applicate in applicazione del vigente regolamento di amministrazione e contabilità.*

**DELIBERA**

- 1) Per i motivi di cui in premessa di autorizzare le seguenti spese per il dipartimento in oggetto secondo la seguente ripartizione:*





Comitato Regionale Fise Toscana  
**LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2019**

potranno essere applicate in applicazione del vigente regolamento di amministrazione e contabilità.

**DISPOSTO**

- Che La spesa sarà erogata nel limite della disponibilità delle relative voci di spesa in base alle assegnazioni federali periodiche, fatte salve eventuali variazioni che potranno essere applicate in applicazione del vigente regolamento di amministrazione e contabilità.

**DELIBERA**

- 1) Per i motivi di cui in premessa di autorizzare le seguenti spese per il dipartimento in oggetto secondo la seguente ripartizione:

CODICE	DENOMINAZIONE	IMPORTO €
CEB.810	<b>ISCRIZIONI PONYADI E MANIF NAZIONALI</b>	€ 10.000,00
1.02.	<b>Costi per att. sportiva della Strutt. Terr. Attività agonistica</b>	
1.02.01. CEB.001	Spese di trasferta e soggiorno	€ 2.000,00
1.02.02.	<b>Organizzazione Manifestazione Sportive</b>	
CEB.001	Spese di trasferta e soggiorno	€ 2.000,00
CEB.002	Indennità, diarie e rimborsi forfettari	€ 6.000,00
CEB.016	Altre spese	€ 500,00
1.02.04.	<b>Promozione Sportiva</b>	
CEB.001	Spese di trasferta e soggiorno	€ 4.000,00
CEB.005	Acquisto materiale sportivo e attrezzature sportive non capitalizzabili	€ 4.000,00
CEB.011	Coppe e medaglie, altro materiale premiazionale e onoreficenze	€ 7.500,00
CEB.048	Sport nella scuola	€ 1.500,00
	<b>Totale Costi per att. sportiva della Strutt. Terr.</b>	<b>€ 38.000,00</b>

- 2) Di delegare il Presidente a procedere, attraverso l'ufficio di contabilità regionale, nei limiti di spesa suindicati, ed in base ai programmi funzionali, sportivi, promozionali ed agonistici al perfezionamento delle relative spese di dettaglio.
- 3) Di provvedere alla liquidazione delle spese previa presentazione della documentazione contabile relativa, prevista dal vigente RAC..

IL SEGRETARIO  
Goffredo Pastorelli

IL PRESIDENTE  
Massimo Perocchia





**DELIBERA N. 43 in data 13 febbraio 2019**

**Oggetto: Attività Sportiva - Delibera Quadro per Programmazione spese dipartimento della disciplina diverse discipline Equitazione di Campagna 2019 -**

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO CHE:**

*Il piano dei programmi elaborati da ciascun Dipartimento per la relativa disciplina, prevedono un impegno di spesa finalizzato agli obiettivi sportivi sia promozionali che agonistici.*

**VISTO:**

- 1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;*
- 2. Il verbale n.02 del 13 febbraio 2019;*
- 3. Il piano di spesa annuale 2019;*
- 4. Il regolamento di amministrazione e contabilità vigente*
- 5. il software di contabilità centralizzato che prevede la contabilizzazione anche per sotto CRA relativi alla disciplina interessata*

**TENUTO CONTO:**

- Di quanto stabilito nella delibera N° 12 del 8 gennaio 2019;*
- Del programma di dipartimento della disciplina per il corrente anno sportivo*
- Dei programmi dei dipartimenti correlati quali ad esempio Dipartimento Ufficiali di gara*
- Delle manifestazioni nazionali e regionali in calendario che prevedono interventi in funzione del livello e dell'interesse federale/regionale del concorso*
- Attività relative a Tecnici incaricati per il settore*
- Della attività correlata agli interventi del delegato tecnico*
- Di quanto altro necessario per il corretto andamento e lo sviluppo della disciplina*

**CONSIDERATO**

*Che il programma di dipartimento annuale, come di consueto, prevede le seguenti attività istituzionali nei limiti nel budget assegnato alla disciplina :*

- Organizzazione di corsi, stage ed allenamenti;*
- Partecipazione manifestazioni di interesse federale*
- Trasferte ed indennità per capo equipe, collaboratori e tecnici*
- Trasferte ed indennità per Delegati Tecnici, Presidenti di giuria, segreterie e membri di giuria;*
- Iscrizioni di squadre ed individuali a manifestazioni nazionali e altre manifestazioni ritenute dal dipartimento elemento di crescita od obiettivo del settore*
- Riconoscimenti e premi da assegnare in base ai programmi annuali durante cerimonie di premiazione quali festa d'estate, galà children, gran galà;*
- Coppe e coccarde da assegnare nei campionati Toscani di disciplina*
- Contributi o supporti ad attività sportiva promozionale;*

**VERIFICATO**

- che la spesa sotto indicata che trova copertura nelle risorse finanziarie assegnate ai diversi dipartimenti sportivi e sarà inserita nelle specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2019. La spesa sarà erogata nel limite della disponibilità delle relative voci di spesa in base alle assegnazioni federali periodiche, fatte salve eventuali variazioni che*





Comitato Regionale Fise Toscana  
**LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2019**

potranno essere applicate in applicazione del vigente regolamento di amministrazione e contabilità.

**DISPOSTO**

- Che La spesa sarà erogata nel limite della disponibilità delle relative voci di spesa in base alle assegnazioni federali periodiche, fatte salve eventuali variazioni che potranno essere applicate in applicazione del vigente regolamento di amministrazione e contabilità.

**DELIBERA**

- 1) Per i motivi di cui in premessa di autorizzare le seguenti spese per Il dipartimento in oggetto secondo la seguente ripartizione:

CODICE	DENOMINAZIONE	Equitaz. di Campagna	Eventi storici
1.02.	<b>Costi per att. sportiva della Strutt. Terr. Attività agonistica</b>		
CEB.001	Spese di trasferta e soggiorno	€ 1.000,00	€ 500,00
CEB.002	Indennità, diarie e rimborsi forfettari	€ 1.000,00	
1.02.02.	<b>Organizzazione Manifestazione Sportive</b>		
CEB.001	Spese di trasferta e soggiorno	€ 1.200,00	€ 800,00
CEB.002	Indennità, diarie e rimborsi forfettari	€ 1.000,00	€ 1.400,00
1.02.04.	<b>Promozione Sportiva</b>		
CEB.001	Spese di trasferta e soggiorno	€ 1.000,00	€ 600,00
	<b>Totale Costi per att. sportiva della Strutt. Terr.</b>	<b>€ 5.200,00</b>	<b>€ 3.300,00</b>

- 2) Di delegare il Presidente a procedere, attraverso l'ufficio di contabilità regionale, nei limiti di spesa suindicati, ed in base ai programmi funzionali, sportivi, promozionali ed agonistici al perfezionamento delle relative spese di dettaglio.
- 3) Di provvedere alla liquidazione delle spese previa presentazione della documentazione contabile relativa, prevista dal vigente RAC.,

IL SEGRETARIO  
Goffredo Pignatelli

IL PRESIDENTE  
Massimo Petaccia





**DELIBERA N. 44 in data 13 febbraio 2019**

**Oggetto: Attività Sportiva - Delibera Quadro per Programmazione spese dipartimento della disciplina UFFICIALI DI GARA 2019**

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO CHE:**

*Il piano dei programmi elaborati da ciascun Dipartimento per la relativa disciplina, prevede un impegno di spesa finalizzato agli obiettivi sportivi sia promozionali che agonistici*

**VISTO:**

1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;
2. Il verbale n.02 del 13 febbraio 2019;
3. Il piano di spesa annuale 2019;

**TENUTO CONTO:**

- Di quanto stabilito nella delibera N° 12 del 8 gennaio 2019

**VERIFICATO**

- che la spesa sotto indicata che trova copertura nelle risorse finanziarie disponibili per i diversi dipartimenti sportivi e sarà inserita nelle specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2019. La spesa sarà erogata in base alla disponibilità dei dodicesimi/mensili assegnati e come disposto dalla Fise centrale.

**DISPOSTO**

- Che La spesa sarà erogata nel limite della disponibilità delle relative voci di spesa in base alle assegnazioni federali periodiche, fatte salve eventuali variazioni che potranno essere applicate in applicazione del vigente regolamento di amministrazione e contabilità.

**DELIBERA**

- 1) Per i motivi di cui in premessa di autorizzare le seguenti spese per i dipartimento Ufficiali di Gara secondo la seguente ripartizione:

CODICE	DENOMINAZIONE	IMPORTO €
1.02.	<b>Costi per att. sportiva della Strutt. Terr. Attività agonistica</b>	
1.02.01. CEB.001	Spese di trasferta e soggiorno	€ 4.000,00
CEB.002	Indennità, diarie e rimborsi forfettari	€ 15.000,00
1.02.02.	<b>Organizzazione Manifestazione Sportive</b>	
CEB.002	Indennità, diarie e rimborsi forfettari	€ 4.000,00
1.02.04.	<b>Promozione Sportiva</b>	
CEB.001	Spese di trasferta e soggiorno	€ 11.000,00
CEB.005	Acquisto materiale sportivo e attrezzature sportive non capitalizz.	€ 2.000,00
	Totale Gestione impianti sportivi	
	<b>Totale Costi per att. sportiva della Strutt. Terr.</b>	<b>€ 36.000,00</b>





Comitato Regionale Fise Toscana  
LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2019

- 2) *Di delegare il Presidente a procedere, attraverso l'ufficio di contabilità regionale, nei limiti di spesa suindicati, ed in base ai programmi funzionali, sportivi, promozionali ed agonistici al perfezionamento delle relative spese di dettaglio.*
- 3) *Di provvedere alla liquidazione delle spese previa presentazione della documentazione contabile relativa, prevista dal vigente RAC..*

IL SEGRETARIO  
Goffredo Pizzutini

IL PRESIDENTE  
Massimo Petaccia





**DELIBERA N. 45 in data 13 febbraio 2019**

**Oggetto: Attività Sportiva - Delibera Quadro per Programmazione spese dipartimento della disciplina FORMAZIONE 2019**

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO CHE:**

*Il piano dei programmi elaborati da ciascun Dipartimento per la relativa disciplina, prevedono un impegno di spesa finalizzato agli obiettivi sportivi sia promozionali che agonistici.*

**VISTO:**

1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;
2. Il verbale n.02 del 13 febbraio 2019;
3. Il piano di spesa annuale 2019;
4. Il regolamento di amministrazione e contabilità vigente
5. il software di contabilità centralizzato che prevede la contabilizzazione anche per sotto CRA relativi alla disciplina interessata

**TENUTO CONTO:**

- Di quanto stabilito nella delibera N° 12 del 8 gennaio 2019;
- Del programma di dipartimento della disciplina per il corrente anno sportivo
- Dei programmi dei dipartimenti correlati quali ad esempio Dipartimento Ufficiali di gara
- Delle manifestazioni nazionali e regionali in calendario che prevedono interventi in funzione del livello e dell'interesse federale/regionale del concorso
- Attività relative a Tecnici incaricati per il settore
- Della attività correlata agli interventi del delegato tecnico
- Di quanto altro necessario per il corretto andamento e lo sviluppo della disciplina

**VERIFICATO**

- che la spesa sotto indicata che trova copertura nelle risorse finanziarie assegnate ai diversi dipartimenti sportivi e sarà inserita nelle specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2019. La spesa sarà erogata nel limite della disponibilità delle relative voci di spesa in base alle assegnazioni federali periodiche, fatte salve eventuali variazioni che potranno essere applicate in applicazione del vigente regolamento di amministrazione e contabilità.

**DISPOSTO**

- Che La spesa sarà erogata nel limite della disponibilità delle relative voci di spesa in base alle assegnazioni federali periodiche, fatte salve eventuali variazioni che potranno essere applicate in applicazione del vigente regolamento di amministrazione e contabilità.

**DELIBERA**

- 1) Per i motivi di cui in premessa di autorizzare le seguenti spese per il dipartimento in oggetto secondo la seguente ripartizione:





Comitato Regionale Fise Toscana  
LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2019

CODICE	DENOMINAZIONE	IMPORTO
1.02.03.	<b>Corsi di formazione</b>	
CEB.001	Spese di trasferta e soggiorno	€ 15.000,00
CEB.002	Indennita, diarie e rimborsi forfettari	€ 35.000,00
CEB.016	Altre spese	€ 3.000,00
	<b>Totale Costi per att. sportiva della Strutt. Terr.</b>	<b>€ 53.000,00</b>

- 2) *Di delegare il Presidente a procedere, attraverso l'ufficio di contabilità regionale, nei limiti di spesa suindicati, ed in base ai programmi funzionali, sportivi, promozionali ed agonistici al perfezionamento delle relative spese di dettaglio.*
- 3) *Di provvedere alla liquidazione delle spese previa presentazione della documentazione contabile relativa, prevista dal vigente RAC..*

IL SEGRETARIO  
Goffredo Pizzani

IL PRESIDENTE  
Massimo Pezaccia





**DELIBERA N. 46 in data 13 febbraio 2019**

Oggetto: Attività Sportiva - Delibera Quadro per Programmazione spese dipartimento della disciplina SCUOLE DI EQUITAZIONE 2019 -

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO CHE:**

*Il piano dei programmi elaborati da ciascun Dipartimento per la relativa disciplina, prevedono un impegno di spesa finalizzato agli obiettivi sportivi sia promozionali che agonistici.*

**VISTO:**

1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;
2. Il verbale n.02 del 13 febbraio 2019;
3. Il piano di spesa annuale 2019;
4. Il regolamento di amministrazione e contabilità vigente
5. il software di contabilità centralizzato che prevede la contabilizzazione anche per sotto CRA relativi alla disciplina interessata

**TENUTO CONTO:**

- Di quanto stabilito nella delibera N° 12 del 8 gennaio 2019;
- Del programma di dipartimento della disciplina per il corrente anno sportivo
- Dei programmi dei dipartimenti correlati quali ad esempio Dipartimento Ufficiali di gara
- Delle manifestazioni nazionali e regionali in calendario che prevedono interventi in funzione del livello e dell'interesse federale/regionale del concorso
- Attività relative a Tecnici incaricati per il settore
- Della attività correlata agli interventi del delegato tecnico
- Di quanto altro necessario per il corretto andamento e lo sviluppo della disciplina
- Dei contributi o supporti ad attività sportiva promozionale;

**VERIFICATO**

- che la spesa sotto indicata che trova copertura nelle risorse finanziarie assegnate ai diversi dipartimenti sportivi e sarà inserita nelle specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2019. La spesa sarà erogata nel limite della disponibilità delle relative voci di spesa in base alle assegnazioni federali periodiche, fatte salve eventuali variazioni che potranno essere applicate in applicazione del vigente regolamento di amministrazione e contabilità.

**DISPOSTO**

- Che La spesa sarà erogata nel limite della disponibilità delle relative voci di spesa in base alle assegnazioni federali periodiche, fatte salve eventuali variazioni che potranno essere applicate in applicazione del vigente regolamento di amministrazione e contabilità.

**DELIBERA**

- 1) Per i motivi di cui in premessa di autorizzare le seguenti spese per Il dipartimento in oggetto secondo la seguente ripartizione:





Comitato Regionale Fise Toscana  
LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2019

CODICE	DENOMINAZIONE	IMPORTO
1.02.01.	<b>ATTIVITA' AGONISTICA</b>	
CEB.001	Spese di trasferta e soggiorno	€ 2.000,00
1.02.02.	Organizzazione Manifestazione Sportive	
CEB.016	Altre spese	€ 500,00
	<b>Totale Costi per att. sportiva della Strutt. Terr.</b>	<b>€ 2.500,00</b>

- 2) *Di delegare il Presidente a procedere, attraverso l'ufficio di contabilità regionale, nei limiti di spesa suindicati, ed in base ai programmi funzionali, sportivi, promozionali ed agonistici al perfezionamento delle relative spese di dettaglio.*
- 3) *Di provvedere alla liquidazione delle spese previa presentazione della documentazione contabile relativa, prevista dal vigente RAC.*

IL SEGRETARIO  
Goffredo Pasquani

IL PRESIDENTE  
Massimo Petalica





DELIBERA N. 47 in data 13 febbraio 2019

Oggetto: *Organizzazione Manifestazioni Sportive Delibera Quadro - acquisto materiale sportivo-*

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO CHE:**

*Il piano dei programmi elaborati da ciascun Dipartimento per la relativa disciplina, prevedono un impegno di spesa finalizzato agli obiettivi sportivi sia promozionali che agonistici con la partecipazione a manifestazioni di interesse federale*

**VISTO:**

- 1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;*
- 2. Il verbale n.02 del 13 febbraio 2019;*
- 3. Il piano di spesa annuale 2019;*
- 4. Il regolamento di amministrazione e contabilità vigente*
- 5. il software di contabilità centralizzato che prevede la contabilizzazione anche per sotto CRA relativi alla disciplina interessata*

**TENUTO CONTO:**

- Che per la visibilità e connotazione dei cavalieri Toscani occorre provvedere alla assegnazione a ciascun binomio di materiale di abbigliamento o bardatura;*
- Che per ciascuna disciplina sono perviste numerose manifestazioni federali che richiedono la partecipazione di squadre e rappresentative regionali*
- Che occorre procedere ad una ottimizzazione delle risorse attraverso procedure quali ricerche di mercato che consentano un congruo risparmio pur mantenendo il livello di qualità necessario alla presentazione ed alla sicurezza dei cavalieri*

**VERIFICATO**

*che le spesa sotto indicate trovano copertura nella specifiche voci di ciascun budget assegnato ai dipartimenti di disciplina e previsto nel Piano Annuale di Spesa 2019.*

**DELIBERA**

*Di procedere a ricerca di mercato per i seguenti materiali incaricando i Consiglieri referenti di disciplina e delegando il Presidente alla formalizzazione successiva:*

- Abbigliamento per ponyadi (magliette, Gilet, cappellini, copricasco etc..) n. 150 cad*
- Cap per squadre n. 15*
- Giacche da concorso per squadre n. 20*
- Magliette polo*
- Felpe n. 100*
- Sottosella per pony n. 120*
- Sottosella per cavalli n. 70*

*La presente delibera non prevede spese dirette.*

IL SEGRETARIO  
Goffredo Pasquini

IL PRESIDENTE  
Massimo Peracchia





**DELIBERA N. 48 in data 13 febbraio 2019**

**Oggetto: Variazione di Bilancio a consuntivo**

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO CHE:**

- Che per consentire l'attività amministrativa e contabile necessaria alla corretta gestione delle risorse preventivate, si rende necessario provvedere alla redistribuzione delle maggiori entrate, aggiornando il bilancio preventivo e definendo l'effettivo stanziamento delle risorse;

**VISTO:**

1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;
2. Vista la documentazione contabile consultabile dal software di amministrazione Fise; 3.11 verbale n. 2 del 13 febbraio 2019;

**TENUTO CONTO CHE:**

- il bilancio preventivo 2018 è stato redatto sulla base di precedenti programmi sportivi;
- al predetto bilancio preventivo sono state applicate riduzioni delle assegnazioni fise a seguito dell'assunzione della dipendente Chiara Cavallini, come da precedente delibera a seguito specifica disposizione dell'Ufficio amministrazione centrale;
- Nel corso dell'anno sono state apportate modifiche ai regolamenti e programmi federali che hanno prodotto la riduzione delle entrate regionali provenienti da quote di spettanza Fise;
- Che si sono verificati aumenti dei costi previsti a seguito di un'augmentata partecipazione a manifestazioni nazionali di interesse federale con spese a carico del CRT;
- Le attività programmate per il 2018 e pubblicizzate a suo tempo debbono essere rispettate e che si resa pertanto necessaria una diversificazione delle spese sui vari capitoli all'interno dello stesso programma;
- Gli Uffici centrali hanno autorizzato l'applicazione di variazioni al bilancio preventivo al fine di ottimizzare l'impiego delle risorse disponibili
- Che tali variazioni sono state autorizzate anche tra capitoli ed obiettivi diversi

**VERIFICATO**

*Che, per quanto sopra risulta necessario provvedere ad un aggiornamento della ripartizione nelle voci di pesa all'interno di uno stesso obiettivo ;*

**DELIBERA**

*Per i motivi di cui in premessa di procedere alle variazioni sulle voci spesa come da tabella allegata, secondo le procedure e modalità previste dal vigente regolamento di amministrazione*

Tipo: Costo /Ricavo	Conto: CEA/CEB	Descrizione	Ob.Fu.	Entrate	Uscite
RICAVO	CEA.011	QUOTE ISCRIZIONI A CORSI	2.03	5.066,00	
COSTO	CEB.016	ALTRE SPESE	1.02.02		4.090,00
COSTO	CEB.002	INDENNITA', DIARIE E RIMBORSI FORFETTARI	1.02.02		976,00
COSTO	CEB.007	PREMI DI CLASSIFICA	1.02.01		-2.050,00
COSTO	CEB.011	COPPE E MEDAGLIE, ALTRO MATERIALE PREMIAZIONE	1.02.02		1.025,00





Comitato Regionale Fise Toscana  
LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2019

COSTO	CEB.005	ACQUISTO MATERIALE SPORTIVO E ATTREZZATURE SPORTIVE	1.02.04		-744,32
COSTO	CEB.011	COPPE E MEDAGLIE, ALTRO MATERIALE PREMIAZIONE	1.02.04		-399,04
COSTO	CEB.058	CONTRIBUTI A SOCIETA' E ASSOCIAZIONI SPORTIVE	1.02.05		-635,00
COSTO	CEB.088	INDENNITA', COMPENSI, GETTONI E ALTRE UTILITA' COLLEGIO REV.	2.02.02		-462,40
COSTO	CEB.030	MANUTENZIONE ORDINARIA	2.02.03		-724,53
COSTO	CEB.044	ACQUISTO GIORNALI, RIVISTE, PUBBLICAZIONI	2.02.03		-1.913,10
COSTO	CEB.064	UTENZE E SERVIZI	2.02.03		-1.184,38
COSTO	CEB.065	CANONI E ONERI LOCATIVI	2.02.03		-397,81
COSTO	CEB.101	SPESE POSTALI E TELEFONICHE	2.02.03		-192,47
COSTO	CEB.106	COMMISSIONI BANCARIE E POSTALI	2.02.03		-149,10
COSTO	CEB.002	INDENNITA', DIARIE E RIMBORSI FORFETTARI	1.02.02		7.827,15
COSTO				5.066,00	5.066,00

*Di provvedere alla registrazione contabile, previo parere del Revisore dei Conti Regionale, e inoltrare alla Fise Centrale la relativa documentazione amministrativo-contabile prevista dal vigente regolamento di amministrazione e contabilità.*

IL SEGRETARIO

Goffredo Pannini

IL PRESIDENTE

Massimo Petaccia







**DELIBERA N. 49 in data 13 febbraio 2019**

**OGGETTO:** *Funzionamento - collaborazione Ufficio stampa -*

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO**

*Che per garantire il normale funzionamento dell'attività amministrativa e tecnica e assicurare un idoneo servizio all'utenza, per una costante divulgazione ed informazione attraverso il sito, FB e articoli su quotidiani locali è opportuno procedere alla nomina di incaricato Ufficio Stampa e alla definizione del relativo contratto di collaborazione sportiva dilettantistica.*

**VISTO:**

- 1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali ;*
- 2. il verbale n.2 del 13 febbraio 2019;*
- 3. che il contratto sarà sottoposto alla approvazione della Fise centrale come da regolamento vigente*

**TENUTO CONTO :**

*- che risulta necessario ed opportuno predisporre apposita delibera in applicazione del vigente regolamento.*

**VERIFICATO**

*- che la spesa sotto indicata che trova copertura nelle risorse finanziarie disponibili e sarà inserita nelle specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2019.*

**DELIBERA**

*di procedere formalizzazione della collaborazione con la sig.ra Sonia Fardelli, per la attività di comunicazione e ufficio stampa, secondo le indicazioni della Fise centrale*

*Per i motivi di cui in premessa di autorizzare la spesa per l'anno 2019 pari ad € 6.000,00*

*Di procedere alla formalizzazione del contratto inviandolo per l'approvazione alla Fise centrale come da vigente regolamento*

*Successivamente alla approvazione e formalizzazione da parte della Fise di provvedere alla successiva liquidazione delle spese nei modi e tempi previsti dagli specifici contratti di collaborazione e previa presentazione della specifica documentazione contabile-amministrativa*

IL SEGRETARIO  
Goffredo Pasquini

IL PRESIDENTE  
Massimo Petaccia



**DELIBERA N° 50 in data 13 febbraio 2019**

**OGGETTO: Attività Agonistica : Pagamento scuderizzazione Squadre Toscane Master Delle Regioni**

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO CHE:**

*Il piano dei programmi elaborati da ciascun Dipartimento per la relativa disciplina, prevede un impegno di spesa finalizzato alla rappresentanza della toscana nelle manifestazioni nazionali a squadre*

**VISTO:**

- 1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;*
- 2. Il verbale n. 2 del 13 febbraio 2019 ;*

**TENUTO CONTO:**

- che nell'ambito dei programmi agonistici e ludico addestrativi è prevista la partecipazione delle squadre rappresentative della toscana alle manifestazioni nazionali;*
- che si è ritenuto opportuno provvedere al pagamento della scuderizzazione delle Squadre Toscane che hanno partecipato in data 1/3 febbraio 2019 al Master Delle Regioni presso il C.O. Accademia degli Sport Equestri*
- Che l'ammontare da corrispondere è di € 2.160,00, pari a costo di 90 € cad. per n° 24 partecipanti*
- Che il C.O. Accademia degli Sport Equestri deve corrispondere € 666,19 relativi alla quota di spettanza per il Concorso del 18-20 gennaio 2019*

**VERIFICATO**

*che le spesa sotto indicate trovano copertura nella specifiche voci del Piano Annuale di Spesa 2018, e nelle specifiche assegnazioni di ciascun dipartimento.*

**DELIBERA**

*Per i motivi di cui in premessa di autorizzare il pagamento a compensazione di € 1.493,81*

*Di provvedere alla liquidazione delle spese periodiche previa presentazione della documentazione contabile, da parte dei fornitori o degli incaricati di dipartimenti interessati, imputando la spesa ai capitoli contabili di competenza.*

IL SEGRETARIO  
Goffredo Pasquini

IL PRESIDENTE  
Massimo Petocchia



**DELIBERA N° 51 in data 13 febbraio 2019**

**OGGETTO: Ratifica Spese generali e Sportive**

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO**

*Che per consentire il normale svolgimento della contabilità del Comitato Regionale Toscano, in applicazione dello Statuto federale e del regolamento di amministrazione vigente si è reso procedere al pagamento delle spese relative al funzionamento e attività sportiva territoriale*

**VISTO:**

1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali ;
2. il verbale n.02 del 13 febbraio 2019
3. le precedenti delibere quadro delibere

**TENUTO CONTO:**

- che il commercialista Riccardo Fedi procede regolarmente alle attività periodiche relative al controllo della fatturazione elettronica ed alla procedura di split-payment vigente,
- che il revisore dei Conti Avv. Carlo Catenaccio procede alle verifiche periodiche di routine;
- che si è reso necessario procedere al pagamento delle spese di dettaglio predefinite genericamente nelle delibere quadro precedenti a consentire il corretto funzionamento dei servizi erogati ai tesserati ed il funzionamento del CRT

**VERIFICATO**

- che la spese sotto indicate hanno trovato copertura nelle risorse finanziarie disponibili per i diversi dipartimenti sportivi e che sono state inserita nelle specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2019

**DELIBERA**

*Per i motivi di cui in premessa di ratificare le spese effettuate indicate negli allegati elenchi relative a spese non iva e fatture elettroniche per complessivi:*

- |                                                 |                     |
|-------------------------------------------------|---------------------|
| ➤ fatturazioni gennaio -13 febbraio             | importo € 38.458,22 |
| ➤ costi attività sportiva non iva - 13 febbraio | importo € 31.922,98 |

*Tal spese sono state imputate ai capitoli di spesa correnti e comprendono anche il pagamento delle spese al 31 dicembre 2018.*

IL SEGRETARIO  
Goffredo Pasquini

IL PRESIDENTE  
Massimo Petaccia



Data Registri	Num Doc.	Data Doc.	Cognome	Nome	Tot Fatture	Pagato	Detenzione
31/12/2018	200123	30/11/2018	KARTE SRL		174,46	0,00	MACCHINA DISTRUBGE DOCUMENTI n° 61 DEL 9 LUGLIO 2018
04/02/2019	5	21/01/2019	LA CAPANNINA DI FRANCESCHI SRL		2.498,78	2.049,00	GALA' EQUITAZIONE 2018
04/02/2019	20	17/01/2019	ANTONELLI	SANDRO	207,00	188,18	PRANZO RINIONE CRT 17/01/2019
10/10/2018	0100011-2018-PA	11/09/2018	BANCHI	ANGELO	732,00	0,00	DELIBERA N 52 - CARROZZA IN PERMUTA
32/01/2019	7	18/12/2018	CATENACCIO	CARLO	2.537,90	2.537,90	Fattura da ricevere revivente 2018
29/01/2019	1	08/11/2019	MCL EDIZIONI S.r.l.s.		1.830,00	1.500,00	RIVISTA POMIAMO
29/01/2019	2	10/01/2019	L'HISTOIRE D'OR S.r.l.c.		6.023,95	0,00	MATERIALE PREMIAZIONI R. GALA'
04/02/2019	87190015996	21/01/2019	POSTE ITALIANE SPA		14,00	0,00	SPESE POSTALI
17/09/2018	000010-2018-01	31/08/2018	FEDI	RICCARDO	474,85	474,85	COMPENSO AGOSTO 18
18/12/2018	000015-2018-01	14/12/2018	FEDI	RICCARDO	1.048,78	1.048,78	CONSULENZA COVIGNI NOVEMBRE 18
04/02/2019	4	23/01/2019	LA CAPANNINA DI FRANCESCHI SRL		1.484,00	1.200,00	GALA' 2018
04/02/2019	G186009788	04/12/2018	ENI GAS E LUCE SPA		137,05	0,00	UTENZA UFFICIO
26/03/2018	FATTPA 3_18	18/03/2018	GIACOVELLI		160,20	0,00	nota di credito per email fatturazione
31/12/2018	FATTPA 35_18	14/12/2018	COKIBO SRL	GIUSEPPE	308,00	280,00	permutazione Costantini Dino docente corso 12-15 novembre
18/06/2018	5839628828	08/06/2018	TELECOMITALIA S.P.A.		90,02	0,00	SEMI 2018
31/12/2018	000002-2018-PE	28/12/2018	ENTE PARCO REGIONALE SAN ROSSOR	TENUTA DI	250,00	204,92	AFFRITTO SALA GRONCHI PER CORSO CRT
30/01/2019	18/APAD06408	31/12/2018	AXEPTA S.P.A.		15,00	15,00	****2018 Fattura 18/FVPA48774
04/02/2019	4111600185879	11/01/2019	HERA SPA		109,51	88,75	FORNITURA SERVIZIO ENERGIA ELETTRICA
04/02/2019	74819A	31/12/2018	WINNER ITALIA SRL		1.085,80	0,00	SU FT 493 PER CURIA A CONSEGNA
21/12/2018	FATTPA 27_18	14/12/2018	CORIBORO SRL		195,00	195,39	SOGGIORNO SEBASTIANI GILBERTO 2-4 DICEMBRE DOCENTE CORSE
31/12/2018	453	08/09/2018	WINNER ITALIA SRL		2.153,30	0,00	FORNITURA WINNER - RICHIESTA NOTA DI CREDITO PER CONTESTAZIONE
29/12/2019	737	31/12/2018	WINNER ITALIA SRL		810,00	0,00	****2018 MATERIALE PREMIAZIONI
30/01/2019	F 03/R 2019	15/01/2019	Martini di Caselle Resort SPA		103,88	94,54	PAGATO CON CARTA DI CREDITO PERNOTTAMENTO PETACCIA MASSIMO 13-15 GENNAIO
04/02/2019	4	22/01/2018	L'HISTOIRE D'OR S.r.l.c.		5.020,30	4.115,00	PREMIAZIONI GALA' 2018
05/02/2019	3	23/01/2018	LA CAPANNINA DI FRANCESCHI SRL		2.499,78	2.049,00	GALA' EQUITAZIONE 2018
31/12/2018	8100866312	08/12/2018	TM S.P.A.		374,81	307,22	UTENZA CR TOSCANA 050 531861
31/12/2018	F GALA' 1900046	08/01/2019	SO GR I CO SPA		77,00	70,18	PERNOTTAMENTO PASOLINI GOFFREDO 7/8 GENNAIO 2019
14/01/2019	1193A	10/11/2018	COKIBO SRL	RICCARDO	-474,25	-474,25	STORNO COMPENSO AGOSTO 18
24/01/2019	000004-2018-10	31/12/2018	FEDI		308,00	0,00	DINO COSTANTINI 12-11-2018 - 15-11-2018
28/01/2019	191A	31/12/2018	HOTEL ANTARES SOLE S.R.L.		2.134,00	1.944,65	fatture n.00004-2018-10
04/02/2019	8	23/01/2019	CINACCHI SRL		204,98	0,00	PULIZIE UFFICIO
04/02/2019	31	23/01/2019	LA CAPANNINA DI FRANCESCHI SRL	SANDRO	1.484,00	1.200,00	GALA' 2018
04/02/2019	31	24/01/2019	ANTONELLI		132,00	130,00	PRANZO RIUNIONE CRT
					31.922,88	18.147,87	

Data Registr. Num. Doc.	Data Doc.	Cognome	Nome	Tot.Documento Pagato	Descrizione
31/12/2018 465	31/12/2018	VAN BIERIG	MARCA MERRIL	123,96	123,96 GIUDICE DRESSAGE FUCECCHIO 08/07/2018
31/12/2018 410	31/12/2018	FARDILLI	SOMIA	1.500,00	1.500,00 COMPENSO PER INCARICO REGIONALE PROMOZIONE
31/12/2018 504**	31/12/2018	BONCINI	MASSIMO	150,70	0,00 DOCENTE UD 3 GROSSETO DEL 18/12/2018
31/12/2018 509***	31/12/2018	RAMIREZ	GIUSEPPE	150,20	189,95 DELL'GATO TECNICO CAMPIONATI TOSCANI FONTEDEIRA 09-11 NOV
31/12/2018 509***	31/12/2018	RAMIREZ	GIUSEPPE	246,26	246,26 DELL'GATO TECNICO PROCURA FEDERALE PER PRATICA E MAGNIFICO - 13/11/2018
31/12/2018 519***	31/12/2018	BERNARD	MARCELLO	349,56	0,00 GIUDICE DRESSAGE CI LO SCIAIATTOLO 09 DICEMBRE 18 - CAMPIONATO TOSCANO
31/12/2018 525***	31/12/2018	RAMIREZ	GIUSEPPE	404,96	404,96 RIMB SPESE UD 2 EQUITAZIONE DI BASE - FIRENZE - PIETRASANTA 22-31 OTT
31/12/2018 527***	31/12/2018	RAMIREZ	GIUSEPPE	107,04	107,04 RIMB SPESE UD 13 CAVALLO NON MONTATO 18-18/10
31/12/2018 533***	31/12/2018	BARBUOLA	CLAUDIO	150,00	0,00 DOCENTE CORSO ISTRUTTORI 18/11/2018 FIRENZE
29/01/2019 13	29/01/2019	RAI RADIO TELEVISIONE ITALIANA S.P.A.	S.P.A.	203,70	203,70 ABBONAMENTO 2019
31/12/2018 544***	31/12/2018	PACCIANI	SIMONE	180,84	0,00 tecnico pavy Toscana a Monterotondo 6/9 dicembre 18
31/12/2018 470***	31/12/2018	INCHIR ASD	MARCA MERRIL	150,00	150,00 CONTRIBUTO CLASSIFICA COPPA TOSCANA - 100 A88 - 50 ISTRUTTORI
31/12/2018 505***	31/12/2018	HOTEL ANTARES SOLE S.R.L.	MARCA MERRIL	2.134,00	2.134,00 PERNOTTAMENTO VERONA
28/01/2018 51**	31/12/2018	MALURZI	MALURO	564,32	0,00 DOCENTE DRESSAGE CENTRO IPPICO FIORENTINO UD DRESSAGE
31/12/2018 517**	31/12/2018	pasquini	giuseppe	375,00	375,00 ANNAZIONE GALA EQUITAZIONE 28/01/2018
31/12/2018 529***	31/12/2018	RAMIREZ	GIUSEPPE	149,20	149,20 RIMBORSO SPESE PER RIUNIONE PRESSO CR TOSCANA DEL 20/12/2018
31/12/2018 534***	31/12/2018	BARBUOLA	CLAUDIO	249,48	249,48 RIMB SPESE UD 14 GIOVANI CAVALLI 2/3 OTT
31/12/2018 534***	31/12/2018	BARBUOLA	CLAUDIO	197,01	0,00 DOCENTE CORSO ISTRUTTORI GROSSETO 31/2/2018
31/12/2018 541***	31/12/2018	NASSINI	GIANFRANCO	72,44	22,44 RIMB SPESE INCARICATO DIP DI CAMPAGNA 5/12/2018
29/11/2018 387 COMPLETE	29/11/2018	VANNUCCI	BERNARDO	550,00	0,00 DOCENTE ESAME TECNICO ENDURANCE
29/11/2018 388 DRESSAGE	29/11/2018	VANNUCCI	BERNARDO	157,86	137,66 GIUDICE PINETA SALVATI DEL 11/02/2018
27/11/2018 408 COPPA TOSCANA	27/11/2018	TERRE BRUNE EQUESTRIAN CENTRI A.S.D.	BERNARDO	120,30	120,30 PRES GIURIA SCIAIATTOLO DEL 22/04/1
31/12/2018 505***	31/12/2018	SANDRINI	VANNA	150,00	150,00 INCENTIVO AL RISULTATO DI CLASSIFICA COPPA TOSCANA
31/12/2018 510***	31/12/2018	RAMIREZ	GIUSEPPE	85,80	85,80 PRES DI GIURIA SCIAIATTOLO 20/12-23/12 - RIMB
31/12/2018 514***	31/12/2018	BAZZOCCHI	PIETRANCESCO	691,15	691,15 TRASPORTE DEL GATO TECNICO UD + RIQUALIFICA DAL 12/11 AL 20/11
31/12/2018 515***	31/12/2018	pasquini	giuseppe	808,60	0,00 DOCENTE CORSO CINEFILI DI CAMPO DEL 20-21 DIC FONTEDEIRA
31/12/2018 521***	31/12/2018	SEBASTIAN	GIUSEPPE	380,00	0,00 COMPENSO TUTOR EVENTI STORICI DICEMBRE 2018 AREZZO
31/12/2018 540***	31/12/2018	VANNUCCI	GIUSEPPE	181,50	181,50 ESAMI UD 2 del 3/4 DIC 2018
12/02/2018 16	13/02/2018	BUFFONI	FORTUNATO	618,65	0,00 PRESIDENTE DI COMMISSIONE MIGLIARINO PISANO 3/12/2018
16/12/2018 462	15/12/2018	MARTELLACCI	FLAVIA	307,84	307,84 DIRETTORIS DI CAMPO I TECNICO I CAMPO I ATTACCHI C.I. LO SCIAIATTOLO 19/01/2019
27/03/2018 51 VOLTEGGIO	27/03/2018	RIGHETTO	EMANUELE	219,00	219,00 rimborso spese e compenso per gala toscana 2014
29/11/2018 386 DRESSAGE	29/11/2018	VANNUCCI	BERNARDO	264,14	0,00 GIUDICE VOLTEGGIO CVO FONTEDEIRA DEL 04/01/2018
31/12/2018 511**	31/12/2018	CANTINI	BERNARDO	131,38	131,38 GIUDICE PINETA SALVATI DEL 14/10/2018
31/12/2018 522***	31/12/2018	ALTEMURA	ANTONIO	137,96	137,96 FATTURA PAGATA PRIMA DI RICEVERE QUELLA ELETTRONICA
31/12/2018 503	28/01/2018	MEDONCELLI	GIANLUCA	252,00	252,00 RIMBORSO SPESE PER RIPASSO ED ESAME ISTRUTTORI DEL 02/12/2018
29/01/2018 430A	31/12/2018	CANTINI	LUCIANO	226,00	226,00 ANNAZIONE GALA TOSCANA 2018 - 28/01/2019
31/12/2018 511**	31/12/2018	RAMIREZ	GIUSEPPE	321,40	0,00 PRES DI GIURIA CAMP TOSCANI DRESSAGE 8-9 DICEMBRE 2018
04/02/2019 7	04/02/2019	GENERALI ENDURANCE ASD	GIUSEPPE	203,92	203,92 RIUNIONE FORMAZIONE ROMA 5/6 DIC 2018
05/02/2019 15	05/02/2019	LAZZERINI	SIMONA	300,00	0,00 premio 2° classificato campo toscano
19/11/2018 367	19/11/2018	RAMIREZ	GIUSEPPE	485,00	485,00 DOCENTE UD 9 CI DUNIA RUNCH
29/11/2018 390 VOLTEGGIO	29/11/2018	VANNUCCI	BERNARDO	441,40	0,00 RIMBORSO SPESE
29/11/2018 382 DRESSAGE	29/11/2018	VANNUCCI	BERNARDO	320,88	320,88 CORSO GIUDICI VOLTEGGIO 15/05/2018 EM 20/05/2018 BOCCADARNO
27/11/2018 406 COPPA TOSCANA	27/11/2018	C.I. IL PESCO ASD	BERNARDO	104,72	104,72 GIUDICE DRESSAGE DEL 17/06/2018 CVO IL CAVALIERE
31/12/2018 ***BP	31/12/2018	BANCO POSTA TOSCANA	GIUSEPPE	1.400,00	1.400,00 INCENTIVO AL RISULTATO DI CLASSIFICA COPPA TOSCANA
31/12/2018 534***	31/12/2018	RAMIREZ	GIUSEPPE	5,00	0,00 2019 COMMISSIONI TENUTA CONTO DICEMBRE CHE VERRANNO ADEBBITATE A GENNAIO
31/12/2018 537***	31/12/2018	CAVE'	JACQUES	1.500,00	1.500,00 COMPENSO MESE DI GENNAIO DELEGATO TECNICO
31/12/2018 537***	31/12/2018	FABRIZI	RAFFAELLA	692,50	692,50 RIMB SPESE CORSO EVENTI STORICI 15/16 DIC
24/01/2019 9	24/01/2019	FEDERAZIONE ITALIANA SPORT EQUESTRI	BERNARDO	588,12	0,00 PRES DI GIURIA 8° DEL 14/16 DICEMBRE
29/11/2018 389 VOLTEGGIO	29/11/2018	VANNUCCI	BERNARDO	900,00	900,00 PARTECIPAZIONE FIRE AWARDS
14/01/2019 (CARTACORPORATE)	14/01/2019	CARTA CORPORATE ENL	BERNARDO	245,14	245,14 AGGIORNAMENTO GIUDICI VOLTEGGIO BOCCADARNO 15/05/2018
29/01/2019 3	29/01/2019	CRISTOFORI	ALESSANDRO	600,00	600,00 PAGAMENTI CON CARTA DI CREDITO PRESIDENTE PER SPESE RIUNIONI CRT
31/12/2018 516***	31/12/2018	pasquini	giuseppe	150,00	150,00 ANNAZIONE GALA DELL'EQUITAZIONE 2019 20/01/2019
31/12/2018 518***	31/12/2018	PAPERINI	STEFANO	699,59	699,59 RIMBORSO SPESE PER RIUNIONI E TRASFERTE SEGNATARIO CR TOSCANA
25/01/2019 0	25/01/2019	GOLPARINI	CLAUDIA	352,36	0,00 TECNICO UD DEL 16/12/2018 - AREZZO
12/02/2019 117	12/02/2019	NACCENTI	MARCO	800,00	800,00 COMPENSO MESE DI GENNAIO
				122,40	RIMBORSO SPESE - RESPONSABILE 30 CRT - CVO MASTER E CAMPIONATO A SQUADRE

31/12/2018	31/12/2018	CINACCHI SRL	31/12/2018	204,95	204,95	204,95	FATTURE DA RICEVERE CINACCHI NR. 184
31/12/2018	31/12/2018	L'HISTOIRE D'OR S.p.A.	31/12/2018	1,200,00	1,200,00	1,200,00	0,00 FATTURA DA RICEVERE L'HISTOIRE D'OR PREMI PER GALA 2018
23/11/2018	23/11/2018	VANNUCCI	23/11/2018	270,00	270,00	270,00	0,00 DOCENTE GUIDE EQUITURISMO 15/17 SETT POLISPORTIVA BLU
31/12/2018	31/12/2018	CARTA CORPORATE BNL	31/12/2018	801,00	801,00	801,00	801,00 SPESE SOSTENUTE CARTA DI CREDITO PRESIDENTE DICEMBRE PER CRT
31/12/2018	31/12/2018	MARAI	31/12/2018	847,00	847,00	847,00	0,00 ESAMINATORE UD 2 DEL 3/4 DICEMBRE - PISA
31/12/2018	31/12/2018	ALTEMURA	31/12/2018	252,00	252,00	252,00	252,00 RIMBORSO SPESE PER RIPASSO ED ESAMI ISTRUTTORI DEL 26 - 27 NOV 2018
29/01/2019	29/01/2019	ROTLUNNO	29/01/2019	500,00	500,00	500,00	500,00 SPEAKER GALA EQUITAZIONE 28/01/2018
31/12/2018	31/12/2018	RAMIREZ	31/12/2018	187,44	187,44	187,44	187,44 DELAGTO TECNICO UD 2 - SAN CASCIANO
31/12/2018	31/12/2018	BELLINI	31/12/2018	528,34	528,34	528,34	0,00 docente corso tecnici di monta storica anelli dal 15-16 dic 2018
31/12/2018	31/12/2018	BELLINI	31/12/2018	58,34	58,34	58,34	0,00 corso organizzatore corso tecnici di monta storica anelli dal 15-16 dic 2018
31/12/2018	31/12/2018	RAMIREZ	31/12/2018	292,71	292,71	292,71	292,71 RIMB SPESE UD 15 -UD 19 - FIRENZE E PISA DEL 17-19 OTTOBRE
31/12/2018	31/12/2018	RAMIREZ	31/12/2018	402,58	402,58	402,58	402,58 RIMB SPESE UD 1 EQUITAZIONE DI BASE - 05-12 OTTOBRE - FIRENZE-CAMPALTO
31/12/2018	31/12/2018	PARSUGLIA	31/12/2018	21,78	21,78	21,78	21,78 RIMBORSO SPESE 8/10/2018 INCARICATO DIPARTIMENTO EQ. DI CAMPAGNA
31/12/2018	31/12/2018	PARSUGLIA	31/12/2018	150,00	150,00	150,00	0,00 DOCENTE CORSO ISTRUTTORI PISA 28/11/2018
04/03/2019	04/03/2019	ENTE PARCO REGIONALE SAN ROSSO	04/03/2019	370,00	370,00	370,00	370,00 AFFITTO FEBBRAIO
23/03/2018	23/03/2018	BANCO POSTA TOSCANA	23/03/2018	263,34	263,34	263,34	0,00 COMMISSIONI 2017 BANCO POSTA SU OPERAZIONI DI TESSERAMENTO
23/11/2018	23/11/2018	VANNUCCI	23/11/2018	127,88	127,88	127,88	127,88 CORSO GIUDICI VOLTEGGIO 16/03/2018 EM 20/05/2018 BOCCADARNO
07/01/2019	07/01/2019	ENTE PARCO REGIONALE SAN ROSSO	07/01/2019	370,00	370,00	370,00	370,00 AFFITTO MESE DI GENNAIO
31/12/2018	31/12/2018	RAMIREZ	31/12/2018	142,08	142,08	142,08	142,08 DELEGATO TECNICO - RIMBORSO SPESE CAMPIONATI TOSCANI PONTEDERA 1/2 DIC
31/12/2018	31/12/2018	RAMIREZ	31/12/2018	114,20	114,20	114,20	114,20 RIMB SPESE CAMP TOSCANI DEL 28 DIC PONTEDERA
31/12/2018	31/12/2018	PARSUGLIA	31/12/2018	31,78	31,78	31,78	31,78 RIMB SPESE INCARICATO DIP DI CAMPAGNA 14/12/2018
23/01/2019	23/01/2019	ACCADREMA SPORT EQUESTRE	23/01/2019	2.500,00	2.500,00	2.500,00	2.500,00 ISCRIZIONE SQUADRE TOSCANI CAMPIONATO DITALIA A SQUADRE
31/12/2018	31/12/2018	INASSINI	31/12/2018	200,00	200,00	200,00	0,00 CAPO EQUIPE COPPA REGIONI ENDURANCE 11-14 OTTOBRE
31/12/2018	31/12/2018	WINNER ITALIA SRL	31/12/2018	810,00	810,00	810,00	810,00 FATTURA DA RICEVERE WINNER NR. 737
31/12/2018	31/12/2018	PACCIANI	31/12/2018	205,92	205,92	205,92	0,00 premio pony Toscana a Maremma 8/9 dicembre 18
06/02/2019	06/02/2019	MAGNOLI	06/02/2019	150,00	150,00	150,00	150,00 INTRATTAMENTO GALA EQUITAZIONE CHILDREN 28/01/2019
12/02/2019	12/02/2019	CARTA CORPORATE BNL	12/02/2019	171,70	171,70	171,70	171,70 spese sostenute da Cr gestionale pagate con carta di credito presidente
05/10/2018	05/10/2018	TUSCIA EVENTI S.R.L.S.	05/10/2018	4.000,00	4.000,00	4.000,00	0,00 iscrizione squadra Toscana endurance + box
				38.458,75	38.458,75	38.458,75	



Comitato Regionale Fise Toscana  
LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2019

**DELIBERA N° 52 in data 13 febbraio 2019**

**OGGETTO:** Operazioni di bilancio- cancellazione crediti/debiti contabili pregressi

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

*Nell'ambito delle iniziative volte a perfezionare il bilancio 2018 il Consiglio ha intrapreso tutte le azioni necessarie finalizzate al perfezionamento dei crediti riportati contabilmente da bilanci relativi a esercizi precedenti*

**VISTO:**

1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali ;
3. il verbale n. 2 del 13 febbraio 2019 ;

**TENUTO CONTO:**

- che sono state espletate dalla Fise centrale i previsti controlli e verifiche ;
- che risultano contabilmente crediti – debiti antecedenti al 2017 non esigibili
- della corrispondenza delle partite contabili interessate
  
- **VERIFICATO**
- La documentazione pervenuta e conservata agli atti

**DELIBERA**

*Per i motivi di cui in premessa di autorizzare la cancellazione dei dati contabili relativi per i seguenti importi*

ELENCO CREDITI E DEBITI INESIGIBILI, CON DATA ANTECEDENTE AL 31 DICEMBRE 2017			
CODICE CONTO	DESCRIZIONE	SALDO	SALDO
<b>CREDITI</b>			
SPA.C.02.05.04.03.00000338	C.TO REG. FISE TOSCANA	€ 42,50	
SPA.C.02.05.04.11.19769	GIANI MARGI PAOLO	€ 1.253,77	
SPA.C.02.05.04.14.338	C.TO REGIONALE FISE TOSCANA	€ 4.167,12	
SPA.C.02.05.04.14.16	CREDITI PROPRI COMITATO REG. TOSCANA	€ 400,00	
SPP.D.13.05.11.338	C.TO REGIONALE FISE TOSCANA	€ 3.028,92	
<b>DEBITI</b>			
SPP.D.13.05.04.19016	DIVERSI TESSERATI		€ 630,00
SPP.D.13.05.11.27	DEBITI PROPRI COMITATO REG. TOSCANA		€ 4.837,57
SPP.D.13.05.05.19016	DIVERSI TESSERATI		€ 201,00
	<b>totali</b>	<b>€ 8.892,31</b>	<b>€ 5.668,57</b>

*Di provvedere alla registrazione contabile in applicazione del vigente regolamento Amministrativo e delle specifiche disposizioni Federali.*

IL SEGRETARIO  
Goffredo Pignatelli

IL PRESIDENTE  
Massimo Pelliccia



*DELIBERA N° 53 in data 13 febbraio 2019*

**FUNZIONAMENTO : Pagamento delle fatture TIM anni precedenti**

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO**

*Che sono erano stati sospesi i pagamenti di alcune fatture ricevute dalla Tim in quanto si erano riscontrate disguidi nelle fatturazioni stesse , contestate formalmente sia all'azienda che alla FISE .*

**TENUTO CONTO**

- *Della richiesta pervenuta dalla FISE centrale di regolarizzare parte delle suddette fatture in seguito a controlli effettuati ed in particolare le n. 2 fatture sotto indicate*
- *Della necessità di predisporre apposita delibera per il pagamento di fatture relative ad anni precedenti*

**VISTO:**

- 1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali ;*
- 3. il verbale n. 2 del 13 febbraio 2019 ;*

**DELIBERA**

*Per motivi di cui in premessa di ratificare il pagamento delle seguenti spese effettuate a seguito di specifica disposizione della Fise centrale.*

TIM S.P.A.	136,74	136,74	2BIM 2018
TIM S.P.A.	190,29	190,29	6BIM 2017

IL SEGRETARIO  
*Goffredo Pasquini*

IL PRESIDENTE  
*Massimo Petaccia*



**DELIBERA N. 54 in data 13 febbraio 2019**

**Oggetto :** spese sostenute per animazione ed intrattenimento Galachidren, Galaclub, gran Galà

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO**

Che con precedente delibera per riconoscimento dei risultati conseguiti nell'anno sportivo 2018 da cavalieri toscani seniores, Young Riders e Juniores, Children e ludico, si è ritenuto opportuno procedere, a cura del Comitato Regionale Toscano, alla organizzazione del tradizionale Gran Galà Toscano per l'anno sportivo 2018 presso La Capamina di Franceschi ( Forte Dei Marmi ), in data 28 gennaio 2018.

**VISTO:**

1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali ;
2. il verbale n. 2 del 13 febbraio 2019

**TENUTO CONTO:**

- Della necessità di organizzare la parte intrattenimento e premiazioni sul palco dei partecipanti al Galà children, Galà Club pomeridiani e gran Galà serale

**VERIFICATO**

- che la spese sotto indicate hanno trovato copertura nelle risorse finanziarie disponibili per i diversi dipartimenti sportivi e che sono state inserita nelle specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2019.

**DELIBERA**

Per i motivi di cui in premessa di ratificare le spese sostenute per l'organizzazione del Gran Galà 2018.

- |                                             |            |
|---------------------------------------------|------------|
| • Animazione e speaker galà children e Club | € 1.000,00 |
| • Speaker ed animazione Gran galà           | € 2.000,00 |
| • Foto e cameramen                          | € 700,00   |
| • SIAE                                      | € 475,00   |

Per complessivi € 4.175,00

Di provvedere alla liquidazione delle spese previa presentazione della documentazione prescritta unita alla relativa nota di liquidazione o fatturazione elettronica;

IL SEGRETARIO  
Goffredo Pasquini

IL PRESIDENTE  
Massimo Petaccia



**DELIBERA N. 55 in data 13 febbraio 2019**

**Oggetto :** spese sostenute per organizzazione Galachidren, Galaclub, gran Galà, materiale per premiazioni.

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO**

Che con precedente delibera per riconoscimento dei risultati conseguiti nell'anno sportivo 2018 da cavalieri toscani seniores, Young Riders e Juniores, Children e ludico, si è ritenuto opportuno procedere, a cura del Comitato Regionale Toscano, alla organizzazione del tradizionale Gran Galà Toscano per l'anno sportivo 2018 presso La Capannina di Franceschi ( Forte Dei Marmi ), in data 28 gennaio 2018.

**VISTO:**

1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali ;
2. il verbale n. 2 del 13 febbraio 2019

**TENUTO CONTO:**

- Della necessità di procedere alla consegna di premi diversificati e personalizzati per i diversi livelli e tipologia di premiazioni previste dalla scaletta del programma;
- Che la partecipazione è stata molto numerosa con circa 200 bambini il pomeriggio più genitori ed accompagnatori e circa 750 partecipanti la Gran Galà serale;
- Che è stata fatta un ricerca di mercato per la valutazione della congruità dei premi ed oggetti
- che l'azienda Winner Italia fornitrice della federazione ha comunicato di non poter procedere alla fornitura in tempo utile;
- che la ditta Histoiredor si è resa disponibile alla fornitura nei tempi richiesti ed al miglior prezzo;

**VERIFICATO**

- che la spese sotto indicate hanno trovato copertura nelle risorse finanziarie disponibili per i diversi dipartimenti sportivi e che sono state inserita nelle specifiche voci di spesa e sottocra del Piano Annuale di Spesa 2019.

**DELIBERA**

Per i motivi di cui in premessa di ratificare le spese sostenute per la fornitura di premi in oggetti personalizzati per le premiazioni del Gran Galà 2018, richiedendone la fornitura alla azienda Histoiredor:

- |                                                 |            |
|-------------------------------------------------|------------|
| • Premi in oggetto personalizzati galà children | € 4.000,00 |
| • Premi in oggetto personalizzati gran galà     | € 5.100,00 |
| • Premi in oggetto personalizzati reining       | € 4.100,00 |

Per complessivi € 13.200,00 (astenuito Stefano Serni)

Di provvedere alla liquidazione delle spese previa presentazione della documentazione prescritta unita alla relativa nota di liquidazione o fatturazione elettronica;

IL SEGRETARIO  
Goffredo Pasquini

IL PRESIDENTE  
Massimo Puccia