



**DELIBERA N. 138 in data 9 dicembre 2019**

**OGGETTO:** Collaborazioni tecniche sportive. 2020

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO**

*Che per garantire il normale funzionamento dell'attività amministrativa e tecnica e assicurare un idoneo servizio all'utenza, è opportuno procedere alla conferma della nomina del delegato Tecnico regionale e alla definizione del relativo contratto di collaborazione sportiva dilettantistica, ed al rinnovo del contratto della collaboratrice per l'anno 2020.*

**VISTO:**

1. *il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali ;*
2. *il verbale n.12 del 9 dicembre 2019;*
3. *il verbale n.11 del 12/11/2019*
4. *che i contratti sono sottoposti alla approvazione della fise centrale come da regolamento vigente*

**TENUTO CONTO :**

- *risulta opportuno e necessario predisporre apposita delibera in applicazione del vigente regolamento.*

**VERIFICATO**

- *che la spesa sotto indicata che trova copertura nelle risorse finanziarie disponibili per i diversi dipartimenti sportivi e sarà inserita nelle specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2020. La spesa sarà erogata in base alla disponibilità dei dodicesimi/mensili assegnati e come disposto dalla Fise centrale.*

**DELIBERA**

*di procedere al rinnovo della collaborazione con il delegato tecnico regionale Giuseppe Ramirez e della collaboratrice Claudia Golfarini secondo le indicazioni della Fise centrale  
Per i motivi di cui in premessa di autorizzare la spesa sotto indicata :*

Collaborazioni sportivo - dilettantistiche importo € 27.600 ,00

*Di provvedere alla successiva liquidazione delle spese nei modi e tempi previsti dagli specifici contratti di collaborazione e previa presentazione della specifica documentazione contabile-amministrativa*

IL SEGRETARIO  
Goffredo Pasquini

IL PRESIDENTE  
Massimo Peraccia



**DELIBERA N° 139 in data 9 dicembre 2019**

**OGGETTO:** *Compensazione quote di Spettanza/ Iscrizioni Campionati Toscani – C.I. Scoiattolo*

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO CHE:**

*Ciascun dipartimento sportivo prevede ogni anno alla redazione di un programma annuale e/o a breve termine in funzione delle direttive nazionali e delle esigenze territoriali finalizzate allo sviluppo ed evoluzione della disciplina*

**VISTO:**

- 1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;*
- 2. Il verbale n. 12 del 9 dicembre 2019 ;*

**TENUTO CONTO:**

- che nell'ambito dei programmi agonistici del dipartimento S.O. e si è ritenuto opportuno procedere come da regolamento della Coppa Toscana all'iscrizione gratuita nei Campionati Regionali indoor S.O. che si sono svolti presso il C.I: Lo Scoiattolo in data 15- 17 novembre u.s.*
- Che l'ammontare da corrispondere al C.I. Lo Scoiattolo a titolo di rimborso è di € 1.595,00,*
- Che il C.I. Lo Scoiattolo deve corrispondere € 1.501,70 relativi alle quote di spettanza per i Concorsi del 18/20 ottobre e del 25/27 ottobre, dei quali lo stesso ha richiesto di effettuare la compensazione degli importi a credito*
- Che tale operazione di compensazione è possibile tra importi a credito e a debito relativi al medesimo soggetto*

**VERIFICATO**

*che le spesa sotto indicate trovano copertura nella specifiche voci del Piano Annuale di Spesa 2019, e nelle specifiche assegnazioni di ciascun dipartimento.*

**DELIBERA**

*Per i motivi di cui in premessa di autorizzare il pagamento a compensazione di € 93,30*

*Di provvedere alla liquidazione delle spese periodiche previa presentazione della documentazione contabile, da parte dei fornitori o degli incaricati di dipartimenti interessati, imputando la spesa ai capitoli contabili di competenza.*

IL SEGRETARIO  
*Goffredo Pasquini*

IL PRESIDENTE  
*Massimo Petaccia*



**DELIBERA N° 140 in data 9 dicembre 2019**

**OGGETTO: Ratifica Spese generali e Sportive**

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO**

*Che per consentire il normale svolgimento della contabilità del Comitato Regionale Toscano, in applicazione dello Statuto federale e del regolamento di amministrazione vigente si è reso procedere al pagamento delle spese relative al funzionamento e attività sportiva territoriale*

**VISTO:**

1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali ;
2. il verbale n.12 del 9 dicembre 2019
3. le precedenti delibere

**TENUTO CONTO:**

- che il commercialista Riccardo Fedi procede regolarmente alle attività periodiche relative al controllo della fatturazione elettronica ed alla procedura di split-payment vigente, in accordo con il revisore dei conti;
- che si è reso necessario procedere al pagamento delle spese di dettaglio predefinite nelle delibere quadro precedenti a consentire il corretto funzionamento dei servizi erogati ai tesserati ed il funzionamento del CRT

**VERIFICATO**

- che la spese sotto indicate hanno trovato copertura nelle risorse finanziarie disponibili per i diversi dipartimenti sportivi e che sono state inserita nelle specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2019

**DELIBERA**

*Per i motivi di cui in premessa di ratificare le spese effettuate indicate negli allegati elenchi relative a spese non iva e fatture elettroniche per complessivi:*

- |  |                     |
|--|---------------------|
| ➤ fatturazioni 13 novembre – 9 dicembre      | importo € 10.318,42 |
| ➤ costi attività sportiva non iva 9 dicembre | importo € 23.068,58 |

*Tali spese sono state imputate ai capitoli di spesa correnti*

IL SEGRETARIO  
Goffredo Pasquini

IL PRESIDENTE  
Massimo Petaccia

*debito u. l. n. del 27 dicembre 2010*

09/12/2019	PETACCIA	MASSIMO	869,02	869,02	69	rimborso spese attività sportive cr Toscana mese di novembre
09/12/2019	PASQUINI	GOFFREDO	200,00	200,00	69	RIMBORSO PER ANTICIPO SPESE AMBULANZA CAMP TOSCANO EVENTI STORICI
09/12/2019	PETACCIA	MASSIMO	367,59	367,59	69	spese attività amministrative Cr Toscana
09/12/2019	PETACCIA	MASSIMO	333,40	333,40	69	RIMBORSO SPESE ATTIVITA' CR TOSCANO DAL 07/11/2019 AL 10/11/2019
09/12/2019	PASQUINI	GOFFREDO	319,00	319,00	69	RIMBORSO PER ANTICIPO ACQUISTO MATERIALE PREMIAZIONI EVENTI STORICI
09/12/2019	RAMIREZ	GIUSEPPE	1.500,00	1.500,00	69	compenso mese di DICEMBRE
09/12/2019	GIARDUCCI	FRANCESCO	46,00	46,00	69	rimborso spese pernottamento per esami UD
09/12/2019	PASQUINI	GOFFREDO	733,20	733,20	69	RIMBORSO SPESE PER ATTIVITA' SEGRETARIO CR TOSCANO
09/12/2019	PETACCIA	MASSIMO	1.731,27	1.731,27	69	RIMBORSO SPESE ATTIVITA' CR TOSCANO
10/12/2019	TEAM JUMPING LO SCOLIATTOLO	ASSOCIAZIONE SPORTIVA DILETTANTISTICA	825,00	825,00	69	CONTRIBUTO PER ISCRIZIONE CAMPIONATI TOSCANI 2° PARTE
11/12/2019	TEAM JUMPING LO SCOLIATTOLO	ASSOCIAZIONE SPORTIVA DILETTANTISTICA	1.995,00	930,69	69	QUOTE GATUITE ISCRIZIONE CAMPIONATI TOSCANI INDOOR 1° PARTE
11/12/2019	ASSOCIAZIONE IPPICA DUNIA RANCI		1.060,00	1.060,00	69	CONTRIBUTO PER RIMBORSO ISCRIZIONI PONY TALENT FIERACAVALLI 2019
11/12/2019	BEDINI	GUALTIERO	287,94	287,94	69	RIMBORSO SPESE CAPO EQUIPE PONYLANDIA 7/8 DICEMBRE
13/12/2019	BUFFONI	FORTUNATO	296,74	296,74	69	RIMBORSO SPESE PER RIUNIONE TECNICA 9/12/2019 ATTACCHI
13/12/2019	CIRCOLO IPPICO TIR NA NOG		1.060,00	1.060,00	69	CONTRIBUTO RIMBORSO ISCRIZIONI VERONA PONY TALENT
13/12/2019	PICCOLTI	ANTONELLA	396,10	396,10	69	DOCENTE TIROCINIO UD 3 SIEP PONTEDERA 2/3 NOV 2019
13/12/2019	VAHLBERG	MARGIA MERRIL	792,16	110,96	69	DOCENTE UD DRESSAGE 14/15 OTTOBRE
13/12/2019	ANTICHI	KATIA	110,96	110,96	69	PRES DI GIURIA Sociatolo del 23/11/2019 pony games
13/12/2019	ANTICHI	KATIA	362,88	362,88	69	PRES DI GIURIA Sociatolo del 15/17 nov 2019
16/12/2019	CARTA CORPORATE BNL	KATIA	1.624,00	1.624,00	69	spese di trasferta sostenute per cr Toscana
16/12/2019	BUONAMICI	STEFANIA	449,04	449,04	69	PRESIDENZA CAMP. TOSCANO INDOOR 28/11 - 01/12 SCOLIATTOLO
16/12/2019	PAPERINI	STEFANO	443,52	0,00	69	TECNICO SO DELEGATO TECNICO - GIUDICE DI STILE SCOLIATTOLO 29/11 - 01/12/2019 2019
16/12/2019	SANDRINI	VANNA	78,96	78,96	69	PRESIDENTE DI GIURIA COMPLETE MIGLIARINO PISANO 1/12/2019
16/12/2019	ALTEMURA	ANTONIO	420,00	420,00	69	esami ud 2 DAL 8/11 dicembre predisposizione impianti cross + RIMBORSO SPESE pasti docenti anticipare
16/12/2019	BELLINI	ALBERTO	280,08	0,00	69	UD 1 MIGLIARINO 18/11/2019
16/12/2019	PAPERINI	STEFANO	404,60	0,00	69	TECNICO SO PREPARAZIONI ESAMI
16/12/2019	PAPERINI	STEFANO	1.110,76	0,00	69	TECNICO SO UD 21 SO DEL 3/4 DICEMBRE 2019
16/12/2019	RAMIRES	MASSIMO	303,00	0,00	69	DELEGATO TECNICO PINETA SALVIATI 30/11 - 01/12
17/12/2019	ROTATORI	ROBERTO	1.195,00	0,00	69	COSTRUTTORE/COORDINATORE COPPA CCE - RIMBORSI SPESE
17/12/2019	ROTATORI	ROBERTO	950,00	0,00	69	TECNICO STAGE COMPLETE 24/25 LUGLIO
17/12/2019	TATA	MARCO	265,00	265,00	69	RIMBORSO ISCRIZIONE TALENT VERONA PER TATA GINEVRA
17/12/2019	DANESE	LIVIA IMMACOLATA	865,98	0,00	69	commissione esami istruttori UD 2 10/11 dic
18/12/2019	POSTE ITALIANE TOSCANA		27,00	27,00	69	spedizioni postali ufficio
20/12/2019	TOSCHI	ANGELA	81,21	81,21	69	pres di giunta A3- NUOVA PISTOIA DEL 06/08 dicembre
20/12/2019	PETACCIA	MASSIMO	750,00	750,00	69	rimborso spese sostenute per trasferte attività cr toscano
			22.134,41	14.287,61		
				14.287,61		PAGATO





**DELIBERA N° 141 in data 9 dicembre 2019**

**OGGETTO:** *Iscrizioni gratuiti Campionati Toscani Indoor 2° parte – C.I. Scoiattolo*

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO CHE:**

*Ciascun dipartimento sportivo prevede ogni anno alla redazione di un programma annuale e/o a breve termine in funzione delle direttive nazionali e delle esigenze territoriali finalizzate allo sviluppo ed evoluzione della disciplina*

**VISTO:**

- 1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;*
- 2. Il verbale n. 12 del 9 dicembre 2019 ;*

**TENUTO CONTO:**

- che nell'ambito dei programmi agonistici del dipartimento S.O. e si è ritenuto opportuno procedere come da regolamento della Coppa Toscana all'iscrizione gratuita nei Campionati Regionali indoor S.O.- 2° parte che si sono svolti presso il C.I: Lo Scoiattolo in data 29/11 – 1/12*
- Che , a seguito di verifiche incrociate con la segreteria del concorso, l'ammontare da corrispondere al C.I. Lo Scoiattolo a titolo di rimborso risulta pari a € 825,00*

**VERIFICATO**

*che le spesa sotto indicate trovano copertura nella specifiche voci del Piano Annuale di Spesa 2019, e nelle specifiche assegnazioni di ciascun dipartimento.*

**DELIBERA**

*Per i motivi di cui in premessa di autorizzare il pagamento tramite bonifico al C.I. Lo Scoiattolo di € 825,00*

*Di provvedere alla liquidazione delle spese periodiche previa presentazione della documentazione contabile, da parte dei fornitori o degli incaricati di dipartimenti interessati, imputando la spesa ai capitoli contabili di competenza.*

IL SEGRETARIO  
*Goffredo Pasquini*

IL PRESIDENTE  
*Massimo Petaccia*