



## LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018

### DELIBERA N. 01 in data 11 gennaio 2018

**OGGETTO:** Delega al Presidente per gli impegni di spesa ex art. 7 comma 4 del Regolamento di Contabilità e Amministrazione dell'Organizzazione Territoriale e successivi aggiornamenti.  
**FUNZIONAMENTO**

#### **IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO :** Che per consentire una maggiore snellezza amministrativa della gestione ordinaria corrente, il Regolamento di Contabilità e Amministrazione dell'Organizzazione Territoriale ex art 7 comma 4 prevede la facoltà ai Consigli Regionali di delegare funzioni specifiche al Presidente, in particolare modo per le spese di funzionamento ricorrenti, compreso materiali di consumo e cancelleria spese per utenze, servizi e manutenzioni;

#### **VISTO:**

1. che il Consiglio Regionale FISE Toscana intende avvalersi della succitata facoltà, per i propri riferimenti normativi e i contenuti della disposizione di cui all'oggetto;
2. il verbale n. 1 del 01 gennaio 2018;
3. visto il Regolamento di Contabilità e Amministrazione dell'Organizzazione Territoriale;

#### **TENUTO CONTO :**

- che il Consiglio Regionale intende provvedere al conferimento di delega al Presidente FISE Toscana per l'assunzione di impegni di spesa nei limiti dell'art. 7 sopra citato e successivi aggiornamenti normativi;
- ritenuto necessario predisporre apposita delibera quadro in applicazione del vigente regolamento

#### **VERIFICATO**

che la spesa sotto indicata che trova copertura nelle risorse finanziarie disponibili per i diversi dipartimenti sportivi e sarà inserita nelle specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2018. La spesa sarà erogata in base alla disponibilità dei dodicesimi/mensili assegnati e come disposto dalla Fise centrale.

#### **DELIBERA**

Per i motivi di cui in premessa di autorizzare la spesa sotto indicata e di delegare il Presidente FISE Toscana ad assumere impegni di spesa, nel rispetto delle norme previste dal Regolamento di Contabilità e Amministrazione dell'Organizzazione Territoriale, per le seguenti spese di funzionamento del primo semestre 2018 per le seguenti voci

- Cancelleria e Materiali di Consumo
- Spese Postali e Corrieri:
- Spese Telefoniche Impianti Fissi e Mobili
- Spese manutenzione
- Spese consumi elettrici

Per un importo complessivo provvisorio temporaneo pari a € 5.000,00

IL SEGRETARIO  
Goffredo Pasquini

IL PRESIDENTE  
Massimo Petracca



**LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018**

**DELIBERA N. 02 in data 11 gennaio 2018**

**OGGETTO:** *Canone affitto sede Comitato Regionale Toscano – DELIBERA QUADRO – FUNZIONAMENTO*

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

*Che il Comitato Regionale Toscano utilizza per lo svolgimento della propria attività organizzativa-amministrativa gli uffici siti in loc. Cascine vecchie n.14 – san Rossore (PI) la cui proprietà è della Regione amministrata dall' Ente Parco di Migliarino San Rossore*

**VISTO:**

- 1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali ;*
- 2. il verbale n. 01 del 11 gennaio 2018;*

**TENUTO CONTO CHE:**

- Risulta necessario provvedere alla copertura delle spese per il canone di affitto e spese condominiali con decorrenza 1 gennaio 2018;*
- Occorre, predisporre apposita delibera quadro in applicazione del vigente regolamento;*

**VERIFICATO**

*che la spesa sotto indicata che trova copertura nelle risorse finanziarie disponibili per i diversi dipartimenti sportivi e sarà inserita nelle specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2018. La spesa sarà erogata in base alla disponibilità dei dodicesimi/mensili assegnati e come disposto dalla Fise centrale.*

**DELIBERA**

*Per i motivi di cui in premessa di autorizzare la spesa per canone di affitto della sede CRT e di provvedere alla successiva ricorrente liquidazione delle spese periodiche condominiali della stessa sede CRT da imputarsi alle seguenti voce di spesa :*

<i>DESCRIZIONE</i>	<i>IMPORTO</i>
<i>Canoni ed Oneri Locativi – affitto sede</i>	<i>€ 5.000,00</i>
<i>Canoni ed Oneri Locativi –spese condominiali</i>	<i>€ 1.000,00</i>

*Di provvedere alla liquidazione delle spese nei modi e tempi previsti dallo specifico contratto di affitto e dal regolamento condominiale.*

*IL SEGRETARIO*  
*Goffredo Pasquini*

*IL PRESIDENTE*  
*Massimo Petacola*



## LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018

### DELIBERA N. 03 in data 11 gennaio 2018

**OGGETTO:** *Promozione sportiva-spese vitto e alloggio part. attività agonistica - Delibera Quadro Attività Sportiva Territoriale 2018- Presidenti di Giuria e Commissioni.*

#### IL CONSIGLIO REGIONALE

*Che per consentire un migliore funzionamento dell'attività del Comitato Regionale Toscano, e per la maggior la promozione e diffusione sul territorio dell'attività equestre di base, si ritiene opportuno incaricare delegati tecnici, Commissioni e responsabili di dipartimento per la programmazione e coordinamento delle attività territoriali e manifestazioni agonistiche e ludico addestrative;*

#### VISTO:

- 1. Il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali;*
- 2. il verbale n. 01 del 11 gennaio 2018;*

#### TENUTO CONTO:

- che sono previste Commissioni per i diversi dipartimenti;*
- che in applicazione ai regolamenti sportivi vigenti debbono essere nominati delegati tecnici, ed ispettori, responsabili di disciplina ed incaricati diversi, per attività ludiche ed agonistiche;*
- che gli incaricati dovranno svolgere attività specifiche su incarico del Presidente;*
- che per detti specifici incarichi come da regolamento nazionale sarà previsto il rimborso delle spese di trasferta;*
- che la federazione prevede con apposita Circolare esplicativa i parametri relativi alle spese di trasferta da erogare agli incaricati;*

#### VERIFICATO

*che la spesa sotto indicata che trova copertura nelle risorse finanziarie disponibili per i diversi dipartimenti sportivi e sarà inserita nelle specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2018. La spesa sarà erogata in base alla disponibilità dei dodicesimi/mensili assegnati e come disposto dalla Fise centrale.*

#### DELIBERA

*Per i motivi di cui in premessa di autorizzare il pagamento delle spese di trasferta per lo svolgimento della attività da imputare sulla seguente voci di spese per la spesa provvisoriamente stimata pari ad € 8.000,00*

*CEB.001 - Spese di trasferta e soggiorno*

*Di provvedere alla liquidazione della spesa a seguito della nota di liquidazione presentata dall'interessato e della relazione sintetica sull'attività svolta;*

IL SEGRETARIO  
Goffredo Pasquini

IL PRESIDENTE  
Massimo Petaccia



## LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018

### DELIBERA N. 04 in data 11 gennaio 2018

**OGGETTO:** *Oneri amministrativi generali – utenze e servizi- Delibera Quadro Funzionamento*

#### **IL CONSIGLIO REGIONALE**

#### **PREMESSO CHE:**

*per garantire il normale funzionamento dell'attività svolta dal CRT e per un idoneo servizio dell'utenza risulta necessario avvalersi di un servizio di pulizia delle scale e dei locali comuni, nell'ambito della normativa sull'igiene e del lavoro*

#### **VISTO:**

- 1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;*
- 2. il verbale n. 1 del 11 gennaio 2018;*

#### **TENUTO CONTO:**

- Che nell'ambito degli obblighi di legge sull'igiene del luogo del lavoro e locali aperti al pubblico, si rende necessario procedere alla pulizia dell'ingresso e delle scale condominiali, richiedendo l'intervento di impresa di pulizie specializzata.*
- Che risulta incaricata l'Impresa di Pulizie locale, facente parte delle imprese convenzionate o incaricate dall'Ente Parco ad operare all'interno del comprensorio a costi convenzionati;*
- Che risulta necessario prevedere servizi di riparazione e manutenzione degli impianti interni alla sede del CRT, nel rispetto delle vigente normativa sulla sicurezza nei luoghi di lavoro e con particolare riguardo a impianti termici e caldaie ed impianti elettrici;*

#### **VERIFICATO**

*che la spesa sotto indicata che trova copertura nelle risorse finanziarie disponibili per i diversi dipartimenti sportivi e sarà inserita nelle specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2018. La spesa sarà erogata in base alla disponibilità dei dodicesimi/mensili assegnati e come disposto dalla Fise centrale.*

#### **DELIBERA**

*Per i motivi di cui in premessa di autorizzare il pagamento delle spese per l'esecuzione delle pulizie dei locali dell'Ufficio della sede CRT, e delle operazioni di riparazione e manutenzione impianti da imputare sulle seguenti voci di spese per la spesa stimata complessiva pari ad €2.500,00:*

<i>Utenze e servizi</i>	<i>€ 1.000,00</i>
<i>Manutenzione ordinaria</i>	<i>€ 1.500,00</i>

*Di provvedere alla liquidazione delle spese periodiche previa presentazione della fattura relativa, da parte delle Imprese incaricate.*

**IL SEGRETARIO**  
*Goffredo Pasquini*

**IL PRESIDENTE**  
*Massimo Retaccia*



## LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018

### DELIBERA N. 05 in data 11 gennaio 2018

**OGGETTO:** attività agonistica - indennità e compensi per attività agonistica. - Attività Sportiva Territoriale – Presidenti di giuria ed ufficiali di gara

#### IL CONSIGLIO REGIONALE

#### PREMESSO

Che sussiste la necessità di garantire un idoneo rimborso spese ai Presidenti dei Collegi Giudicanti a copertura dei costi degli stessi sostenuti e finalizzati a garantire l'attività sportiva programmata nel calendario regionale.

#### VISTO:

1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali ;
2. il verbale N.01 del 11 gennaio 2018

#### TENUTO CONTO:

- che i Regolamenti specifici emanati dalla FISE, prevedono il rimborso delle spese documentate nonché una diaria ai Sig. Presidenti dei Collegi Giudicanti e ai Delegati Tecnici e Giudici delle Manifestazioni agonistiche incaricati, a copertura dei costi dagli stessi sostenuti e finalizzati a garantire l'attività sportiva programmata nel calendario regionale.

#### VERIFICATO

che la spesa sotto indicata che trova copertura nelle risorse finanziarie disponibili per i diversi dipartimenti sportivi e sarà inserita nelle specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2018. La spesa sarà erogata in base alla disponibilità dei dodicesimi/mensili assegnati e come disposto dalla Fise centrale.

#### DELIBERA

Per i motivi di cui in premessa di autorizzare la spesa stimata per il rimborso delle spese di trasferta e diaria ai Sig. Presidenti dei Collegi Giudicanti e ai Delegati Tecnici e Giudici delle Manifestazioni agonistiche incaricati da CRT, imputando la spesa sulla seguente voce di spesa del bilancio preventivo 2018:

CEB.002 -indennità e compensi per attività agonistica
---

€ 8.000,00
------------

Di provvedere alla liquidazione della spesa previa presentazione da parte dell'incaricato della documentazione prescritta unita alla relativa nota di liquidazione;

IL SEGRETARIO  
Goffredo Pasquini

IL PRESIDENTE  
Massimo Petaccia



## LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018

### DELIBERA N. 06 in data 11 gennaio 2018

**OGGETTO:** *Rimborso spesa di rappresentanza e trasferta del Presidente del Comitato Regionale Toscano anno 2018- Delibera Quadro - Funzionamento*

#### **IL CONSIGLIO REGIONALE**

##### **PREMESSO:**

1. *Che per consentire il normale svolgimento dell'attività di rappresentanza e tecnica svolta dagli organi della Federazione Toscana, è opportuno provvedere un rimborso di spesa ai medesimi;*
2. *Che per le spese istituzionali potranno essere impiegate carta di credito e bancomat intestate al Presidente in nome e per conto del CRT;*

##### **VISTO:**

1. *IL Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali*
2. *il verbale n.01 del 11 gennaio 2018;*

##### **TENUTO CONTO:**

- *che per esigenze connesse alla nomina elettiva di Presidente si rende necessaria la presenza del Sig. Massimo Petaccia presso il Comitato Regionale Toscano, nonché trasferte in occasione di Manifestazioni, visite a Centri Affiliati e Aggregati, Consulte, riunioni varie e spese di rappresentanza;*
- *che l'uso dell'auto propria del Presidente Massimo Petaccia viene annualmente autorizzato dalla Federazione;*
- *si ritiene necessario predisporre apposita delibera quadro in applicazione del vigente regolamento;*

##### **CONSIDERATO:**

*che l'attività istituzionale del Comitato prevede e comporta le funzioni di pubbliche relazioni e rappresentanza dello stesso Comitato ad opera del Presidente Massimo Petaccia, finalizzata ad organizzazione e partecipazioni a riunioni ed eventi in genere;*

##### **VERIFICATO**

*che la spesa sotto indicata che trova copertura nelle risorse finanziarie disponibili per i diversi dipartimenti sportivi e sarà inserita nelle specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2018. La spesa sarà erogata in base alla disponibilità dei dodicesimi/mensili assegnati e come disposto dalla Fise centrale.*

#### **DELIBERA**

*Per i motivi di cui in premessa di delegare il Presidente FISE toscana ad assumere impegni di spesa, nel rispetto delle norme previste dal regolamento di contabilità e amministrazione dell'organizzazione territoriale, per rimborsi spese di trasferta e varie, sulle seguenti voci del bilancio preventivo 2018, impiegando ove necessario ed opportuno la carta di credito e bancomat del c/c CRT, e secondo effettive esigenze e copertura capitoli di spesa prescritti.*

*Di provvedere direttamente alla successiva liquidazione delle spese previa presentazione della relativa documentazione di spesa.*

IL SEGRETARIO  
Goffredo Pasquini

IL PRESIDENTE  
Massimo Petaccia



## LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018

### DELIBERA N. 07 in data 11 gennaio 2018

**OGGETTO:** *Rimborso spesa di rappresentanza e trasferta del Segretario del Comitato Regionale Toscano anno 2018- Delibera Quadro - Funzionamento-*

#### **IL CONSIGLIO REGIONALE**

##### **PREMESSO:**

*Che per consentire il normale svolgimento dell'attività di segreteria a cura del Segretario incaricato del Comitato regionale FISE Toscana, è opportuno provvedere ai rimborsi delle relative spese di trasferta in applicazione delle vigenti normative in materia.*

##### **VISTO:**

- 1. IL Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali*
- 2. il verbale n. 1 del 11 gennaio 2018;*
- 3. Il verbale con il quale veniva assegnata la nomina di Segretario al Sig. Goffredo Pasquini*

##### **TENUTO CONTO:**

- che per esigenze connesse alla nomina di Segretario si rende necessaria la presenza periodica del Sig. Goffredo Pasquini presso il Comitato Regionale Toscano;*
- che l'uso dell'auto propria del Segretario Goffredo Pasquini viene annualmente autorizzato dalla Federazione;*
- si ritiene necessario predisporre apposita delibera quadro in applicazione del vigente regolamento;*

##### **CONSIDERATO:**

*che l'attività istituzionale del Comitato prevede e comporta le funzioni attività e responsabilità di coordinamento e controllo da parte del Segretario come previsto dallo Statuto FISE*

##### **VERIFICATO**

*che la spesa sotto indicata che trova copertura nelle risorse finanziarie disponibili per i diversi dipartimenti sportivi e sarà inserita nelle specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2018. La spesa sarà erogata in base alla disponibilità dei dodicesimi/mensili assegnati e come disposto dalla Fise centrale.*

#### **DELIBERA**

*Per i motivi di cui in premessa di autorizzare le spesa di trasferta del Segretario finalizzate alla attività di segreteria, verbalizzazione e verifica contabilità del Comitato che, nel rispetto delle norme previste dal regolamento di contabilità e amministrazione dell'organizzazione territoriale, graveranno sulla seguente voce del bilancio preventivo 2018, secondo effettive esigenze e copertura voci di spesa:*

- Spese Viaggio e Soggiorno Organi di Gestione*
- Indennità e compensi per attività agonistica*

*Di provvedere direttamente alla successiva liquidazione delle spese previa presentazione della prevista documentazione*

**IL SEGRETARIO**  
Goffredo Pasquini

**IL PRESIDENTE**  
Massimo Petaccia



## LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018

### DELIBERA N. 08 in data 11 gennaio 2018

**OGGETTO:** organizzazioni manifestazioni sportive- contributo organizzazioni manifestazioni-  
Delibera Quadro – Attività Sportiva Territoriale

#### IL CONSIGLIO REGIONALE

*Che nell'ambito delle iniziative volte a promuovere le attività territoriali relative alle diverse discipline, si rileva la necessità di incentivare e promuovere attività locali volte ad aumentare la partecipazione di giovani cavalieri e promuovere iniziative e programmi di crescita, prevedendo un supporto per gli interventi organizzativi.*

#### VISTO:

1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali ;
2. il verbale n.01 del 11 gennaio 2018;

#### TENUTO CONTO:

- che si ritiene opportuno prevedere un supporto economico alla organizzazione delle iniziative e manifestazioni di interesse regionale, facenti parte del programma di sviluppo dell'equitazione Toscana, finalizzate alla preparazione atletica e crescita verso obiettivi nazionali;
- che la spesa stimata andrà a far parte del budget di disciplina per ciascun Dipartimento;

#### VERIFICATO

- che la spesa sotto indicata che trova copertura nelle risorse finanziarie disponibili per i diversi dipartimenti sportivi e sarà inserita nelle specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2018. La spesa sarà erogata in base alla disponibilità dei dodicesimi/mensili assegnati e come disposto dalla Fise centrale.

#### DELIBERA

*Per i motivi di cui in premessa di autorizzare la spesa generalmente stimata in € 6.000,00 per il supporto economico-organizzativo delle iniziative e manifestazioni Toscane finalizzate ad obiettivi di crescita ed di sviluppo delle discipline, imputando la spesa nelle specifiche voci contabili del piano de conti 2018*

*Di provvedere alla liquidazione della spesa previa presentazione da parte degli incaricati della relativa nota di liquidazione e o della documentazione e relazione della manifestazione;*

IL SEGRETARIO  
Goffredo Pasquini

IL PRESIDENTE  
Massimo Petaccia



**LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018**

**DELIBERA N. 09 in data 11 gennaio 2018**

**OGGETTO: Aggiornamento e formazione quadri - riunioni associazioni- spese organizzazione**

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO CHE:**

1. In considerazione delle modifiche e variazioni in corso di regolamenti e strutture organizzative, si ritiene opportuno procedere alla organizzazione di riunioni con le associazioni tecnici e istruttori tesserati, per la presentazione e condivisione dei nuovi programmi e regolamenti, nonché per poter fornire la consulenza legale, amministrativa e fiscale necessari all'attività di aggiornamento e formazione prevista dai vigenti regolamenti;
2. Risulta necessario prevedere i relativi rimborsi di spese e compensi come da regolamento generale nazionale;

**VISTO:**

1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;
2. Il verbale n. 1 del 11 gennaio 2018;
3. i programmi dei dipartimenti ed il programma di formazione ed aggiornamento;

**TENUTO CONTO:**

- Che risulta necessario provvedere ad organizzare corsi di aggiornamento e formazione per i diversi livelli tecnici previsti dal progetto nazionale, a coprire le esigenze della associazioni affiliate ed aggregate;
- Che risulta necessario prevedere riunioni per l'aggiornamento formativo ed informativo di dirigenti e tecnici delle associazioni;
- che risulta necessario provvedere ad un rimborso di spese di vitto e alloggio ed eventuali indennità agli incaricati;

**VERIFICATO**

- che la spesa sotto indicata che trova copertura nelle risorse finanziarie disponibili per i diversi dipartimenti sportivi e sarà inserita nelle specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2018. La spesa sarà erogata in base alla disponibilità dei dodicesimi/mensili assegnati e come disposto dalla Fise centrale.

**DELIBERA**

Per i motivi di cui in premessa di autorizzare la spesa stimata (salvo successiva integrazione) per le attività finalizzate allo aggiornamento e formazione di dirigenti, tecnici, giudici ed operatori dei dipartimenti e discipline olimpiche e non olimpiche, nonché per le riunioni di associazioni, imputando la spesa sugli specifici capitoli e voci di spesa del piano di spesa 2018:

- Spese vitto e alloggio - indennità compensi e diarie – organizzazione manifestazioni - per un importo complessivo stimato in € 10.000,00

Di provvedere alla liquidazione delle spese previa presentazione della relativa documentazione contabile-amministrativa prescritta.

IL SEGRETARIO  
Goffredo Pasquini

IL PRESIDENTE  
Massimo Petrucci



## LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018

### DELIBERA N. 10 in data 11 gennaio 2018

**OGGETTO:** *Collaborazioni coordinate e continuative, collaborazioni occasionali, collaborazioni tecniche sportive ed amministrative. Delibera Quadro - Funzionamento*

#### IL CONSIGLIO REGIONALE

##### **PREMESSO**

*Che per garantire il normale funzionamento dell'attività amministrativa e tecnica e assicurare un idoneo servizio all'utenza è opportuno procedere alla conferma della nomina del delegato Tecnico regionale e alla definizione del relativo contratto di collaborazione sportiva dilettantistica.*

##### **VISTO:**

- 1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali ;*
- 2. il verbale n.2 del 21 dicembre 2018;*
- 3. che il contratto è stato sottoposto alla approvazione della fise centrale come da regolamento vigente*

##### **TENUTO CONTO :**

- risulta opportuno e necessario predisporre apposita delibera in applicazione del vigente regolamento.*

##### **VERIFICATO**

- che la spesa sotto indicata che trova copertura nelle risorse finanziarie disponibili per i diversi dipartimenti sportivi e sarà inserita nelle specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2018. La spesa sarà erogata in base alla disponibilità dei dodicesimi/mensili assegnati e come disposto dalla Fise centrale.*

#### DELIBERA

*di procedere al rinnovo della collaborazione con il delegato tecnico regionale Giuseppe Ramirez e della collaboratrice Chiara Cavallini secondo le indicazioni della Fise centrale*

*Per i motivi di cui in premessa di autorizzare la spesa sotto indicata :*

<i>Collaborazioni sportivo dilettantistiche</i>	<i>€ 18.000,00</i>
<i>Spese per trasferte, vitto e alloggio (primo semestre)</i>	<i>€ 10.000,00</i>

*Di provvedere alla successiva liquidazione delle spese nei modi e tempi previsti dagli specifici contratti di collaborazione e previa presentazione della specifica documentazione contabile-amministrativa*

IL SEGRETARIO  
Goffredo Paquini

IL PRESIDENTE  
Massimo Petaccia



## LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018

### DELIBERA N. 11 in data 11 gennaio 2018

**OGGETTO:** Delega al Presidente per rinnovo e nuove affiliazioni

#### **IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO :** Che per consentire una maggiore snellezza amministrativa della gestione ordinaria corrente, si rende necessario procedere alle impostazioni delle pratiche di affiliazione per rinnovi e nuove associazioni snellendo le procedure a tutto vantaggio dei centri richiedenti;

#### **VISTO:**

1. le modalità e procedure per l'iter di affiliazione e aggregazione delle associazioni sportive;
2. gli articoli 4 e 7 dello statuto Fise vigente e delle norme recentemente aggiornate ed approvate dalla Fise e dal CONI;
3. visto il Verbale del Comitato Regionale Toscano n. 1 del 11 gennaio 2018;

#### **TENUTO CONTO :**

- che il Consiglio Regionale FISE Toscana intende facilitare le Associazioni nelle pratiche di rinnovo e nuove affiliazioni/aggregazioni, procedendo allo snellimento delle procedure regionali ed alla riduzione dei tempi tecnici necessari, nel rispetto delle norme statutarie e di attuazione;
- che il Consiglio Regionale intende provvedere al conferimento di delega al Presidente FISE Toscana per le attività relative alle pratiche di rinnovo e di nuova affiliazione dei centri ippici Toscani;
- che le pratiche e verifiche come di consueto vengono svolte dal personale dipendente e collaboratore e dal Delegato Tecnico incaricato dei sopralluoghi

#### **VERIFICATO**

che la attività non richiede impegni di spesa rientrando nelle competenze del personale dipendente e collaboratore del CRT;

#### **DELIBERA**

Per i motivi di cui in premessa di delegare il Presidente FISE Toscana ad approvare direttamente i rinnovi e nuove affiliazioni od aggregazioni, nel rispetto del vigente statuto federale e relative norme di attuazione e a provvedere tramite l'ufficio interno all'invio a Roma per il completamento dell'iter di approvazione da parte della Fise centrale;

IL SEGRETARIO  
Goffredo Pasquini

IL PRESIDENTE  
Massimo Felaccia



**LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018**

**DELIBERA N. 12 in data 11 gennaio 2018**

**OGGETTO:** Attività agonistica- assegnazione budget a Dipartimenti di disciplina

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO CHE:**

*Il piano dei programmi elaborati da ciascun Dipartimento per la relativa disciplina, prevede un impegno di spesa finalizzato agli obiettivi sportivi sia promozionali che agonistici*

**VISTO:**

- 1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;*
- 2. Il verbale n.01 del 11 gennaio 2018;*
- 3. Il piano di spesa annuale 2018;*

**TENUTO CONTO:**

- Che risulta necessario consentire il funzionamento dei vari dipartimenti in relazioni agli specifici programmi e regolamenti;*
- Che si è stabilito di destinare una quota parte del bilancio per ciascuna disciplina per il periodo relativo al primo semestre 2018 nell'ambito delle previsioni di spesa generali programmate nel piano annuale preventivo;*
- Che gli importi previsti per disciplina saranno imputati alle varie voci di spesa di competenza nei limiti delle disponibilità e delle eventuali variazioni di bilancio previste dal vigente regolamento di amministrazione e contabilità*

**VERIFICATO**

- che la spesa sotto indicata che trova copertura nelle risorse finanziarie disponibili per i diversi dipartimenti sportivi e sarà inserita nelle specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2018. La spesa sarà erogata in base alla disponibilità dei dodicesimi/mensili assegnati e come disposto dalla Fise centrale.*

**DELIBERA**

*Per i motivi di cui in premessa di autorizzare le seguenti spese per i dipartimenti e discipline secondo la seguente ripartizione relativa al programma ATTIVITA' SPORTIVA TERRITORIALE per i seguenti settori/discipline per il primo semestre 2018:*

**SALTO OSTACOLI (CAVALLI E PONY) –**

(totale budget annuale presunto € 90.000,00)	€ 45.000,00
--	-------------

**DISCIPLINE OLIMPICHE (DRESSAGE E COMPLETO)**

(totale budget annuale presunto € 34.000,00)	€ 17.000,00
--	-------------

**DISCIPLINE PARALIMPICHE**

(totale budget annuale presunto € 5.000,00)	€ 2.500,00
---	------------

**DISCIPLINE FEI (ENDURANCE –REINING) –**

(totale budget annuale presunto € 27.000,00)	€ 10.000,00
--	-------------

**LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018****PONY CLUB**

PONY GAMES E PONYADI (totale budget annuale presunto € 40.000,00)	€ 8.000,00
---	------------

**DISCIPLINE NON OLIMPICHE E DI BASE**

VOLTEGGIO (totale budget annuale presunto € 6.000,00)	€ 3.000,00
ATTACCIII (totale budget annuale presunto € 3.000,00)	€ 1.500,00
EQUITAZIONE DI CAMPAGNA (totale budget annuale presunto € 4.000,00)	€ 2.000,00
EVENTI STORICI (totale budget annuale presunto € 3.000,00)	€ 1.500,00
POLO (totale budget annuale presunto € 3.000,00)	€ 1.500,00
IORSE BALL (totale budget annuale presunto € 2.000,00)	€ 1.000,00
MONTA AMERICANA (totale budget annuale presunto € 3.000,00)	€ 1.500,00
SPORT INTEGRATI DI BASE (totale budget annuale presunto € 3.000,00)	€ 1.500,00

**FORMAZIONE**

(totale budget annuale in base a programmazione € 50.000,00)	€ 20.000,00
--	-------------

**UFFICIALI DI GARA**

(totale budget annuale in base a programmazione € 50.000,00)	€ 20.000,00
--	-------------

*Per un totale complessivo pari ad € 136.000,00*

*Di provvedere alla liquidazione delle spese previa presentazione della documentazione contabile relativa, da parte degli incaricati, secondo quanto previsto dai programmi ed iniziative dei dipartimenti interessati ed il regolamento di amministrazione, imputando le spese alle diverse specifiche voci e capitoli di competenza.*

*NOTA: Il Budget annuale presunto sopra indicato potrà subire successive integrazioni in base all'effettivo andamento delle attività per ciascun settore ed alle effettive entrate e/o assegnazioni federali. La previsione di spesa potrà essere integrata alla prossima variazioni di bilancio conseguente a maggiori assegnazioni da parte FISE ed eventuali maggiori entrate*

*I tempi tecnici e le modalità di pagamento delle spese potranno essere vincolati alle assegnazioni periodiche inviate dalla Fise centrale e nel primo periodo alla erogazione delle assegnazioni previsto per dodicesimi*

*IL SEGRETARIO*  
*Goffredo Pasquini*

*IL PRESIDENTE*  
*Massimo Petaccia*



**LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018**

**DELIBERA N. 13 in data 11 gennaio 2018**

**OGGETTO:** *Indennità e compensi Commercialista e Revisore*

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO**

*Che per consentire il normale svolgimento della contabilità del Comitato Regionale Toscano, in applicazione dello Statuto federale e del regolamento di amministrazione vigente è stato necessario chiedere l'intervento di un Commercialista esperto nel settore*

**VISTO:**

- 1. *il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali ;*
- 2. *il verbale n.01 del gennaio 2018*

**TENUTO CONTO:**

- *che l'incarico è stato assegnato per l'anno 2018 al dr Riccardo Fedi di Livorno*
- *che il Revisore dei Conti incaricato dalla Fise centrale è l'Avv. Carlo Catenaccio*
- *che si rende necessario procedere ai previsti interventi necessari alla verifica contabile ed all'impiego e adeguamento alle esigenze territoriali e del nuovo programma di contabilità;*
- *Che è opportuno provvedere al successivo pagamento dei compensi per le attività ordinarie e straordinarie.*

**VERIFICATO**

- *che la spesa sotto indicata che trova copertura nelle risorse finanziarie disponibili per i diversi dipartimenti sportivi e sarà inserita nelle specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2018. La spesa sarà erogata in base alla disponibilità dei dodicesimi/mensili assegnati e come disposto dalla Fise centrale.*

**DELIBERA**

*Per i motivi di cui in premessa di autorizzare la spesa per il Compenso del Commercialista Dr Riccardo Fedi di Livorno, del Revisore dei Conti Avv. Carlo Catenaccio, imputando la spesa sullo specifico capitolo e voce di spesa del bilancio preventivo 2018:*

<i>Indennità e compensi Organi di gestione</i>	<i>€ 5.000,00</i>
<i>Spese viaggio e soggiorno Organi di gestione</i>	<i>€ 2.000,00</i>

*Di provvedere alla liquidazione delle spese previa presentazione delle relative notule di compenso e/o nota di liquidazione rimborso.*

**IL SEGRETARIO**  
*Goffredo Pasquini*

**IL PRESIDENTE**  
*Massimo Petaccia*



## LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018

### DELIBERA N. 14 in data 11 gennaio 2018

**OGGETTO:** Attività sportiva territoriale- Applicazione delle delibere quadro - Delega al Presidente per gli impegni di spesa ex art. 7 comma 4 del Regolamento di Contabilità e Amministrazione dell'Organizzazione Territoriale e successivi aggiornamenti.

#### IL CONSIGLIO REGIONALE

##### PREMESSO CHE :

- Che per consentire una maggiore snellezza amministrativa della gestione ordinaria corrente, il Regolamento di Contabilità e Amministrazione dell'Organizzazione Territoriale ex art 7 comma 4 prevede la facoltà ai Consigli Regionali di delegare funzioni specifiche al Presidente.
- Che ai fini della miglior efficienza operativa del CRT, si ritiene opportuno seguire una procedura che semplifichi le attività burocratiche legate allo svolgimento delle attività sportive territoriali, definite da progetti e programmi redatti per l'anno sportivo corrente dai dipartimenti di disciplina

##### VISTO:

1. il verbale n. 1 del 11 gennaio 2018;
2. visto il Regolamento di Contabilità e Amministrazione dell'Organizzazione Territoriale;

##### TENUTO CONTO :

che il Consiglio Regionale segue la normale procedura di approvazione di delibere quadro, relative a spese per attività da svolgersi in periodi di media e lunga durata (trimestri, semestri ed anno relativi al c.e.f)

##### VERIFICATO

- che con specifica delibera si è provveduto alla assegnazione di appositi budget ai diversi dipartimenti per lo svolgimento delle attività, manifestazioni e iniziative previste dai diversi programmi di settore sia a carattere ludico, che promozionale ed agonistico
- che con specifiche delibere quadro si è provveduto a definire limiti di spesa per ciascuna attività non rientrante nei budget e programmi dei dipartimenti:
- che le delibere suddette trovano copertura nelle risorse finanziarie disponibili per i diversi dipartimenti sportivi e nel bilancio preventivo del c.e.f.
- che i relativi costi saranno inseriti nelle specifiche voci di spesa del Piano dei conti 2018.

#### DELIBERA

Di provvedere al conferimento di delega al Presidente FISE Toscana per l'erogazione unitaria delle spese previste dalle delibere quadro, provvedendo quando necessario per procedura contabile ad eventuali specifiche sottodelibere

La presente delibera non comporta impegni di spesa diretti

IL SEGRETARIO  
Goffredo Pasquini

IL PRESIDENTE  
Massimo Petaccia



## LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018

### DELIBERA N. 15 in data 11 gennaio 2018

**OGGETTO:** Organizzazione manifestazioni sportive - Gran Galà 2018

#### IL CONSIGLIO REGIONALE

##### **PREMESSO**

*Che con precedente delibera per riconoscimento dei risultati conseguiti nell'anno sportivo 2017 da cavalieri toscani seniores, Young Riders e Juniores, Children e ludico, si è ritenuto opportuno procedere, a cura del Comitato Regionale Toscano, alla organizzazione del tradizionale Gran Galà Toscano per l'anno sportivo 2018;*

##### **VISTO:**

- 1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali ;*
- 2. il verbale n. 1 del 11 gennaio 2018*

##### **TENUTO CONTO:**

- di quanto già stabilito nella precedente delibera che i consiglieri incaricati hanno definito la data ritenuta più opportuna per il 28 gennaio 2018 ;*
- della necessità di prevedere ulteriori servizi per il miglior svolgimento della tradizionale manifestazione;*
- che si rende opportuno prevedere un servizio di animazione per il galachildren, sport integrati e festa delle Ponyadi*
- che la migliore organizzazione impone un servizio di speakeraggio professionale;*
- che occorre provvedere alla consegna di riconoscimenti ai premiandi partecipanti*
- che come di consueto gli under 14 fruiranno della partecipazione gratuita e che i relativi costi graveranno sul CRT;*
- che parte delle spese graveranno sul bilancio 2018 in quanto fatturate nello stesso esercizio*

##### **VERIFICATO**

- che la spesa sotto indicata che trova copertura nella specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2018 e parte potrà ricadere in parte nell'anno 2018, per motivi di ottimizzazione delle risorse disponibili.*

#### **DELIBERA**

*Per i motivi di cui in premessa di autorizzare e ratificare ove necessario la spesa stimata per l'organizzazione del Gran Galà 2018, imputando e ripartendo la spesa sui capitoli e voce di spesa di competenza, fatte salve eventuali ulteriori necessità per motivi organizzativi per un importo complessivo di € 10.000,00*

*Di provvedere alla liquidazione delle spese a seguito di presentazione delle relative documentazioni contabili amministrative previste dalla vigente regolamentazione e normativa.*

IL SEGRETARIO  
Goffredo Pasquini

IL PRESIDENTE  
Massimo Petaccia



**LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018**

**DELIBERA N. 17 in data 11 gennaio 2018**

**OGGETTO:** *Organizzazione manifestazioni sportive - accordo con rivista Poniamo*

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO**

*Che per consentire la massima visibilità e divulgazione degli sport equestri toscani occorre usufruire delle testate giornalistiche di settore*

**VISTO:**

- 1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali ;*
- 2. il verbale n. 1 del 11 gennaio 2018*

**TENUTO CONTO:**

- che la rivista Poniamo specializzata nel settore pony è stata segnalata dalla Fise centrale che con specifica comunicazione a raccomandato l'inserimento nella rivista mensile di articoli relativi alla attività regionale;*
- che l'importo richiesto per poter usufruire di una pagina concordato con Fise roma ammonta ad € 1.000,00 + € 220,00 per IVA*

**VERIFICATO**

*che la spesa sotto indicata che trova copertura nella specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2018*

**DELIBERA**

*Per i motivi di cui in premessa di autorizzare la spesa di € 1.220.00 per la disponibilità mensile di una pagina sulla rivista Poniamo*

*Di provvedere alla liquidazione delle spese previa presentazione delle relativa documentazioni contabile amministrative prevista dalla vigente regolamentazione e normativa.*

IL SEGRETARIO

Goffredo Pasquini

IL PRESIDENTE

Massimo Petacchi



**LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018**

**DELIBERA N. 18 in data 11 gennaio 2018**

**OGGETTO:** *Aggiornamento e formazione quadri - riunioni associazioni- spese organizzazione*

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO CHE:**

3. *In considerazione delle modifiche e variazioni in corso di regolamenti e strutture organizzative, si ritiene opportuno procedere alla organizzazione di riunioni con le associazioni tecnici e istruttori tesserati, per la presentazione e condivisione dei nuovi programmi e regolamenti, nonché per poter fornire la consulenza legale, amministrativa e fiscale necessari all'attività di aggiornamento e formazione prevista dai vigenti regolamenti;*
4. *Risulta necessario prevedere i relativi rimborsi di spese e compensi come da regolamento generale nazionale;*

**VISTO:**

1. *Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;*
2. *Il verbale n. 1 del 11 gennaio 2018;*
3. *i programmi dei dipartimenti ed il programma di formazione ed aggiornamento;*

**TENUTO CONTO:**

- *Che risulta necessario provvedere ad organizzare corsi di aggiornamento e formazione per i diversi livelli tecnici ed istruttori previsti dal progetto nazionale, a coprire le esigenze della associazioni affiliate ed aggregate;*
- *Che risulta necessario prevedere riunioni con le associazioni Toscane per la divulgazione di programmi informazione*
- *che risulta necessario provvedere ad un rimborso di spese di vitto e alloggio ed eventuali indennità agli incaricati;*

**VERIFICATO**

*che la spesa sotto indicata che trova copertura nelle risorse finanziarie disponibili e sarà inserita nelle specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2018.*

**DELIBERA**

*Per i motivi di cui in premessa di autorizzare la spesa stimata (salvo successiva integrazione) per le attività finalizzate allo aggiornamento e formazione di dirigenti, tecnici, giudici ed operatori dei dipartimenti e discipline olimpiche e non olimpiche, nonché per le riunioni di associazioni, imputando la spesa sugli specifici capitoli e voci di spesa del piano di spesa 2018:*

- *Spese vitto e alloggio - indennità compensi e diarie – organizzazione manifestazioni - per un importo complessivo pari ad € 5.000,00*

*Di provvedere alla liquidazione delle spese previa presentazione della relativa documentazione contabile-amministrativa prescritta.*

**IL SEGRETARIO**  
Goffredo Pasquini

**IL PRESIDENTE**  
Massimo Petaccia



## LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018

### DELIBERA N. 19 in data 11 gennaio 2018

**OGGETTO:** organizzazioni manifestazioni sportive- contributo organizzazioni manifestazioni-  
Delibera Quadro – Attività Sportiva Territoriale

#### IL CONSIGLIO REGIONALE

*Che nell'ambito delle iniziative volte a promuovere le attività territoriali relative alle diverse discipline, si rileva la necessità di incentivare e promuovere attività locali volte ad aumentare la partecipazione di giovani cavalieri e promuovere iniziative e programmi di crescita, prevedendo un supporto per gli interventi organizzativi.*

#### VISTO:

1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali ;
2. il verbale n.01 del 11 gennaio 2018;

#### TENUTO CONTO:

- che si ritiene opportuno prevedere un supporto economico alla organizzazione delle iniziative e manifestazioni di interesse regionale, facenti parte del programma di sviluppo dell'equitazione Toscana, finalizzate alla preparazione atletica e crescita verso obiettivi nazionali;
- che la spesa stimata andrà a far parte del budget di disciplina per ciascun Dipartimento;

#### VERIFICATO

- che la spesa sotto indicata che trova copertura nelle risorse finanziarie disponibili e sarà inserita nelle specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2018.

#### DELIBERA

*Per i motivi di cui in premessa di autorizzare la spesa generalmente stimata per il supporto economico-organizzativo delle iniziative e manifestazioni Toscane finalizzate ad obiettivi di crescita ed di sviluppo delle discipline, imputando la spesa sui specifici capitoli e voci di spesa dell'esercizio 2018*

- Organizzazione Manifestazioni- importo stimato € 5.000,00

*Di provvedere alla liquidazione della spesa previa presentazione da parte degli incaricati della relativa nota di liquidazione e o della documentazione e relazione della manifestazione;*

IL SEGRETARIO  
Goffredo Pasquini

IL PRESIDENTE  
Massimo Petacchi



**LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018**

**DELIBERA N. 20 in data 11 gennaio 2018**

**OGGETTO:** *Organizzazione manifestazioni sportive – Organizzazione allenamenti e stages*

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO CHE:**

*Il piano dei programmi elaborati da ciascun Dipartimento per la relativa disciplina, prevede un impegno di spesa finalizzato agli obiettivi sportivi sia promozionali che agonistici, prevedendo stages e verifiche tecniche in funzione degli obiettivi sia agonistici che di preparazione atletica dei binomi;*

**VISTO:**

- 1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;*
- 2. Il verbale n.01 del 11 gennaio 2018 ;*

**TENUTO CONTO:**

- Che risulta necessario consentire il funzionamento dei vari dipartimenti in relazioni agli specifici programmi e regolamenti;*
- Che si rende necessario provvedere ad supporto tecnico ai cavalieri toscani, rivolto anche agli istruttori, per il miglioramento dei metodi e tecniche di preparazione atletica dei binomi*

**VERIFICATO**

- che la spesa sotto indicata che trova copertura nelle risorse finanziarie disponibili e sarà inserita nelle specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2018.*

**DELIBERA**

*Per i motivi di cui in premessa di autorizzare le seguenti spese per l'organizzazione di stage rivolti al settore ludico addestrativo e alla promozione delle attività giovanili con particolare attenzione al progetto Building children ed alla preparazione di cavalieri regionali alle attività di interesse federale per le discipline olimpiche e non olimpiche*

*Organizzazione Allenamenti e stages Per un importo complessivo sui competenti capitolo pari ad € 10.000,00*

*Di provvedere alla liquidazione delle spese previa presentazione della documentazione contabile relativa, da parte degli incaricati.*

IL SEGRETARIO  
*Goffredo Pasquini*

IL PRESIDENTE  
*Massimo Pelliccia*



**LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018**

**DELIBERA N. 21 in data 11 gennaio 2018**

**OGGETTO:** *Organizzazione manifestazioni sportive – acquisto materiale sportivo*

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO CHE:**

*Il piano dei programmi elaborati da ciascun Dipartimento per la relativa disciplina, prevede un impegno di spesa finalizzato agli obiettivi sportivi sia promozionali che agonistici*

**VISTO:**

- 1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;*
- 2. Il verbale n.01 del 11 gennaio 2018;*

**TENUTO CONTO:**

- Che risulta necessario consentire il funzionamento dei vari dipartimenti in relazioni agli specifici programmi e regolamenti;*
- Che si è stabilito di destinare una quota parte del bilancio per ciascuna disciplina per il periodo relativo al primo semestre 2018.*

**VERIFICATO**

*che le spesa sotto indicate trovano copertura nella specifiche voci del Piano Annuale di Spesa 2018.*

**DELIBERA**

*Per i motivi di cui in premessa di autorizzare le seguenti spese per ciascuna dei dipartimenti/ discipline indicate*

*Acquisto materiale sportivo per un importo complessivo sul capitolo pari ad € 5.000,00*

*Di provvedere alla liquidazione delle spese periodiche previa presentazione della documentazione contabile relativa al periodo, da parte degli incaricati.*

IL SEGRETARIO  
*Goffredo Pasquini*

IL PRESIDENTE  
*Massimo Petaccia*



**LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018**

**DELIBERA N. 22 in data 11 gennaio 2018**

**OGGETTO:** Attività agonistica, spese organizzazione manifestazioni e tenuta cavalieri toscani

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO CHE:**

*Il piano dei programmi elaborati da ciascun Dipartimento per la relativa disciplina, prevede un impegno di spesa finalizzato alla rappresentanza della toscana nelle manifestazioni nazionali a squadre*

**VISTO:**

- 1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;*
- 2. Il verbale n.01 del 11 gennaio 2018 ;*

**TENUTO CONTO:**

- Che nell'ambito dei programmi agonistici e ludico addestrativi è prevista la partecipazione delle squadre rappresentative della toscana alle manifestazioni nazionali;*
- che risulta necessario dotare i partecipanti di idonea tenuta atletica*
- che occorre provvedere alle acquisizione del materiale sportivo e di abbigliamento;*
- che i dipartimenti interessati provvederanno ad indicare i fornitori previa opportuna ricerca di mercato o verifica della congruità e convenienza dei relativi costi*
- che occorre procedere alle premiazioni dei risultati conseguiti nel primo semestre dei cavalieri toscani che si sono distinti nei vari campionati regionali ed appuntamenti nazionali*

**VERIFICATO**

*che le spesa sotto indicate trovano copertura nella specifiche voci del Piano Annuale di Spesa 2018, e nelle specifiche assegnazioni di ciascun dipartimento.*

**DELIBERA**

*Per i motivi di cui in premessa di autorizzare le seguenti spese per ciascuna delle attività sotto indicate con imputazione sui capitoli di spesa ripartendo la quota parte di competenza sul budget assegnata per il secondo semestre ai diversi dipartimenti:*

- Acquisto materiale sportivo divise e tenute di squadra € 6.000,00*
- Coppe e medaglie, altro materiale premiazioni e onorificenze € 6.000,00*

*Di provvedere alla liquidazione delle spese periodiche previa presentazione della documentazione contabile, da parte dei fornitori o degli incaricati di dipartimenti interessati, imputando la spesa ai capitoli contabili di competenza.*

IL SEGRETARIO  
Goffredo Pasquini

IL PRESIDENTE  
Massimo Petaccia



**LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018**

**DELIBERA N. 23 in data 11 gennaio 2018**

**OGGETTO:** Attività agonistica- incentivi alla attività giovanile e sviluppo della base.

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO CHE:**

*Il piano dei programmi elaborati da ciascun Dipartimento per la relativa disciplina, prevede un impegno di spesa finalizzato agli obiettivi sportivi sia promozionali che agonistici*

**VISTO:**

- 1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;*
- 3. Il verbale n. 01 del 11 gennaio 2018 .*

**TENUTO CONTO:**

- Visti i programmi di dipartimento delle varie discipline che prevedono attività promozionali rivolte ad incentivare e sostenere l'attività giovanile secondo specifiche modalità di attuazione;*
- che si ritiene opportuno promuovere percorsi di crescita sportiva, prevedendo interventi tesi a promuovere la partecipazione degli junior a manifestazioni di interesse regionale, nazionale od internazionale, individuali e a squadre, con specifici premi, contributi o riconoscimenti;*
- che gli interventi sono definiti per tipologia, quantità e metodologia di assegnazione nei relativi programmi sportivi dei Dipartimenti interessati*

**VERIFICATO**

*che la spesa sotto indicata che trova copertura nel Piano Annuale di Spesa 2018 ed in particolare nel budget assegnato ai Dipartimenti interessati.*

**DELIBERA**

*Per i motivi di cui in premessa di autorizzare le seguenti spese stimate a supporto della attività giovanile di ciascun settore disciplina:*

<i>ATTIVITA' AGONISTICA - SALTO OSTACOLI</i>	<i>IMPORTO</i>
<i>Iscrizioni a carico CRT per cavalieri primi classificati a manifestazioni di interesse regionale (Campionato maremmano, Coppa Toscana, Master delle associazioni. Piazza di Siena)</i>	<i>€ 5.000,00</i>
<i>Interventi a favore dell'organizzazione di manifestazioni di interesse regionale - Rimborsi spese per trasferte e soggiorni</i>	<i>€ 5000,00</i>

<i>ATTIVITA' AGONISTICA - ENDURANCE</i>	<i>IMPORTO</i>
<i>Assegnazione di contributi alle associazioni e/o cavalieri per l'attività</i>	<i>€ 2.500,00</i>



**LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018**

<i>dei propri giovani allievi partecipanti al campionato toscano endurance</i>	
--	--

<i>ATTIVITA' AGONISTICA REINING</i>	<i>IMPORTO</i>
<i>Interventi a favore dell'organizzazione di manifestazioni di interesse regionale – Campionati Toscani reining</i>	<i>€ 2.500,00</i>

<i>ATTIVITA' AGONISTICA- VOLTEGGIO</i>	<i>IMPORTO</i>
<i>Interventi a favore dell'organizzazione di manifestazioni di interesse regionale E Coppa delle regioni - Rimborsi spese per trasferte e soggiorni</i>	<i>€ 2.500,00</i>

*Di provvedere alla liquidazione delle spese, fino alla copertura consentita dal bilancio, previa presentazione della documentazione relativa prevista dai Dipartimenti, imputando i costi ai capitoli contabili di competenza.*

*IL SEGRETARIO*  
*Goffredo Pasquini*

*IL PRESIDENTE*  
*Massimo Petaccia*



**LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018**

**DELIBERA N. 24 in data 11 gennaio 2018**

**OGGETTO:** *Funzionamento – Oneri e Commissioni bancarie*

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO CHE:** *il Comitato svolge la propria attività contabile amministrativa attraverso i conti correnti su Banco posta e Banca BNL e che la gestione dei conti produce spese per oneri e commissioni per tutte le operazioni effettuate*

**VISTO:**

- 1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;*
- 2. Il verbale n.01 del 11 gennaio 2018;*

**TENUTO CONTO:**

- che si rende necessario procedere alla veridica di tali oneri ed al loro inserimento e registrazione nelle specifiche voci del programma di contabilità federale, previa verifica del commercialista incaricato e del Revisore dei conti*

**VERIFICATO**

*che le spesa trova copertura nella specifiche voci del Piano Annuale di Spesa 2018.*

**DELIBERA**

*Di provvedere alla liquidazione e registrazione degli oneri e commissioni bancari presentazione imputando tali costi ai capitoli contabili di competenza per un importo stimato in € 3.000,00.*

IL SEGRETARIO  
*Goffredo Pasquini*

IL PRESIDENTE  
*Massimo Pelaccia*



**LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018**

**DELIBERA N. 25 in data 11 gennaio 2018**

**OGGETTO:** *Funzionamento – Premio di Assicurazione ufficio*

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO CHE:** *Il Comitato regionale ha stipulato a suo tempo un contratto per la copertura assicurativa degli uffici sede dello stesso CRT*

**VISTO:**

1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;
2. Il verbale n.01 del 11 gennaio 2018;

**TENUTO CONTO:**

- *a fronte della vigente normativa e legislazione in materia di tutela delle persone praticanti gli uffici del comitato regionale, si rende opportuno procedere al rinnovo periodico alle scadenze previste della suddetta assicurazione ed al pagamento del relativo premio*

**VERIFICATO**

- *che le spesa sotto indicata trova copertura nella specifiche voci del Piano dei conti 2018.*

**DELIBERA**

*Di provvedere alla liquidazione della spesa, pari a € 200,00 seguendo lo specifico iter amministrativo-contabile imputando i costi ai capitoli contabili di competenza.*

IL SEGRETARIO  
*Goffredo Pasquini*

IL PRESIDENTE  
*Massimo Peracca*



**LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018**

**DELIBERA N. 26 in data 11 gennaio 2018**

**OGGETTO:** *Promozione – Collaborazione con quotidiani e riviste*

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO CHE:** *per il raggiungimento degli scopi statutari propri del Comitato Regionali quali " ... promuovere, organizzare, diffondere coordinare e disciplinare la pratica dello sport equestre sul territorio regionale di competenza; realizzare lo sviluppo della attività sportiva in genere e nella specie , di base; programmare e gestire le attività di base sul territorio di competenza in accordo con il Consiglio federale..." Il CRT ha il compito istituzionale di attuare tutte le iniziative che consentano uno sviluppo della disciplina equestre sul territorio*

**VISTO:**

1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;
2. Il verbale n.01 del 11 gennaio 2018;

**TENUTO CONTO:**

- *che per consentire la promozione della equitazione risulta ormai indispensabile provvedere ad una specifica attività di comunicazione che consenta la massima visibilità degli aspetti sportivi, sociali e culturali legati a mondo del cavallo;*
- *che la Società cavallo Magazine ha proposto una collaborazione che prevede la pubblicazione di articoli specifici sulla attività equestre in toscana su i più importanti quotidiani e riviste del settore;*
- *che tale partnership prevede l'acquisto di abbonamenti della rivista in numero indicato pari alle associazioni affiliati nella regione;*
- *che la gestione degli articoli e pubblicazioni verrà svolta direttamente dai professionisti della rivista per le iniziative indicate dal CRT;*
- *che tale iniziativa si ritiene molto utile allo sviluppo dello sport equestre nella regione toscana, incidendo notevolmente sulla parte informazione-comunicazione e visibilità*

**VERIFICATO**

*che le spesa sotto indicata trova copertura nella specifiche voci del Piano Annuale di Spesa 2018.*

**DELIBERA**

*Di procedere all'accordo con il gruppo editoriale di Cavallo Magazine come indicato nell'allegato brochure di proposta, procedendo all'acquisto di abbonamenti nel numero il più possibile pari alle associazioni toscane affiliate e di concedere tali abbonamenti alle associazioni stesse dando ampia divulgazione del servizio*

*Di provvedere alla liquidazione della spesa, prevista in € 5.000,00 previa presentazione della documentazione amministrativo-contabile di rito imputando i costi ai capitoli contabili di competenza.*

IL SEGRETARIO  
Goffredo Pasquini

IL PRESIDENTE  
Massimo Pelaccia



## LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018

### DELIBERA N. 26 in data 11 gennaio 2018

**OGGETTO:** *Promozione – Collaborazione con quotidiani e riviste*

#### **IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO CHE:** *per il raggiungimento degli scopi statutari propri del Comitato Regionali quali “ ... promuovere, organizzare, diffondere coordinare e disciplinare la pratica dello sport equestre sul territorio regionale di competenza; realizzare lo sviluppo della attività sportiva in genere e nella specie , di base; programmare e gestire le attività di base sul territorio di competenza in accordo con il Consiglio federale...” Il CRT ha il compito istituzionale di attuare tutte le iniziative che consentano uno sviluppo della disciplina equestre sul territorio*

#### **VISTO:**

- 1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;*
- 2. Il verbale n.01 del 11 gennaio 2018;*

#### **TENUTO CONTO:**

- che per consentire la promozione della equitazione risulta ormai indispensabile provvedere ad una specifica attività di comunicazione che consenta la massima visibilità degli aspetti sportivi, sociali e culturali legati a mondo del cavallo;*
- che la Società cavallo Magazine ha proposto una collaborazione che prevede la pubblicazione di articoli specifici sulla attività equestre in toscana su i più importanti quotidiani e riviste del settore;*
- che tale partnership prevede l'acquisto di abbonamenti della rivista in numero indicato pari alle associazioni affiliati nella regione;*
- che la gestione degli articoli e pubblicazioni verrà svolta direttamente dai professionisti della rivista per le iniziative indicate dal CRT;*
- che tale iniziativa si ritiene molto utile allo sviluppo dello sport equestre nella regione toscana, incidendo notevolmente sulla parte informazione-comunicazione e visibilità*

#### **VERIFICATO**

*che le spesa sotto indicata trova copertura nella specifiche voci del Piano Annuale di Spesa 2018.*

#### **DELIBERA**

*Di procedere all'accordo con il gruppo editoriale di Cavallo Magazine come indicato nell'allegato brochure di proposta, procedendo all'acquisto di abbonamenti nel numero il più possibile pari alle associazioni toscane affiliate e di concedere tali abbonamenti alle associazioni stesse dando ampia divulgazione del servizio*

*Di provvedere alla liquidazione della spesa, prevista in € 5.000,00 previa presentazione della documentazione amministrativo-contabile di rito imputando i costi ai capitoli contabili di competenza.*

IL SEGRETARIO  
*Goffredo Pasquini*

IL PRESIDENTE  
*Massimo Petaccia*



**LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018**

**DELIBERA N. 27 in data 20 febbraio 2018**

**OGGETTO:** *Approvazione Conto Consuntivo 2017*

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO:**

*Che il Regolamento di Gestione Amministrativa dei Comitati Regionali, prevede quale competenza del Consiglio Regionale, l'approvazione Conto Consuntivo 2017;*

**VISTO:**

- 1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali ;*
- 2. il verbale n.2 del 20 febbraio 2018;*
- 3. Che il Conto Consuntivo 2017 è stato redatto sulla base di quanto disposto dal vigente regolamento e dalle specifiche disposizioni emanate dalla Fise centrale;*

**TENUTO CONTO :**

- che l'art 34 del Regolamento di Gestione Amministrativa dei Comitati Regionali, prevede l'approvazione del Conto Consuntivo da parte del Consiglio Regionale;*
- che sono state approntati i documenti e scritture previste nello specifico articolo 34 del vigente regolamento;*
- visto le norme dello Statuto Fise;*
- atteso che nel corso dell'esercizio vi è stato un andamento di spesa che ha trovato copertura nell'entrate, risultate corrispondenti alle previsioni del Piano Annuale di spesa 2018;*
- che nell'esercizio 2017 non risultano crediti;*
- che il conto economico presenta un risultato di esercizio positivo come da conto economico riepilogativo;*

**DELIBERA**

*Per i motivi di cui in premessa:*

*di approvare il Conto Consuntivo 2017 corredato della relazione del Presidente Fise Toscana che ne costituisce parte integrante e sostanziale, fatte salve le eventuali osservazioni che potranno essere rappresentate dal Revisore dei Conti.*

**IL SEGRETARIO**  
*Goffredo Pasquini*

**IL PRESIDENTE**  
*Massimo Pelliccia*



**LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018**

**DELIBERA N. 28 in data 20 febbraio 2018**

**OGGETTO:** *Promozione sportiva - attività equitazione di campagna e turismo equestre*

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO CHE:**

*Il piano dei programmi elaborati da ciascun Dipartimento per la relativa disciplina, prevede un impegno di spesa finalizzato agli obiettivi sportivi sia promozionali che agonistici. Che risulta fondamentale provvedere alla divulgazione e promozione delle attività collegate al turismo equestre e alla equitazione di campagna*

**VISTO:**

- 1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;*
- 2. Il verbale n.02 del 20 febbraio 2018;*

**TENUTO CONTO:**

- Che risulta necessario provvedere alla divulgazione di informazioni, programmi e comunicazioni dei vari dipartimenti in relazioni agli specifici calendari e regolamenti;*
- Che si è stabilito di destinare una quota parte del bilancio per ciascuna disciplina per il periodo relativo al primo semestre 2018*
- Che son in corso di definizione convenzioni e protocolli di intesa con Assessorati Comuni e associazioni dedite alla promozione e fruizione del territorio;*
- Che è stato definito un protocollo di intesa con il Comune di Bibbiena e l'associazione Romea*
- Che risulta necessario per l'avvio delle attività procedere alla sottoscrizione del protocollo di intesa;*

**VERIFICATO**

*che eventuali spese organizzative ricadranno nel budget assegnato al dipartimento equitazione di campagna.*

**DELIBERA**

*Per i motivi di cui in premessa di procedere alla sottoscrizione del protocollo di intesa regionale con l'associazione Romea germanica, GESAAF, CONI Toscana, Comune di Bibbiena finalizzata alla organizzazione di manifestazioni congiunte nella Via Romea germanica.*

IL SEGRETARIO  
*Goffredo Pasquini*

IL PRESIDENTE  
*Massimo Petruccia*



**LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018**

**DELIBERA N. 29 in data 20 febbraio 2018**

**OGGETTO:** *Promozione sportiva - attività equitazione di campagna e*

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO CHE:**

*Il piano dei programmi elaborati da ciascun Dipartimento per la relativa disciplina, prevede un impegno di spesa finalizzato agli obiettivi sportivi sia promozionali che agonistici. Che risulta fondamentale provvedere alla divulgazione e promozione delle attività collegate al turismo equestre e alla equitazione di campagna*

**VISTO:**

- 1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;*
- 2. Il verbale n.02 del 20 febbraio 2018;*

**TENUTO CONTO:**

- Che risulta necessario provvedere alla divulgazione di informazioni, programmi e comunicazioni dei vari dipartimenti in relazioni agli specifici calendari e regolamenti;*
- Che si è stabilito di destinare una quota parte del bilancio per ciascuna disciplina per il periodo relativo al primo semestre 2018*
- Che la Fise centrale ha richiesto di procedere alla organizzazione di una manifestazione dedicata alle selezioni per i mondiali WAVE di monta da lavoro*

**VERIFICATO**

*che le spese organizzative ricadranno e trovano copertura nel budget assegnato al dipartimento equitazione di campagna.*

**DELIBERA**

*Per i motivi di cui in premessa di autorizzare le seguenti spese*

<i>DIPARTIMENTO/DISCIPLINA</i>	<i>IMPORTO</i>
<i>Spese organizzazione</i>	<i>€ 2.000,00</i>
<i>Spese trasferte e giudici</i>	<i>€ 2.000,00</i>

*Per un importo complessivo sul capitolo pari ad € 4.000,00*

*Di provvedere alla liquidazione delle spese periodiche previa presentazione della documentazione contabile relativa al periodo, da parte degli incaricati.*

**IL SEGRETARIO**  
*Goffredo Pasquini*

**IL PRESIDENTE**  
*Massimo Peraccia*



Comitato Regionale Fise Toscana

## LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018

### DELIBERA N. 30 in data 19 marzo 2018

**OGGETTO:** *Aggiornamento e formazione quadri - riunioni associazioni- spese organizzazione*

#### **IL CONSIGLIO REGIONALE**

##### **PREMESSO CHE:**

5. *In considerazione delle modifiche e variazioni in corso di regolamenti e strutture organizzative, si ritiene opportuno procedere alla organizzazione di riunioni con le associazioni tecnici e istruttori tesserati, per la presentazione e condivisione dei nuovi programmi e regolamenti, nonché per poter fornire la consulenza legale, amministrativa e fiscale necessari all'attività di aggiornamento e formazione prevista dai vigenti regolamenti;*
6. *Risulta necessario prevedere i relativi rimborsi di spese e compensi come da regolamento generale nazionale;*

##### **VISTO:**

1. *Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;*
2. *Il verbale n. 3 del 19 marzo 2018;*
3. *i programmi dei dipartimenti ed il programma di formazione ed aggiornamento;*

##### **TENUTO CONTO:**

- *Che risulta necessario provvedere ad organizzare corsi di aggiornamento e formazione per i diversi livelli tecnici ed istruttori previsti dal progetto nazionale, a coprire le esigenze della associazioni affiliate ed aggregate;*
- *Che risulta necessario prevedere riunioni con le associazioni Toscane per la divulgazione di programmi informazione*
- *che risulta necessario provvedere ad un rimborso di spese di vitto e alloggio ed eventuali indennità agli incaricati;*
- *che si ritiene necessario organizzare il corso di aggiornamento istruttori annuale nel mese di aprile prevedendo un programma articolato su parte tecnica e parte fiscale e amministrativa*

##### **VERIFICATO**

*che la spesa sotto indicata che trova copertura nelle risorse finanziarie disponibili e sarà inserita nelle specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2018.*

#### **DELIBERA**

*Per i motivi di cui in premessa di autorizzare la spesa stimata per l'organizzazione del corso di aggiornamento annuale per, tecnici, e istruttori di discipline olimpiche e non olimpiche, imputando la spesa sugli capitoli e voci di spesa del piano di spesa 2018:*

- *Spese vitto e alloggio - indennità compensi e diarie - organizzazione manifestazioni - per un importo complessivo pari ad € 5.000,00*

*Di provvedere alla liquidazione delle spese previa presentazione della relativa documentazione contabile-amministrativa prescritta.*

IL SEGRETARIO  
Goffredo Pasquari

IL PRESIDENTE  
Massimo Petaccia



Comitato Regionale Fise Toscana

**LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018**

**DELIBERA N. 31 in data 19 marzo 2018**

**OGGETTO:** *Spese generali e sportive*

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO**

*Che per consentire il normale svolgimento della contabilità del Comitato Regionale Toscano, in applicazione dello Statuto federale e del regolamento di amministrazione vigente si è reso procedere al pagamento delle spese relative al funzionamento e attività sportiva territoriale*

**VISTO:**

- 1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali ;*
- 2. il verbale n.03 del 19 marzo 2018*
- 3. le precedenti delibere quadro deliberecon particolare riferimento alle delibere n. 01, 06 e 12 ;*

**TENUTO CONTO:**

- che il commercialista Riccardo Fedi procede regolarmente alle verifiche periodiche ed al controllo della fatturazione elettronica ed alla procedura di split-payment vigente, in accordo con il revisore dei Conti Avv. Carlo Catenaccio*
- che si rende necessario procedere al pagamento delle spese di dettaglio predefinite genericamente nelle delibere quadro precedenti a consentire il corretto funzionamento dei servizi ai tesserati ed il funzionamento del CRT*

**VERIFICATO**

- che la spese sotto indicate hanno trovato copertura nelle risorse finanziarie disponibili per i diversi dipartimenti sportivi e che sono state inserita nelle specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2018.*

**DELIBERA**

*Per i motivi di cui in premessa di ratificare le spese effettuate indicate negli allegati elenchi relative a spese non iva e fatture elettroniche per complessivi:*

- |  |                    |
|--|--------------------|
| <i>➤ fatturazioni gennaio – 19 marzo 2018 importo</i>                        | <i>€ 32.400,09</i> |
| <i>➤ costi attività sportiva non iva del periodo gennaio – 19 marzo 2018</i> | <i>€ 20.877,36</i> |

*Tal spese sono state imputate ai capitoli di spesa correnti e comprendono anche il pagamento delle spese al 31 dicembre 2017.*

**IL SEGRETARIO**  
Goffredo Pasturini

**IL PRESIDENTE**  
Massimo Petaccia



## LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018

### DELIBERA N. 32 in data 16 aprile 2018

**OGGETTO:** *Aggiornamento e formazione quadri - spese organizzazione*

#### **IL CONSIGLIO REGIONALE**

#### **PREMESSO CHE:**

7. *In considerazione delle esigenze di copertura delle esigenze tecnico-organizzative della associazioni affiliate si ritiene opportuno procedere alla organizzazione di attività di aggiornamento e formazione prevista dai vigenti regolamenti;*
8. *Risulta necessario prevedere alle spese di organizzazione ed ai relativi rimborsi di spese e compensi come da regolamento generale nazionale;*

#### **VISTO:**

1. *Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;*
2. *Il verbale n. del 16 aprile 2018;*
3. *i programmi dei dipartimenti ed il programma di formazione ed aggiornamento;*

#### **TENUTO CONTO:**

- *Che risulta necessario provvedere ad organizzare corsi di aggiornamento e formazione per i diversi livelli tecnici ed istruttori previsti dal progetto nazionale, a coprire le esigenze della associazioni affiliate ed aggregate sia per le discipline olimpiche che non olimpiche;*
- *Che risulta necessario prevedere docenti relatori e commissioni d'esame*
- *che risulta necessario provvedere alla erogazione delle diarie e ai rimborsi di spese per vitto e alloggio ed eventuali indennità agli incaricati;*

#### **VERIFICATO**

*che la spesa sotto indicata che trova copertura nelle risorse finanziarie disponibili e sarà inserita nelle specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2018.*

#### **DELIBERA**

*Per i motivi di cui in premessa di autorizzare la spesa stimata (salvo successiva integrazione) per le attività finalizzate allo aggiornamento e formazione di dirigenti, tecnici, giudici ed operatori dei dipartimenti e discipline olimpiche e non olimpiche, nonché per le riunioni di associazioni, imputando la spesa sugli specifici capitoli e voci di spesa del piano di spesa 2018:*

- *Spese vitto e alloggio - indennità compensi e diarie – organizzazione manifestazioni - per un importo complessivo pari ad € 5.000,00*

*Di provvedere alla liquidazione delle spese previa presentazione della relativa documentazione contabile-amministrativa prescritta.*

IL SEGRETARIO  
Goffredo Pasolini

IL PRESIDENTE  
Massimo Palocchia



## LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018

### DELIBERA N. 33 in data 16 aprile 2018

**OGGETTO:** *Spese generali e sportive*

#### IL CONSIGLIO REGIONALE

##### **PREMESSO**

*Che per consentire il normale svolgimento della contabilità del Comitato Regionale Toscano, in applicazione dello Statuto federale e del regolamento di amministrazione vigente si è reso procedere al pagamento delle spese relative al funzionamento e attività sportiva territoriale*

##### **VISTO:**

- 1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali ;*
- 2. il verbale n.04 del 16 aprile 2018*
- 3. le precedenti delibere quadro delibere con particolare riferimento alle delibere n. 01, 06 e 12 ;*

##### **TENUTO CONTO:**

- che il commercialista Riccardo Fedi procede regolarmente alle verifiche periodiche, al controllo della fatturazione elettronica ed alla procedura di split-payment vigente, in accordo con il revisore dei Conti Avv. Carlo Catenaccio*
- che si rende necessario procedere al pagamento delle spese di dettaglio predefinite genericamente nelle delibere quadro precedenti a consentire il corretto funzionamento dei servizi ai tesserati ed il funzionamento del CRT*

##### **VERIFICATO**

- che la spese sotto indicate hanno trovato copertura nelle risorse finanziarie disponibili per i diversi dipartimenti sportivi e che sono state inserita nelle specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2018.*

#### **DELIBERA**

*Per i motivi di cui in premessa di ratificare le spese effettuate indicate negli allegati elenchi relative a spese non iva e fatture elettroniche per complessivi:*

- |   |             |
|---|-------------|
| ➤ <i>fatturazioni al 16 aprile 2018</i>                   | € 2.639,96  |
| ➤ <i>costi attività sportiva non iva al 16 marzo 2018</i> | € 15.389,42 |

*Tal spese sono state imputate ai capitoli di spesa correnti*

IL SEGRETARIO  
Goffredo Pasquini

IL PRESIDENTE  
Massimo Petaccia



**LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018**

**DELIBERA N. 34 in data 16 aprile 2018**

**OGGETTO:** *Formazione quadri -indennità e spese vitto e alloggio formazione*

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO CHE:**

*Che per consentire lo svolgimento dell'attività di formazione operatori ed ufficiali di gara, vi è la necessità di provvedere all'organizzazione di appositi corsi tenuti da docenti iscritti nei ruoli di settore e di prevedere i relativi rimborsi di spese e compensi come da regolamento formazione nazionale;*

**VISTO:**

- 1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;*
- 2. Il verbale n.04 del 16 aprile 2018*
- 3. i programmi dei dipartimenti ed il programma di formazione ufficiali di gara di settore;*

**TENUTO CONTO:**

- che risulta necessario provvedere ad un rimborso di spese di vitto e alloggio ed delle indennità ai docenti incaricati per i corsi ed unità didattiche programmate*

**VERIFICATO**

- che la spesa sotto indicata che trova copertura nelle risorse finanziarie disponibili e sarà inserita nelle specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2018.*

**DELIBERA**

*Per i motivi di cui in premessa di autorizzare la spesa stimata per le attività finalizzate alla formazione di ufficiali di gara delle diverse discipline, con particolare attenzione al salto ostacoli e dressage, imputando la spesa sullo specifico capitolo e voce di spesa del piano di spesa 2017:*

- Formazione ufficiali di gara delle diverse discipline : Spese vitto e alloggio part. Attività Agonistica - Indennità compensi e diarie - Importo complessivo stimato €' 2.000,00*

*Di provvedere alla liquidazione delle spese previa presentazione della documentazione contabile relativa, da parte degli incaricati.*

IL SEGRETARIO  
Goffredo Pasquini

IL PRESIDENTE  
Massimo Petaccia



**LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018**

**DELIBERA N. 35 in data 16 aprile 2018**

**OGGETTO:** *Attività agonistica, spese organizzazione squadre Toscane*

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO CHE:**

*Il piano dei programmi elaborati da ciascun Dipartimento per la relativa disciplina, prevede un impegno di spesa finalizzato alla rappresentanza della toscana nelle manifestazioni nazionali a squadre con particolare attenzione a Piazza di Siena.*

**VISTO:**

- 1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;*
- 2. Il verbale n.04 del 16 aprile 2018 .*

**TENUTO CONTO:**

- Che nell'ambito dei programmi agonistici e ludico addestrativi è prevista la partecipazione delle squadre rappresentative della toscana alle manifestazioni nazionali;*
- che risulta necessario procedere alla assegnazione alle squadre rappresentative della Toscana di tenuta e materiale di bardatura (giubbetti, giacche ,teletti –coperte etc..)*
- che occorre procedere alla copertura delle spese relative ad iscrizione e scuderizzazione delle squadre rappresentative della regione;*
- che occorre prevedere a supporto delle squadre capi equipe e tecnici, provvedendo alla spese di trasferta conseguenti*

**VERIFICATO**

*che le spesa sotto indicate trovano copertura nella specifiche voci del Piano Annuale di Spesa 2018, e nelle specifiche assegnazioni del dipartimento.*

**DELIBERA**

*Per i motivi di cui in premessa di autorizzare le seguenti spese per ciascuna delle attività sotto indicate con imputazione sui capitoli di spesa ripartendo la quota parte di competenza sul budget assegnata per il secondo semestre ai diversi dipartimenti:*

- Acquisto materiale sportivo divise e tenute di squadra € 6.000,00*
- Spese iscrizioni, scuderizzazione € 2.000,00*
- Spese di trasferta € 2.000,00*

*(Salvo integrazioni successive scaturenti dalle necessità contingenti)*

*Di provvedere alla liquidazione delle spese periodiche previa presentazione della documentazione contabile, da parte degli incaricati, imputando la spesa ai capitoli contabili di competenza.*

**IL SEGRETARIO**  
Goffredo Pasquini

**IL PRESIDENTE**  
Massimo Petaccia



**LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018**

**DELIBERA N. 36 in data 16 aprile 2018**

**Delibera del Presidente**

**OGGETTO:** *Collaborazioni coordinate e continuative, collaborazioni occasionali, collaborazioni tecniche sportive ed amministrative. - Funzionamento*

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO**

*Che per garantire il normale funzionamento dell'attività amministrativa e assicurare un idoneo servizio all'utenza è opportuno procedere alla assunzione e alla definizione del relativo contratto di collaborazione amministrativo gestionale di una collaboratrice al fine di poter procedere alle incombenze burocratico amministrative ed alle nuove procedure conseguenti alle attività scaturite dalle recenti disposizioni Coni e Fise.*

**VISTO:**

- 1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali ;*
- 2. che il contratto sarà sottoposto alla approvazione della fise centrale come da regolamento vigente*

**TENUTO CONTO :**

- sentito il parere informale dei consiglieri a guadagno di tempo*
- risulta opportuno e necessario predisporre apposita delibera in applicazione del vigente regolamento.*

**VERIFICATO**

- che la spesa sotto indicata che trova copertura nelle risorse finanziarie disponibili e sarà inserita nelle specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2018.  
La spesa sarà erogata in base alla indicazioni disposte dalla Fise centrale.*

**DELIBERA**

*di procedere all'invio alla Fise centrale del contratto di collaborazione amministrativa gestionale per la collaboratrice Claudia Golfarini presentato e formalizzato dalla Fise centrale  
Per i motivi di cui in premessa di autorizzare la spesa complessiva per il 2018 pari ad € 6.400,00 :*

*Di provvedere alla successiva liquidazione delle spese nei modi e tempi previsti dallo specifico contratti di collaborazione definito dalla Fise centrale e previa presentazione della specifica documentazione contabile-amministrativa*

**IL SEGRETARIO**  
Goffredo Pasquini

**IL PRESIDENTE**  
Massimo Petaccia



## LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018

### DELIBERA N. 37 in data 16 aprile 2018

**OGGETTO:** *Organizzazione manifestazioni sportive – acquisto materiale sportivo*

#### IL CONSIGLIO REGIONALE

**PREMESSO CHE:**

*Il piano dei programmi elaborati da ciascun Dipartimento per la relativa disciplina, prevede un impegno di spesa finalizzato agli obiettivi sportivi sia promozionali che agonistici*

**VISTO:**

- 1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;*
- 2. Il verbale n.04 del 16 aprile 2018;*

**TENUTO CONTO:**

- Che risulta necessario consentire il funzionamento dei vari dipartimenti in relazioni agli specifici programmi e regolamenti;*
- Che il dipartimento monta americana necessita di attrezzature e materiali per l'organizzazione delle manifestazioni relative*
- Che al fine di incentivare lo sviluppo delle discipline si rende necessario procedere all'acquisto di attrezzature per lo svolgimento di gimkane e prove di abilità ed eventi storici*
- Che il dipartimento ha provveduto ad una ricerca di mercato informale al fine di reperire il miglior prezzo, qualità e corrispondenza tecnica del materiale;*

**VERIFICATO**

*che la spesa sotto indicata trova copertura nella specifiche voci del Piano Annuale di Spesa 2018.*

#### DELIBERA

*Per i motivi di cui in premessa di autorizzare la seguente spesa per il dipartimento monta americana alla voce ORGANIZZAZIONE MANIFESTAZIONI SPORTIVE – Acquisto materiale sportivo,*

- attrezzatura per gimkana western ad € 1.600,00*
- lance per eventi storici € 400,00*

*per un importo complessivo pari € 1.600,00*

*Di provvedere alla liquidazione delle spese previa presentazione della documentazione contabile relativa, e fattura elettronica come da vigente regolamento.*

IL SEGRETARIO  
Massimo Bencini

IL PRESIDENTE  
Massimo Petaccia