



## LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018

### DELIBERA N. 38 in data 14 maggio 2018

**OGGETTO:** *Attività agonistica, spese organizzazione squadre Toscane- acquisto tenuta per squadre toscane e partecipazione a Piazza di Siena*

#### **IL CONSIGLIO REGIONALE**

##### **PREMESSO CHE:**

*Il piano dei programmi elaborati da ciascun Dipartimento per la relativa disciplina, prevede un impegno di spesa finalizzato alla rappresentanza della toscana nelle manifestazioni nazionali a squadre con particolare attenzione a Piazza di Siena, Ponyadi Fiera di Verona e Coppe delle regioni di disciplina*

##### **VISTO:**

- 1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;*
- 2. Il verbale n.5 del 14 maggio 2018 .*

##### **TENUTO CONTO:**

- Che nell'ambito dei programmi agonistici e ludico addestrativi è prevista la partecipazione delle squadre rappresentative della toscana alle manifestazioni nazionali;*
- che risulta necessario dotare i partecipanti di idonea tenuta atletica*
- che occorre provvedere alle acquisizione del materiale sportivo e di abbigliamento;*
- che risulta necessario procedere alla assegnazione alle squadre rappresentative della Toscana di tenuta e materiale di bardatura (giubbetti, giacche ,teletti –coperte etc..)*
- che è prevista la partecipazione a piazza di Siena di 1 squadra cavalli 1 squadra pony e alcuni individuali*

##### **VERIFICATO**

*che le spesa sotto indicate trovano copertura nella specifiche voci del Piano Annuale di Spesa 2018, e nelle specifiche assegnazioni del dipartimento s.o.*

#### **DELIBERA**

*Per i motivi di cui in premessa di autorizzare le seguenti spese per ciascuna delle attività sotto indicate con imputazione sui capitoli di spesa ripartendo la quota parte di competenza sul budget assegnata per il secondo semestre ai diversi dipartimenti:*

- Acquisto materiale sportivo divise e tenute di squadra € 5.000,00*

*Di provvedere alla liquidazione delle spese periodiche previa presentazione della documentazione contabile, da parte dei fornitori o degli incaricati di dipartimenti interessati, imputando la spesa ai capitoli contabili di competenza.*

*Il Segretario*  
*Goffredo Pasquini*

*Il Presidente*  
*Massimo Pelliccia*



**LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018**

**DELIBERA N. 39 in data 14 maggio 2018**

**OGGETTO:** Attività agonistica- Iscrizioni squadre Toscane a Piazza di Siena

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO CHE:**

*Il piano dei programmi elaborati da ciascun Dipartimento per la relativa disciplina, prevede un impegno di spesa finalizzato agli obiettivi sportivi sia promozionali che agonistici*

**VISTO:**

- 1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;*
- 3. Il verbale n. 05 del 14 maggio 2018.*

**TENUTO CONTO:**

- Visti i programmi di dipartimento delle varie discipline che prevedono attività promozionali rivolte ad incentivare e sostenere l'attività giovanile secondo specifiche modalità di attuazione;*
- che si ritiene opportuno promuovere percorsi di crescita sportiva, prevedendo interventi tesi a promuovere la partecipazione degli junior a manifestazioni di interesse regionale, nazionale od internazionale, individuali e a squadre, provvedendo al pagamento delle quote di partecipazione ed iscrizione alle manifestazioni di interesse federale e regionale;*

**VERIFICATO**

*che la spesa sotto indicata che trova copertura nel Piano Annuale di Spesa 2018 ed in particolare nel budget assegnato al Dipartimento s.o. interessato.*

**DELIBERA**

*Per i motivi di cui in premessa di autorizzare le seguenti spese stimate a supporto della attività giovanile di ciascun settore disciplina:*

<i>ATTIVITA' AGONISTICA - SALTO OSTACOLI</i>	<i>IMPORTO</i>
<i>Iscrizioni a carico CRT per cavalieri partecipanti a manifestazioni di interesse federale in particolare a Piazza di Siena)</i>	<i>€ 5.000,00</i>

*Di provvedere alla liquidazione delle spese, fino alla copertura consentita dal bilancio, previa presentazione della documentazione relativa prevista dal Dipartimento, imputando i costi ai capitoli contabili di competenza.*

*Il Segretario*  
*Goffredo Pasquini*

*Il Presidente*  
*Massimo Petaccia*



## LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018

### DELIBERA N. 40 in data 14 maggio 2018

**OGGETTO:** riunioni associazioni- spese organizzazione- incontro con consiglio federale

#### IL CONSIGLIO REGIONALE

##### PREMESSO CHE:

1. In considerazione che il Presidente marco Di Paola ha richiesto l'organizzazione di un Consiglio Nazionale nella sede di Firenze in data 11 giugno;
2. Che è previsto un incontro del consiglio nazionale con quello regionale
3. Che è stato richiesto un incontro con tutte le associazioni toscane al fine di esaminare l'attuale situazione e reperire suggerimenti e proposte in apposito dibattito
4. Risulta necessario procedere alla organizzazione della riunione sia del Consiglio nazionale che delle associazioni Toscane;

##### VISTO:

1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;
2. Il verbale n. 05 in data 14 maggio 2018 ;

##### TENUTO CONTO:

- Che risulta necessario provvedere ad organizzare le riunioni di cui sopra
- Che risulta opportuno provvedere alla ospitalità del consiglio nazionale e delle associazioni che interverranno;

##### VERIFICATO

che la spesa sotto indicata che trova copertura nelle risorse finanziarie disponibili e sarà inserita nelle specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2018.

#### DELIBERA

Per i motivi di cui in premessa di autorizzare la spesa stimata (salvo successiva integrazione) per la ospitalità del Consiglio (pranzo) nonché per le riunioni di associazioni (Aperitivo), imputando la spesa sugli specifici capitoli e voci di spesa del piano di spesa 2018:

- organizzazione manifestazione e spese di ospitalità - per un importo complessivo pari ad € 5.000,00 da far gravare nella specifica voce di spesa

Di provvedere alla liquidazione delle spese previa presentazione della relativa documentazione contabile-amministrativa prescritta.

Il Segretario  
Goffredo Pasquini

Il Presidente  
Massimo Leccia



**LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018**

**DELIBERA N. 41 in data 14 maggio 2018**

**OGGETTO:** *Variazioni bilancio preventivo 2018-*

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO**

- *Che per consentire l'attività amministrativa e contabile necessaria alla corretta gestione delle risorse preventivate, si rende necessario provvedere allo aggiornamento del bilancio preventivo ,definendo l'effettivo stanziamento delle disponibilità in funzione delle varianti intervenute;*
- *Che la Fise centrale ha richiesto formalmente di provvedere alla sotto riportata variazione*

**VISTO:**

1. *il Regolamento di Amministrazione e Contabilità nazionale e dei Comitati Regionale ;*
2. *il verbale n. 05 del 14 maggio 2018;*
3. *Il Bilancio preventivo 2018 approvato dalla Fise Roma;*
4. *le richieste pervenute dalla Fise centrale Ufficio Amministrazione*

**TENUTO CONTO :**

- *che alcuni progetti e relative voci di spesa devono essere adeguati agli indirizzi sportivi di promozione e di funzionamento dell'attuale programmazione ;*
- *che alcune variazioni sono state richieste dalla Fise centrale in merito e per conseguenza della regolarizzazione contrattuale della collaboratrice Chiara Cavallini*
- *che si ritiene necessario predisporre apposita delibera in applicazione del vigente regolamento*

**VERIFICATO**

- *che a fronte di quanto disposto dal vigente Regolamento di amministrazione e contabilità , si rende necessario provvedere a variazioni interne agli obiettivi contabili, tra le diverse voci dello stesso obiettivo a consentire il miglior impiego delle risorse disponibili nelle diverse voci di spesa.*

**DELIBERA**

*Per i motivi di cui in premessa di ratificare le seguenti variazioni al bilancio di previsione 2018, procedendo ad una riduzione/spostamento di risorse, come di seguito indicato al fine di aggiornare le disponibilità correnti dei capitoli indicati*

VOCE SPESA	Data Var.	Conto	C.R.A.	Ob.Fu.	Ricavi	costi
Programmi Attivita' Sportiva	21/04/2018	CEA. 202	2.018	2.01	-11.168,00	
Indennità diarie e rimborsi forfettari	26/09/2017	CEB.002	2.018.	2.02.03.		-11.168,00
TOTALI					-11.168,00	-11.168,00

*Di provvedere alla registrazione contabile attraverso il software centralizzato e di comunicare alla Fise Centrale la avvenuta variazione amministrativo-contabile.*

Il Segretario  
*Goffredo Pasquini*

Il Presidente  
*Massimo Pelaccia*



## LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018

### DELIBERA N. 42 in data 14 maggio 2018

**OGGETTO:** ratifica delibera del Presidente n. 36 del 16 aprile 2018– Collaborazioni coordinate e continuative, collaborazioni occasionali, collaborazioni tecniche sportive ed amministrative. - Funzionamento

#### IL CONSIGLIO REGIONALE

##### **PREMESSO**

Che per rientrare nei termini di tempo conseguenti alle procedure federali si è reso necessario procedere a delibera di urgenza per la definizione delle spese relative alla assunzione della Collaboratrice Claudia Golfarini a consentire la definizione e formalizzazione del relativo contratto di collaborazione amministrativo gestionale da parte della Fise centrale.

##### **VISTO:**

1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali ;
2. che il contratto sarà sottoposto alla approvazione della fise centrale come da regolamento vigente;
3. il verbale n,5 del 14 maggio 2018

##### **TENUTO CONTO :**

- che i Consiglieri informati in via preliminare e poi in via formale hanno approvato la spesa pervista in considerazione dei crescenti carichi di lavoro del CRT

##### **VERIFICATO**

- che la spesa sotto indicata che trova copertura nelle risorse finanziarie disponibili e sarà inserita nelle specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2018.  
La spesa sarà erogata in base alla indicazioni disposte dalla Fise centrale.

#### **DELIBERA**

Per i motivi di cui in premessa di ratificare la delibera n. 36 del 16 aprile e la relativa spesa complessiva per il 2018 pari ad € 6.400,00.

Di provvedere alla successiva liquidazione delle spese nei modi e tempi previsti dallo specifico contratti di collaborazione definito dalla Fise centrale e previa presentazione della specifica documentazione contabile-amministrativa.

Il Segretario  
Goffredo Pasquini

Il Presidente  
Massimo Petaccia



## LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018

### DELIBERA N. 43 in data 09 luglio 2018

**OGGETTO:** Delega al Presidente per gli impegni di spesa ex art. 7 comma 4 del Regolamento di Contabilità e Amministrazione dell'Organizzazione Territoriale e successivi aggiornamenti.  
**FUNZIONAMENTO**

#### **IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO :** Che per consentire una maggiore snellezza amministrativa della gestione ordinaria corrente, il Regolamento di Contabilità e Amministrazione dell'Organizzazione Territoriale ex art 7 comma 4 prevede la facoltà ai Consigli Regionali di delegare funzioni specifiche al Presidente, in particolar modo per le spese di funzionamento ricorrenti, compreso materiali di consumo e cancelleria spese per utenze, servizi e manutenzioni;

#### **VISTO:**

1. che il Consiglio Regionale FISE Toscana intende avvalersi della succitata facoltà, per i propri riferimenti normativi e i contenuti della disposizione di cui all'oggetto;
2. il verbale n. 6 del 09 luglio 2018;
3. visto il Regolamento di Contabilità e Amministrazione dell'Organizzazione Territoriale;

#### **TENUTO CONTO :**

- che il Consiglio Regionale intende provvedere al conferimento di delega al Presidente FISE Toscana per l'assunzione di impegni di spesa nei limiti dell'art. 7 sopra citato e successivi aggiornamenti normativi;
- ritenuto necessario predisporre apposita delibera quadro in applicazione del vigente regolamento

#### **VERIFICATO**

che la spesa sotto indicata che trova copertura nelle risorse finanziarie disponibili per i diversi dipartimenti sportivi e sarà inserita nelle specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2018. La spesa sarà erogata in base alla disponibilità dei dodicesimi/mensili assegnati e come disposto dalla Fise centrale.

#### **DELIBERA**

Per i motivi di cui in premessa di autorizzare la spesa sotto indicata e di delegare il Presidente FISE Toscana ad assumere impegni di spesa, nel rispetto delle norme previste dal Regolamento di Contabilità e Amministrazione dell'Organizzazione Territoriale, per le seguenti spese di funzionamento del primo semestre 2018 per le seguenti voci

- Cancelleria e Materiali di Consumo
- Spese Postali e Corrieri:
- Spese Telefoniche Impianti Fissi e Mobili
- Spese manutenzione e riparazioni apparecchiature ed impianti
- Spese consumi elettrici
- Regolarizzazione bollette TIM sospese per chiusura utenze pregresse

Per un importo complessivo provvisorio temporaneo pari a € 7.000,00

IL SEGRETARIO  
Goffredo Pasquini

IL PRESIDENTE  
Massimo Petaccia



**LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018**

**DELIBERA N. 44 in data 09 luglio 2018**

**OGGETTO:** *Canone affitto sede Comitato Regionale Toscano – DELIBERA QUADRO – FUNZIONAMENTO*

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

*Che il Comitato Regionale Toscano utilizza per lo svolgimento della propria attività organizzativa-amministrativa gli uffici siti in loc. Cascine vecchie n.14 – san Rossore (PI) la cui proprietà è della Regione amministrata dall' Ente Parco di Migliarino San Rossore*

**VISTO:**

- 1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali ;*
- 2. il verbale n. 6 del 09 luglio 2018;*

**TENUTO CONTO CHE:**

- Risulta necessario provvedere alla copertura delle spese per il canone di affitto e spese condominiali;*
- Che occorre procedere alla regolarizzazione del leasing della apparecchiature a noleggio quali fotocopiatrice e stampanti e apparecchiature elettroniche*
- Occorre, predisporre apposita delibera quadro in applicazione del vigente regolamento;*

**VERIFICATO**

*che la spesa sotto indicata che trova copertura nelle risorse finanziarie disponibili per i diversi dipartimenti sportivi e sarà inserita nelle specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2018.*

**DELIBERA**

*Per i motivi di cui in premessa di autorizzare la spesa per canone di affitto della sede CRT e di provvedere alla successiva ricorrente liquidazione delle spese periodiche condominiali della stessa sede CRT da imputarsi alle seguenti voce di spesa :*

DESCRIZIONE	IMPORTO
<i>Canoni ed Oneri Locativi – affitto sede e spese condominiali</i>	<i>€ 3.000,00</i>
<i>Canoni ed Oneri leasing diversi</i>	<i>€ 1.500,00</i>

*Di provvedere alla liquidazione delle spese nei modi e tempi previsti dallo specifico contratto di affitto e dal regolamento condominiale e delle*

IL SEGRETARIO  
*Goffredo Pasquini*

IL PRESIDENTE  
*Massimo Petaccia*



## LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018

### DELIBERA N. 45 in data 09 luglio 2018

**OGGETTO:** *Promozione sportiva-spese vitto e alloggio part. attività agonistica - Delibera Quadro Attività Sportiva Territoriale 2018- Commissioni, tecnici e docenti formazione;*

#### IL CONSIGLIO REGIONALE

*Che per consentire un migliore funzionamento dell'attività del Comitato Regionale Toscano, e per la maggior la promozione e diffusione sul territorio dell'attività equestre di base, si ritiene opportuno incaricare delegati tecnici, Commissioni e responsabili di dipartimento per la programmazione e coordinamento delle attività territoriali e manifestazioni agonistiche e ludico addestrative, nonché procedere agli incarichi di docenti per i corsi di formazione tecnici ed istruttori;*

#### VISTO:

- 1. Il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali;*
- 2. il verbale n. 6 del 09 luglio 2018;*

#### TENUTO CONTO:

- che sono previste Commissioni per i diversi dipartimenti;*
- che in applicazione ai regolamenti sportivi vigenti debbono essere nominati delegati tecnici, ed ispettori, responsabili di disciplina ed incaricati diversi, per attività ludiche ed agonistiche;*
- che si rende necessario impiegare docenti e tecnici federali per lo svolgimento di corsi di formazione istruttori e tecnici*
- che gli incaricati dovranno svolgere attività specifiche su incarico del Presidente;*
- che per detti specifici incarichi come da regolamento nazionale sarà previsto il rimborso delle spese di trasferta ed eventuali diarie giornaliere;*
- che la federazione prevede con apposita Circolare esplicativa i parametri relativi alle spese di trasferta e diarie da erogare agli incaricati;*

#### VERIFICATO

*che la spesa sotto indicata che trova copertura nelle risorse finanziarie disponibili per i diversi dipartimenti sportivi e sarà inserita nelle specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2018..*

#### DELIBERA

*Per i motivi di cui in premessa di autorizzare il pagamento delle spese di trasferta per lo svolgimento della attività da imputare sulla seguente voci di spesa per la spesa stimata pari ad € 15.000,00*

*Di provvedere alla liquidazione della spesa a seguito della nota di liquidazione presentata dall'interessato e della relazione sintetica sull'attività svolta (ove prevista);*

IL SEGRETARIO  
*Goffredo Pizzani*

IL PRESIDENTE  
*Massimo Petaccia*



**LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018**

**DELIBERA N. 46 in data 09 luglio 2018**

**OGGETTO:** *Oneri amministrativi generali – utenze e servizi- Delibera Quadro Funzionamento - Pulizia Uffici*

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO CHE:**

*per garantire il normale funzionamento dell'attività svolta dal CRT e per un idoneo servizio dell'utenza risulta necessario avvalersi di un servizio di pulizia degli uffici, delle scale e dei locali comuni, nell'ambito della normativa sull'igiene e del lavoro*

**VISTO:**

- 1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;*
- 2. il verbale n. 6 del 09 luglio 2018;*

**TENUTO CONTO:**

- Che nell'ambito degli obblighi di legge sull'igiene del luogo del lavoro e locali aperti al pubblico, si rende necessario procedere alla pulizia degli uffici, dell'ingresso e delle scale condominiali, richiedendo l'intervento di impresa di pulizie specializzata.*
- Che, l'azienda precedente che ha comunicato la chiusura dei lavori,*
- Che è stata effettuata specifica ricerca di mercato da cui è risultata risulta disponibile e idonea l'azienda incaricata dall'Ente Parco ad operare all'interno del comprensorio a costi convenzionati;*
- Che risulta necessario prevedere servizi di riparazione e manutenzione degli impianti interni alla sede del CRT, nel rispetto delle vigente normativa sulla sicurezza nei luoghi di lavoro e con particolare riguardo a impianti termici e caldaie ed impianti elettrici;*

**VERIFICATO**

*che la spesa sotto indicata che trova copertura nelle risorse finanziarie disponibili per i diversi dipartimenti sportivi e sarà inserita nelle specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2018.*

**DELIBERA**

*Per i motivi di cui in premessa di autorizzare il pagamento delle spese per l'esecuzione delle pulizie dei locali dell'Ufficio della sede CRT, e delle operazioni di riparazione e manutenzione impianti da imputare sulle seguenti voci di spese per la spesa stimata complessiva pari ad €2.500,00:*

<i>Utenze e servizi</i>	<i>€ 1.200,00</i>
<i>Manutenzione ordinaria</i>	<i>€ 1.500,00</i>

*Di provvedere alla liquidazione delle spese periodiche previa presentazione della fattura relativa, da parte delle Imprese incaricate.*

**IL SEGRETARIO**  
*Goffredo Pasquini*

**IL PRESIDENTE**  
*Massima Petrucci*



## LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018

### DELIBERA N. 47 in data 09 luglio 2018

**OGGETTO:** attività agonistica - indennità e compensi per attività agonistica. - Attività Sportiva Territoriale – Presidenti di giuria ed ufficiali di gara

#### IL CONSIGLIO REGIONALE

##### **PREMESSO**

*Che sussiste la necessità di garantire un idoneo rimborso spese ai Presidenti dei Collegi Giudicanti a copertura dei costi degli stessi sostenuti e finalizzati a garantire l'attività sportiva programmata nel calendario regionale.*

##### **VISTO:**

1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali ;
2. il verbale n. 6 del 09 luglio 2018;

##### **TENUTO CONTO:**

- *che i Regolamenti specifici emanati dalla FISE, prevedono il rimborso delle spese documentate nonché una diaria ai Sig. Presidenti dei Collegi Giudicanti e ai Delegati Tecnici e Giudici delle Manifestazioni agonistiche incaricati, a copertura dei costi dagli stessi sostenuti e finalizzati a garantire l'attività sportiva programmata nel calendario regionale.*

##### **VERIFICATO**

*che la spesa sotto indicata che trova copertura nelle risorse finanziarie disponibili per i diversi dipartimenti sportivi e sarà inserita nelle specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2018. La spesa sarà erogata in base alla disponibilità dei dodicesimi/mensili assegnati e come disposto dalla Fise centrale.*

#### DELIBERA

*Per i motivi di cui in premessa di autorizzare la spesa stimata per il rimborso delle spese di trasferta e diaria ai Sig. Presidenti dei Collegi Giudicanti e ai Delegati Tecnici e Giudici delle Manifestazioni agonistiche incaricati da CRT, imputando la spesa sulla seguente voce di spesa del bilancio preventivo 2018:*

<i>Indennità e compensi per attività agonistica</i>
---

<i>€ 9.000,00</i>
-------------------

*Di provvedere alla liquidazione della spesa previa presentazione da parte dell'incaricato della documentazione prescritta unita alla relativa nota di liquidazione;*

IL SEGRETARIO  
*Goffredo Pasquini*

IL PRESIDENTE  
*Massimo Petecchia*



## LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018

### DELIBERA N. 48 in data 09 luglio 2018

**OGGETTO:** organizzazioni manifestazioni sportive- supporto attività di promozione e crescita-  
Delibera Quadro – Attività Sportiva Territoriale

#### IL CONSIGLIO REGIONALE

*Che nell'ambito delle iniziative volte a promuovere le attività territoriali relative alle diverse discipline, si rileva la necessità di incentivare e promuovere attività locali volte ad aumentare la partecipazione di giovani cavalieri e promuovere iniziative e programmi di crescita, prevedendo un supporto alle attività relative quali interventi organizzativi, clinics, stage e convention.*

#### VISTO:

1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali ;
2. il verbale n. 6 del 09 luglio 2018;

#### TENUTO CONTO:

- che si ritiene opportuno prevedere un supporto economico alla organizzazione delle iniziative e manifestazioni di interesse regionale, facenti parte del programma di sviluppo dell'equitazione Toscana, finalizzate alla promozione ed alla crescita verso obiettivi nazionali;
- che gli interventi prevedono riunioni di settore e di associazioni, clinics, convention e manifestazioni agonistiche
- che la spesa stimata andrà a far parte del budget di disciplina per ciascun Dipartimento;

#### VERIFICATO

- che la spesa sotto indicata che trova copertura nelle risorse finanziarie disponibili per i diversi dipartimenti sportivi e sarà inserita nelle specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2018.
- 

#### DELIBERA

*Per i motivi di cui in premessa di autorizzare la spesa generalmente stimata in € 5.000,00 per il supporto economico-organizzativo delle attività iniziative e manifestazioni Toscane finalizzate ad obiettivi di promozione, divulgazione informazione ed alla crescita e sviluppo delle diverse discipline, imputando la spesa nelle specifiche voci contabili del piano de conti 2018*

*Di provvedere alla liquidazione della spesa previa presentazione della relativa documentazione di liquidazione in ottemperanza ai vigenti e sopravvenuti regolamenti contabili-amministrativi;*

IL SEGRETARIO  
Goffredo Pasquini

IL PRESIDENTE  
Massimo Pelaccia



**LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018**

**DELIBERA N. 49 in data 09 luglio 2018**

**OGGETTO:** *Attività agonistica- assegnazione budget a Dipartimenti di disciplina*

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO CHE:**

*Il piano dei programmi elaborati da ciascun Dipartimento per la relativa disciplina, prevede un impegno di spesa finalizzato agli obiettivi sportivi sia promozionali che agonistici*

**VISTO:**

- 1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;*
- 2. il verbale n. 6 del 09 luglio 2018;*
- 3. Il piano di spesa annuale 2018;*

**TENUTO CONTO:**

- Che risulta necessario consentire il funzionamento dei vari dipartimenti in relazioni agli specifici programmi e regolamenti;*
- Che si è stabilito di destinare una quota parte del bilancio per ciascuna disciplina per il periodo relativo al primo semestre 2018 nell'ambito delle previsioni di spesa generali programmate nel piano annuale preventivo;*
- Che occorre procedere ad analogo stanziamento per il secondo semestre 2018*
- Che gli importi previsti per disciplina, saranno imputati alle varie voci di spesa di competenza, nei limiti delle disponibilità e delle eventuali variazioni di bilancio previste dal vigente regolamento di amministrazione e contabilità*

**VERIFICATO**

- che la spesa sotto indicata che trova copertura nelle risorse finanziarie disponibili al 30 giugno 2018*
- che sarà inserita nelle specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2018.*

**DELIBERA**

*Per i motivi di cui in premessa di autorizzare le seguenti spese per i dipartimenti e discipline secondo la seguente ripartizione relativa al programma ATTIVITA' SPORTIVA TERRITORIALE per i seguenti settori/discipline per il primo semestre 2018:*

**SALTO OSTACOLI ( CAVALLI E PONY) –**

(totale budget annuale presunto € 90.000,00)	€ 45.000,00
--	-------------

**DISCIPLINE OLIMPICHE (DRESSAGE E COMPLETO)**

(totale budget annuale presunto € 34.000,00)	€ 17.000,00
--	-------------

**LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018****DISCIPLINE PARALIMPICHE**

(totale budget annuale presunto € 5.000,00)	€ 2.500,00
---	------------

**DISCIPLINE FEI (ENDURANCE –REINING) –**

(totale budget annuale presunto € 27.000,00)	€ 10.000,00
--	-------------

**PONY CLUB**

PONYADI (totale budget annuale presunto € 40.000,00)	€ 25.000,00
--	-------------

**DISCIPLINE NON OLIMPICHE E DI BASE**

VOLTEGGIO (totale budget annuale presunto € 6.000,00)	€ 3.000,00
ATTACCHI (totale budget annuale presunto € 3.000,00)	€ 1.500,00
EQUITAZIONE DI CAMPAGNA ED	€ 2.000,00
EVENTI STORICI (totale budget annuale presunto € 3.000,00)	€ 1.500,00
POLO (totale budget annuale presunto € 3.000,00)	€ 1.500,00
HORSE BALL (totale budget annuale presunto € 2.000,00)	€ 1.000,00
SPORT INTEGRATI DI BASE (totale budget annuale presunto € 3.000,00)	€ 1.500,00

**FORMAZIONE**

(totale budget annuale in base a programmazione € 50.000,00)	€ 15.000,00
--	-------------

**UFFICIALI DI GARA**

(totale budget annuale in base a programmazione € 50.000,00)	€ 10.000,00
--	-------------

*Per un totale complessivo pari ad*

€ 136.500,00

*Di provvedere alla liquidazione delle spese previa presentazione della documentazione contabile relativa, da parte degli incaricati, secondo ed in applicazione di quanto previsto dai programmi ed iniziative dei dipartimenti interessati ed il regolamento di amministrazione, imputando le spese alle diverse specifiche voci e capitoli di competenza.*

*Di delegare Il Presidente a procedere alle spese di dettaglio comprese nella presente delibera quadro nei limiti delle disponibilità ed assegnazioni di ciascun dipartimento e delle risorse generali disponibili.*

IL SEGRETARIO  
Goffredo Pizzini

IL PRESIDENTE  
Massimo Petaccia



## LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018

### DELIBERA N. 50 in data 09 luglio 2018

**OGGETTO:** Organizzazione manifestazioni sportive - Festa d'estate 2018

#### IL CONSIGLIO REGIONALE

##### **PREMESSO**

*Che come divenuta tradizione si intende i procedere ad assegnare l'organizzazione della Festa di mezza estate per la premiazione dei cavalieri che hanno ottenuto risultati sportivi, intesa come mezzo di condivisione e partecipazione alle attività di base.*

*Esaminate le diverse possibilità si è determinato di procedere alla assegnazione al C.I. lo Scoiattolo di Pontedera in data 21 luglio.*

##### **VISTO:**

1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali ;
2. il verbale n. 6 09 luglio 2018

##### **TENUTO CONTO:**

- che i consiglieri incaricati hanno definito la data ritenuta più opportuna per il 21 luglio 2018 coincidente con una tappa della Coppa Toscana, proponendo l'assegnazione della manifestazione al C.I. lo Scoiattolo di Pontedera presso cui si svolge la Tappa ;
- della necessità di prevedere ulteriori servizi per il miglior svolgimento della tradizionale manifestazione, quali speakeraggio ed assistenza alle premiazioni;
- che occorre provvedere alla consegna di riconoscimenti ai premiandi partecipanti che risultano essere stimati nel numero di 250.
- che come di consueto gli under 14 fruiranno della partecipazione gratuita e che i relativi costi graveranno sul CRT;

##### **VERIFICATO**

- che la spesa sotto indicata che trova copertura nella specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2018;

#### **DELIBERA**

*Per i motivi di cui in premessa di autorizzare e ratificare ove necessario la spesa stimata per l'organizzazione del festa di mezza estate , acquisto premi, ed ospitalità alla cena per i premiandi under14, imputando e ripartendo la spesa sui capitoli e voce di spesa di competenza, fatte salve eventuali ulteriori necessità organizzative per un importo complessivo di € 6.000,00*

*Di provvedere alla liquidazione delle spese a seguito di presentazione delle relative documentazioni contabili amministrative previste dalla vigente regolamentazione e normativa.*

IL SEGRETARIO  
Goffredo Pasquini

IL PRESIDENTE  
Massimo Peraccia



**LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018**

**DELIBERA N. 51 in data 09 luglio 2018**

**OGGETTO:** *Organizzazione manifestazioni sportive – Organizzazione allenamenti e stages*

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO CHE:**

*Il piano dei programmi elaborati da ciascun Dipartimento per la relativa disciplina, prevede un impegno di spesa finalizzato agli obiettivi sportivi sia promozionali che agonistici, prevedendo stages e verifiche tecniche in funzione degli obiettivi sia agonistici che di preparazione atletica dei binomi;*

**VISTO:**

- 1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;*
- 2. il verbale n. 6 del 09 luglio 2018;*

**TENUTO CONTO:**

- Che risulta necessario consentire il funzionamento dei vari dipartimenti in relazioni agli specifici programmi e regolamenti;*
- Che si rende necessario provvedere ad supporto tecnico ai cavalieri toscani, rivolto anche agli istruttori, per il miglioramento dei metodi e tecniche di preparazione atletica dei binomi*

**VERIFICATO**

- che la spesa sotto indicata che trova copertura nelle risorse finanziarie disponibili e sarà inserita nelle specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2018.*

**DELIBERA**

*Per i motivi di cui in premessa di autorizzare le seguenti spese per l'organizzazione di stage rivolti al settore ludico addestrativo e alla promozione delle attività giovanili con particolare attenzione al progetto Building children ed alla preparazione di cavalieri regionali alle attività di interesse federale per le discipline olimpiche e non olimpiche*

*Organizzazione Allenamenti e stages Per un importo complessivo sui competenti capitolo pari ad € 5.000,00*

*Di provvedere alla liquidazione delle spese previa presentazione della documentazione contabile relativa, da parte degli incaricati.*

IL SEGRETARIO  
Goffredo Pasquini

IL PRESIDENTE  
Massimo Petaccia



## LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018

### DELIBERA N. 52 in data 09 luglio 2018

**OGGETTO:** *Organizzazione manifestazioni sportive – acquisto materiale sportivo e permuta carrozze*

#### **IL CONSIGLIO REGIONALE**

##### **PREMESSO CHE:**

*Il piano dei programmi elaborati da ciascun Dipartimento per la relativa disciplina, prevede un impegno di spesa finalizzato agli obiettivi sportivi sia promozionali che agonistici. Il Dipartimento attacchi sta lavorando per la ripresa e crescita del settore.*

##### **VISTO:**

- 1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;*
- 2. il verbale n. 6 del 09 luglio 2018;*

##### **TENUTO CONTO:**

- Che risulta necessario consentire il funzionamento dei vari dipartimenti in relazioni agli specifici programmi e regolamenti;*
- Che si è stabilito di destinare una quota parte del bilancio per ciascuna disciplina per il periodo relativo al primo semestre 2018.*
- Che al fine di promuovere le attività promozionali e di sviluppo dei diversi settori si rendono necessari interventi volti all'acquisto di materiale sportivo*
- Che alcune carrozze in inventario Fise toscana non risultano adeguate al lavoro con i pony e che pertanto occorre procedere alla sostituzione e adeguamento o ad eventuale permuta;*
- Che è stato incaricato della verifica della possibilità di permuta il coordinatore del Dipartimento Sig. Fortunato Buffoni, che provvederà a contattare aziende specializzate, e comunicherà le proposte ed offerte ricevute*

##### **VERIFICATO**

*che le spesa sotto indicate trovano copertura nella specifiche voci del Piano Annuale di Spesa 2018.*

#### **DELIBERA**

*Per i motivi di cui in premessa di autorizzare le seguenti spese per ciascuna dei dipartimenti/ discipline indicate*

- Acquisto materiale sportivo per un importo complessivo sul capitolo pari ad € 1.000,00*
- Permuta od acquisto di carrozze per pony € 2.000,00*

*Di provvedere alla liquidazione delle spese previa presentazione della documentazione contabile da parte degli incaricati.*

IL SEGRETARIO  
*Goffredo Pasquini*

IL PRESIDENTE  
*Massima Petaccia*



## LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018

### DELIBERA N. 53 in data 09 luglio 2018

**OGGETTO:** Attività agonistica, spese organizzazione manifestazioni e tenuta cavalieri toscani

#### IL CONSIGLIO REGIONALE

##### **PREMESSO CHE:**

Il piano dei programmi elaborati da ciascun Dipartimento per la relativa disciplina, prevede un impegno di spesa finalizzato alla rappresentanza della toscana nelle manifestazioni nazionali a squadre

##### **VISTO:**

1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;
2. il verbale n. 6 del 09 luglio 2018;

##### **TENUTO CONTO:**

- Che nell'ambito dei programmi agonistici e ludico addestrativi è prevista la partecipazione delle squadre rappresentative della toscana alle manifestazioni nazionali con particolare attenzione alle ponyadi ed alla Fiera di Verona, nonché alle manifestazioni di intrese federale e regionale delle diverse discipline Fise e Fei, quali Coppe delle Regioni e campionati a squadra ;
- che risulta necessario dotare i partecipanti di idonea tenuta atletica provvedendo alle acquisizione del materiale sportivo e di abbigliamento;
- che si procederà ad opportuna preliminare ricerca di mercato o verifica della congruità e convenienza dei relativi costi

##### **VERIFICATO**

che le spese sotto indicate trovano copertura nella specifiche voci del Piano Annuale di Spesa 2018, e nelle specifiche assegnazioni di ciascun dipartimento.

#### DELIBERA

Per i motivi di cui in premessa di autorizzare le seguenti spese per ciascuna delle attività sotto indicate con imputazione sui capitoli di spesa ripartendo la quota parte di competenza sul budget assegnata per il secondo semestre ai diversi dipartimenti:

- |  |            |
|--|------------|
| • Acquisto materiale sportivo divise e tenute di squadra | € 5.000,00 |
| • Acquisto tenuta per ponyadi                            | € 5.000,00 |

Di provvedere alla liquidazione delle spese periodiche previa presentazione della documentazione contabile, da parte dei fornitori o degli incaricati di dipartimenti interessati, imputando la spesa ai capitoli contabili di competenza.

IL SEGRETARIO  
Goffredo Pasquini

IL PRESIDENTE  
Massimo Petaccia



**LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018**

**DELIBERA N. 54 in data 09 luglio 2018**

**OGGETTO:** *Attività agonistica- incentivi alla attività giovanile - Iscrizioni a manifestazioni federali*

**II. CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO CHE:**

*Il piano dei programmi elaborati da ciascun Dipartimento per la relativa disciplina, prevede un impegno di spesa finalizzato agli obiettivi sportivi sia promozionali che agonistici*

**VISTO:**

- 1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;*
- 2. il verbale n. 6 del 09 luglio 2018;*

**TENUTO CONTO:**

- Visti i programmi di dipartimento delle varie discipline che prevedono attività promozionali rivolte ad incentivare e sostenere l'attività giovanile secondo specifiche modalità di attuazione;*
- che si ritiene opportuno promuovere percorsi di crescita sportiva, prevedendo interventi tesi a promuovere la partecipazione degli junior a manifestazioni di interesse regionale, nazionale od internazionale, individuali e a squadre, con specifici premi, contributi o riconoscimenti;*
- che gli interventi sono definiti per tipologia, quantità e metodologia di assegnazione nei relativi programmi sportivi dei Dipartimenti interessati*

**VERIFICATO**

*che la spesa sotto indicata che trova copertura nel Piano Annuale di Spesa 2018 ed in particolare nel budget assegnato ai Dipartimenti interessati.*

**DELIBERA**

*Per i motivi di cui in premessa di autorizzare le seguenti spese stimate a supporto della attività giovanile di ciascun settore disciplina:*

<i>ATTIVITA' AGONISTICA - SALTO OSTACOLI</i>	<i>IMPORTO</i>
<i>Iscrizioni a campionati regionali a carico CRT per cavalieri primi classificati a manifestazioni di interesse regionale (Campionato maremmano, Coppa Toscana, Master delle associazioni. Piazza di Siena)</i>	<i>€ 5.000,00</i>

<i>ATTIVITA' AGONISTICA - ENDURANCE</i>	<i>IMPORTO</i>
<i>Assegnazione di contributi alle associazioni e/o cavalieri per l'attività dei propri giovani allievi partecipanti al campionato toscano endurance</i>	<i>€ 2.500,00</i>



**LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018**

<i>ATTIVITA' AGONISTICA REINING</i>	<i>IMPORTO</i>
<i>Interventi a favore dell'organizzazione di manifestazioni di interesse regionale – Campionati Toscani reining</i>	<i>€ 2.500,00</i>

  

<i>ATTIVITA' AGONISTICA- VOLTEGGIO</i>	<i>IMPORTO</i>
<i>Interventi a favore dell'organizzazione di manifestazioni di interesse regionale E Coppa delle regioni – Iscrizioni volteggiatori - Rimborsi spese per trasferte e soggiorni</i>	<i>€ 2.500,00</i>

  

<i>PONYADI E CAMPUS</i>	<i>IMPORTO</i>
<i>Iscrizione partecipanti a ponyadi - Rimborsi spese per trasferte e soggiorni</i>	<i>€ 12.500,00</i>

*Di provvedere alla liquidazione delle spese, fino alla copertura consentita dal bilancio, previa presentazione della documentazione relativa prevista dai Dipartimenti, imputando i costi ai capitoli contabili di competenza.*

*IL SEGRETARIO*  
*Goffredo Pasquini*

*IL PRESIDENTE*  
*Massimo Petaccia*



**LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018**

**DELIBERA N. 55 in data 09 Luglio 2018**



**OGGETTO:** Spese generali e sportive – delibera quadro

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO**

*Che per consentire il normale svolgimento della contabilità del Comitato Regionale Toscano, in applicazione dello Statuto federale e del regolamento di amministrazione vigente si è reso procedere al pagamento delle spese relative al funzionamento e attività sportiva territoriale*

**VISTO:**

1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali ;
2. il verbale n.06 del 09 luglio 2018
3. le precedenti delibere quadro delibere con particolare riferimento alle delibere n. 01, 06 e 12 ;

**TENUTO CONTO:**

- che il commercialista Riccardo Fedi procede regolarmente alle verifiche periodiche ed al controllo della fatturazione elettronica ed alla procedura di split-payment vigente, in accordo con il revisore dei Conti Avv. Carlo Catenaccio
- che si rende necessario procedere al pagamento delle spese di dettaglio predefinite genericamente nelle delibere quadro precedenti a consentire il corretto funzionamento dei servizi ai tesserati ed il funzionamento del CRT
- che occorre procedere alla ratifica spese di manutenzione ed alle spese urgenti per il funzionamento degli uffici.

**VERIFICATO**

- che la spese sotto indicate hanno trovato copertura nelle risorse finanziarie disponibili per i diversi dipartimenti sportivi e che sono state inserita nelle specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2018.

**DELIBERA**

*Per i motivi di cui in premessa di ratificare le spese effettuate indicate negli allegati elenchi relative a spese non iva e fatture elettroniche per complessivi:*

➤ fatturazioni gennaio – 30 giugno 2018 importo	€ 32.400,09
➤ costi attività sportiva non iva del periodo gennaio – 30 giugno 2018	€ 20.877,36

*Il pagamento è stato effettuato in applicazione delle procedure vigenti e del software e di regolamento di contabilità.*

IL SEGRETARIO  
Goffredo Pizzarini

IL PRESIDENTE  
Massimo Pelaccia



## LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018

### DELIBERA N. 57 in data 09 luglio 2018

**OGGETTO:** Attività agonistica, - spese organizzazione Campionati e relativi premi

#### IL CONSIGLIO REGIONALE

##### **PREMESSO CHE:**

Il piano dei programmi elaborati da ciascun Dipartimento per la relativa disciplina, prevede un impegno di spesa finalizzato organizzazione di campionati di disciplina outdoor ed indoor

##### **VISTO:**

1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;
2. Il verbale n.06 del 09 luglio 2018 ;

##### **TENUTO CONTO:**

- Che nell'ambito dei programmi di dipartimento sono previsti campionati regionali per ciascuna disciplina;
- che occorre provvedere alle acquisizione del materiale per le premiazioni;
- che la federazione ha dato in appalto alla Azienda Winner Italia la fornitura di materiale per premiazioni a seguito di specifico bando e gara;
- che occorre procedere all'acquisto del materiale per le premiazioni dei campionati sia di discipline Olimpiche che non Olimpiche
- che per il materiale personalizzato non fornito dalla suddetta azienda risulta possibile rivolgersi ad altro fornitore locale previa verifica di congruità dei prezzi

##### **VERIFICATO**

che le spesa sotto indicate trovano copertura nella specifiche voci del Piano Annuale di Spesa 2018, e nelle specifiche assegnazioni di ciascun dipartimento.

#### **DELIBERA**

Per i motivi di cui in premessa di autorizzare le seguenti spese per ciascuna delle attività sotto indicate con imputazione sui capitoli di spesa ripartendo la quota parte di competenza sul budget assegnata per il secondo semestre ai diversi dipartimenti:

- Coppe coccarde e medaglie, altro materiale premiazioni e onorificenze presso Winner Italia € 9.000,00
- Targhe di scuderia presso l'fornitore locale € 3.000,00

Di provvedere alla liquidazione delle spese previa presentazione della documentazione contabile, da parte dei fornitori , imputando la spesa ai capitoli contabili di competenza.

IL SEGRETARIO  
Goffredo Pasquini

IL PRESIDENTE  
Massimo Petaccia



**LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018**

**DELIBERA N. 58 in data 09 luglio 2018**

**OGGETTO:** Attività agonistica, spese organizzazione squadre Toscane

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO CHE:**

*Il piano dei programmi elaborati da ciascun Dipartimento per la relativa disciplina, prevede un impegno di spesa finalizzato alla rappresentanza della toscana nelle manifestazioni nazionali a squadre con particolare attenzione a Piazza di Siena, Ponyadi Fiera di Verona e Coppe delle regioni di disciplina*

**VISTO:**

1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;
2. Il verbale n.06 del 09 luglio 2018.

**TENUTO CONTO:**

- Che nell'ambito dei programmi agonistici e ludico addestrativi è prevista la partecipazione delle squadre rappresentative della toscana alle manifestazioni nazionali;
- che risulta necessario procedere alla assegnazione alle squadre rappresentative della Toscana di tenuta e materiale di bardatura (giubbetti, giacche, teletti-coperte etc..)
- che è prevista la partecipazione alle ponyadi 2017 di circa 140 bambini
- che occorre procedere alle spese di organizzazione della partecipazione ed ai rimborsi delle trasferte dei tecnici, capo equipe e consiglieri incaricati

**VERIFICATO**

*che le spesa sotto indicate trovano copertura nella specifiche voci del Piano Annuale di Spesa 2017, e nelle specifiche assegnazioni di ciascun dipartimento.*

**DELIBERA**

*Per i motivi di cui in premessa di autorizzare le seguenti spese per ciascuna delle attività sotto indicate con imputazione sui capitoli di spesa ripartendo la quota parte di competenza sul budget assegnata per il secondo semestre ai diversi dipartimenti:*

- |   |            |
|---|------------|
| • Acquisto materiale sportivo divise e tenute di squadra            | € 5.000,00 |
| • Rimborsi trasferte tecnici, capo equipe e coordinatori            | € 6.000,00 |
| • Organizzazione campus preliminare alle ponyadi trasferte e diarie | € 6.000,00 |

*Di provvedere alla liquidazione delle spese periodiche previa presentazione della documentazione contabile, da parte dei fornitori o degli incaricati di dipartimenti interessati, imputando la spesa ai capitoli contabili di competenza.*

IL SEGRETARIO  
Goffredo Pasquini

IL PRESIDENTE  
Massimo Petaccia



**LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018**

**DELIBERA N. 59 in data 09 luglio 2018**

**OGGETTO:** *Oneri amministrativi generali – utenze e servizi- Delibera Quadro Funzionamento - riparazione apparecchiature elettroniche e manutenzione strutture ufficio*

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO CHE:**

*per garantire il normale funzionamento dell'attività svolta dal CRT e per un idoneo servizio dell'utenza risulta necessario procedere ad interventi di riparazione di apparecchiature elettroniche e manutenzione delle strutture ufficio e scale quali pareti, finestre e porte.*

**VISTO:**

- 1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;*
- 2. il verbale n. 6 del 09 luglio 2018;*
- 3. la vigente normativa in merito alla sicurezza degli uffici e tutela dei dipendenti*

**TENUTO CONTO:**

- Che risulta necessario prevedere servizi di riparazione e manutenzione degli impianti interni alla sede del CRT, e delle relative apparecchiature elettriche ed elettroniche, nel rispetto delle vigenti normative sulla sicurezza nei luoghi di lavoro e con particolare riguardo a impianti termici e caldaie ed impianti elettrici;*

**VERIFICATO**

*che la spesa sotto indicata che trova copertura nelle risorse finanziarie disponibili per il funzionamento e sarà inserita nelle specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2018.*

**DELIBERA**

*Per i motivi di cui in premessa di autorizzare il pagamento delle spese per gli interventi di routine e riparazioni sia di impianti che di apparecchiature che dei locali dell'Ufficio della sede CRT, da imputare sulle seguenti voci di spese per la spesa stimata complessiva pari ad € 2.000,00:*

*Di provvedere alla liquidazione delle spese periodiche previa presentazione della fattura relativa, da parte delle Imprese incaricate.*

IL SEGRETARIO  
*Goffredo Pasquini*

IL PRESIDENTE  
*Massimo Petaccia*



**LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018**

**DELIBERA N. 60 in data 09 luglio 2018**

**OGGETTO:** *Variazioni bilancio preventivo 2018-*

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO**

- *Che per consentire l'attività amministrativa e contabile necessaria alla corretta gestione delle risorse preventivate, si rende necessario provvedere periodicamente allo aggiornamento del bilancio preventivo, definendo l'effettivo stanziamento delle disponibilità in funzione delle varianti intervenute;*

**VISTO:**

1. *il Regolamento di Amministrazione e Contabilità nazionale e dei Comitati Regionale ;*
2. *il verbale n. 09 del 09 luglio 2018;*
3. *Il Bilancio preventivo 2018 approvato dalla Fise Roma;*
4. *le entrate al 30 giugno 2018*

**TENUTO CONTO :**

- *che alcuni progetti e relative voci di spesa devono essere adeguati agli indirizzi sportivi di promozione e di funzionamento dell'attuale programmazione ;*
- *che occorre provvedere alla ripartizione delle risorse nelle voci di spesa attualmente in difetto a consentire il prosieguo e rispetto dei progetti sportivi dei diversi dipartimenti;*
- *che si ritiene necessario predisporre apposita delibera in applicazione del vigente regolamento*

**VERIFICATO**

- *che a fronte di quanto disposto dal vigente Regolamento di amministrazione e contabilità , si rende necessario provvedere a variazioni interne agli obiettivi contabili, tra le diverse voci dello stesso obiettivo a consentire il miglior impiego delle risorse disponibili nelle diverse voci di spesa.*

**DELIBERA**

*Per i motivi di cui in premessa di delegare il Presidente ad procedere alle variazioni al bilancio di previsione 2018, procedendo ad una riduzione/spostamento di risorse, al fine di aggiornare le disponibilità correnti dei capitoli indicati*

*Di effettuare le variazioni secondo necessità a seguito di verifica del Commercialista e parere del revisore dei conti.*

*Di provvedere alla registrazione contabile attraverso il software centralizzato e di comunicare alla Fise Centrale la avvenuta variazione amministrativo-contabile.*

Il Segretario  
Goffredo Pasterni

Il Presidente  
Massimo Teraccia



**LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018**

**DELIBERA N. 61 in data 09 luglio 2018**

**OGGETTO:** *Funzionamento - acquisto apparecchiature elettroniche per uso ufficio*

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO CHE:**

*per garantire il normale funzionamento dell'attività svolta dal CRT occorre provvedere al periodico riordino degli archivi provvedendo alla rimozione e distruzione dei documenti obsoleti in applicazione della vigente normativa e legislazione*

**VISTO:**

- 1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;*
- 2. il verbale n. 6 del 09 luglio 2018;*
- 3. la vigente normativa in legislazione in materia di privacy*

**TENUTO CONTO:**

- Che per la rimozione dei documenti obsoleti dagli archivi, nel rispetto della privacy dei tesserati e delle associazioni interessate, risulta necessario procedere alla distruzione dei documenti relativi*
- Che la legge attuale prevede l'obbligo di conservazione solo per i documenti relativi agli ultimi 5 anni o 10 anni in base alla tipologia;*

**VERIFICATO**

*che la spesa sotto indicata che trova copertura nelle risorse finanziarie disponibili per il funzionamento e sarà inserita nelle specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2018.*

**DELIBERA**

*Per i motivi di cui in premessa di autorizzare*

- la distruzione dei documenti relativi alla gestione del CRT fino alla data del 31/12/20*
- l'acquisto di apposita apparecchiatura elettronica per la distruzione dei documenti;*
- il pagamento delle spese per l'acquisto della apparecchiatura distruggi documenti , per un importo presunto pari ad € 250,00 da imputare alla specifica voce di spesa nel capitolo del funzionamento*

*Di provvedere alla liquidazione delle spese previa presentazione della documento contabile relativa..*

IL SEGRETARIO  
*Goffredo Pasquini*

IL PRESIDENTE  
*Massimo Petaccia*



## LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018

### DELIBERA N. 62 in data 6 agosto 2018

**OGGETTO:** Attività agonistica, spese organizzazione squadre Toscane campus per ponyadi

#### IL CONSIGLIO REGIONALE

##### PREMESSO CHE:

Il piano dei programmi elaborati da ciascun Dipartimento per la relativa disciplina di base e ludico-addestrativa, prevede un impegno di spesa finalizzato alla rappresentanza della toscana nelle manifestazioni nazionali a squadre con particolare attenzione alle ponyadi

##### VISTO:

1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;
2. Il verbale n.07 del 06 agosto 2018 ;
3. delibera n. 58 del 9 luglio 2018;

##### TENUTO CONTO:

- Che nell'ambito dei programmi agonistici e ludico addestrativi è prevista la partecipazione delle squadre rappresentative della toscana alle ponyadi ;
- che risulta necessario procedere alla assegnazione alle squadre rappresentative della Toscana di tenuta e materiale di bardatura (giubbetti, giacche ,teletti -coperte etc..)
- che occorre procedere alle spese di organizzazione della partecipazione ed ai rimborsi delle trasferte dei tecnici, capo equipe e consiglieri incaricati
- che con delibera nr. 58 è stato previsto un impegno di spesa parziale
- che tale importo va integrato in considerazione che le ponyadi 2018 si svolgeranno a Tor di Quinto- Roma e che il numero dei ragazzi partecipanti risulta essere circa 120 con 80 pony

##### VERIFICATO

che le spesa sotto indicate trovano copertura nella specifiche voci del Piano Annuale di Spesa 2018, e nelle specifiche assegnazioni di ciascun dipartimento,

#### DELIBERA

Per i motivi di cui in premessa di autorizzare le seguenti spese per

- organizzazione campus e partecipazione alle ponyadi

integrando le somme già previste dell'importo pari ad € 8.000,00 da ripartire nelle diverse esigenze e attività correlate alle ponyadi e campus.

Di provvedere alla liquidazione delle spese previa presentazione della documentazione contabile, di rito, imputando la spesa ai capitoli contabili di competenza.

IL SEGRETARIO  
Goffredo Pasquini

IL PRESIDENTE  
Massimo Petaccia



## LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018

### DELIBERA N. 63 in data 06 agosto 2018

**OGGETTO:** *Attività di divulgazione ed informazione alle associazioni, dirigenti ed istruttori.*

#### IL CONSIGLIO REGIONALE

#### **PREMESSO CHE:**

1. *In considerazione degli indirizzi della Fise centrale di rinnovo delle attività e delle linee guida generali, a seguito anche delle importanti iniziative a favore delle associazioni e tesserati in corso da parte del CRT con organismi ed Enti pubblici e privati, si ritiene opportuno procedere alla organizzazione di riunioni con le associazioni tecnici e istruttori tesserati, per la presentazione e condivisione dei nuovi programmi ed attività, nonché per poter fornire la consulenza legale, amministrativa e fiscale necessari all'attività di aggiornamento e formazione prevista dai vigenti regolamenti*
2. *A seguito delle recenti modifiche ed aggiornamenti della legislazione fiscale ed amministrativa relativa alle associazioni sportive*

#### **VISTO:**

1. *Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;*
2. *Il verbale n.07 del 06 agosto 2018;*
3. *i programmi e convenzioni esistenti ed in corso con Enti ed organismi pubblici e privati;*

#### **TENUTO CONTO:**

- *Che risulta necessario prevedere riunioni con le associazioni Toscane per la divulgazione di programmi, informazione sugli indirizzi federali, consulenza fiscale ed amministrativa*
- *che risulta necessario provvedere alle spese di organizzazione ed ai rimborsi di spese di vitto e alloggio ed eventuali indennità agli incaricati;*

#### **VERIFICATO**

*che la spesa sotto indicata che trova copertura nelle risorse finanziarie disponibili e sarà inserita nelle specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2018.*

#### **DELIBERA**

*Per i motivi di cui in premessa di autorizzare la spesa stimata (salvo successiva integrazione) per le attività finalizzate allo divulgazione, comunicazione informazione e consulenza fiscale ed amministrativa ad Associazioni, dirigenti, tecnici, istruttori, imputando la spesa sugli specifici capitoli e voci di spesa del piano di spesa 2018:*

- *Spese vitto e alloggio - indennità compensi e diarie – organizzazione manifestazioni - per un importo complessivo pari ad € 3.000,00*

*Di provvedere alla liquidazione delle spese previa presentazione della relativa documentazione contabile-amministrativa prescritta.*

IL SEGRETARIO  
Goffredo Pagnuini

IL PRESIDENTE  
Massimo Petaccia



**LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018**

**DELIBERA N. 64 in data 06 agosto 2018**

**OGGETTO:** *Promozione – Pubblicazioni regionali – giornale periodico o semestrale*

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO CHE:** *per il raggiungimento degli scopi statutari propri del Comitato Regionali quali " ... promuovere, organizzare, diffondere coordinare e disciplinare la pratica dello sport equestre sul territorio regionale di competenza; realizzare lo sviluppo della attività sportiva in genere e nella specie , di base; programmare e gestire le attività di base sul territorio di competenza in accordo con il Consiglio federale..." Il CRT ha il compito istituzionale di attuare tutte le iniziative che consentano uno sviluppo della disciplina equestre sul territorio*

**VISTO:**

1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;
2. Il verbale n.07 del 06 agosto 2018;

**TENUTO CONTO:**

- *che per consentire la promozione della equitazione risulta ormai indispensabile provvedere ad una specifica attività di comunicazione che consenta la massima visibilità degli aspetti sportivi, sociali e culturali legati a mondo del cavallo;*
- *Che è in corso la definizione di un progetto comunicazione e marketing.*
- *Vista la proposta pervenuta dalla agenzia Pubblicità Livorno per la pubblicazione di un giornale del CRT semestrale. Spesa preventivata € 2.500,00 per 2 numeri di 200 e 1500 copie. La prima copia a carico del CRT la seconda coperta da sponsor e partner che acquisiranno gli spazi disponibili sul giornale.*
- *che sono pervenuti altri preventivi per la realizzazione di una pubblicazione periodica o semestrale cartacea e/o on line;*
- *che tali preventivi sono all'esame per la migliore e più efficace informazione tecnico-sportiva;*
- *che la gestione degli articoli e pubblicazioni verrà svolta direttamente dai professionisti incaricati per le iniziative indicate dal CRT;*
- *che tale iniziativa si ritiene molto utile allo sviluppo dello sport equestre nella regione toscana, incidendo notevolmente sulla parte informazione-comunicazione e visibilità*

**VERIFICATO**

*che le spesa sotto indicata trova copertura nella specifiche voci del Piano Annuale di Spesa 2018.*

**DELIBERA**

*Di procedere alla definizione dell'accordo con la migliore offerta economica e/o qualitativa, definendo la redazione e stampa di pubblicazioni periodiche, da inviare alle Associazioni in occasione di manifestazioni od eventi regionali di riferimento, dando ampia divulgazione dei servizi. Di delegare (come da Verbale n.7 del 06/08/18) al Presidente ed alla Commissione appositamente nominata composta da Stefano Serni e Goffredo Pasquini alla definizione del progetto ed alla accettazione delle proposte ed attuazione della iniziativa.*

*Di provvedere alla liquidazione della spesa, prevista in € 3.000,00 previa presentazione della documentazione amministrativo-contabile di rito imputando i costi ai capitoli contabili di competenza.*

IL SEGRETARIO  
Goffredo Pasquini

IL PRESIDENTE  
Massimo Petaccia



**LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018**

**DELIBERA N. 65 in data 06 agosto 2018**

**OGGETTO:** *Attività agonistica- incentivi alla attività giovanile - Iscrizioni a Ponyadi 2018*

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO CHE:**

*Il piano dei programmi elaborati da ciascun Dipartimento per la relativa disciplina, prevede un impegno di spesa finalizzato agli obiettivi sportivi sia promozionali che agonistici*

**VISTO:**

- 1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;*
- 2. il verbale n. 7 del 06 agosto 2018;*
- 3. delibera nr. 54 del 9 luglio 2018*

**TENUTO CONTO:**

- Visti i programmi di dipartimento delle varie discipline che prevedono attività promozionali rivolte ad incentivare e sostenere l'attività giovanile secondo specifiche modalità di attuazione;*
- che si ritiene opportuno procedere alle iscrizioni dei cavalieri e squadre delle diverse discipline alle Ponyadi 2018 che si svolgeranno A Roma presso la struttura militare di Tor di quinto*
- Verificato che la partecipazione prevede circa 120 ragazzi e 80 pony*

**VERIFICATO**

*che la spesa sotto indicata che trova copertura nel Piano Annuale di Spesa 2018 ed in particolare nel budget assegnato al Dipartimento interessato.*

**DELIBERA**

*Per i motivi di cui in premessa di autorizzare le seguenti spese stimate a supporto della attività giovanile di ciascun settore disciplina:*

*Iscrizione partecipanti a ponyadi per quote iscrizioni squadre ed individuali e scuderizzazione per circa 80 pony, 8 sellerie, 8 van, stand Fise Toscana e quanto altro si rendesse necessario in loco e per organizzazione, per un importo complessivo stimato in € 12.000,00*

*Di provvedere alla liquidazione delle spese, fino alla copertura consentita dal bilancio, previa presentazione della documentazione contabile amministrativa, imputando i costi ai capitoli contabili di competenza.*

IL SEGRETARIO  
*Goffredo Pignatini*

IL PRESIDENTE  
*Massimo Petaccia*



**LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018**



**DELIBERA N. 66 in data 12 settembre 2018**

**OGGETTO:** *Variazione bilancio per contabilizzazione spesa iscrizioni a Ponyadi 2018*

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO CHE:**

*Si rende necessaria la registrazione contabile di € 9.628,00 versati alla FISE centrale per le iscrizioni del CR Toscano alle Ponyadi 2018.*

**VISTO:**

*La disposizione comunicata dall'amministrazione della FISE centrale pervenuta in data 7 settembre 2018 a firma del nuovo Responsabile Amministrativo dott. Landi, dove viene richiesto ai Comitati Regionali di procedere alla contabilizzazione dell'importo versato alla FISE nel CEB 810 appositamente creato per la manifestazione delle ponyadi 2018.*

**TENUTO CONTO:**

- *Che il CEB.810 OB/FU 1.010.02.02.01 non poteva essere previsto nel bilancio 2018 in quanto creato in data 7 settembre, e si rende necessaria una specifica variazione di bilancio per inserire la copertura*
- *Che la variazione riveste carattere di urgenza a consentire la contabilizzazione degli importi già versati.*

**VERIFICATO**

*che la spesa sotto indicata trova copertura nel Piano Annuale di Spesa 2018 nel budget previsto nel ceb.049 ( Organizzazione / partecipazione a manifestazioni di carattere sociale )  
– Promozione Sportiva*

**DELIBERA**

*Di procedere alla variazione di bilancio n. 4 con approvazione della delibera nella riunione dei dipartimenti Toscani in data 12 settembre alla presenza dei Consiglieri Regionali e di provvedere allo spostamento di risorse dai e nei capitoli sotto indicati:*

<i>CEB.049- OB/FU 1.02.04</i>	<i>- € 9.628,00</i>
<i>CEB.810-OB/FU 1.010.02.02.01</i>	<i>+ € 9.628,00</i>

*La Delibera avendo carattere di urgenza viene approvata durante la suddetta riunione salvo successiva ratifica nel prossimo Consiglio.*

**IL SEGRETARIO**  
Goffredo Pasquini

**IL PRESIDENTE**  
Massimo Petaccia



**LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018**

**DELIBERA N. 67 in data 08 ottobre 2018**

**OGGETTO:** Attività agonistica, acquisto bandiere e porta bandiere

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO CHE:**

*Il piano dei programmi elaborati prevede un impegno di spesa finalizzato all'acquisto di materiale rappresentativo della FISE e del Comitato Regionale da utilizzare nelle varie manifestazioni sportive*

**VISTO:**

1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;
2. Il verbale n. 8 del 08 ottobre 2018 ;

**TENUTO CONTO:**

- che occorre provvedere all'acquisto di n° 11 bandiere della Regione Toscana e di n° 1 bandiera tricolore
- che si è proceduto ad opportuna preliminare ricerca di mercato e verifica della congruità e convenienza dei relativi costi
- che è stata individuata la ditta BANDIERE.IT quale maggiormente corrispondente ai criteri di rapporto qualità-prezzo ed alle esigenze del Comitato.

**VERIFICATO**

*che le spesa sotto indicate trovano copertura nella specifiche voci del Piano Annuale di Spesa 2018, e nelle specifiche assegnazioni di ciascun dipartimento.*

**DELIBERA**

*Per i motivi di cui in premessa di autorizzare le seguente spesa per l'acquisto di 11 bandiere Regione Toscana 1 bandiera tricolore e porta bandiere da interno*

- presso BANDIERE.IT € 447,00 (iva inclusa)

*Di provvedere alla liquidazione delle spese previa presentazione della documentazione contabile, da parte dei fornitori , imputando la spesa ai capitoli contabili di competenza.*

IL SEGRETARIO  
Goffredo Pasquini

IL PRESIDENTE  
Massimo Petaccia





**LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018**

**DELIBERA N. 68 in data 08 ottobre 2018**

**OGGETTO:** *Attività agonistica, acquisto targhe personalizzate per premiazioni Campionato Toscano Reining, Campionato toscano s.o., Finali trofei e circuiti regionali*

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO CHE:**

*Il piano dei programmi elaborati da ciascun Dipartimento per la relativa disciplina, prevede un impegno di spesa finalizzato organizzazione di campionati di disciplina outdoor ed indoor*

**VISTO:**

- 1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;*
- 2. Il verbale n. 8 del 08 ottobre 2018 ;*

**TENUTO CONTO:**

- Che nell'ambito dei programmi di dipartimento sono previsti campionati regionali per ciascuna disciplina;*
- Che occorre provvedere alla acquisizione di fibbie trofeo e trofei ufficiali Reining personalizzati per le premiazioni da assegnare alla finale del Campionato Toscano Reining*
- che per il materiale personalizzato risulta possibile rivolgersi ad il fornitore locale previa verifica di congruità dei prezzi*
- che si è proceduto ad opportuna preliminare ricerca di mercato e verifica della congruità e convenienza dei relativi costi*
- che è stata individuata la ditta L' Histoire D'Or quale unico fornitore corrispondente ai criteri di rapporto qualità prezzo ed alle esigenze specifiche riguardo alle premiazioni della disciplina Reining*
- che per le altre discipline si ricorrerà per quanto possibile alla azienda Winner Italia, aggiudicataria della gara d'appalto nazionale per coppe medaglie e coccarde:*
- che il consigliere Stefano Serni si è astenuto dalla approvazione della spesa per interessi diretti*

**VERIFICATO**

*che le spesa sotto indicate trovano copertura nella specifiche voci del Piano Annuale di Spesa 2018, e nelle specifiche assegnazioni di ciascun dipartimento.*

**DELIBERA**

*Per i motivi di cui in premessa di autorizzare le seguente spesa per l'acquisto di Targhe o materiale di premiazione personalizzato e specifico per il settore reining (astenuto il Consigliere Stefano Serni) e per medaglie coccarde e materiale per premiazioni per un importo complessivo pari a € 6.000,00*

*Di provvedere alla liquidazione delle spese previa presentazione della documentazione contabile, da parte dei fornitori , imputando la spesa ai capitoli contabili di competenza.*

IL SEGRETARIO

Goffredo Pasquini

IL PRESIDENTE

Massimo Petaccia





**LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018**

**DELIBERA N. 69 in data 08 ottobre 2018**

**OGGETTO:** *Attività agonistica, spese iscrizioni e tenuta cavalieri toscani per Coppa Regioni Endurance 2018*

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO CHE:**

*Il piano dei programmi elaborati da ciascun Dipartimento per la relativa disciplina, prevede un impegno di spesa finalizzato alla rappresentanza della toscana nelle manifestazioni nazionali a squadre*

**VISTO:**

- 1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;*
- 2. Il verbale n. 8 del 8 ottobre 2018 ;*

**TENUTO CONTO:**

- che nell'ambito dei programmi agonistici e ludico addestrativi è prevista la partecipazione delle squadre rappresentative della toscana alle manifestazioni nazionali;*
- che risulta necessario provvedere alle iscrizioni della Squadra Toscana con bonifico bancario presso l'associazione Follonica Equitando come da programma della manifestazione*
- che risulta necessario dotare i partecipanti di idonea tenuta atletica*
- che occorre provvedere alle acquisizione del materiale sportivo e di abbigliamento;*
- che i dipartimenti interessati provvederanno ad indicare i fornitori previa opportuna ricerca di mercato o verifica della congruità e convenienza dei relativi costi*

**VERIFICATO**

*che le spesa sotto indicate trovano copertura nella specifiche voci del Piano Annuale di Spesa 2018, e nelle specifiche assegnazioni di ciascun dipartimento.*

**DELIBERA**

*Per i motivi di cui in premessa di autorizzare le seguenti spese per ciascuna delle attività sotto indicate con imputazione sui capitoli di spesa ripartendo la quota parte di competenza sul budget assegnata per il secondo semestre ai diversi dipartimenti:*

- |   |                   |
|---|-------------------|
| • <i>Acquisto materiale sportivo divise e tenute di squadra</i> | <i>€ 2.000,00</i> |
| • <i>Iscrizioni Squadra Toscana</i>                             | <i>€ 2.000,00</i> |

*Di provvedere alla liquidazione delle spese periodiche previa presentazione della documentazione contabile, da parte dei fornitori o degli incaricati di dipartimenti interessati, imputando la spesa ai capitoli contabili di competenza.*

IL SEGRETARIO  
Goffredo Pasquini

IL PRESIDENTE  
Massimo Petaccia





**LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018**

**DELIBERA N. 70 in data 08 ottobre 2018**

**OGGETTO:** *Attività agonistica, spese iscrizioni e tenuta cavalieri toscani per Fieracavalli Verona*

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO CHE:**

*Il piano dei programmi elaborati da ciascun Dipartimento per la relativa disciplina, prevede un impegno di spesa finalizzato alla rappresentanza della toscana nelle manifestazioni nazionali a squadre*

**VISTO:**

- 1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;*
- 2. Il verbale n. 8 del 8 ottobre 2018 ;*

**TENUTO CONTO:**

- che nell'ambito dei programmi agonistici e ludico addestrativi è prevista la partecipazione delle squadre rappresentative della toscana alle manifestazioni nazionali;*
- che risulta necessario provvedere al pagamento delle iscrizioni con bonifico presso la FISE centrale come da programma della manifestazione*
- che risulta necessario dotare i partecipanti di idonea tenuta atletica*
- che occorre provvedere alle acquisizione del materiale sportivo e di abbigliamento;*
- che i dipartimenti interessati provvederanno ad indicare i fornitori previa opportuna ricerca di mercato o verifica della congruità e convenienza dei relativi costi*

**VERIFICATO**

*che le spesa sotto indicate trovano copertura nella specifiche voci del Piano Annuale di Spesa 2018, e nelle specifiche assegnazioni di ciascun dipartimento.*

**DELIBERA**

*Per i motivi di cui in premessa di autorizzare le seguenti spese per ciascuna delle attività sotto indicate con imputazione sui capitoli di spesa ripartendo la quota parte di competenza sul budget assegnata per il secondo semestre ai diversi dipartimenti:*

- |   |                   |
|---|-------------------|
| • <i>Acquisto materiale sportivo divise e tenute di squadra</i> | <i>€ 5.000,00</i> |
| • <i>Iscrizioni Squadra Toscana Fiera di Verona</i>             | <i>€ 3.355,00</i> |

*Di provvedere alla liquidazione delle spese periodiche previa presentazione della documentazione contabile, da parte dei fornitori o degli incaricati di dipartimenti interessati, imputando la spesa ai capitoli contabili di competenza.*

IL SEGRETARIO  
Goffredo Pasquini

IL PRESIDENTE  
Massimo Petaccia





## LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018

### DELIBERA N. 71 in data 08 ottobre 2018

**OGGETTO:** *Variazioni di bilancio 4° trimestre 2018*

**PREMESSO**

- *Che l'Ufficio amministrativo Fise nazionale ha inserito nel bilancio una nuova voce di spesa denominata CEB.810 finalizzata alla contabilizzazione delle spese relative ad iscrizioni a manifestazioni nazionali organizzate dalla Fise stessa;*
- *Che per consentire l'attività amministrativa e contabile necessaria alla corretta gestione delle risorse preventivate, si rende necessario provvedere all'aggiornamento del bilancio preventivo, definendo l'effettivo stanziamento delle disponibilità in funzione delle varianti intervenute;*

**VISTO:**

1. *il Regolamento di Amministrazione e Contabilità nazionale e dei Comitati Regionale ;*
2. *il verbale n. 7 del 08 ottobre 2018;*
3. *Il Bilancio preventivo 2018 approvato dalla Fise Roma;*

**TENUTO CONTO :**

- *che alcuni progetti e relative voci di spesa devono essere adeguati agli indirizzi sportivi di promozione e di funzionamento dell'attuale programmazione ;*
- *che occorre provvedere alla ripartizione delle risorse nelle voci di spesa attualmente in difetto a consentire il prosieguo e rispetto dei progetti sportivi dei diversi dipartimenti;*
- *che si ritiene necessario predisporre apposita delibera in applicazione del vigente regolamento*

**VERIFICATO**

- *che a fronte di quanto disposto dal vigente Regolamento di amministrazione e contabilità , si rende necessario provvedere a variazioni interne agli obiettivi contabili, tra le diverse voci dello stesso obiettivo a consentire il miglior impiego delle risorse disponibili nelle diverse voci di spesa.*

### **DELIBERA**

*Per i motivi di cui in premessa di procedere alle variazioni al bilancio di previsione 2018, procedendo ad uno spostamento delle disponibilità, al fine di dotare delle necessarie risorse il nuovo CEB.810 e aggiornare le voci di spesa correnti dei capitoli indicati.*

*Di provvedere alla registrazione contabile attraverso il software centralizzato e di comunicare alla Fise Centrale la avvenuta variazione amministrativo-contabile delle variazioni come riportate nella seguente tabella per CEB e nel successivo riepilogo per conto, fatte salve le eventuali osservazioni del revisore dei conti*

*Di delegare il Presidente ad effettuare eventuali ulteriori successive variazioni interne agli stessi obiettivi che si rendessero necessarie al fine di ottimizzare le risorse residue nelle singole voci di spesa. Di effettuare le successive variazioni secondo necessità a seguito di verifica del Commercialista e parere del revisore dei conti.*



## LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018

DESCRIZIONE	Conto	C.R.A.	Ob.Fu.	In diminuzione	In aumento
PROMOZIONE SPORTIVA	CEB.048	2.017.	1.02.04	-€ 3.355,00	
MANIFESTAZ NAZIONALI	CEB.810	2.017.	1.01.02.02.01		€ 3.355,00
PROMOZIONE SPORTIVA	CEB. 048	2.017.	1.02.04	-€ 1.645,00	
ATTIV AGONISTICA	CEB. 005	2.017.	1.02.01		€ 1.645,00
PROMOZIONE SPORTIVA	CEB. 005	2.017.	1.02.04	-€ 282,00	
ATTIV AGONISTICA	CEB. 005	2.017.	1.02.01		€ 282,00
ORGANIZZ MANIFESTAZIONI	CEB.011	2.017.	1.02.02	-€ 1.196,36	
ATTIV AGONISTICA	CEB.005	2.017.	1.02.04		€ 1.196,36
PROMOZIONE SPORTIVA	CEB.011	2.017.	1.02.02	-€ 5.700,00	
ATTIV AGONISTICA	CEB.005	2.017.	1.02.04		€ 5.700,00
ORGANIZZ MANIFESTAZIONI	CEB.007	2.017.	1.02.02	-€ 345,00	
CONTRIBUTI ATT SPORTIVA	CEB.058	2.017.	1.02.05		€ 345,00
ATTIV AGONISTICA	CEB.007	2.017.	1.02.01	-€ 10.000,00	
CONTRIBUTI ATT SPORTIVA	CEB.058	2.017.	1.02.05		€ 10.000,00
ORGANIZZ MANIF	CEB.028	2.017.	1.02.02	-€ 190,00	
CONTRIBUTI ATT SPORTIVA	CEB.058	2.017.	1.02.05		€ 190,00
ORGANIZZ MANIFESTAZIONI	CEB.022	2.017.	1.02.02	-€ 855,00	
CONTRIBUTI ATT SPORTIVA	CEB.058	2.017.	1.02.05		€ 855,00
PROMOZIONE SPORTIVA	CEB.056	2.017.	1.02.04	-€ 3.000,00	
CONTRIBUTI ATT SPORTIVA	CEB.058	2.017.	1.02.05		€ 3.000,00
COSTI	CEB.033	2.017.	2.02.03	-€ 2.110,00	
CONTRIBUTI ATT SPORTIVA	CEB.058	2.017.	1.02.05		€ 2.110,00
ORGAN CONVEGNI	CEB.042	2.017.	2.02.03	-€ 471,00	
COMMISSIONI BANCARIE	CEB.106	2.017.	2.02.03		€ 471,00
SITO INTERNET	CEB.098	2.017.	2.02.03	-€ 587,64	
IMPOSTE E TASSE	CEB.108	2.017.	2.02.03		€ 587,64
ATTIVITA AGONISTICA	CEB.002	2.017.	1.02.01	-€ 4.000,00	
ATTIVITA AGONISTICA	CFB.001	2.017.	1.02.01		€ 4.000,00
COSTI GENERALI	CFB.018	2.017.	2.02.03	-€ 1.500,00	
COSTI GENERALI	CEB.030	2.017.	2.02.03		€ 1.500,00
COSTI GENERALI	CFB.064	2.017.	2.02.03	-€ 1.160,00	
COSTI GENERALI	CEB.065	2.017.	2.02.03		€ 1.160,00
COSTI GENERALI	CEB.101	2.017.	2.02.03	-€ 1.148,00	
COSTI GENERALI	CFB.001	2.017.	2.02.03		€ 1.148,00





Comitato Regionale Fise Toscana

## LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018

---

*per un totale complessivo in diminuzione pari ad € 37.545,00 ed in aumento pari ad € 37.545,00, che indicano il pareggio degli spostamenti*

IL SEGRETARIO  
Goffredo Pasquini

IL PRESIDENTE  
Massimo Petacchi





**LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018**

**DELIBERA N. 72 in data 08 ottobre 2018**

**OGGETTO:** Bilancio preventivo 2019

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO CHE:**

*Che il Regolamento di Contabilità e Amministrazione dell'Organizzazione Territoriale prevede, quale competenza del Consiglio Regionale, l'approvazione del bilancio preventivo*

**VISTO:**

1. *Il verbale n. 8 del 08 ottobre 2018*
2. *Che il bilancio preventivo 2019 è stato redatto per quanto attiene le sole previsioni di spesa nei limiti delle risorse assegnate dall'Ufficio amministrazione redatto impiegando i modelli e format federali*

**TENUTO CONTO :**

- *atteso che l'art 3 comma 4 del Regolamento di Contabilità e Amministrazione dell'Organizzazione Territoriale prevede l'approvazione del Bilancio Preventivo da parte del Consiglio Regionale;*
- *il Consiglio si è riunito per procedere alla discussione per l'approvazione del bilancio preventivo per l'anno sportivo 2019.*  
*Il Consiglio, preso atto delle disposizioni impartite dalla Fise centrale, presenta il bilancio preventivo per l'anno 2019 come espressamente richiesto formulato sulla base del piano dei conti 2018, in considerazione delle spese effettivamente intervenute nel c.e.f. ed i programmi sportivi e promozionali pluriennali e annuali previsti per il 2019 .*
- *Che la Fise centrale ha determinato per l'anno 2019 l'ammontare delle assegnazioni ai comitati regionali, con specifica delibera nazionale confermando le assegnazioni del precedente esercizio.*
- *Che l'assegnazione al CRT disposta per il 2019 risulta pari ad € 281.793,00 salvo successive modifiche federali*
- *Tenuto conto della relazione del Presidente del Comitato Regionale;*

**DELIBERA**

1. *Per i motivi di cui in premessa di approvare il bilancio preventivo e la relazione del Presidente FISE Toscana che si allega alla presente delibera e ne costituisce parte integrante e sostanziale, fatte salve le eventuali osservazioni che il Revisore dei Conti volesse indicare nella specifica relazione.*
2. *di provvedere all'invio alla Fise centrale della documentazione relativa al succitato piano di previsione annuale.*

IL SEGRETARIO  
Goffredo Pasolini

IL PRESIDENTE  
Massimo Pelucchi





**LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018**

**DELIBERA N. 73 in data 08 ottobre 2018**

**OGGETTO:** *Delega al Presidente per gli impegni di spesa ex art. 7 comma 4 del Regolamento di Contabilità e Amministrazione dell'Organizzazione Territoriale e successivi aggiornamenti.*  
**FUNZIONAMENTO**

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO :** *Che per consentire una maggiore snellezza amministrativa della gestione ordinaria corrente, il Regolamento di Contabilità e Amministrazione dell'Organizzazione Territoriale ex art 7 comma 4 prevede la facoltà ai Consigli Regionali di delegare funzioni specifiche al Presidente, in particolar modo per le spese di funzionamento ricorrenti, compreso materiali di consumo e cancelleria spese per utenze, servizi e manutenzioni;*

**VISTO:**

4. *che il Consiglio Regionale FISE Toscana intende avvalersi della succitata facoltà, per i propri riferimenti normativi e i contenuti della disposizione di cui all'oggetto;*
5. *il verbale n. 8 del 08 ottobre 2018;*
6. *visto il Regolamento di Contabilità e Amministrazione dell'Organizzazione Territoriale;*

**TENUTO CONTO :**

- *che il Consiglio Regionale intende provvedere al conferimento di delega al Presidente FISE Toscana per l'assunzione di impegni di spesa nei limiti dell'art. 7 sopra citato e successivi aggiornamenti normativi;*
- *ritenuto necessario predisporre apposita delibera quadro in applicazione del vigente regolamento*

**VERIFICATO**

*che la spesa sotto indicata che trova copertura nelle risorse finanziarie disponibili per i diversi dipartimenti sportivi e sarà inserita nelle specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2018. La spesa sarà erogata in base alla disponibilità degli specifici capitoli di spesa*

**DELIBERA**

*Per i motivi di cui in premessa di autorizzare la spesa sotto indicata e di delegare il Presidente FISE Toscana ad assumere impegni di spesa, nel rispetto delle norme previste dal Regolamento di Contabilità e Amministrazione dell'Organizzazione Territoriale, per le seguenti spese di funzionamento del primo semestre 2018 per le seguenti voci*

- *Cancelleria e Materiali di Consumo*
- *Spese Postali e Corrieri:*
- *Spese Telefoniche Impianti Fissi e Mobili*
- *Spese manutenzione*
- *Spese consumi elettrici*

*Per un importo complessivo provvisorio temporaneo pari a € 15.000,00*

IL SEGRETARIO  
Goffredo Possetti

IL PRESIDENTE  
Massimo Petaccia



## LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018

### DELIBERA N. 74 in data 08 ottobre 2018

**OGGETTO:** *Promozione sportiva-spese vitto e alloggio part. attività agonistica - Delibera Quadro Attività Sportiva Territoriale 2018- Presidenti di Giuria e Commissioni.*

#### IL CONSIGLIO REGIONALE

*Che per consentire un migliore funzionamento dell'attività del Comitato Regionale Toscano, e per la maggior la promozione e diffusione sul territorio dell'attività equestre di base, si ritiene opportuno incaricare delegati tecnici, Commissioni e responsabili di dipartimento per la programmazione e coordinamento delle attività territoriali e manifestazioni agonistiche e ludico addestrative;*

#### VISTO:

- 1. Il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali;*
- 2. il verbale n. 08 del 08 ottobre 2018;*

#### TENUTO CONTO:

- che sono previste Commissioni per i diversi dipartimenti;*
- che in applicazione ai regolamenti sportivi vigenti debbono essere nominati delegati tecnici, ed ispettori, responsabili di disciplina ed incaricati diversi, per attività ludiche ed agonistiche;*
- che gli incaricati dovranno svolgere attività specifiche su incarico del Presidente;*
- che per detti specifici incarichi come da regolamento nazionale sarà previsto il rimborso delle spese di trasferta;*
- che la federazione prevede con apposita Circolare esplicativa i parametri relativi alle spese di trasferta da erogare agli incaricati;*

#### VERIFICATO

*che la spesa sotto indicata che trova copertura nelle risorse finanziarie disponibili per i diversi dipartimenti sportivi e sarà inserita nelle specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2018. La spesa sarà erogata in base alla disponibilità dei dodicesimi/mensili assegnati e come disposto dalla Fise centrale.*

#### DELIBERA

*Per i motivi di cui in premessa di autorizzare il pagamento delle spese di trasferta per lo svolgimento della attività da imputare sulla seguente voci di spese per la spesa provvisoriamente stimata pari ad € 8.000,00*

*CEB.001 - Spese di trasferta e soggiorno*

*Di provvedere alla liquidazione della spesa a seguito della nota di liquidazione presentata dall'interessato e della relazione sintetica sull'attività svolta;*

IL SEGRETARIO  
Goffredo Paganini

IL PRESIDENTE  
Massimo Petaccio





**LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018**

**DELIBERA N. 75 in data 08 ottobre 2018**

**OGGETTO:** *Oneri amministrativi generali – utenze e servizi- Delibera Quadro Funzionamento*

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO CHE:**

*per garantire il normale funzionamento dell'attività svolta dal CRT e per un idoneo servizio dell'utenza risulta necessario avvalersi di un servizio di pulizia delle scale e dei locali comuni, nell'ambito della normativa sull'igiene e del lavoro*

**VISTO:**

- 1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;*
- 2. il verbale n. 8 del 08 ottobre 2018;*

**TENUTO CONTO:**

- Che risulta necessario prevedere servizi di riparazione e manutenzione degli impianti interni alla sede del CRT, nel rispetto delle vigente normativa sulla sicurezza nei luoghi di lavoro e con particolare riguardo a impianti termici e caldaie ed impianti elettrici;*
- Che le persiane e gli infissi in generale richiedono un intervento di manutenzione per il quale è stato richiesto l'autorizzazione all'Ente parco proprietario dell'immobile*

**VERIFICATO**

*che la spesa sotto indicata che trova copertura nelle risorse finanziarie disponibili negli specifici capitoli del Piano Annuale di Spesa 2018..*

**DELIBERA**

*Per i motivi di cui in premessa di autorizzare il pagamento delle spese per l'esecuzione delle e delle operazioni di riparazione e manutenzione impianti ed infissi da imputare sulle seguenti voci di spese per la spesa stimata complessiva pari ad € 2.000,00:*

*Di provvedere alla liquidazione delle spese periodiche previa presentazione della fattura relativa, da parte delle Imprese incaricate.*

IL SEGRETARIO  
*Goffredo Pascaletti*

IL PRESIDENTE  
*Massimo Petaccia*





**LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018**

**DELIBERA N. 76 in data 08 ottobre 2018**

**OGGETTO:** *attività agonistica - indennità e compensi per attività agonistica.- Attività Sportiva Territoriale – Presidenti di giuria ed ufficiali di gara*

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO**

*Che sussiste la necessità di garantire un idoneo rimborso spese ai Presidenti dei Collegi Giudicanti a copertura dei costi degli stessi sostenuti e finalizzati a garantire l'attività sportiva programmata nel calendario regionale.*

**VISTO:**

- 1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali ;*
- 2. il verbale N.08 del 08 ottobre 2018*

**TENUTO CONTO:**

- che i Regolamenti specifici emanati dalla FISE, prevedono il rimborso delle spese documentate nonché una diaria ai Sig. Presidenti dei Collegi Giudicanti e ai Delegati Tecnici e Giudici delle Manifestazioni agonistiche incaricati, a copertura dei costi dagli stessi sostenuti e finalizzati a garantire l'attività sportiva programmata nel calendario regionale.*

**VERIFICATO**

*che la spesa sotto indicata che trova copertura nelle risorse finanziarie disponibili per i diversi dipartimenti sportivi e sarà inserita nelle specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2018. La spesa sarà erogata in base alla disponibilità dei dodicesimi/mensili assegnati e come disposto dalla Fise centrale.*

**DELIBERA**

*Per i motivi di cui in premessa di autorizzare la spesa stimata per il rimborso delle spese di trasferta e diaria ai Sig. Presidenti dei Collegi Giudicanti e ai Delegati Tecnici e Giudici delle Manifestazioni agonistiche incaricati da CRT, imputando la spesa sulla specifica voce di spesa del bilancio preventivo 2018 per un importo previsto di € 10.000,00*

*Di provvedere alla liquidazione della spesa previa presentazione da parte dell'incaricato della documentazione prescritta unita alla relativa nota di liquidazione;*

IL SEGRETARIO  
Goffredo Pasquini

IL PRESIDENTE  
Massimo Petaccia





**LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018**

**DELIBERA N. 77 in data 08 ottobre 2018**

**OGGETTO:** organizzazioni manifestazioni sportive- contributo organizzazioni manifestazioni-  
Delibera Quadro – Attività Sportiva Territoriale

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

*Che nell'ambito delle iniziative volte a promuovere le attività territoriali relative alle diverse discipline, si rileva la necessità di incentivare e promuovere attività locali volte ad aumentare la partecipazione di giovani cavalieri e promuovere iniziative e programmi di crescita, prevedendo un supporto per gli interventi organizzativi.*

**VISTO:**

1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali ;
2. il verbale n.08 del 08 ottobre 2018;

**TENUTO CONTO:**

- che si ritiene opportuno prevedere un supporto economico alla organizzazione delle iniziative e manifestazioni di interesse regionale, facenti parte del programma di sviluppo dell'equitazione Toscana, finalizzate alla preparazione atletica e crescita verso obiettivi nazionali;
- che la spesa stimata andrà a far parte del budget di disciplina per ciascun Dipartimento;

**VERIFICATO**

- che la spesa sotto indicata che trova copertura nelle risorse finanziarie disponibili per i diversi dipartimenti sportivi e sarà inserita nelle specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2018. La spesa sarà erogata in base alla disponibilità dei dodicesimi/mensili assegnati e come disposto dalla Fise centrale.

**DELIBERA**

*Per i motivi di cui in premessa di autorizzare la spesa generalmente stimata in € 2.000,00 per il supporto economico-organizzativo delle iniziative e manifestazioni Toscane finalizzate ad obiettivi di crescita ed di sviluppo delle discipline, imputando la spesa nelle specifiche voci contabili del piano de conti 2018*

*Di provvedere alla liquidazione della spesa previa presentazione da parte degli incaricati della relativa nota di liquidazione e o della documentazione e relazione della manifestazione;*

IL SEGRETARIO  
Goffredo Pasquini

IL PRESIDENTE  
Massimo Petaccia





**LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018**

**DELIBERA N. 78 in data 08 ottobre 2018**

**OGGETTO:** *Aggiornamento e formazione quadri - riunioni associazioni- spese organizzazione*

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO CHE:**

1. *In considerazione delle modifiche e variazioni in corso della normativa fiscale ed associativa, si ritiene opportuno procedere alla organizzazione di riunioni con le associazioni tecnici e istruttori tesserati, per la presentazione e divulgazione delle normative scaturite dalla recente legislazione relativa alla gestione delle ASD, nonché per poter fornire la consulenza legale, amministrativa e fiscale*
2. *Risulta necessario prevedere i relativi rimborsi di spese e compensi come da regolamento generale nazionale;*

**VISTO:**

1. *Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;*
2. *Il verbale n. 8 del 08 ottobre 2018;*
3. *Le modifiche apportate dalla nuova legislazione amministrativa e fiscale;*

**TENUTO CONTO:**

- *Che risulta necessario provvedere ad organizzare riunioni con le associazioni Toscane per la divulgazione di programmi informazione*
- *Che la Confartigianato do Firenze si è resa disponibile ad ospitare dette riunioni*
- *che risulta necessario provvedere ad un rimborso di spese di vitto e alloggio ed eventuali indennità agli incaricati e relatori;*

**VERIFICATO**

*che la spesa sotto indicata che trova copertura nelle risorse finanziarie disponibili e sarà inserita nelle specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2018.*

**DELIBERA**

*Per i motivi di cui in premessa di autorizzare la spesa stimata per le attività finalizzate allo aggiornamento e divulgazione nuove leggi e norme ad associazioni affiliate, dirigenti, tecnici, giudici ed operatori dei dipartimenti, imputando la spesa sugli specifici capitoli e voci di spesa del piano di spesa 2018, per un importo complessivo pari ad € 3.000,00*

*Di provvedere alla liquidazione delle spese previa presentazione della relativa documentazione contabile-amministrativa prescritta.*

IL SEGRETARIO  
Goffredo Pasquini

IL PRESIDENTE  
Massimo Peluccia



**LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018**

**DELIBERA N. 79 in data 08 ottobre 2018**

**OGGETTO:** *Funzionamento – Oneri e Commissioni bancarie*

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO CHE:** *il Comitato svolge la propria attività contabile amministrativa attraverso i conti correnti su Banco posta e Banca BNL e che la gestione dei conti produce spese per oneri e commissioni per tutte le operazioni effettuate*

**VISTO:**

1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;
2. Il verbale n.08 del 08 ottobre 2018;

**TENUTO CONTO:**

- *che si rende necessario procedere alla verifica di tali oneri ed al loro inserimento e registrazione nelle specifiche voci del programma di contabilità federale, previa verifica del commercialista incaricato e del Revisore dei conti*

**VERIFICATO**

*che le spese trova copertura nelle specifiche voci del Piano Annuale di Spesa 2018.*

**DELIBERA**

*Di provvedere alla liquidazione e registrazione degli oneri e commissioni bancari presentazione imputando tali costi ai capitoli contabili di competenza per un importo stimato in € 3.000,00.*

IL SEGRETARIO  
Goffredo Pasquini

IL PRESIDENTE  
Massimo Petrucci





**LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018**

**DELIBERA N. 80 in data 08 ottobre 2018**

**OGGETTO:** *Spese generali e sportive*

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO**

*Che per consentire il normale svolgimento della contabilità del Comitato Regionale Toscano, in applicazione dello Statuto federale e del regolamento di amministrazione vigente si è reso procedere al pagamento delle spese relative al funzionamento e attività sportiva territoriale*

**VISTO:**

- 1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali ;*
- 2. il verbale n.08 del 08 ottobre 2018*
- 3. le precedenti delibere quadro delibere con particolare riferimento alle delibere n. 01, 06 e 12 ;*

**TENUTO CONTO:**

- che il commercialista Riccardo Fedi procede regolarmente alle verifiche periodiche ed al controllo della fatturazione elettronica ed alla procedura di split-payment vigente, con il controllo del revisore dei Conti Avv. Carlo Catenaccio*
- che, si rende necessario procedere al pagamento delle spese di dettaglio predefinite nelle delibere quadro precedenti, per assicurare la continuità del servizio e consentire il corretto funzionamento delle attività rivolte agli associati, ai tesserati ed il funzionamento del CRT*

**VERIFICATO**

- che la spese sotto indicate hanno trovato copertura nelle risorse finanziarie disponibili per i diversi dipartimenti sportivi e che sono state inserita nelle specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2018.*

**DELIBERA**

*Per i motivi di cui in premessa di ratificare le spese effettuate indicate negli allegati elenchi relative a spese non iva e fatture elettroniche per complessivi:*

- fatturazioni luglio-settembre 2018 importo € 23.431,34*
- costi attività sportiva non iva del periodo luglio-settembre 2018 € 71.040,83*

IL SEGRETARIO  
*Goffredo Pasquini*

IL PRESIDENTE  
*Massimo Petaccia*



**LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018**

**DELIBERA N. 81 in data 08 ottobre 2018**

**OGGETTO:** Attività agonistica- incentivi alla attività giovanile - Iscrizioni a manifestazioni e campionati regionali

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO CHE:**

*Il piano dei programmi elaborati da ciascun Dipartimento per la relativa disciplina, prevede un impegno di spesa finalizzato agli obiettivi sportivi sia promozionali che agonistici*

**VISTO:**

- 1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;*
- 2. il verbale n. 8 del 08 ottobre 2018;*

**TENUTO CONTO:**

- Visti i programmi di dipartimento delle varie discipline che prevedono attività promozionali rivolte ad incentivare e sostenere l'attività giovanile secondo specifiche modalità di attuazione;*
- che si ritiene opportuno promuovere percorsi di crescita sportiva, prevedendo interventi tesi a promuovere la partecipazione degli junior a manifestazioni di interesse regionale, nazionale, individuali e a squadre, con specifici premi, contributi o riconoscimenti;*
- che gli interventi sono definiti per tipologia, quantità e metodologia di assegnazione nei relativi programmi sportivi dei Dipartimenti interessati*

**VERIFICATO**

*che la spesa sotto indicata che trova copertura nel Piano Annuale di Spesa 2018 ed in particolare nel budget assegnato ai Dipartimenti interessati.*

**DELIBERA**

*Per i motivi di cui in premessa di autorizzare le seguenti spese stimate a supporto della attività giovanile di ciascun settore disciplina:*

**ATTIVITA' AGONISTICA - SALTO OSTACOLI**

*Iscrizioni a campionati regionali a carico CRT per cavalieri primi classificati a manifestazioni di interesse regionale (Campionato maremmano, Coppa Toscana,) Importo € 5.000,00*

**ATTIVITA' AGONISTICA - ENDURANCE**

*Assegnazione di contributi alle associazioni e/o cavalieri per l'attività dei propri giovani allievi partecipanti al campionato toscano endurance Importo € 1.000,00*

**ATTIVITA' AGONISTICA REINING**

*Interventi a favore dell'organizzazione di manifestazioni di interesse regionale - Campionati Toscani Reining Importo € 3.000,00*

*Di provvedere alla liquidazione delle spese, fino alla copertura consentita dal bilancio, previa presentazione della documentazione relativa prevista dai Dipartimenti, imputando i costi ai capitoli contabili di competenza.*

IL SEGRETARIO  
Goffredo Pasquini

IL PRESIDENTE  
Massimo Felaccia





## LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018

### DELIBERA N. 82 in data 08 ottobre 2018

**OGGETTO:** *Incentivi alla attività giovanile e sviluppo della base.*

#### **IL CONSIGLIO REGIONALE**

#### **PREMESSO CHE:**

*Il piano dei programmi elaborati da ciascun Dipartimento per la relativa disciplina, prevede un impegno di spesa finalizzato agli obiettivi sportivi sia promozionali che agonistici*

#### **VISTO:**

- 1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;*
- 2. Il verbale n. 8 del 8 ottobre 2018.*

#### **TENUTO CONTO:**

- Visti i programmi di dipartimento delle varie discipline che prevedono attività rivolte ad incentivare e sostenere l'attività giovanile secondo specifiche modalità di attuazione;*
- che si è ritenuto opportuno promuovere percorsi di crescita sportiva, prevedendo interventi tesi a promuovere la partecipazione degli junior a manifestazioni di interesse regionale, nazionale od internazionale, individuali e a squadre, con specifici premi, contributi o riconoscimenti;*
- che gli interventi sono definiti per tipologia, quantità e metodologia di assegnazione nei relativi programmi sportivi dei Dipartimenti interessati*
- che i circuiti sono si sono svolti come da programmi di dipartimento*
- che occorre procedere alla erogazione dei premi e riconoscimenti previsti dagli stessi programmi*

#### **VERIFICATO**

*che la spesa sotto indicata troverà copertura nel Piano Annuale di Spesa 2018 ed in particolare nel budget assegnato ai Dipartimenti interessati, fino al limite delle risorse disponibili negli specifici capitoli di spesa.. (con astensione del Consigliere S. Serni)*

#### **DELIBERA**

*Per i motivi di cui in premessa di autorizzare le seguenti spese a supporto della attività giovanile di ciascun settore disciplina, stimate sulla base dei progetti dei dipartimenti interessati e programmi circuiti, Trofei, Coppe e Campionati:*

- CEB 007 – Premi di classifica - 15.500,00*
- CEB 011 – Coppe medaglie ed altro materiale per premiazioni - € 5.000,00*
- CEB 005 – acquisto materiale sportivo € 5.000,00*
- CEB 022 – Contributi ad atleti ed altri soggetti € 3.000,00*

*Di provvedere alla liquidazione delle spese, fino alla copertura consentita dal bilancio, previa presentazione della documentazione relativa prevista dai Dipartimenti, imputando i costi ai capitoli contabili di competenza.*

*In considerazione delle difficoltà intervenute per variazioni al bilancio preventivo disposte dalla Fise centrale e per cambiamento di norme e regolamenti durante l'anno, che hanno prodotto minori entrate, ed essendo i progetti sportivi già in precedenza avviati, si delibera che in caso di superamento delle risorse del c.e.f. l'erogazione dei premi sarà caricata sul bilancio dell'esercizio successivo*

IL SEGRETARIO  
Goffredo Pasquini

IL PRESIDENTE  
Massimo Petaccia





**LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018**

**DELIBERA N. 83 in data 08 ottobre 2018**

**OGGETTO:** collaborazioni occasionali, collaborazioni tecniche sportive e Ufficio stampa -  
Delibera Quadro - Funzionamento

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO**

*Che per garantire il normale funzionamento dell'attività amministrativa e tecnica e assicurare un idoneo servizio all'utenza, per una costante divulgazione ed informazione attraverso il sito, FB e articoli su quotidiani locali è opportuno procedere alla nomina di incaricato Ufficio stampa e alla definizione del relativo contratto di collaborazione sportiva dilettantistica.*

**VISTO:**

1. il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dei Comitati Regionali ;
2. il verbale n.8 del 08 ottobre 2018;
3. che il contratto sarà sottoposto alla approvazione della Fise centrale come da regolamento vigente

**TENUTO CONTO :**

*che risulta necessario ed opportuno predisporre apposita delibera in applicazione del vigente regolamento.*

**VERIFICATO**

- *che la spesa sotto indicata che trova copertura nelle risorse finanziarie disponibili e sarà inserita nelle specifiche voci di spesa del Piano Annuale di Spesa 2018.*

**DELIBERA**

*di procedere formalizzazione della collaborazione con la sig.ra Sonia Fardelli, per la attività di comunicazione e ufficio stampa, secondo le indicazioni della Fise centrale*

*Per i motivi di cui in premessa di autorizzare la spesa per il trimestre ottobre-dicembre 2018 pari ad € 1.500,00 :*

*Di provvedere alla successiva liquidazione delle spese nei modi e tempi previsti dagli specifici contratti di collaborazione e previa presentazione della specifica documentazione contabile-amministrativa*

IL SEGRETARIO  
Goffredo Pasquini

IL PRESIDENTE  
Massimo Petaccia





**LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018**

**DELIBERA N. 84 in data 08 ottobre 2018**

**OGGETTO:** *Promozione sportiva - erogazione servizi fiscali gestionali ed amministrativi ad associazioni e tesserati*

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO CHE:**

*La gestione delle Associazioni sta divenendo sempre più impegnativa e complessa tanto da richiedere un supporto professionale esterno che vada oltre la semplice consulenza saltuaria. La Confartigianato di Firenze si è resa disponibile ad erogare servizi gratuiti o a costi convenzionati quali assistenza fiscale, amministrativa, gestione dipendenti e Caf etc., nonché ospitalità per riunioni e corsi nella sede di Firenze che dispone di aule e sale adeguate. Che per poter erogare tali servizi occorre definire un apposito protocollo di intesa*

**VISTO:**

- 1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;*
- 2. Il verbale n.08 del 08 ottobre 2018;*

**TENUTO CONTO:**

- Che son in corso di definizione convenzioni e protocolli di intesa con Assessorati Comuni e associazioni dedite alla promozione e fruizione del territorio, anche con il supporto ed incentivo della federazione centrale;*
- Che è in corso di definizione un protocollo di intesa con La Confartigianato di Firenze*
- Che risulta necessario per l'avvio delle attività procedere alla sottoscrizione del protocollo di intesa;*

**VERIFICATO**

*che non sono previste spese specifiche se non quelle di registrazione previste dalla vigente legislazione che ricadranno nei capitoli di spesa ad essi destinati, per un importo presunto di € 500,00*

**DELIBERA**

*Per i motivi di cui in premessa di procedere alla sottoscrizione del protocollo di intesa regionale con l'associazione Confartigianato di Firenze finalizzata alla erogazione di servizi agli associati e tesserati ed alla organizzazione di riunioni, convegni e corsi.*

IL SEGRETARIO  
Goffredo Pasquini

IL PRESIDENTE  
Massima Peucezia





**LIBRO DELLE DELIBERE DEL CONSIGLIO REGIONALE 2018**

**DELIBERA N. 85 in data 08 ottobre 2018**

**OGGETTO:** *Attività agonistica, acquisto copricap per partecipanti Trofeo Pony Club*

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

**PREMESSO CHE:**

*Il piano dei programmi elaborati prevede un impegno di spesa finalizzato all'acquisto di materiale rappresentativo della FISE e del Comitato Regionale da utilizzare nelle varie manifestazioni sportive*

**VISTO:**

- 1. Il regolamento di Amministrazione e contabilità dei Comitati Regionali;*
- 2. Il verbale n. 8 del 08 ottobre 2018 ;*

**TENUTO CONTO:**

- che occorre provvedere all'acquisto di n° 100 copricap personalizzati FISE Toscana per i partecipanti alla finale del Trofeo Ludico Pony*
- che si è proceduto ad opportuna preliminare ricerca di mercato e verifica della congruità e convenienza dei relativi costi*
- che è stata individuata la ditta Benzi – Equigames quale maggiormente corrispondente ai criteri di rapporto qualità – prezzo ed alle esigenze del Comitato.*

**VERIFICATO**

*che le spesa sotto indicate trovano copertura nella specifiche voci del Piano Annuale di Spesa 2018, e nelle specifiche assegnazioni di ciascun dipartimento.*

**DELIBERA**

*Per i motivi di cui in premessa di autorizzare le seguente spesa per l'acquisto di 100 copricap personalizzati*

- presso Benzi- Equigames € 600,00 (iva esclusa)*

*Di provvedere alla liquidazione delle spese previa presentazione della documentazione contabile, da parte dei fornitori , imputando la spesa ai capitoli contabili di competenza.*

IL SEGRETARIO  
*Goffredo Paolini*

IL PRESIDENTE  
*Massimo Pataccia*

