

**CONTO CONSUNTIVO DELL'ESERCIZIO 2022****IL CONSIGLIO**

- VISTI gli art. 27, 28, 29, 30, 44, 45 dello Statuto Federale;
- VISTO l'art. 44 dello Statuto Federale e l'art. 131 del vigente Regolamento di Amministrazione e Contabilità;
- PRESO ATTO della comunicazione della FISE del 18 gennaio 2023;
- TENUTO CONTO che il Bilancio Consuntivo dell'anno 2022 è stato redatto secondo lo schema stabilito dal Consiglio Nazionale del CONI e si compone dei seguenti documenti: Conto Economico, Stato Patrimoniale, Relazione del Presidente e Relazione del Revisore dei Conti che formano parte integrante della presente deliberazione;
- TENUTO CONTO che il conto consuntivo è stato elaborato in un'ottica di continuità e, dunque, recependo quanto consuntivato nel sistema Gesinf alla data del 31.12.2022;
- PRESO ATTO che il Bilancio Consuntivo dell'anno 2022 ha presentato ricavi per € 370.836,36 e costi per € 370.574,21 con un Avanzo di Gestione di € 262,15

**DELIBERA**

di approvare il Conto Consuntivo dell'anno 2022 che evidenzia i risultati sopra citati.  
Tale delibera ed i documenti che ne formano parte integrante saranno trasmessi alla Segreteria Generale nel termine previsto dal regolamento di Amministrazione e Contabilità

**Il Segretario del C.R. Sicilia**  
**Alessandra Criscuoli**

**Il Presidente del C.R. FISE Sicilia**  
**Fabio Giuseppe Parziano**



## Presidente del Comitato Regionale Sicilia

Tremestieri Etneo, 28 Febbraio 2023

### RELAZIONE DEL PRESIDENTE AL CONSUNTIVO DELL'ESERCIZIO 2022

Ai sensi dell'art. 44, comma 9, dello Statuto Federale, e dell'art. 32 del vigente Regolamento di Amministrazione e Contabilità, il Presidente del C.R. Sicilia Dott. Fabio Giuseppe Parziano, nominato nella qualità giusta delibera di Assemblea Elettiva del 22 Febbraio 2020, ha predisposto il Conto Consuntivo dell'esercizio 2022 chiuso alla data del 23/02/2023.

Prima di procedere con la disanima del Conto Consuntivo, giova premettere che lo stesso è stato elaborato in un'ottica di continuità e, dunque, recependo quanto consuntivato nel sistema gestionale Gesinf alla data del 31.12.2022.

Il Risultato dell'esercizio dello Stato Patrimoniale e del Conto Economico trovano quadratura dal prospetto elaborato dalla Sede Centrale così riportato:

| PROSPETTO QUADRATURA C.R. SICILIA ESERCIZIO 2022 - FEDERAZIONE ITALIANA SPORT EQUESTRI |                 |
|--|-----------------|
| ATTIVO PATRIMONIALE  | 289.220,86      |
| PASSIVO PATRIMONIALE   | 285.442,44      |
| <b>DIFFERENZA</b>  | <b>3.778,42</b> |
| UTILE D'ESERCIZIO (SE PERDITA INSERIRE IMPORTO IN POSITIVO)                            | - 262,15        |
| CONTO RIEPILOGATIVO  |                 |
| DIFFERENZA DEI TOTALI DI BILANCIO  | 3.516,27        |
| <b>QUADRATURA</b>  | <b>-</b>        |

\*se la quadratura è pari a zero il bilancio può essere approvato – le celle in celeste non devono essere modificate\*

Di seguito vengono riportati i dati di sintesi dello Stato Patrimoniale e del Conto Economico al 31.12.2022:

#### STATO PATRIMONIALE

|                     |          |                 |
|---------------------|----------|-----------------|
| Attività            | €        | 289.220,86      |
| Passività           | ..       | 285.442,44      |
| Conti Riepilogativi |          |                 |
| <b>DIFFERENZA</b>   | <b>€</b> | <b>3.778,42</b> |

#### CONTO ECONOMICO

|  |          |                   |
|--|----------|-------------------|
| <b>RICAVI</b>                              |          |                   |
| Contributi Federali                        | €        | 160.910,00        |
| Contributi dello Stato, Enti locali, Altri | ..       | 116.273,62        |
| Quote degli Associati                      | ..       | 93.272,77         |
| Ricavi da manifestazioni                   | ..       |                   |
| Altri ricavi della gestione                | ..       | 119,00            |
| Sopravvenienze attive                      | ..       |                   |
| <b>TOTALE RICAVI</b>                       | <b>€</b> | <b>370.575,39</b> |

#### COSTI

|                   |  |          |
|-------------------|--|----------|
| Attività sportiva |  | 3.235,00 |
|-------------------|--|----------|

|  |   |   |            |
|--|---|---|------------|
| Attività agonistica                    | - | € | 103.345,78 |
| Organizzazione Manifestazione Sportive |   | “ | 101.335,14 |
| Corsi di formazione                    |   | “ | 42.819,90  |
| Promozione sportiva                    |   | “ |            |
| Contributi all'attività sportiva       |   | “ | 93.020,00  |
| Gestione impianti sportivi             |   | “ |            |
| Costi per i collaboratori              |   | “ |            |
| Organi e Commissioni                   |   | “ | 9.612,36   |
| Costi generali                         |   | “ | 17.206,03  |
| Oneri finanziari                       |   | “ | -260,97    |
| Oneri diversi di gestione              |   |   |            |
| Componenti straordinari                |   |   |            |

|                                 |   |                   |
|---------------------------------|---|-------------------|
| <b>TOTALE COSTI</b>             | € | <b>370.313,24</b> |
| <b>RISULTATO DELL'ESERCIZIO</b> | € | <b>262,15</b>     |

In sintesi, l'esercizio 2022 non riscontra rilevanti differenze nel totale dei ricavi e dei costi ancorché si rileva una differente composizione interna degli aggregati. Infatti a fronte di un totale di ricavi dell'esercizio, pari ad Euro 370.575,39, si segnala l'incremento della voce Contributi federali per l'anno 2022 a fronte dei Contributi dello Stato, Enti locali, Contributo extra intradeferale per il Progetto "Sicilia pony Show", Altri.

Analoga situazione è, di contro, rilevabile sui Costi che presentano un incremento nell'Attività agonistica a quanto in precedenza indicato per il Contributo della Regione Sicilia, contributo extra Intrafederale per la realizzazione del Progetto "Sicilia Pony Show", altri.

Si evidenzia che il tesseramento cavalieri si attesta a quota 6.179, i Circoli affiliati/aggregati sono stati 93, il tesseramento cavalli, tra rinnovi e nuove iscrizioni, sono stati 1.476.

L'organo di revisione ha espresso parere favorevole all'approvazione del Conto Consuntivo dell'esercizio chiuso al 31/12/2022 la cui relazione è parte integrante alla delibera di approvazione.

In considerazione di quanto sopra esposto, lo scrivente Presidente ha preso atto della deliberazione degli atti formali che sono stati 120 con n. 10 riunioni di consiglio, sentiti i referenti di disciplina ad eccezione degli impegni di spesa già formalizzati in precedenza (locazione uffici, utenze, spese di pulizia) e/o relativi ai costi generali e/o allo svolgimento dei concorsi (Giudici di gara). Di tale attività è stata data evidenza attraverso la pubblicazione dell'area Trasparenza – Sezione Delibere – del sito web del Comitato.

Controllo di gestione: repository

E' stato anche elaborato un modello di controllo di gestione che ha consentito di monitorare costantemente lo stato di avanzamento dei singoli impegni di spesa per ciascuna destinazione, sportiva o di funzionamento, assunti e contemplati nelle citate delibere attraverso il raffronto tra Somma impegnata, Consuntivata e Forecast.

In definitiva, la Deliberazione degli impegni di spesa da un lato, ed il Controllo di gestione dall'altro, hanno consentito al Comitato di lavorare secondo un modello "Budget Oriented". La stessa attività è stata condotta su supporto informatico per un presidio più efficiente delle risorse economiche del Comitato.

Tali supporti informatici della raccolta ufficiale degli atti deliberativi ed il modello Budget Oriented sono adottati dagli Organi di Gestione al fine di consentire la gestione/registrazione degli impegni di spesa e seguirne la relativa consuntivazione.



F.to Il Presidente  
Dott. Fabio Giuseppe Parziano

- C. O. N. I. -  
**FEDERAZIONE ITALIANA SPORT EQUESTRI**  
**COMITATO REGIONALE SICILIA**  
**RELAZIONE DEL REVISORE DEI CONTI**  
**AL CONTO CONSUNTIVO AL 31 DICEMBRE 2022**

\*\*\*\*\*

Il sottoscritto Dott. Francesco Fiscella, nell'espletamento dell'incarico di Revisore dei Conti del Comitato Regionale Sicilia, ha condotto le attività di controllo e vigilanza previste dalle norme statutarie e regolamentari della Federazione Italiana Sport Equestri sul Conto Consuntivo del Comitato Regionale relativo all'esercizio chiuso al 31 dicembre 2022, che ha ricevuto in data 23.02.2023.

Ai sensi dell'art. 32 del vigente Regolamento di Amministrazione e Contabilità della F.I.S.E., il bilancio d'esercizio, composto dal conto economico e dallo stato patrimoniale, è accompagnato dalla relazione del Presidente sulla gestione.

La presente relazione rappresenta la sintesi del lavoro svolto, che costituisce una ragionevole base per l'espressione del giudizio professionale conclusivo.

Per il giudizio sul bilancio dell'esercizio precedente si rinvia alla relazione predisposta da questo medesimo organo in data 04.03.2022.

Il consuntivo in esame è l'espressione numerica degli atti gestionali posti in essere nell'ambito dell'autonomia amministrativo contabile attribuita al Comitato.

Esso si compendia nei seguenti dati, posti a confronto con quelli dello scorso esercizio:

| <b>STATO PATRIMONIALE</b>       |          | <b>31/12/2022</b> | <b>31/12/2021</b> |
|---------------------------------|----------|-------------------|-------------------|
| Attività                        | €        | 289.220,86        | € 240.965,34      |
| Passività                       | “        | 285.442,44        | “ 236.437,93      |
| Conti Riepilogativi             | “        | -                 | “ -               |
| <hr/>                           |          |                   |                   |
| <b>RISULTATO DELL'ESERCIZIO</b> | <b>€</b> | <b>3.778,42</b>   | <b>€ 4.527,41</b> |
| <hr/>                           |          |                   |                   |
| <b>CONTO ECONOMICO</b>          |          |                   |                   |



| <b>RICAVI</b>                              | <b>31/12/2022</b>   | <b>31/12/2021</b>   |
|--|---------------------|---------------------|
| Contributi Federali                        | € 160.910,00        | € 150.115,40        |
| Contributi dello Stato, Enti locali, Altri | “ 116.273,62        | “ 86.176,57         |
| Quote degli Associati                      | “ 93.272,77         | “ 64.074,71         |
| Ricavi da manifestazioni                   | “ -                 | “ -                 |
| Altri ricavi della gestione                | “ 119,00            | “ -                 |
| Sopravvenienze attive                      | “ -                 | “ -                 |
| <b>TOTALE RICAVI</b>                       | <b>€ 370.575,39</b> | <b>€ 300.366,68</b> |
| <b>COSTI</b>                               | <b>31/12/2022</b>   | <b>31/12/2021</b>   |
| Attività sportiva                          | € 3.235,00          | € 3.355,00          |
| Attività agonistica                        | “ 103.345,78        | “ 92.786,34         |
| Organizzazione Manifestazione Sportive     | “ 101.335,14        | “ 73.558,23         |
| Corsi di formazione                        | “ 42.819,90         | “ 25.687,57         |
| Promozione sportiva                        | “ -                 | “ -                 |
| Contributi all'attività sportiva           | “ 93.020,00         | “ 70.442,00         |
| Costi per i collaboratori                  | “ -                 | “ -                 |
| Organi e Commissioni                       | “ 9.612,36          | “ 17.061,91         |
| Costi generali                             | “ 17.206,03         | “ 17.287,56         |
| Oneri diversi di gestione                  | “ -                 | “ -                 |
| Oneri finanziari                           | “ -260,97           | “ -9,57             |
| Componenti straordinari                    | “ -                 | “ -                 |
| <b>TOTALE COSTI</b>                        | <b>€ 370.313,24</b> | <b>€ 300.169,04</b> |
| <b>RISULTATO DELL'ESERCIZIO</b>            | <b>€ 262,15</b>     | <b>€ 197,64</b>     |

L'attenta e prudente pianificazione delle attività e delle spese ha consentito di svolgere l'attività programmata, preservando l'equilibrio finanziario ed economico del Comitato Regionale.

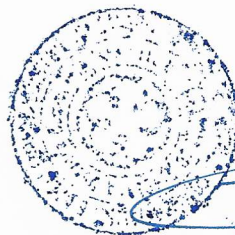
I controlli sul Conto Consuntivo come, nel corso dell'esercizio, le funzioni di vigilanza e i controlli contabili sono stati svolti dal sottoscritto, il quale ha riscontrato e può ragionevolmente attestare:

- la regolarità della gestione;
- la corrispondenza dei dati risultanti dalle scritture contabili con quelli esposti nel documento in esame;
- la sistematicità e la cronologicità delle registrazioni periodiche effettuate in base alle documentazioni contabili conservate presso il Comitato;
- la loro conformità con i corrispondenti impegni di spesa assunti dal Comitato;
- la reale esistenza di cassa;
- la regolare tenuta e la periodica riconciliazione dei conti correnti bancari e postali intestati al Comitato;
- che le variazioni tra capitoli di spesa sono state preventivamente deliberate dal Consiglio Regionale, con il suo parere favorevole, e successivamente autorizzate dal Consiglio Federale della F.I.S.E.;
- l'assenza di limitazioni all'effettuazione di controlli contabili e amministrativi;
- che l'attività degli Organi Periferici si è svolta secondo le norme di legge, statutarie e regolamentari vigenti, in quanto applicabili.

Inoltre, il sottoscritto dà atto di non essere a conoscenza dell'esistenza di passività, anche potenziali, e/o rischi di qualsiasi genere non adeguatamente rappresentati in bilancio e che dall'insieme dei controlli non sono emersi rilievi, osservazioni o raccomandazioni da evidenziare.

In conclusione, tutto ciò premesso e considerato, il sottoscritto esprime parere favorevole all'approvazione del Conto Consuntivo dell'esercizio chiuso al 31/12/2022, come predisposto.

Catania, 28 febbraio 2023



Il Revisore dei Conti

Dott. Francesco Fiscella

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Francesco Fiscella', written over a horizontal line.



FEDERAZIONE ITALIANA SPORT EQUESTRI  
CONTO ECONOMICO (QUADRO ANALITICO)  
ESERCIZIO 2022  
ORGANIZ. TERRITORIALE: SICILIA

Mod. S/A

**VALORE DELLA PRODUZIONE**

| Codice       | Denominazione   | A                    | B                    | Differenza A - B |            |
|--------------|---|----------------------|----------------------|------------------|------------|
|              |   | Conto Economico 2022 | Conto Economico 2021 | €                | %          |
| <b>2.</b>    | <b>Attività Struttura Territoriale</b>                            |                      |                      |                  |            |
| <b>2.01.</b> | <b>Contributi federali</b>  |                      |                      |                  |            |
| CEA.202      | Programmi di attività sportiva                                    | 160.910,00           | 150.115,40           | 10.794,60        | 7%         |
| <b>2.01.</b> | <b>Totale Contributi federali</b>                                 | <b>160.910,00</b>    | <b>150.115,40</b>    | <b>10.794,60</b> | <b>7%</b>  |
| <b>2.02.</b> | <b>Contributi dello Stato, Enti Locali, altri soggetti</b>        |                      |                      |                  |            |
| CEA.031      | Contributi dello Stato, Regione, Enti Locali, altri soggetti      | 116.273,62           | 86.176,57            | 30.097,05        | 35%        |
| <b>2.02.</b> | <b>Totale Contributi dello Stato, Enti Locali, altri soggetti</b> | <b>116.273,62</b>    | <b>86.176,57</b>     | <b>30.097,05</b> | <b>35%</b> |
| <b>2.03.</b> | <b>Quote degli associati</b>                                      |                      |                      |                  |            |
| CEA.009      | Multe e tasse gara  | 27.402,77            | 27.999,71            | -596,94          | -2%        |
| CEA.011      | Quote iscrizione a corsi  | 65.870,00            | 36.075,00            | 29.795,00        | 83%        |
| <b>2.03.</b> | <b>Totale Quote degli associati</b>                               | <b>93.272,77</b>     | <b>64.074,71</b>     | <b>29.198,06</b> | <b>46%</b> |
| <b>2.05.</b> | <b>Altri ricavi della gestione</b>                                |                      |                      |                  |            |
| CEA.026      | Recuperi e rimborsi da terzi                                      | 119,00               |                      | 119,00           |            |
| <b>2.05.</b> | <b>Totale Altri ricavi della gestione</b>                         | <b>119,00</b>        | <b>0,00</b>          | <b>119,00</b>    |            |
| <b>2.</b>    | <b>Totale Attività Struttura Territoriale</b>                     | <b>209.665,39</b>    | <b>150.251,28</b>    | <b>59.414,11</b> | <b>40%</b> |
|              | <b>In % sul Valore della produzione</b>                           | <b>56,58%</b>        | <b>50,02%</b>        |                  |            |
|              | <b>VALORE PRODUZIONE</b>  | <b>209.665,39</b>    | <b>150.251,28</b>    | <b>59.414,11</b> | <b>40%</b> |
|              | <b>Valore della produzione e contributi federali</b>              | <b>370.575,39</b>    | <b>300.366,68</b>    | <b>70.208,71</b> | <b>23%</b> |

Il Presidente del C. R. SICILIA  
*[Handwritten signature]*



FEDERAZIONE ITALIANA SPORT EQUESTRI  
CONTO ECONOMICO (QUADRO ANALITICO)  
ESERCIZIO 2022  
ORGANIZ. TERRITORIALE: SICILIA

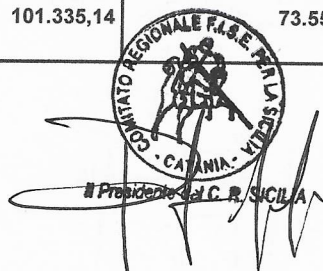
Mod. S/A

**COSTO DELLA PRODUZIONE**

| Codice             | Denominazione   | A                    | B                    | Differenza A - B |            |
|--------------------|---|----------------------|----------------------|------------------|------------|
|                    |   | Conto Economico 2022 | Conto Economico 2021 | €                | %          |
| <b>1.</b>          | <b>ATTIVITA' SPORTIVA</b>   |                      |                      |                  |            |
| 1.01.              | Costi per l'Attività Sportiva Centrale  |                      |                      |                  |            |
| 1.01.02.           | Costi attività sportiva   |                      |                      |                  |            |
| <u>1.01.02.02.</u> | <u>Organizz. Manifestazione Sportive Nazionali</u>  |                      |                      |                  |            |
| CEB.810            | iscrizioni Ponyadi e FieraCavalli   | 3.235,00             | 3.355,00             | -120,00          | -4%        |
| 1.01.02.02.        | <b>Totale Organizz. Manifestazione Sportive Nazionali</b>   | <b>3.235,00</b>      | <b>3.355,00</b>      | <b>-120,00</b>   | <b>-4%</b> |
| 1.01.02.           | <b>Totale Costi attività sportiva</b>   | <b>3.235,00</b>      | <b>3.355,00</b>      | <b>-120,00</b>   | <b>-4%</b> |
| 1.01.              | <b>Totale Costi per l'Attività Sportiva Centrale</b>  | <b>3.235,00</b>      | <b>3.355,00</b>      | <b>-120,00</b>   | <b>-4%</b> |
|                    | <i>In % sul Costo della produzione</i>  | <b>0,87%</b>         | <b>1,12%</b>         |                  |            |
| 1.02.              | Costi per att. sportiva della Strutt. Terr.   |                      |                      |                  |            |
| 1.02.01.           | Attività agonistica   |                      |                      |                  |            |
| CEB.001            | Spese di trasferta e soggiorno  | 11.520,32            | 5.420,65             | 6.099,67         | 113%       |
| CEB.002            | Indennità, diarie e rimborsi forfettari   | 32.240,21            | 31.945,31            | 294,90           | 1%         |
| CEB.005            | Acquisto materiale sportivo e attrezzature sportive non capitalizzabili                             | 21.893,67            | 24.604,49            | -2.710,82        | -11%       |
| CEB.013            | Indennità, Compensi, gettoni ed altre utilità ufficiali di gara, arbitri, commissari, cronometristi | 37.691,58            | 30.815,89            | 6.875,69         | 22%        |
| 1.02.01.           | <b>Totale Attività agonistica</b>   | <b>103.345,78</b>    | <b>92.786,34</b>     | <b>10.559,44</b> | <b>11%</b> |
| 1.02.02.           | Organizzazione Manifestazione Sportive  |                      |                      |                  |            |
| CEB.001            | Spese di trasferta e soggiorno  | 7.419,57             | 4.384,92             | 3.034,65         | 69%        |
| CEB.002            | Indennità, diarie e rimborsi forfettari   | 19.196,76            | 12.327,66            | 6.869,10         | 56%        |
| CEB.007            | Premi di classifica   | 4.870,00             | 2.090,00             | 2.780,00         | 133%       |
| CEB.011            | Coppe e medaglie, altro materiale premiazionale e onoreficenze                                      | 4.839,68             | 8.966,33             | -4.126,65        | -46%       |
| CEB.013            | Indennità, Compensi, gettoni ed altre utilità ufficiali di gara, arbitri, commissari, cronometristi | 4.205,46             | 3.336,94             | 868,52           | 26%        |
| CEB.016            | Altre spese   | 30.603,67            | 22.080,46            | 8.523,21         | 39%        |
| CEB.022            | Contributi ad atleti ed altri soggetti  | 17.000,00            | 10.296,23            | 6.703,77         | 65%        |
| CEB.028            | Contributi a Comitati Organizzatori   | 13.200,00            | 10.075,69            | 3.124,31         | 31%        |
| 1.02.02.           | <b>Totale Organizzazione Manifestazione Sportive</b>  | <b>101.335,14</b>    | <b>73.558,23</b>     | <b>27.776,91</b> | <b>38%</b> |

23/02/2023 - 11:36:21

Pagina: 2



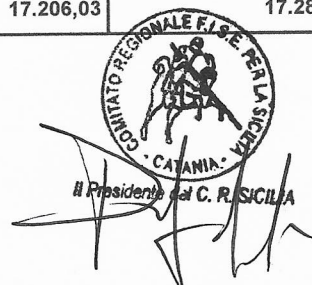


FEDERAZIONE ITALIANA SPORT EQUESTRI  
CONTO ECONOMICO (QUADRO ANALITICO)  
ESERCIZIO 2022  
ORGANIZ. TERRITORIALE: SICILIA

Mod. S/A

**COSTO DELLA PRODUZIONE**

| Codice   | Denominazione   | A                    | B                    | Differenza A - B |             |
|----------|---|----------------------|----------------------|------------------|-------------|
|          |   | Conto Economico 2022 | Conto Economico 2021 | €                | %           |
| 1.02.03. | <i>Corsi di formazione</i>  |                      |                      |                  |             |
| CEB.002  | Indennità, diarie e rimborsi forfettari                                       | 42.819,90            | 25.687,57            | 17.132,33        | 67%         |
| 1.02.03. | <b>Totale Corsi di formazione</b>   | <b>42.819,90</b>     | <b>25.687,57</b>     | <b>17.132,33</b> | <b>67%</b>  |
| 1.02.05. | <i>Contributi all'attività sportiva</i>                                       |                      |                      |                  |             |
| CEB.058  | Contributi a Società e Associazioni Sportive                                  | 93.020,00            | 70.442,00            | 22.578,00        | 32%         |
| 1.02.05. | <b>Totale Contributi all'attività sportiva</b>                                | <b>93.020,00</b>     | <b>70.442,00</b>     | <b>22.578,00</b> | <b>32%</b>  |
| 1.02.    | <b>Totale Costi per att. sportiva della Strutt. Terr.</b>                     | <b>340.520,82</b>    | <b>262.474,14</b>    | <b>78.046,68</b> | <b>30%</b>  |
|          | <i>In % sul Costo della produzione</i>  | <b>91,89%</b>        | <b>87,44%</b>        |                  |             |
| 1.       | <b>Totale ATTIVITA' SPORTIVA</b>  | <b>343.755,82</b>    | <b>265.829,14</b>    | <b>77.926,68</b> | <b>29%</b>  |
|          | <i>In % sul Valore della Produzione</i>                                       | <b>92,76%</b>        | <b>88,50%</b>        |                  |             |
|          | <i>In % sul Costo della produzione</i>  | <b>92,76%</b>        | <b>88,56%</b>        |                  |             |
| 2.       | <b>FUNZIONAMENTO E COSTI GENERALI</b>   |                      |                      |                  |             |
| 2.02.    | <i>Funz. e costi gen. Struttura Terr.</i>                                     |                      |                      |                  |             |
| 2.02.02. | <i>Organi e Commissioni</i>   |                      |                      |                  |             |
| CEB.087  | Indennità, compensi, gettoni ed altre utilità Organi di gestione              | 6.762,64             | 7.500,41             | -737,77          | -10%        |
| CEB.088  | Indennità, compensi, gettoni ed altre utilità Collegio dei Revisori dei conti | 2.849,72             | 3.806,40             | -956,68          | -25%        |
| CEB.109  | Assemblea regionale   |                      | 5.755,10             | -5.755,10        | -100%       |
| 2.02.02. | <b>Totale Organi e Commissioni</b>  | <b>9.612,36</b>      | <b>17.061,91</b>     | <b>-7.449,55</b> | <b>-44%</b> |
| 2.02.03. | <i>Costi generali</i>   |                      |                      |                  |             |
| CEB.018  | Acquisto materiale di consumo   | 246,63               | 660,41               | -413,78          | -63%        |
| CEB.030  | Manutenzione ordinaria  | 73,20                | 82,70                | -9,50            | -11%        |
| CEB.064  | Utenze e servizi  | 3.909,87             | 3.814,01             | 95,86            | 3%          |
| CEB.065  | Canoni ed oneri locativi  | 9.455,19             | 9.314,72             | 140,47           | 2%          |
| CEB.098  | Spese per manutenzione e sviluppo sistemi informativi e sito internet         | 170,68               |                      | 170,68           |             |
| CEB.101  | Spese postali e telefoniche   | 2.736,44             | 2.781,05             | -44,61           | -2%         |
| CEB.106  | Commissioni bancarie e postali  | 614,02               | 634,67               | -20,65           | -3%         |
| 2.02.03. | <b>Totale Costi generali</b>  | <b>17.206,03</b>     | <b>17.287,56</b>     | <b>-81,53</b>    | <b>0%</b>   |





FEDERAZIONE ITALIANA SPORT EQUESTRI  
CONTO ECONOMICO (QUADRO ANALITICO)  
ESERCIZIO 2022  
ORGANIZ. TERRITORIALE: SICILIA

Mod. S/A

**COSTO DELLA PRODUZIONE**

| Codice | Denominazione                                | A                    | B                    | Differenza A - B |      |
|--------|--|----------------------|----------------------|------------------|------|
|        |  | Conto Economico 2022 | Conto Economico 2021 | €                | %    |
| 2.02.  | Totale Funz. e costi gen.<br>Struttura Terr. | 26.818,39            | 34.349,47            | -7.531,08        | -22% |
|        | In % sul Costo della produzione              | 7,24%                | 11,44%               |                  |      |
| 2.     | <b>Totale FUNZIONAMENTO E COSTI GENERALI</b> | 26.818,39            | 34.349,47            | -7.531,08        | -22% |
|        | In % sul Valore della Produzione             | 7,24%                | 11,44%               |                  |      |
|        | In % sul Costo della produzione              | 7,24%                | 11,44%               |                  |      |
| 4.     | <b>Oneri diversi di gestione</b>             |                      |                      |                  |      |
| 4.01   | Oneri diversi di gestione                    |                      |                      |                  |      |
| 4.01   | <b>Totale Oneri diversi di gestione</b>      | 0,00                 | 0,00                 | 0,00             |      |
|        | In % sul Costo della produzione              |                      |                      |                  |      |
| 4.     | <b>Totale Oneri diversi di gestione</b>      | 0,00                 | 0,00                 | 0,00             |      |
|        | In % sul Valore della Produzione             |                      |                      |                  |      |
|        | In % sul Costo della produzione              |                      |                      |                  |      |
|        | <b>COSTO DELLA PRODUZIONE</b>                | 370.574,21           | 300.178,61           | 70.395,60        | 23%  |
|        | In % sul Valore della Produzione             | 100,00%              | 99,94%               |                  |      |
|        | <b>Diff. Valori e Costi della Produz.</b>    | 1,18                 | 188,07               | -186,89          | -99% |
|        | In % sul Valore della Produzione             | 0,00%                | 0,06%                |                  |      |

Il Presidente del C. R. SICILIA



FEDERAZIONE ITALIANA SPORT EQUESTRI  
CONTO ECONOMICO (QUADRO ANALITICO)  
ESERCIZIO 2022  
ORGANIZ. TERRITORIALE: SICILIA

Mod. S/A

| Codice      | Denominazione                  | A                    | B                    | Differenza A - B |               |
|-------------|--------------------------------|----------------------|----------------------|------------------|---------------|
|             |                                | Conto Economico 2022 | Conto Economico 2021 | €                | %             |
| <b>CEC.</b> | <b>Oneri finanziari</b>        |                      |                      |                  |               |
| CEC.001     | Interessi attivi               | 260,97               | 9,57                 | 251,40           | 2.627%        |
| <b>CEC.</b> | <b>Totale Oneri finanziari</b> | <b>260,97</b>        | <b>9,57</b>          | <b>251,40</b>    | <b>2.627%</b> |
|             | <b>RISULTATO D'ESERCIZIO</b>   | <b>262,15</b>        | <b>197,64</b>        | <b>64,51</b>     | <b>33%</b>    |

Il Presidente del C. R. SICILIA



FEDERAZIONE ITALIANA SPORT EQUESTRI  
CONTO ECONOMICO (QUADRO RIEPILOGATIVO)  
ESERCIZIO 2022  
ORGANIZ. TERRITORIALE: SICILIA

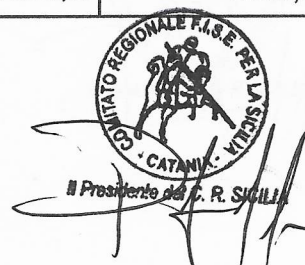
Mod. S/A

VALORE DELLA PRODUZIONE

| Codice    | Denominazione  | A                    | B                    | Differenza A - B |            |
|-----------|--|----------------------|----------------------|------------------|------------|
|           |  | Conto Economico 2022 | Conto Economico 2021 | €                | %          |
| <b>2.</b> | <b>Attività Struttura Territoriale</b>               |                      |                      |                  |            |
| 2.01.     | Contributi federali                                  | 160.910,00           | 150.115,40           | 10.794,60        | 7%         |
| 2.02.     | Contributi dello Stato, Enti Locali, altri soggetti  | 116.273,62           | 86.176,57            | 30.097,05        | 35%        |
| 2.03.     | Quote degli associati                                | 93.272,77            | 64.074,71            | 29.198,06        | 46%        |
| 2.05.     | Altri ricavi della gestione                          | 119,00               | 0,00                 | 119,00           |            |
| <b>2.</b> | <b>Attività Struttura Territoriale</b>               | <b>209.665,39</b>    | <b>150.251,28</b>    | <b>59.414,11</b> | <b>40%</b> |
|           | <i>In % sul Valore della produzione</i>              | <i>56,58%</i>        | <i>50,02%</i>        |                  |            |
|           | <b>VALORE PRODUZIONE</b>                             | <b>209.665,39</b>    | <b>150.251,28</b>    | <b>59.414,11</b> | <b>40%</b> |
|           | <b>Valore della produzione e contributi federali</b> | <b>370.575,39</b>    | <b>300.366,68</b>    | <b>70.208,71</b> | <b>23%</b> |

COSTO DELLA PRODUZIONE

| Codice      | Denominazione                               | A                    | B                    | Differenza A - B |     |
|-------------|---|----------------------|----------------------|------------------|-----|
|             |   | Conto Economico 2022 | Conto Economico 2021 | €                | %   |
| <b>1.</b>   | <b>ATTIVITA' SPORTIVA</b>                   |                      |                      |                  |     |
| 1.01.       | Costi per l'Attività Sportiva Centrale      |                      |                      |                  |     |
| 1.01.02.    | Costi attività sportiva                     |                      |                      |                  |     |
| 1.01.02.02. | Organizz. Manifestazione Sportive Nazionali | 3.235,00             | 3.355,00             | -120,00          | -4% |
| 1.01.02.    | Totale Costi attività sportiva              | 3.235,00             | 3.355,00             | -120,00          | -4% |
| 1.01.       | Costi per l'Attività Sportiva Centrale      | 3.235,00             | 3.355,00             | -120,00          | -4% |
|             | <i>In % sul Costo della produzione</i>      | <i>0,87%</i>         | <i>1,12%</i>         |                  |     |
| 1.02.       | Costi per att. sportiva della Strutt. Terr. |                      |                      |                  |     |
| 1.02.01.    | Attività agonistica                         | 103.345,78           | 92.786,34            | 10.559,44        | 11% |
| 1.02.02.    | Organizzazione Manifestazione Sportive      | 101.335,14           | 73.558,23            | 27.776,91        | 38% |
| 1.02.03.    | Corsi di formazione                         | 42.819,90            | 25.687,57            | 17.132,33        | 67% |
| 1.02.05.    | Contributi all'attività sportiva            | 93.020,00            | 70.442,00            | 22.578,00        | 32% |





FEDERAZIONE ITALIANA SPORT EQUESTRI  
CONTO ECONOMICO (QUADRO RIEPILOGATIVO)  
ESERCIZIO 2022  
ORGANIZ. TERRITORIALE: SICILIA

Mod. S/A

**COSTO DELLA PRODUZIONE**

| Codice   | Denominazione                               | A                    | B                    | Differenza A - B |      |
|----------|---|----------------------|----------------------|------------------|------|
|          |   | Conto Economico 2022 | Conto Economico 2021 | €                | %    |
| 1.02.    | Costi per att. sportiva della Strutt. Terr. | 340.520,82           | 262.474,14           | 78.046,68        | 30%  |
|          | In % sul Costo della produzione             | 91,89%               | 87,44%               |                  |      |
| 1.       | <b>ATTIVITA' SPORTIVA</b>                   | 343.755,82           | 265.829,14           | 77.926,68        | 29%  |
|          | In % sul Costo della produzione             | 92,76%               | 88,56%               |                  |      |
| 2.       | <b>FUNZIONAMENTO E COSTI GENERALI</b>       |                      |                      |                  |      |
| 2.02.    | Funz. e costi gen. Struttura Terr.          |                      |                      |                  |      |
| 2.02.02. | Organi e Commissioni                        | 9.612,36             | 17.061,91            | -7.449,55        | -44% |
| 2.02.03. | Costi generali                              | 17.206,03            | 17.287,56            | -81,53           | 0%   |
| 2.02.    | Funz. e costi gen. Struttura Terr.          | 26.818,39            | 34.349,47            | -7.531,08        | -22% |
|          | In % sul Costo della produzione             | 7,24%                | 11,44%               |                  |      |
| 2.       | <b>FUNZIONAMENTO E COSTI GENERALI</b>       | 26.818,39            | 34.349,47            | -7.531,08        | -22% |
|          | In % sul Costo della produzione             | 7,24%                | 11,44%               |                  |      |
| 4.01     | Oneri diversi di gestione                   |                      |                      |                  |      |
| 4.01     | Oneri diversi di gestione                   | 0,00                 | 0,00                 | 0,00             |      |
|          | In % sul Costo della produzione             |                      |                      |                  |      |
| 4.       | <b>Oneri diversi di gestione</b>            | 0,00                 | 0,00                 | 0,00             |      |
|          | In % sul Costo della produzione             |                      |                      |                  |      |
|          | <b>COSTO DELLA PRODUZIONE</b>               | 370.574,21           | 300.178,61           | 70.395,60        | 23%  |

| Codice | Denominazione                | A                    | B                    | Differenza A - B |        |
|--------|------------------------------|----------------------|----------------------|------------------|--------|
|        |                              | Conto Economico 2022 | Conto Economico 2021 | €                | %      |
| CEC.   | Oneri finanziari             | 260,97               | 9,57                 | 251,40           | 2.627% |
|        | <b>RISULTATO D'ESERCIZIO</b> | 262,15               | 197,64               | 64,51            | 33%    |



---

**RATIFICA DELLE DELIBERE DEL PRESIDENTE**

**IL CONSIGLIO**

VISTI gli art. 27, 28, 29, 30, 44, 45 dello Statuto Federale;

CONSIDERATE le delibere n.. 07 - 08 - 09 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 dell'esercizio 2023 regolarmente pubblicate sul sito [www.fise.it/sicilia](http://www.fise.it/sicilia)

SENTITO il parere dei Consiglieri presenti

**DELIBERA**

Di ratificare le delibere del Presidente n. 07 - 08 - 09 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 del 2023 esercizio 2023 pubblicate sul sito istituzionale [www.fise.it/sicilia](http://www.fise.it/sicilia).

**Il Segretario del C.R. Sicilia**  
**Alessandra Criscuoli**

**Il Presidente del C.R. FISE Sicilia**  
**Fabio Giuseppe Parziano**



Data Verbale **13.03.2023**

**Delibera N. 13/CONS**

Anno **2023**

DIPARTIMENTO/SETTORE: ATTIVITA' SPORTIVA

## Galà dell'equitazione Fise Sicilia 2023

### IL CONSIGLIO

VISTI gli art. 27, 28, 29, 30, 44, 45 dello Statuto Federale;

VISTA l'impossibilità logistica della realizzazione dell'evento;

### DELIBERA

approva l'annullamento della data ipoteticamente indicata dell'11 marzo. Adottando l'idea del Consiglio che è quella di adottare un nuovo format alla stregua di FISE Awards al fine di non fare una doppia premiazione per podi già premiati nelle loro sedi, bensì adottare una nuova modalità di premiazioni particolari con nuovi criteri, ad esempio "il personaggio dell'anno", "Junior dell'anno" e via dicendo.

Si delibera, per gli anni pregressi, la pubblicazione sul sito istituzionale e sui social network del Comitato gli elenchi dei premiati dal 2019 al 2022 di tutte le discipline e la realizzazione di un diploma o pergamena da scaricarsi on line con i risultati raggiunti e l'anno della vincita.

Le premiazioni particolari potrebbero avere luogo durante i Campionati Regionali di Salto Ostacoli in quanto, oltre ad essere svolti in un periodo estivo, è il momento di grande aggregazione, coesione, amicizia e di appartenenza alla FISE che coinvolga tutte le sue discipline sportive.

**Il Segretario del C.R. Sicilia**  
**Alessandra Criscuoli**

**Il Presidente del C.R. FISE Sicilia**  
**Fabio Giuseppe Parziano**



Data Verbale **13.03.2023**

**Delibera N. 14/CONS**

Anno **2023**

DIPARTIMENTO/SETTORE: ATTIVITA' SPORTIVA

---

### Programma Giovani Cavalli 2023

#### IL CONSIGLIO

VISTO il programma esposto per i Cavalli Giovani;

VISTA la proposta di confermare il Progetto Allevatori nello stesso format proposto per l'anno 2021 valutando una ricognizione delle spese complessive correlate all'evento

#### DELIBERA

approva uno stanziamento di € 3.500 destinato alla Finale del Premio Allevatorio di Verona Fiera Cavalli 2023 per la cui destinazione sui capitoli sarà stilata delibera particolareggiata non essendoci una previsione di spesa sul Budget 2023 e, quindi, si intende delibera provvisoria fino all'approvazione della prima variazione utile che sarà comunicata dai competenti uffici federali nei termini statuari. L'approvazione della prima variazione renderà la delibera esecutiva.

*Il provvedimento amministrativo non comporta impegni di spesa fino a variazione di bilancio all'uopo preposta.*

**Il Segretario del C.R. Sicilia**  
**Alessandra Criscuoli**

**Il Presidente del C.R. FISE Sicilia**  
**Fabio Giuseppe Parziano**



Data Verbale **13.03.2023**

**Delibera N. 15/CONS**

Anno **2023**

DIPARTIMENTO/SETTORE: ATTIVITA' SPORTIVA

## Progetto Sport Dressage Fabio Mangilli 2023 e Master Cavallo Iberico

### IL CONSIGLIO

- VISTI gli art. 27, 28, 29, 30, 44, 45 dello Statuto Federale;
- CONSIDERATA l'esposizione della bozza di programma del Dipartimento Dressage che viene approvata previa valutazione di una ricognizione delle spese complessive correlate agli eventi con relativa calendarizzazione;
- VISTA la proposta di inserimento del Progetto Dressage un circuito per il Cavallo Iberico ai quali partecipanti, in caso di qualifica, verrà riconosciuto un contributo di trasporto che verrà rapportato al numero di equini partenti non superiore ad € 300,00 non superiore ad € 1000,00 per le spese di trasferta

### DELIBERA

#### Stages Federali:

|                 |                 |
|-----------------|-----------------|
| 25/26 Febbraio  | S.I.S.A.        |
| 29/30 Maggio    | S.I.S.A.        |
| 22/23 Giugno    | Caserma Cascino |
| 15/16 Luglio    | da definirsi    |
| 14/15 Settembre | da definirsi    |
| 07/08 Ottobre   | da definirsi    |

Si conferma il Tecnico per gli stages regionali il Tecnico Massimiliano Floris prevedendo 2 stages, uno su Catania ed uno su Palermo i cui dettagli economici verranno formalizzati di volta in volta con Delibera del Presidente.

#### Progetto Sport Fabio Mangilli:

|                                  |                  |
|----------------------------------|------------------|
| 17/19 Marzo                      | ADIM             |
| 21/22 Aprile                     | S.I.S.A.         |
| 27/28 Maggio                     | S.I.S.A.         |
| 24/25 Giugno                     | Caserma Cascino  |
| 29/30 Giugno (Gio/Ven)<br>Modica | La Contea di     |
| 16/17 Settembre                  | Finale Pro Sport |

#### Progetto Cavallo Iberico:

verrà riconosciuto un contributo di trasporto che verrà rapportato al numero di equini partenti non superiore ad € 300,00 per una somma ad € 1000,00 in tutto per le spese di trasferta per la quale verrà predisposta apposita delibera a seguito di prossima variazione di Bilancio

**Il Segretario del C.R. Sicilia**  
**Alessandra Criscuoli**

**Il Presidente del C.R. FISE Sicilia**  
**Fabio Giuseppe Parziano**



Data Verbale **13.03.2023**

**Delibera N. 16/CONS**

Anno **2023**

DIPARTIMENTO/SETTORE: ATTIVITA' SPORTIVA

## Accademia Dressage criteri di ammissione + nuovi kit di abbigliamento

### IL CONSIGLIO

- VISTI gli art. 27, 28, 29, 30, 44, 45 dello Statuto Federale;
- VISTO il regolamento per il 2023 proposto dal Consigliere Dalton modificando i criteri di ammissione che sono avere conseguito almeno una percentuale del 68% in categorie E, del 66% in categorie F, del 64% in categorie M;
- CONSIDERATO che ad oggi i componenti dell'Accademia sono 11 atleti ai quali verrà fornito un kit di abbigliamento tecnico composto da nr 2 polo bianche, una felpa blu navy, un softshell blu navy, due sottosella bianchi. Detta fornitura sarà a carico del Comitato ~~con delibera nr 17~~ con un prezzo di stima che si rinvia a preventivo.

### DELIBERA

Di approvare il regolamento per il 2023 proposto modificando i criteri di ammissione che consistono avere conseguito almeno una percentuale del 68% in categorie E, del 66% in categorie F, del 64% in categorie M;

Ad oggi i componenti dell'Accademia sono 11 atleti ai quali verrà fornito un kit di abbigliamento tecnico composto da nr 2 polo bianche, una felpa blu navy, un softshell blu navy, due sottosella bianchi. Detta fornitura sarà a carico del Comitato con delibera nr 17 con un prezzo di stima che si rinvia a preventivo.

**Il Segretario del C.R. Sicilia**  
**Alessandra Criscuoli**

**Il Presidente del C.R. FISE Sicilia**  
**Fabio Giuseppe Parziano**



Data Verbale **13.03.2023**

**Delibera N. 17/CONS**

Anno **2023**

DIPARTIMENTO/SETTORE: AMMINISTRAZIONE GENERALE

---

**CRITERI DI RIPARTO DEI CONTRIBUTI DELLA REGIONE SICILIANA L.R. 8/78 – STAGIONE SPORTIVA 2023**

**IL CONSIGLIO**

VISTI gli art. 27, 28, 29, 30, 44, 45 dello Statuto Federale;

CONSIDERATA la necessità di definire i criteri di riparto dei contributi in epigrafe dei contributi della regione Siciliana L.R. 8/78 – Stagione Sportiva 2023:

**DELIBERA**

Che i criteri di riparto per i contributi della Regione Siciliana L.R. 8/78 – Stagione sportiva 2023 rimangono invariati rispetto ai criteri della Stagione sportiva 2022 e nello specifico di destinare la parte dell'80% alle Società Sportive secondo quanto segue:

Risultare affiliati per l'annualità 2023 e per l'annualità 2022 e risultare con soluzione di continuità dal periodo sopra descritto e sino all'anno di erogazione del contributo alle società affiliate;

risultare regolarmente iscritti al Registro nazionale del CONI e del nuovo Registro Nazionale delle Attività Sportive Dilettantistiche (R.A.S.) per l'annualità di competenza del contributo;

avere in carico almeno n. 10 Atleti con patenti "autorizzazioni a montare" dalla tipologia Club in su per l'annualità di competenza del contributo.

Percentuali attribuite:

20% al C.R. Fise Sicilia come previsto dalla disciplina per la richiesta ed erogazione del contributo in base alla L.R. 8/78 artt. 13 e 14;

32% ripartito in parti uguali per tutte le Società individuate come in epigrafe;

48% ripartito per le società individuate come in epigrafe sulla base del numero di autorizzazioni a montare a partire dalla patente Club in su (Reg. FISE - Libro VIII art. 381.6) emesse da ciascuna società affiliata nell'anno sportivo 2023 (dal 01.01.2023 al 31.12.2023)

**Il Segretario del C.R. Sicilia**  
**Alessandra Criscuoli**

**Il Presidente del C.R. FISE Sicilia**  
**Fabio Giuseppe Parziano**

*Alessandra Criscuoli*

*Fabio Giuseppe Parziano*



Data Verbale **13.03.2023**

**Delibera N. 18/CONS**

Anno **2023**

Dipartimento/Settore: Attività Sportiva

## **Sport & Salute – Società destinatarie per i progetti Pony e Ginnastica, Summer Camp**

### **IL CONSIGLIO**

- VISTI gli art. 27,28,29,30,44,45 dello Statuto Federale;
- VISTA la comunicazione Presidente di cui al punto 1 dell'odg:
- CONSIDERATO che la regione Sicilia è stata inserita nei progetti pilota finanziati da "Sport e Salute S.p.a." 4 Progetti elencati nel dettaglio:  
"NEL SEGNO DEL CAVALLO" - "OVERPONYMOTRICITA'" -  
"PONY E GINNASTICA" - "UNA CARROZZA PER TUTTI" ai quali si aggiunge un quinto progetto "SUMMER CAMP SICILIA".

### **DELIBERA**

L'individuazione delle seguenti società: la ASD Le Coccinelle di Milazzo (nr affiliazione **3501764**) e la ASD Equestre la Criniera (nr affiliazione **3492748**) le società più idonee per la realizzazione per Progetto "Pony e Ginnastica" avendo i requisiti necessari e le fasce di età richieste dal Progetto.

Per il Progetto Summer Camp si è individuata la struttura Terre Rosse gestito dal Circolo Ippico San Bartolo (nr affiliazione **3492748**) ed il cui responsabile è stato individuato nel Tecnico Arturo Riccio (000084/M)

**Il Segretario del C.R. Sicilia**  
**Alessandra Criscuoli**

**Il Presidente del C.R. FISE Sicilia**  
**Fabio Giuseppe Parziano**



Data Verbale **13.03.202**

**Delibera N. 19/CONS**

Anno **2023**

Dipartimento/Settore: Attività Sportiva

---

**REGOLAMENTO DI SELEZIONE PER COPPA DEL PRESIDENTE PONY DI PIAZZA DI SIENA E PONYADI 2023**

**IL CONSIGLIO**

VISTI gli art. 27,28,29,30,44,45 dello Statuto Federale;

TENUTO CONTO della proposta presentata del regolamento per la selezione di Coppa del Presidente di Piazza di Siena di nuova programmazione, ed il regolamento di selezione per le Ponyadi 2023;

**DELIBERA**

di approvare il regolamento proposto per la selezione di Coppa del Presidente Pony di nuova programmazione nell'ambito delle gare nazionali del CSIO di Piazza di Siena e per le Ponyadi 2023 che si svolgeranno nel mese di Luglio.

**Il Segretario del C.R. Sicilia**  
**Alessandra Criscuoli**

**Il Presidente del C.R. FISE Sicilia**  
**Fabio Giuseppe Parziano**