



Comitato Regionale FISE - UMBRIA

Relazione Quadriennio
2021 - 2024

Assemblea Elettiva Regionale
25 Novembre 2024



SOMMARIO

- *Patentati*
- *Tesserati*
- *Atleti*
- *Cavalli*
- *Dati Finanziari*
- *Progetti*
- *Discipline e Manifestazioni*





SOMMARIO

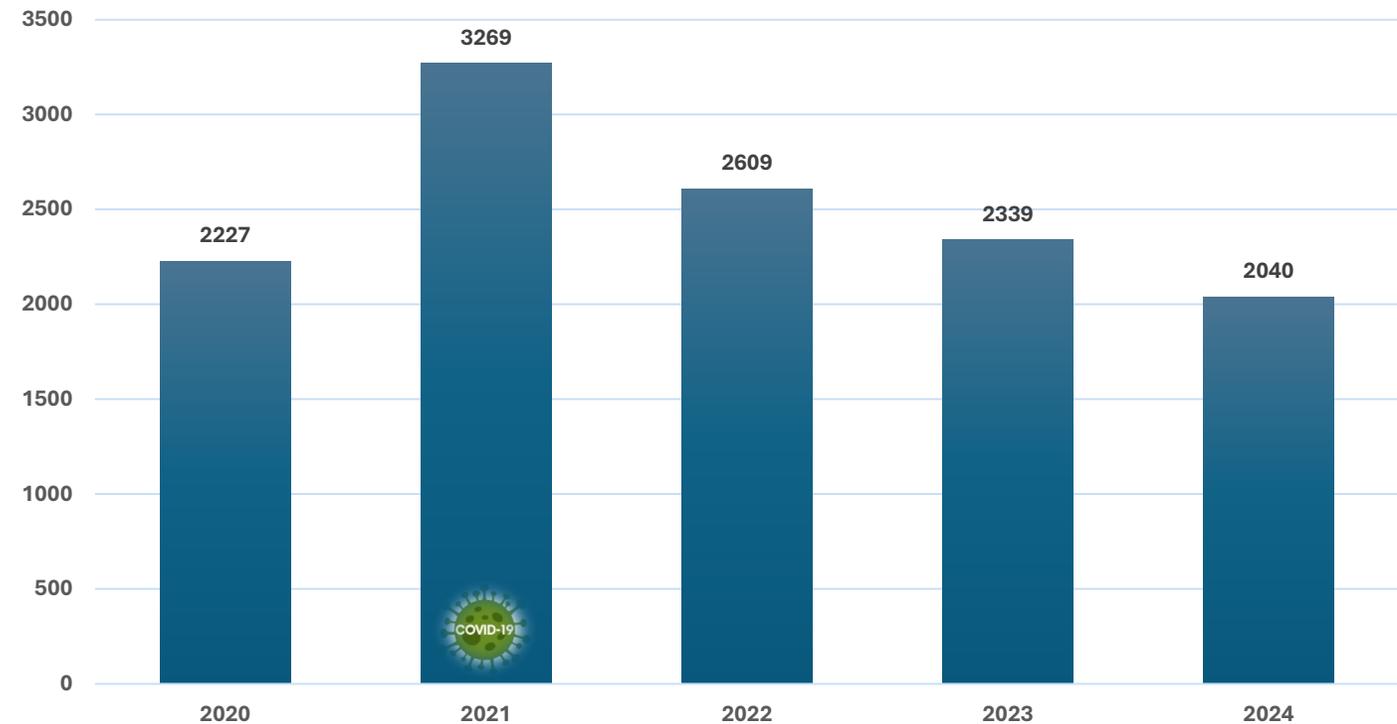
- *Patentati*
- *Tesserati*
- *Atleti*
- *Cavalli*
- *Dati Finanziari*
- *Progetti*
- *Discipline e Manifestazioni*





Andamento numero dei Patentati nel quadriennio

PATENTATI

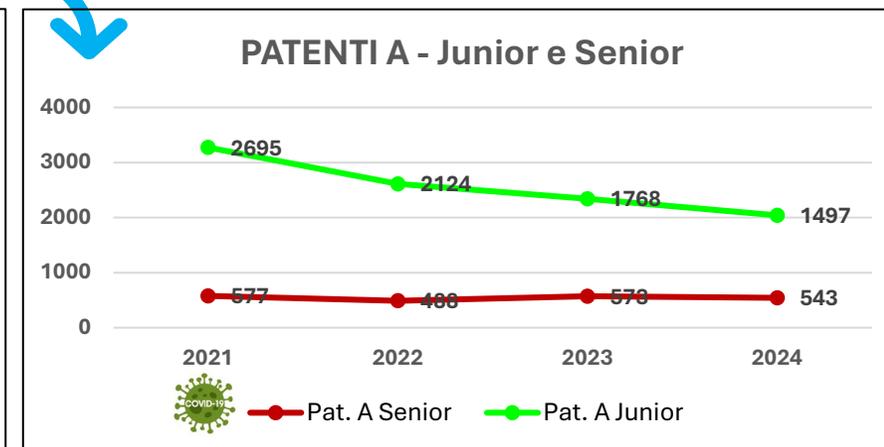
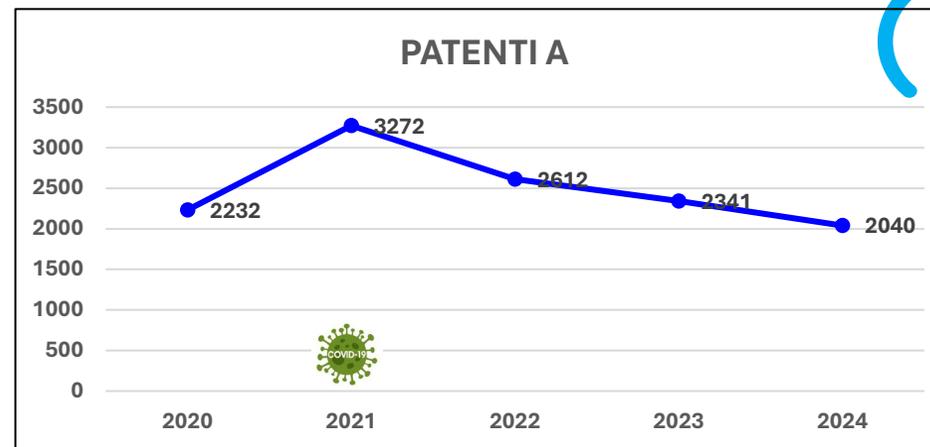
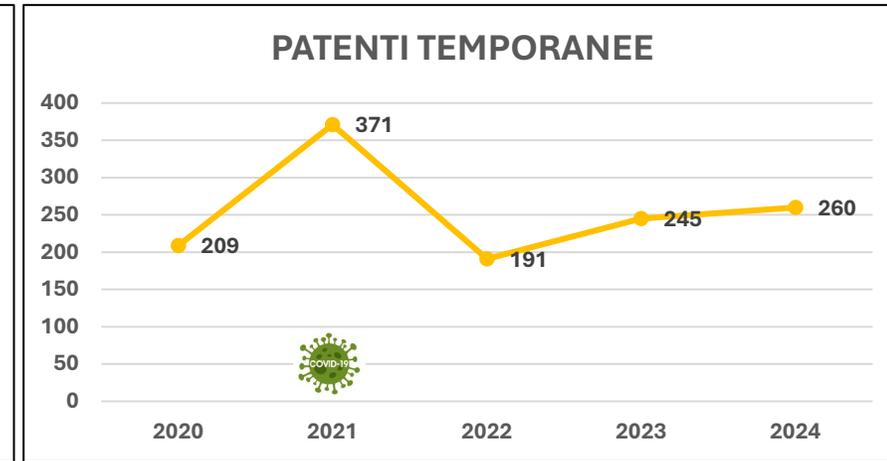
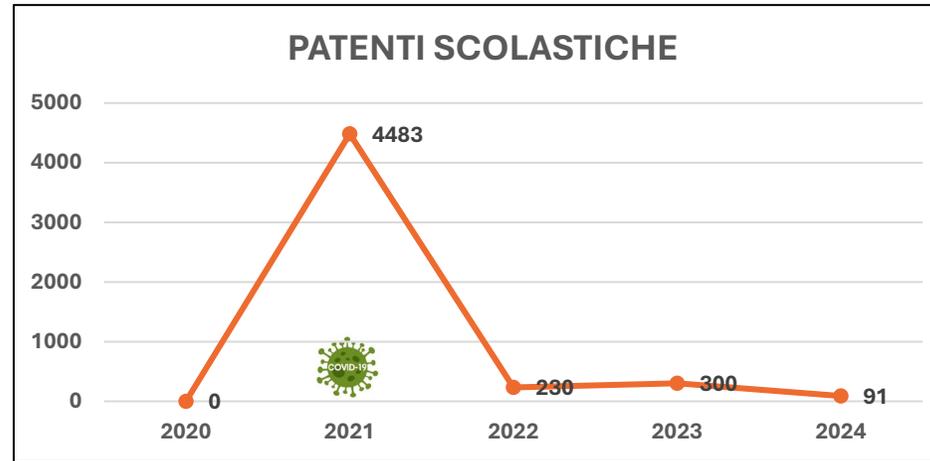


- Il numero dei patentati è **aumentato** nel 2021 (+47% rispetto al 2020) per effetto «positivo» del Covid
- Il dato aggiornato a **settembre 2024** sembra proiettare una **stabilizzazione**.
- *Nelle slide successive viene riportato l'andamento per singola tipologia di patente*



Andamento numero dei Patentati nel quadriennio - LUDICHE

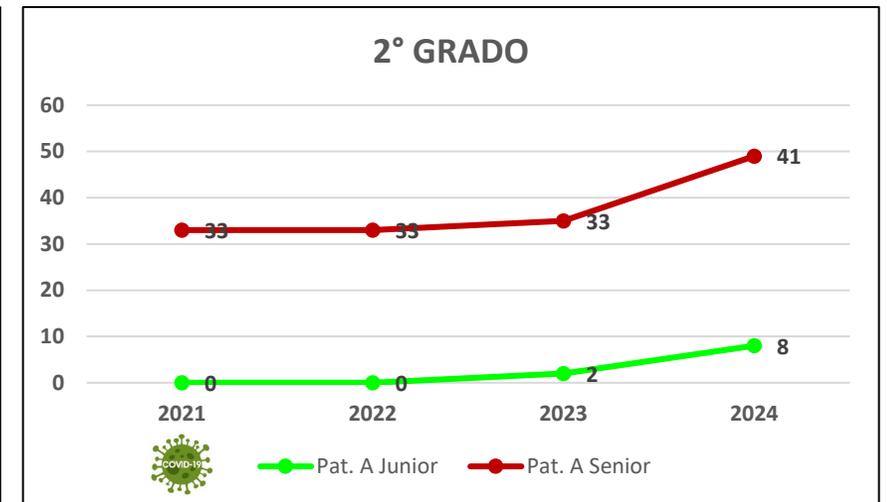
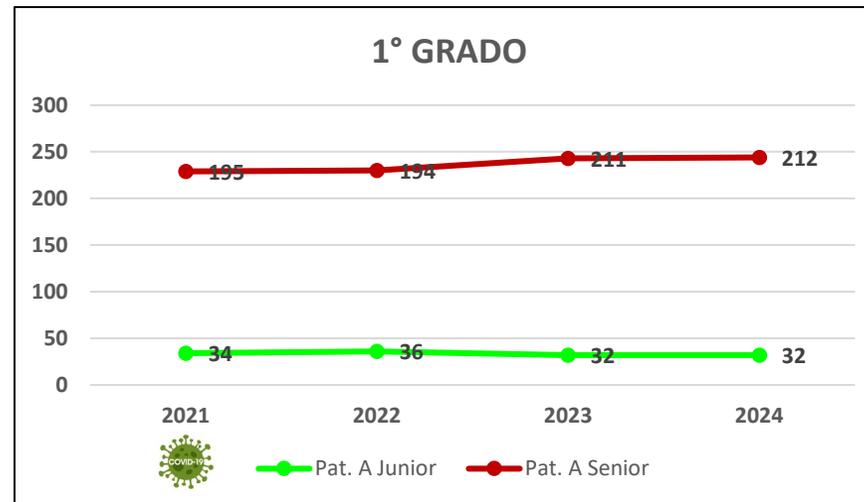
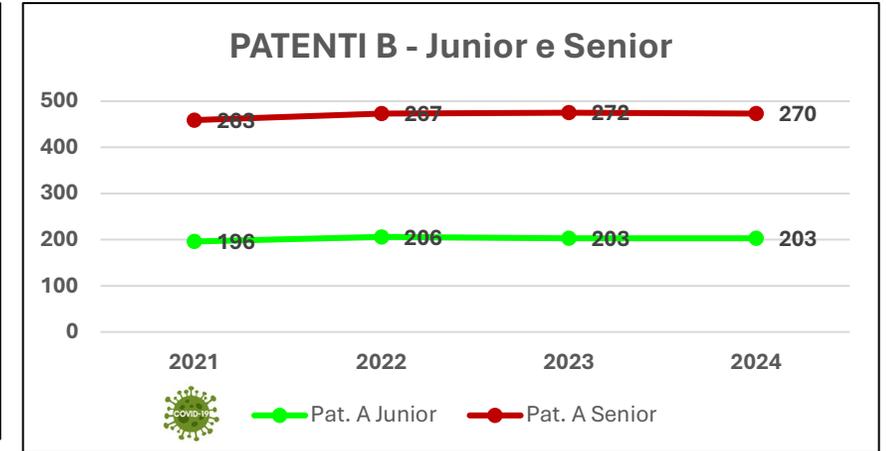
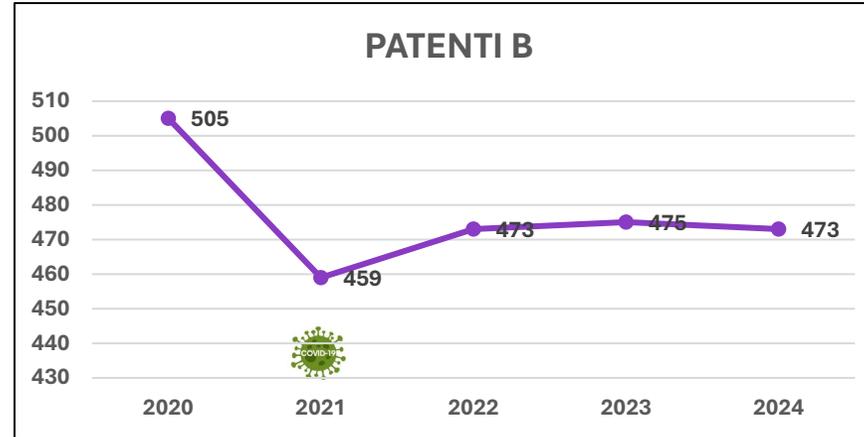
- Le **Patenti scolastiche e Temporanee** dopo il «boom» per effetto del Covid, registrano una diminuzione negli anni successivi
- Le **Patenti A**, invece, dopo l'impennata per effetto del Covid del 2021, registrano una **diminuzione** tra il 2020 e il 2023. Il dato del 2024 (settembre) evidenzia in prospettiva un andamento in linea con il 2023. Netta è la prevalenza di Junior.





Andamento numero dei Patentati nel quadriennio - AGONISTICHE

- Il numero delle **Patenti B** è rimasto stabile per il comparto **Junior** e per quanto riguarda i **senior**, si è verificata una leggera diminuzione a **settembre 2024**, con una prospettiva di crescita entro la fine dell'anno
- Anche il numero dei **1° Grado senior** evidenzia un trend positivo **già con il dato parziale del 2024**. Mentre il numero dei **1° grado Junior** è sostanzialmente **stabile**
- La numerosità dei **2° Grado** è aumentata del **+24%** per i **Senior** e per il comparto **Junior** è quadruplicata





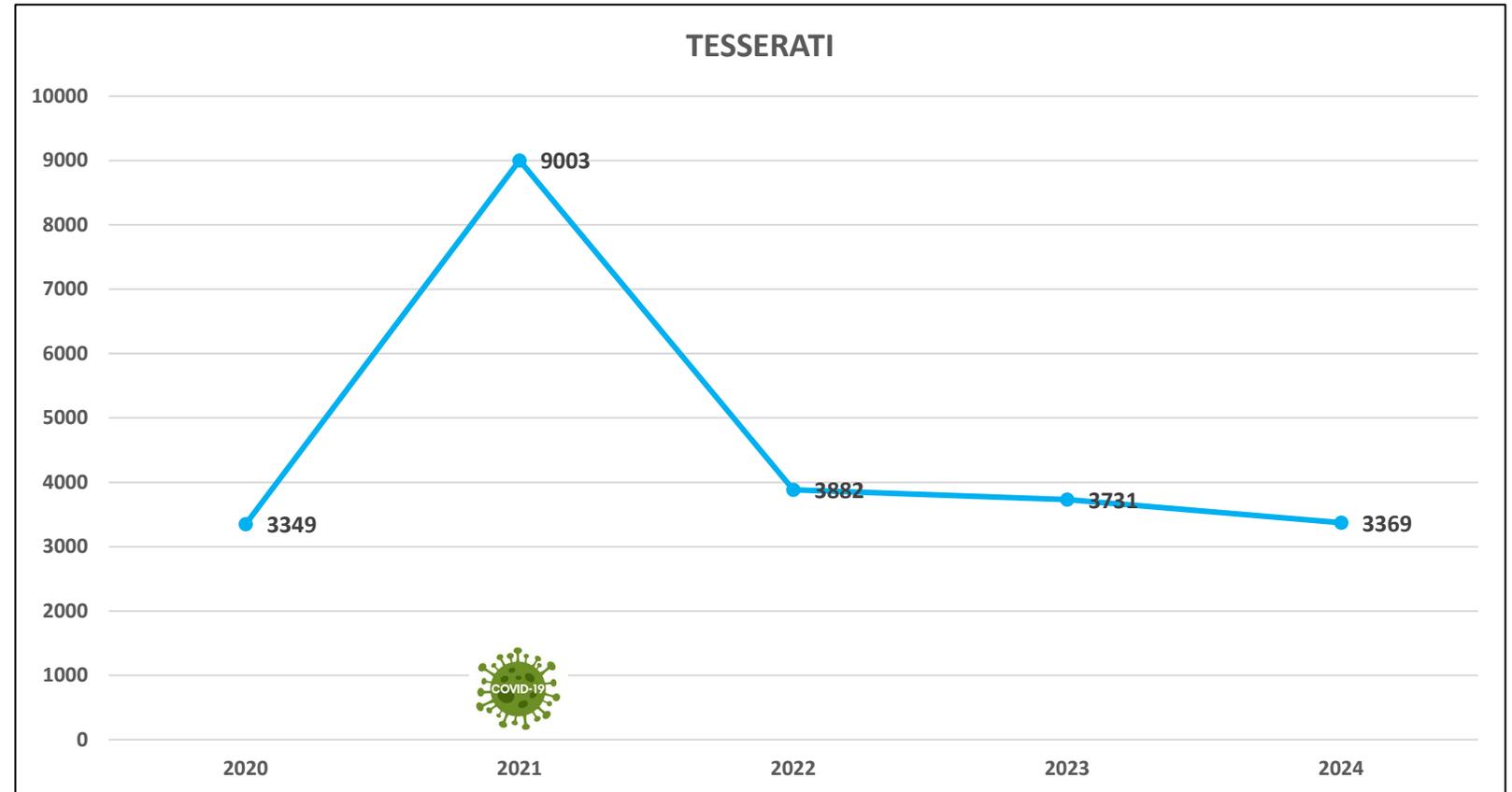
SOMMARIO

- *Patentati*
- *Tesserati*
- *Atleti*
- *Cavalli*
- *Dati Finanziari*
- *Progetti*
- *Discipline e Manifestazioni*



Andamento numero dei Tesserati nel quadriennio

- Il numero dei tesserati è quasi **triplicato** nel 2021 per effetto «positivo» del Covid
- L'aumento si è stabilizzato guardando il 2023
- Il dato aggiornato a settembre 2024 sembra proiettare una stabilizzazione.





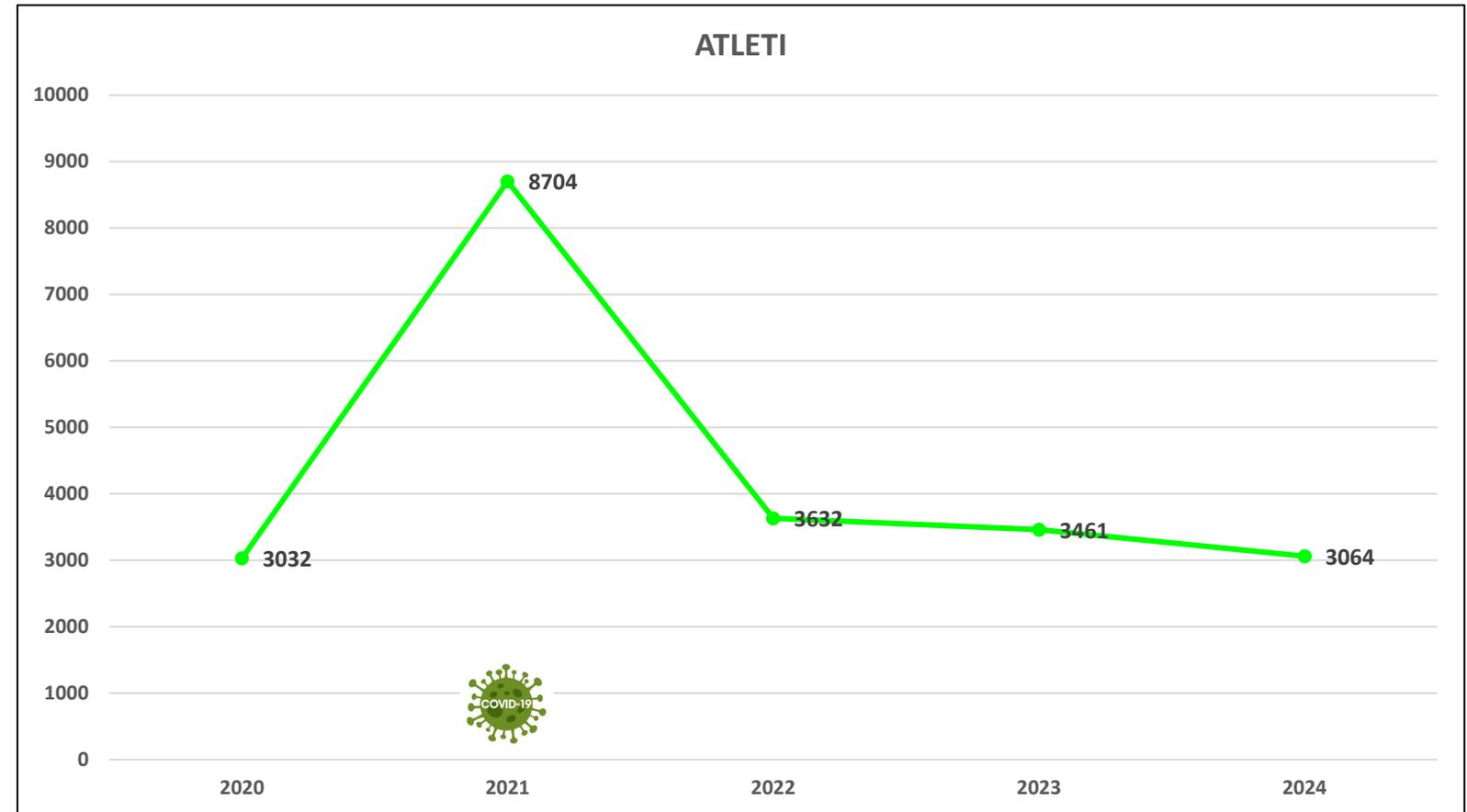
SOMMARIO

- *Patentati*
- *Tesserati*
- *Atleti*
- *Cavalli*
- *Dati Finanziari*
- *Progetti*
- *Discipline e Manifestazioni*



Andamento numero degli Atleti nel quadriennio

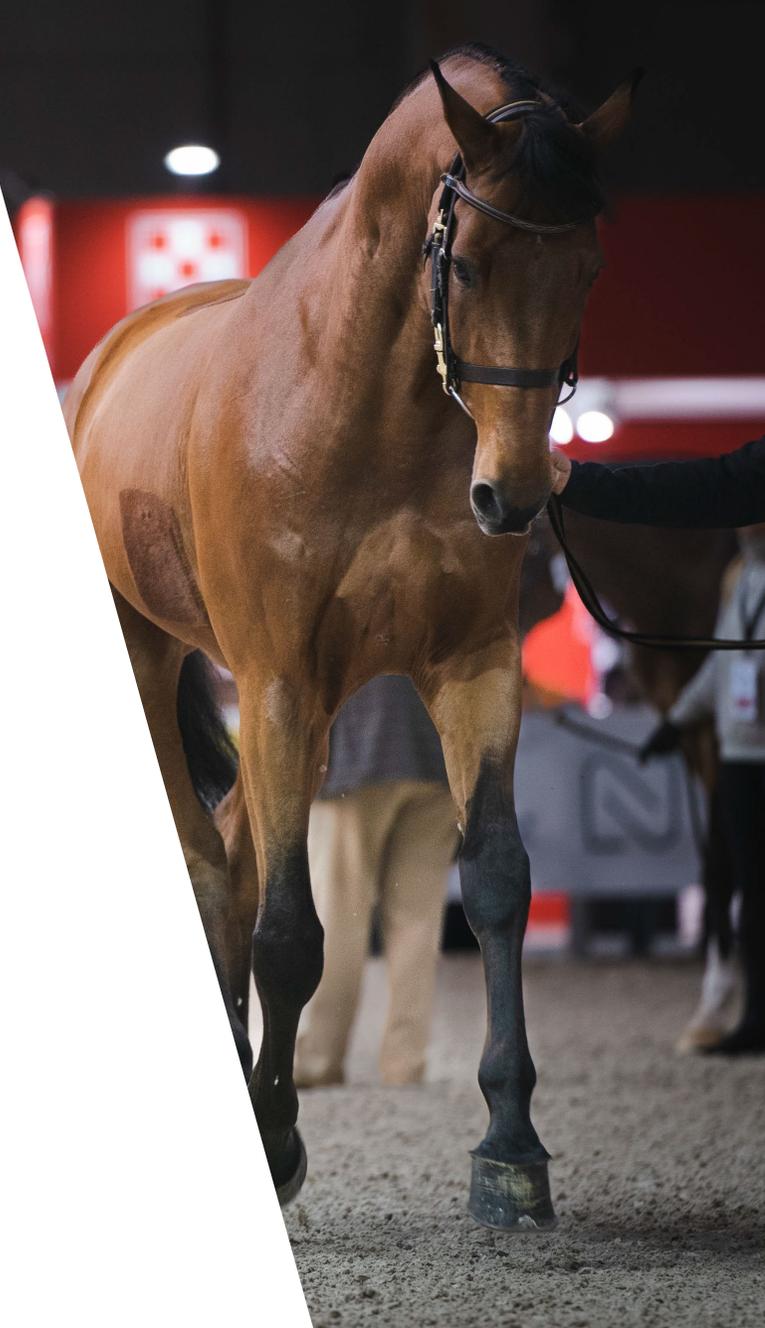
- Il numero degli atleti è quasi **triplicato** nel 2021 per effetto «positivo» del Covid
- L'aumento si è stabilizzato al guardando il 2023, proiettando una certa stabilizzazione guardando i dati parziali del 2024

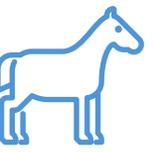




SOMMARIO

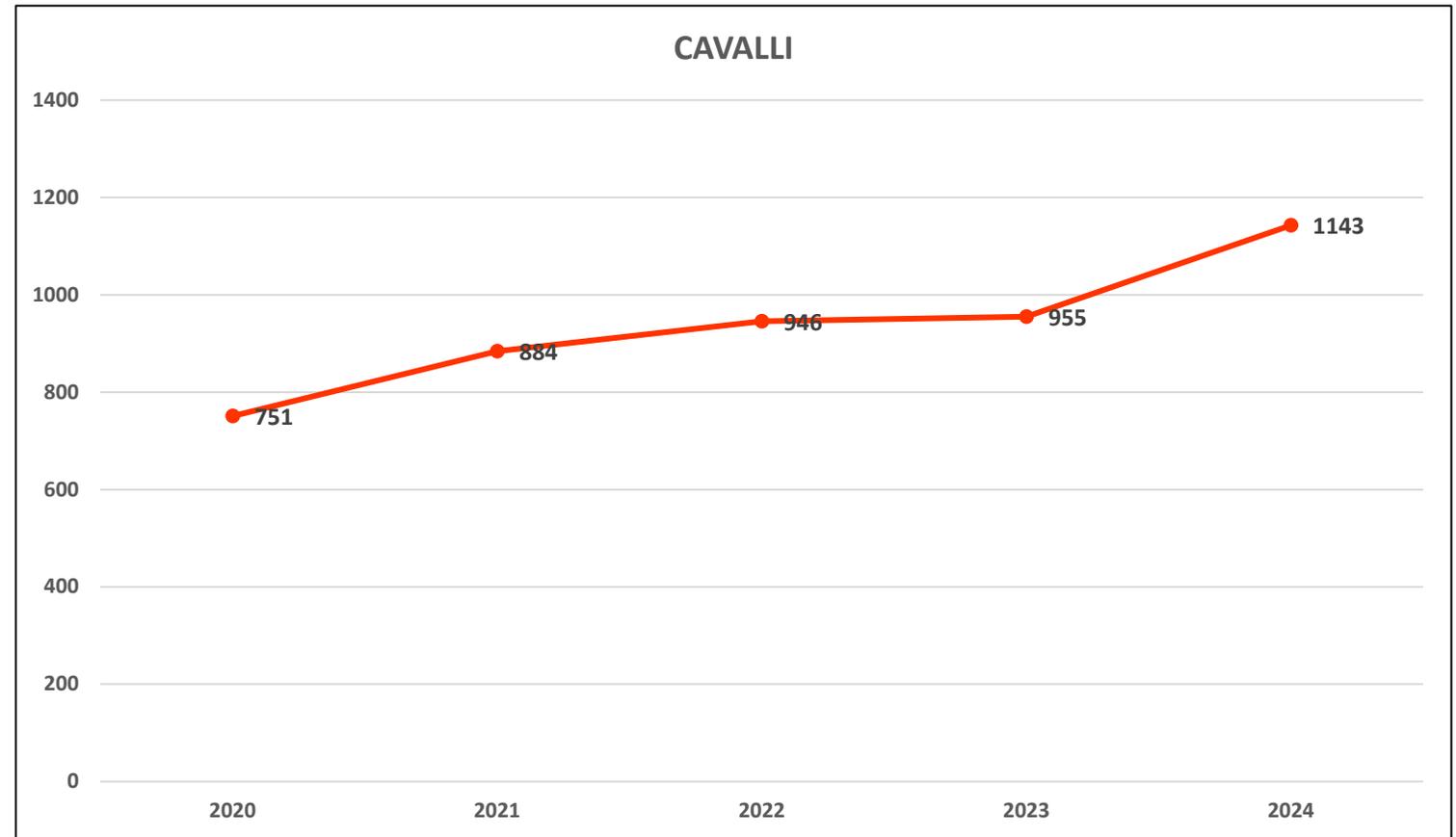
- *Patentati*
- *Tesserati*
- *Atleti*
- *Cavalli*
- *Dati Finanziari*
- *Progetti*
- *Discipline e Manifestazioni*





Andamento numero dei Cavalli iscritti nel quadriennio

- Il numero dei cavalli iscritti è in costante **aumento (+52%)** tra il 2020 e il 2024 (dato parziale a settembre)





SOMMARIO

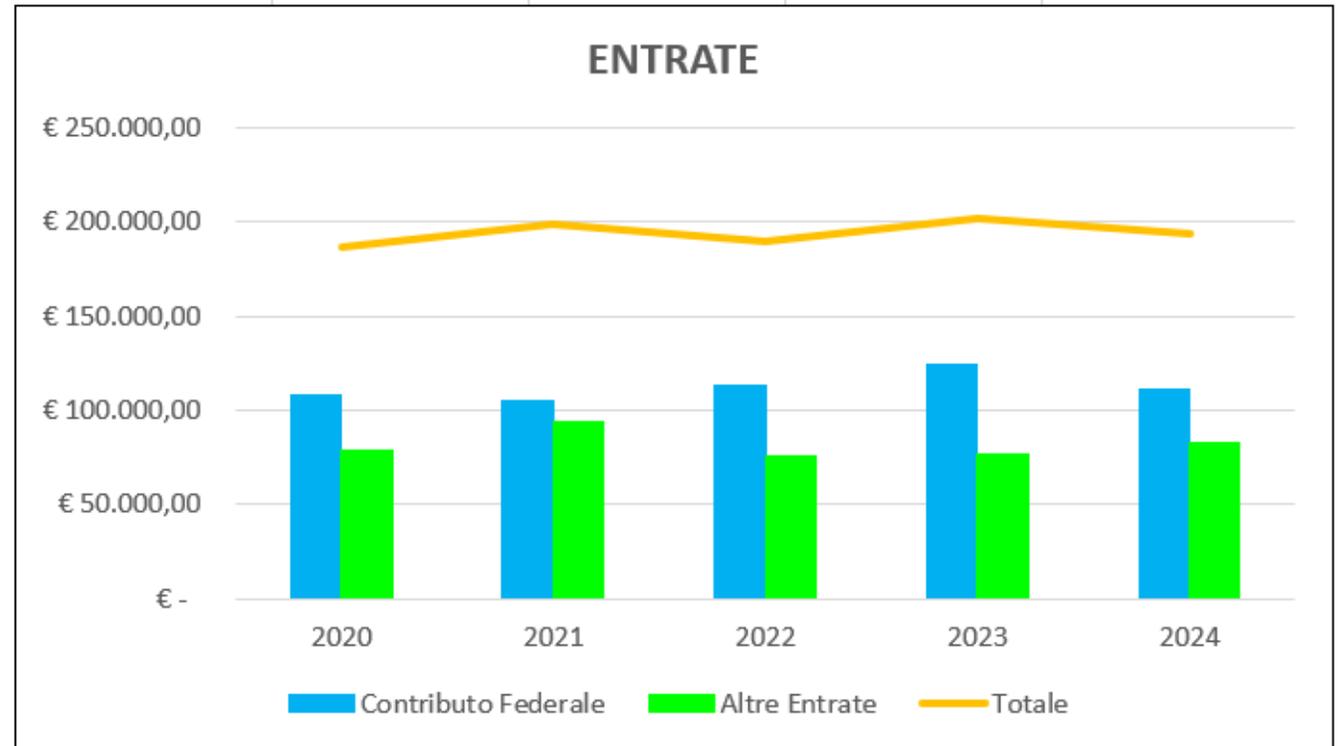
- *Patentati*
- *Tesserati*
- *Atleti*
- *Cavalli*
- *Dati Finanziari*
- *Progetti*
- *Discipline e Manifestazioni*



Le voci di **Entrata** sono composte da:

- **Contributo Federale**
- **Altre Entrate:**
 - *Quote iscrizioni corsi*
 - *Multe e tasse gara*

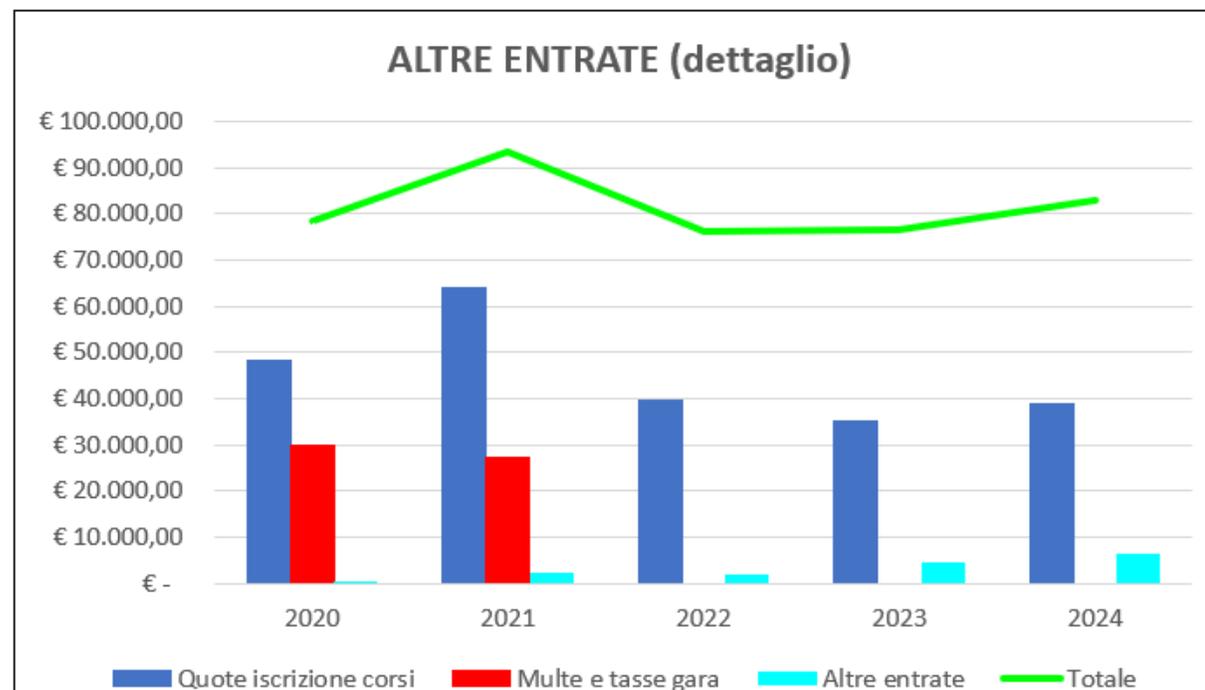
Andamento delle Entrate nel quadriennio



	2020	2021	2022	2023	2024 Previsionale
CONTRIBUTO FEDERALE	€ 107.971,00	€ 104.971,00	€ 113.000,00	€ 124.675,00	€ 111.000,00
ALTRE ENTRATE	€ 78.254,00	€ 93.556,00	€ 76.115,00	€ 76.630,00	€ 82.946,00
Totale	€ 186.225,00	€ 198.527,00	€ 189.115,00	€ 201.305,00	€ 193.946,00



Andamento delle Entrate nel quadriennio (dettaglio voce «Altre Entrate»)



	2020	2021	2022	2023	2024 PREVISIONALE
MULTE E TASSE GARA	€ 29.814,00	€ 27.056,00	€ 34.433,00	€ 36.889,00	€ 37.500,00
QUOTE ISCRIZIONE CORSI	€ 48.290,00	€ 64.085,00	€ 39.710,00	€ 35.191,00	€ 39.000,00
ALTRE ENTRATE	€ 150,00	€ 2.415,00	€ 1.972,00	€ 4.551,00	€ 6.446,00
Totale Altre Entrate	€ 78.254,00	€ 93.556,00	€ 76.115,00	€ 76.631,00	€ 82.946,00





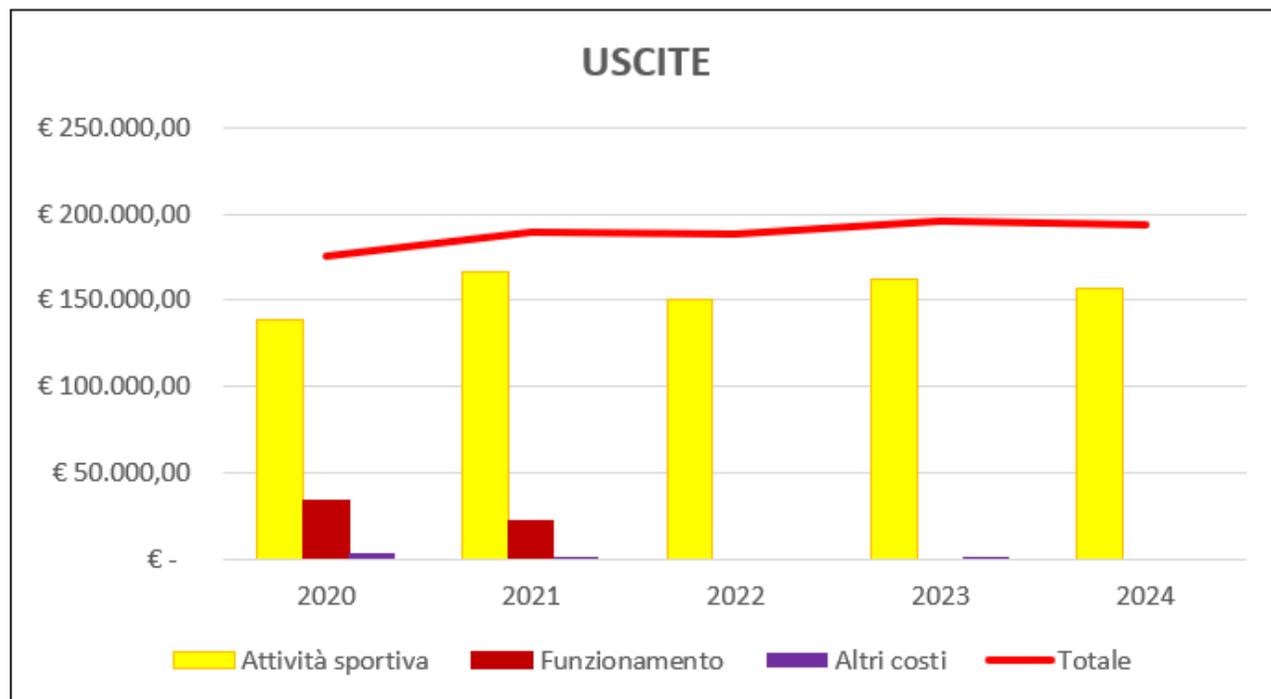
Andamento delle Uscite nel quadriennio

Le voci di **Uscita** sono composte da:

- Attività sportiva
- Costi di funzionamento
- Altri costi

L'**incidenza** di queste voci sul totale delle Entrate è la seguente:

ANNO	Attività Sportiva %	Funzionamento %	Altri costi %
2021	88%	12%	1%
2022	80%	20%	-
2023	83%	17%	1%
2024 - I Semestre	81%	19%	-



	2020	2021	2022	2023	2024 Previsionale
ATTIVITA SPORTIVA	€ 138.810,00	€ 166.193,00	€ 150.829,00	€ 161.624,00	€ 156.225,00
FUZIONAMENTO	€ 33.393,00	€ 21.940,00	€ 37.531,00	€ 32.777,00	€ 37.045,00
ALTRI COSTI	€ 3.065,00	€ 1.493,00	€ -	€ 1.372,00	€ -
Totale	€ 175.268,00	€ 189.626,00	€ 188.360,00	€ 195.773,00	€ 193.270,00



SOMMARIO

- *Patentati*
- *Tesserati*
- *Atleti*
- *Cavalli*
- *Dati Finanziari*
- *Progetti*
- *Discipline e Manifestazioni*





«EQUIGINNASTICANDO»

Anno 2020

Nato dalla collaborazione

tra la Fise Umbria e la FGI Umbria

Il progetto si rivolge alle classi delle scuole primarie e secondarie di primo e 2° grado (1° Biennio) e si articola in due attività: ginnastica artistica e volteggio equestre, attraverso un percorso di sviluppo didattico e formativo portato all'interno della scuola.

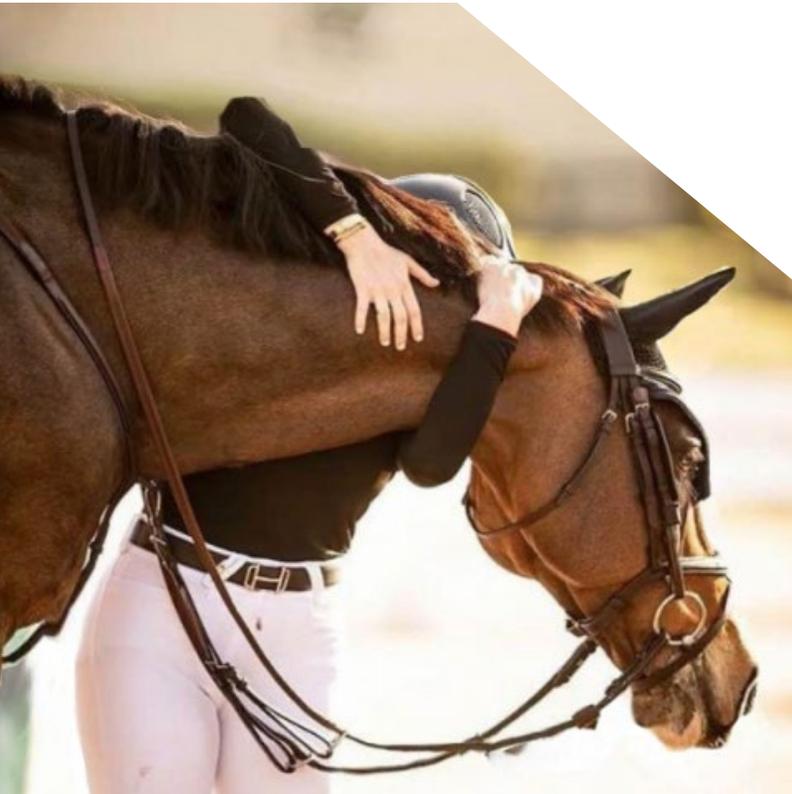
Sono state coinvolte 6 scuole, 12 classi con 270 ragazzi, 7 tecnici per 43 incontri totali





«VOCE DEL VERBO EQUIMPARARE» Anno 2021

Progetto di conoscenza e avvicinamento
al cavallo/pony per scuole primarie e secondarie di 1° grado





Sono 4 le Regioni pilota che hanno aderito:

- LAZIO
- LOMBARDIA
- MARCHE
- **UMBRIA**

l'Umbria ha fatto senz'altro la parte del leone: pur essendo una piccola regione, ha visto il coinvolgimento di **ben 8 istituti scolastici**, (che vanno dall'Alta Valle del Tevere con San Giustino, Selci, Citerna, passando per Corciano e Perugia, Spoleto, Terni, fino alla bassa Valle del Tevere con Lugnano in Teverina) con 56 classi, 1043 alunni, oltre quaranta docenti e 7 circoli ippici.





«SONO AL TUO FIANCO» Anno 2022

Progetto su Interventi Assistiti con Equidi
in bambini con disturbo dello spettro Autistico,
collaborazione con la ASL di Città di Castello
7 ragazzi per un totale di 15 incontri





«EQUIGINNASTICANDO»

Anno 2023 e 2024

ALFABETIZZAZIONE ALLA GINNASTICA
ARTISTICA
E AL VOLTEGGIO EQUESTRE

Finanziato da Sport e Salute





PROGETTI

6/8



- ❖ 5 Regioni sperimentali (Calabria – Friuli – Liguria – Sardegna- **UMBRIA**)
- ❖ 8 classi coinvolte per regione (4 sperimentali + 4 di controllo)
- ❖ Oltre 100 bambini delle classi quarte Cannara e Passaggio di Bettona)
- ❖ Durata 8 mesi
- ❖ Test psicomotori





«MI CURO DI TE PLUS»

Anno 2023

Finanziato da Sport e Salute

Progetto su attività correlate agli sport equestri per contribuire all'integrazione di ragazzi, adulti o anziani con forte disagio sociale

Articolato su 24 incontri, a cui hanno partecipato i ragazzi di una cooperativa del territorio





«Un Pony in corsia...o nelle immediate vicinanze»

Anno 2024

Presentato dalla Fise Umbria e finanziato dal Coni Umbria

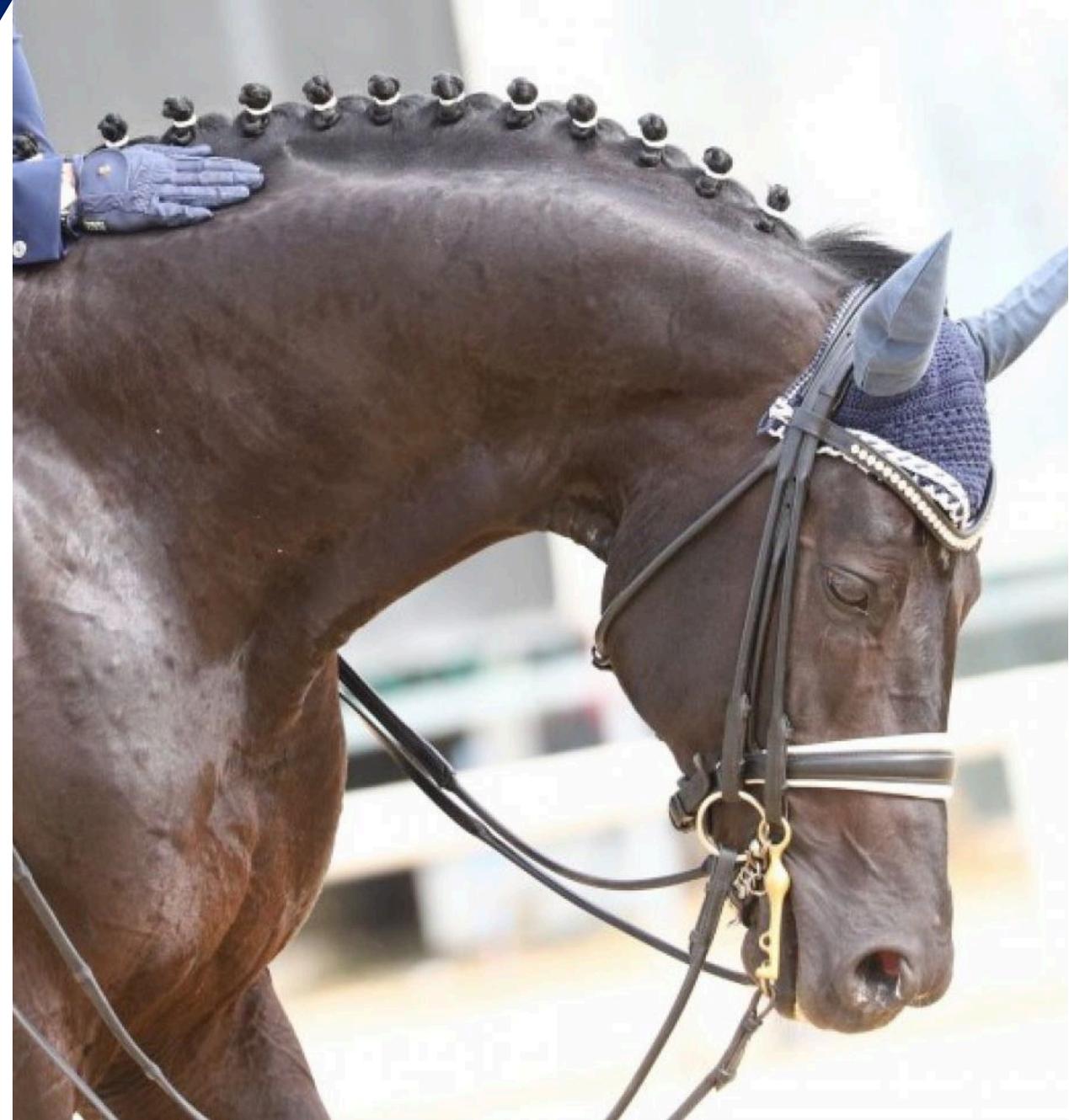
Rivolto a giovani pazienti oncologici in follow-up, in carico presso «Comitato per la Vita Daniele Chianelli»





SOMMARIO

- *Patentati*
- *Tesserati*
- *Atleti*
- *Cavalli*
- *Dati Finanziari*
- *Progetti*
- *Discipline e Manifestazioni*





«Resoconto Manifestazioni e Discipline» Quadriennio 2021 - 2024

Manifestazioni

Abbiamo sempre presenziato ai seguenti Eventi Nazionali, e nello specifico:

- **Piazza di Siena (Roma)**
- **Coppa delle Regioni a Fiera Verona**
- **Coppia Italia**

Con estrema soddisfazione segnaliamo una forte crescita degli Eventi Internazionali CSI nella Nostra Regione (grazie al “Centro Ippico Regno Verde” e “Centro Ippico Le Lame”)





Discipline e Manifestazioni 2/4



PONYADI:

Le Nostre Squadre sempre presenti, con tante medaglie vinte.

EVENTI STORICI E TRADIZIONE:

Il Nostro Referente, l'Ing. Martini, è stato inserito nel Dipartimento di Roma; oltre ad essere chiamato ad organizzare diversi eventi nella nostra Regione, che hanno riscosso un grande successo.

EQUITURISMO:

In ultimo, ma non da meno:

- i Viaggi Organizzati dal Dipartimento, tra cui “CAVALLO CON FRANCESCO” nell'anno 2023
- Viaggio a Cavallo tra Natura e Tradizione
- Viaggio Cavallo verso la Cima di Monte Tezio





Discipline

DRESSAGE:

Il Dressage è in forte espansione, e lo si vince anche dagli iscritti ai Campionati Regionali del 2024.

ENDURANCE:

La Coppa delle Regioni Endurance negli ultimi 4 anni, per ben tre volte è stata ospitata dalla Regione Umbria.

Abbiamo ospitato i Campionati Italiani dell'anno 2023, e successivamente a questi, ospiteremo i Campionati Europei nel 2025.





Discipline e Manifestazioni 4/4



ATTACCHI:

La disciplina degli ATTACCHI, negli ultimi quattro anni, è ormai presente e consolidata numericamente nella nostra regione.

Abbiamo ospitato tra le altre, anche la Coppa delle Regioni ATTACCHI, la quale ha visto la partecipazione di 90 equipaggi (numero record). Inoltre siamo stati organizzatori sempre in questa disciplina di bellissimi progetti, tra cui il Convegno sulla disabilità nello stesso giorno in cui ad Assisi era presente il G7 (nel corso del quale si parlava della stessa tematica della disabilità).

Abbiamo organizzato con successo la Manifestazione “VIAGGIO PARADRIVING” al Santuario della Verna presso la Mostra del Cavallo di Città di Castello nelle giornate del 05/09/2024 – 08/09/2024 “Tutti in carrozza verso la Mostra del Cavallo di Città di Castello”.

MONTA DA LAVORO:

La Working Equitation Italy che ha sede in Umbria, ha ricevuto il riconoscimento dalla WAVE organismo mondiale, unica organizzatrice in Italia di Eventi di Monta da Lavoro.





Comitato Regionale FISE – UMBRIA

Grazie