

# Comunicazione alla assemblea dell'attività svolta nei mandati di gestione.

Al 12 novembre 2024

Al termine del quadriennio dirigenziale il regolamento generale Titolo IV capo 1, art.39 prevede che in ambito assembleare venga illustrato il bilancio oggettivo di quanto si è fatto analizzando sia l'aspetto economico amministrativo sia quello sportivo. Per una maggiore comprensione dei risultati ottenuti abbiamo ritenuto utile raffrontarli con i due precedenti mandati.

## A) ASPETTO ECONOMICO AMMINISTRATIVO

Nell'analizzare i dati economici dobbiamo necessariamente ricordare quanto avvenuto nel corso di questi anni e in particolare la crisi economica del Paese Italia del 2012 e la pandemia 2020. Ricordiamo che nel passaggio di consegne dell'ultimo anno della vecchia gestione (2012), il C.R. Campania si trovò in grande difficoltà economica, infatti, a causa del commissariamento e del deficit economico della Federazione furono richiesti a tutti i comitati, attraverso la lettera del Commissario Straordinario (6 settembre 2013) un prelievo pari all'80% degli avanzi di cassa non spesi, che nel nostro caso era pari ad una cifra di circa 90.000 che la precedente gestione non aveva utilizzato. Ci siamo quindi trovati ad assumere la dirigenza del C.R. nel momento più buio e difficile della storia della Fise, con una perdita di risorse economiche, (80% di euro 90.000) e quindi una riduzione del budget da parte del Commissario Straordinario proprio all'inizio di una crisi economica di tutto il Paese Italia. In occasione della "festa del cavaliere" nell' **ottobre 2012**, furono mostrati i grafici con l'andamento delle iscrizioni dei tesserati nel corso del quadriennio che ci aveva preceduto (2009/2012) e tenendo conto della crisi economica incombente, della grave situazione strutturale dei centri organizzatori di concorsi (ridotti a solo due strutture), nonché dell'andamento dei flussi di tesseramento, avanzammo alcune previsioni sul numero dei tesserati per gli anni successivi, previsioni che si sono puntualmente avverate e di cui diamo contezza nei dati che seguiranno.

**Nella tabella A** è possibile osservare come il budget del C.R. è salito fino a raggiungere la cifra di **200.265,08 euro**, ciò anche per l'impegno del Presidente Montrone che ha sollevato in ambito Federale la problematica del riequilibrio economico tra le regioni e una pianificata e costruttiva opera del settore formazione.

**BUDGET ECONOMICO (cifre arrotondate) TAB. A**

**TAB. A**

ANNO	Preventivo - entrate	Consuntivo
2009	100.000 111.000 + 13.000 (avanzo gest. 2008)	- 24000 (negativo)
2010	100.000 178.000	43.000
2011	120.000 183.000 + 39.000 (avanzo gest. 2010)	63.000
2012	138.000 228.000	66.000
2013	123.000,00 145.000 + 66-000 (avanzo gest. 2012)	5.700
2014	83.000,00 83.000,00	12.000
2015	114.000,00 121.346,00	165
2016	107.000,00 163.000,00	4.800
2017	136.000,00 165.000,00	285
2018	152.000,00 172.000,00	0
2019	173.000,00 189.000,00	3.230,00
2020	173.000,00 169.000,00	11.382,00
2021	173.000,00 205.342,00	4.224,00
2022	173.000,00 216.000,00	0
2023	174.000,00 224.234,00	767,49
2024	174.000,00 200.265,08	

## A) INDOTTO EQUESTRE

### TESSERATI e CIRCOLI.

Entrando nel merito, è possibile osservare nella tabella B il trend di decrescita dei tesserati che nell'anno 2011/2012 (ultimo anno della precedente gestione) era stato **del 35%** (circa 2000 tesserati). Qualcuno ricorderà che prevedemmo, con stima prudenziale, un ulteriore calo di tesserati nell'anno 2013 e 2014 per poi sperare ad una stabilizzazione nel 2015 ed una leggera risalita nell'ultimo anno del nostro primo mandato. Per ottenere questo risultato pianificammo una serie di azioni che sono descritte nella presente relazione.

Oggi possiamo dire con certezza che quanto da noi previsto si è realizzato, anzi, con grande soddisfazione possiamo osservare che le azioni messe in campo per sostenere tutta la filiera equestre in quel difficile momento economico e frenare la perdita di tesserati hanno sortito il loro effetto.

Nella Tabella B (TESSERATI E CIRCOLI) potete osservare come ad ottobre 2012 ereditavamo una brusca e consistente perdita di tesserati (2000 circa con un calo del 35%) e di circoli affiliati che diminuivano da 63 a 51.

Nel 2013, alla fine del primo anno del nostro mandato contenemmo la perdita di tesserati e di circoli, perdendo 548 tesserati pari al 12% (contro una previsione da noi dichiarata in previsione del 20%) e, se non fosse intervenuto un nuovo ed impreveduto fattore negativo (passaggio della monta americana dalla Fise ad altri enti) con perdita di 416 tesserati western e diversi circoli) avremmo riportato il trend in situazione di pareggio già dal primo anno di mandato. Purtroppo la perdita di questa disciplina ha prodotto un 18% di trend negativo nel 2014. I dati del 2015 mostrano un segnale di ripresa (65 tesserati in più rispetto al 2014). Interessante è l'andamento del nostro secondo mandato che vede un trend di crescita già a partire dal 2016 con un incremento costante del numero di tesserati.

In conclusione, nel 2015 e nel 2016 si può osservare una interruzione del trend negativo e la comparsa del segno positivo per quanto riguarda sia i tesserati che i circoli affiliati.

Potete osservare come nei quattro anni di gestione del terzo mandato abbiamo superato con 16.517 i tesserati di tutti i precedenti mandati e con l'anno 2024 abbiamo raggiunto e superato nel quadriennio 20.000 tesserati (RECORD STORICO).

Altra considerazione va fatta sul numero dei circoli affiliati/aggregati che, nei 4 anni di vecchia gestione erano 251 (somma totale del quadriennio) mentre calavano bruscamente a 193 nel nostro primo quadriennio di gestione. Il motivo di questo calo è da ricercare nella politica federale che ha voluto un più stretto controllo sui requisiti necessari per essere affiliati. Dopo gli opportuni controlli, che mostravano circoli che non avevano addirittura i campi, non abbiamo affiliato chi non fosse stato in regola, da qui il calo documentato. Notiamo però che, anche con le nuove restrizioni il numero dei circoli aumentava nel mandato 2017/2020 per raggiungere il numero di 201. Nel nostro ultimo mandato (2020 – 2024) abbiamo raggiunto il numero record di 267 circoli affiliati/aggregati

L'analisi dei numeri fa osservare che nel nostro primo quadriennio vi è stato un aumento considerevole del numero di brevetti senior che dai 2229 della precedente gestione sono aumentati a 2614. Da comprendere le cause che hanno fatto calare il numero nel secondo mandato (1643).

Nel terzo mandato si osserva una notevole ripresa con il raggiungimento del numero 1.923 DA **MODIFICARE DOPO CONTROLLO TESSERAMENTO**

Si osserva un progressivo calo dei 1° grado senior che dai 995 della precedente gestione è calato a 939 nel nostro primo mandato e a 846 nel secondo con una leggera ripresa nel terzo mandato che può essere spiegata con il passaggio di questi atleti al 2° grado. Infatti è possibile osservare un costante aumento 112 della vecchia gestione – 137 – 143 fino ad arrivare agli oltre 180 nell'ultimo mandato.

**TAB B (TESSERATI e CIRCOLI) NB anno2023 aggiornato al 11/09/2023**

ANNO	Tesserati	circoli	Br J.	Br. Senior	1°gr. Jr	1 gr. S	2° gr. Jr	2°gr.S
2009	3685	60	254	565	37	271	5	27
2010	4642	62	235	519	36	263	4	26
2011	6317	66	242	523	45	244	1	28
2012	4413 -35%	63	273	622	35	217	3	31
<b>TOTALE Quadriennio</b>	<b>15.372</b>	<b>251</b>	<b>1.004</b>	<b>2.229</b>	<b>153</b>	<b>995</b>	<b>13</b>	<b>112</b>
<b>NUOVA</b>	<b>GESTIONE</b>							
2013	3866	51	261	773	38	240	2	32
2014	3155	47	254	712	34	231	3	31
2015	3216	46	253	643	30	235	1	36
2016	3178	49	237	486	43	233	3	38
<b>TOTALE Quadriennio</b>	<b>13.415</b>	<b>193</b>	<b>1.005</b>	<b>2.614</b>	<b>145</b>	<b>939</b>	<b>9</b>	<b>137</b>
2017	3266	46	270	427	32	210	3	35
2018	3549	48	233	351	30	203	1	38
2019	3684	53	206	375	33	216	0	37
2020	3915	54	325	490	42	217	1	33
<b>TOTALE Quadriennio</b>	<b>14.414</b>	<b>201</b>	<b>1.034</b>	<b>1.643</b>	<b>137</b>	<b>846</b>	<b>5</b>	<b>143</b>
2021	6214	62	316	520	37	238	0	40
2022	5249	67	316	490	38	230	3	40
2023	5114	65	288	450	38	208	4	53
2024	4870	73	304	463	48	226	4	50
<b>TOTALE Quadriennio</b>	<b>21.447</b>	<b>267</b>	<b>1.224</b>	<b>1.923</b>	<b>161</b>	<b>902</b>	<b>11</b>	<b>183</b>

**TAB C (CAVALLI) NB** anno 2024 aggiornato al 30/11/2024

La **tab. C** può essere considerata anche come un indicatore della crisi economica iniziata nel 2011 e manifestatasi nel 2012 e mette in evidenza come ci sia stato nel corso degli anni un costante decremento del numero di nuovi cavalli a partire dall'anno 2010. Il trend si è assestato nei successivi tre mandati di nostra gestione e mostra una ripresa dei rinnovi. I dati non completi alla data attuale mostrano comunque una netta ripresa ed il raggiungimento di un RECORD STORICO con il superamento di 4500 cavalli tra nuovi e rinnovi nel quadriennio ultimo.

	RINNOVI	NUOVI	TOTALE
Anno 2009	626	226	1.152
Anno 2010	853	201	1.054
Anno 2011	811	144	955
Anno 2012	710	120	830
Tot. Quad.	3.000	691	3.991
Anno 2013	646	120	766
Anno 2014	661	100	761
Anno 2015	633	97	730
Anno 2016	597	81	678
Tot. Quadr.	2.537	398	2.935
Anno 2017	627	100	727
Anno 2018	646	126	772
Anno 2019	728	123	851
Anno 2020	746	129	875
Tot. Quadr.	2747	478	2.225
Anno 2021	830	158	988
Anno 2022	948	172	1.120
Anno 2023	998	172	1.170
Anno 2024	1069	181	1.250
Tot. Quadr.	3.845	683	4.528

## ATTIVITA' SPORTIVA:

Malgrado le enormi difficoltà economiche proprie della Regione (Regione più povera d'Italia per reddito pro-capite, dati Euro-Istat 2014) e le esigue risorse economiche, siamo riusciti, da un lato ad aumentare le entrate e dall'altro a sostenere il movimento equestre e la filiera tutta degli addetti ai lavori. Riteniamo di aver decisamente influito sulla ripresa di tutto il comparto come è visibile dai dati illustrati nelle TAB A,B,C. I grafici evidenziano inoltre anche un notevole miglioramento della qualità tecnica ed agonistica dei nostri atleti che è finalmente **in grande crescita**. Poiché gli istruttori campani sono in gran parte gli stessi che operavano nel quadriennio 2009/12 è plausibile ipotizzare che la crescita tecnica dei nostri atleti sia dovuta ad una loro maggiore qualificazione, al miglioramento del parco cavalli e alle azioni formative messe in campo (stage etc.). Analizzando per settori si osserva che l'anno 2020 e 2021 non ha registrato passaggi a G2 Junior causa COVID

## SALTO OSTACOLI PATENTI JUNIOR Dati 2024 aggiornati al 12 novembre

ANNI	Brevetti jr	1°gr. Jr	2° gr. Jr
2009	254	37	5
2010	235	36	4
2011	242	45	1
2012	273	35	3
<b>Totale Quadr.</b>	<b>1.004</b>	<b>153</b>	<b>13</b>
2013	261	38	2
2014	254	34	3
2015	253	30	1
2016	237	43	3
<b>Totale Quadr.</b>	<b>1.005</b>	<b>145</b>	<b>9</b>
2017	270	32	3
2018	233	30	2
2019	206	33	1
2020	325	42	0
<b>Totale Quadr.</b>	<b>1.034</b>	<b>137</b>	<b>5</b>
2021	316	37	0
2022	316	38	3
2023	288	38	4
2024	304	48	4
<b>Totale Quadr.</b>	<b>1.224</b>	<b>161</b>	<b>11</b>

## Riflessioni:

E' possibile osservare come ad un costante aumento di brevetti junior, 1004-1005-1034 – 1217 nell'anno di ultimo mandato, e una ulteriore crescita di G1 Junior 153 – 145 – 137 – 158 vi sia un leggero calo dei 2° grado Junior 13 – 9 – 5 - 11 con una leggerissima ripresa nell'ultimo anno di mandato.

Ancora non sufficiente è comunque il livello competitivo con le altre regioni e la **Tab.E** mostra i risultati ottenuti dalla Campania nelle due manifestazioni di interesse Federale: Piazza di Siena e Verona.

	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024
ROMA	11/15	3/15	Elimi	12/15	13/15	10/15	11/17	12/15	COVID	11/14	4/17	10/17	13/17
VERONA	0	0	15/18	15/19	6/17	10/18	15/18	12/15	COVID	7/17	11/19	3Pony	2/17

Varie possono essere le cause, una delle quali potrebbe essere la modalità di selezione dei binomi che nell'anno in cui siamo arrivati al 3 posto ha visto la commissione tecnica scegliere tutti e cinque i binomi, mentre nei successivi anni si è cambiato metodo e si è deciso di scegliere considerando il risultato di una competizione. Nel secondo caso la fortuna potrebbe aver aiutato qualche binomio non molto affidabile a scapito di elementi più preparati ma che venivano scartati solo perché nella giornata di selezione avevano avuto un momento di sfortuna (barriera abbattuta con una pelatina). Un'altra ipotesi potrebbe essere quella di un gap dovuto alla qualità dei cavalli che potrebbero essere meno competitivi rispetto agli altri o ancora una carente e necessaria preparazione psicologica dei nostri atleti.

- PODI Campionati Italiani assoluti cildren
- PODI Campionato italiano
- PODI Camp. Centro meridionali individuale
- PODI Camp. Centromeridionale a squadre

	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024
<b>ORO</b>			1			1 1		1		1 3		1	4
<b>ARGENTO</b>			1	1						1 3 3		8	2
<b>BRONZO</b>			1	1		2 1 squadre	1	1				3	3

COPPA ITALIA CLUB E' iniziata nell'anno 2019

	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024
<b>ORO</b>					<b>1</b>	<b>1</b>		<b>3</b>	<u><b>0</b></u>	<u><b>NP</b></u>
<b>ARGENTO</b>					<b>4</b>			<b>3</b>	<u><b>0</b></u>	<u><b>NP</b></u>
<b>BRONZO</b>									<u><b>0</b></u>	<u><b>NP</b></u>

Pony Master Show E' iniziato nell'anno 2018

	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024
<b>ORO</b>				<b>1</b>	<b>3</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>1</b>		<u><b>NP</b></u>
<b>ARGENTO</b>				<b>1</b>	<b>6</b>		<b>6</b>	<b>1</b>		<u><b>NP</b></u>
<b>BRONZO</b>					<b>1</b>		<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<u><b>NP</b></u>

## ENDURANCE: Coppa delle regioni;

**Tab. D**

2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024
0	7/8	14/17	8/14	12/13	0	11/1	5/12	COVID	13/13	NP	7/14	6/13

Il settore endurance ha risentito di forti contrasti interni che hanno determinato risultati non molto lusinghieri già a partire dal 2012, anno della precedente gestione. Il penultimo posto ed il terzultimo posto del 2013 e 2014 e la non ripresa, manifestatasi nel 2016 con un altro penultimo posto fino a non partecipare alla edizione del 2017, hanno reso necessario ristrutturare il settore con il cambio del referente. Si è operato, nel tentativo di riaggregare il mondo endurance, con un progetto presentato in federazione nel 2018 che aveva come obiettivo ambizioso quello di presentare una squadra alla Coppa delle Regioni del 2019 e di rientrare tra le prime 5 squadre. **Obiettivo raggiunto.** In rosso il risultato ottenuto in soli due anni. DA RILEVARE CHE PER DUE PUNTI LA SQUADRA NON è SALITA A PODIO nel 2019, ma otteneva sempre nella Coppa delle Regioni, un brillante terzo posto nella gara a squadre CEN A 90 km.

**Tab. E**

	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024
ORO								COVID	1	1	1	1
ARGENTO	1				1			COVID				1
BRONZO	1		2	1			1	COVID	1		1	2

Le medaglie vinte nei campionati Italiani assoluti fanno vedere come esistono individualità di spicco ma che è ancora difficile creare un attaccamento ai colori della regione e fare squadra.

## Risultati Endurance Pony; Poniadi

Tab: F

	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024
<b>ORO</b>	<b>1</b>		<b>1</b>				<b>1</b>	<b>3</b>		
<b>ARGENTO</b>	<b>1</b>			<b>1</b> <b>squadra</b>			<b>2</b>		<b>1</b>	<b>1</b>
<b>BRONZO</b>			<b>1</b> <b>squadra</b>	<b>1</b>			<b>3</b>	<b>2</b>		

### **Riflessioni:**

L'Endurance Pony negli anni passati e tutt'ora, ha sempre avuto ottimi risultati sportivi, grazie soprattutto alla sinergia dei Tecnici dei 4 Circoli che praticano la disciplina.

Abbiamo deciso di puntare su questo settore che riteniamo sia il futuro per la disciplina nella nostra regione.

L'Endurance Senior, oggi Over14, ha avuto dei risultati individuali importanti ma pochissimi a squadre; per tal motivo negli ultimi due anni si è pensato di puntare sui giovani e su gli atleti che frequentano e detengono gli equidi presso i centri federali e non solo. Quest'anno è nato il gruppo A.I.R.E. (atleti d'interesse regionale endurance), composto da 25 atleti che hanno dato la propria disponibilità a portare avanti una programmazione che negli anni speriamo possa creare coesione e portare la Campania a vincere a squadre. Al momento l'impegno dei tecnici di endurance è concentrato sull'obiettivo Coppa delle Regione. La strada è lunga ma gli enduristi sono abituati a macinare chilometri e crediamo di aver gettato le fondamenta e di aver seminato bene. Attendiamo nel prossimo futuro risultati soddisfacenti.

## DRESSAGE: Coppa delle Regioni

### Tab G

2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024
0	np/9	np/10	np/12	np/11	4/11	11/12	6/18	Covid	6/18	Np	NP	

Il dressage è un settore che sta avendo una costante crescita a livello nazionale ed ha raggiunto la sua massima diffusione sul territorio con la partecipazione di 18 squadre su 20 regioni nell'anno 2019.

La Campania ha da sempre risentito della mancanza di programmazione nel settore ed anche nei primi quattro anni del nostro mandato non siamo riusciti a dare la giusta spinta al settore. Nel secondo mandato abbiamo messo a fuoco le cause ed individuato un referente con il quale si è impostato un lavoro di programmazione che ha dato i suoi primi risultati. Lusinghiero è il 4 posto su 11 squadre del 1917 dopo un vuoto assoluto durato oltre 5 anni e il 6 posto su ben 18 squadre del 2019. Ultimo risultato la medaglia d'argento nel campionato italiano pony dressage nella categoria esordienti e medaglia d'oro e di bronzo nel Campionato Italiano Dressage 2023 di Monica Scotto di Carlo .

Settore complesso in una regione a vocazione ostacolista, implementeremo con una serie di progetti il settore per dargli ulteriore spinta.

## SALTO AD OSTACOLI

Camp. Centro Meridionali Individuali

Camp. Centro Meridionali a Squadre

### TAB H

	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024
<b>ORO</b>											1	
<b>Argento</b>												1
<b>BRONZO</b>						1 Squadra					1	5

## REINING Campionato Italiano A SQUADRE

il settore reining aveva sempre gareggiato solo nell'ambito dell'irha. Nel 2014 il Presidente si è adoperato riuscendoci, nel far rientrare i circoli nell'ambito della Fise. Nello stesso anno si organizzarono i primi campionati regionali nel 2014 e 2015 da cui sono stati scelti ad insindacabile giudizio della commissione i binomi che fecero parte della squadra al campionato italiano 2016, anno in cui esordimmo con un primo posto. Ottimo il terzo posto ottenuto l'anno successivo. Sfortunato il 2018 che per vari motivi ha visto l'impossibilità di partecipazione dei titolari della squadra ed ha ottenuto il nono posto presentando le riserve. Nel 2019 il referente decideva di non partecipare per l'impedimento di quasi tutti i componenti della squadra. I due atleti di punta (De Iulio Fabio e Vittorio) avendo in prossimità i campionati italiani e gli europei, decidevano di privilegiare la gara internazionale, per indisponibilità di altro cavallo di punta infortunatosi e per indisponibilità di altro concorrente.

**Tab. I**

	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024
<b>ORO</b>	1			1	Mondiale 1	1	3		1		2	5
<b>ARGENTO</b>	1			3	2	1 europei 2	1			1		7
<b>BRONZO</b>		2			1			1	2		2	8

Il medagliere fa ben vedere come il settore reining sia il più medagliato. Anche in questo settore si sono avuti forti attriti che sono stati superati con paziente mediazione e creazione di spirito di squadra.

**2013** CAMPIONATI ITALIANI - "Reining For The Feature" **Medaglia d'oro** Vittorio De Iulio

### **2014**

CAMPIONATI ITALIANI – **Medaglia di Bronzo** cat. Novice Rider Vittorio De Iulio

**Medaglia di bronzo** cat. Limited Open Nicola Sergio

### **2016**

ROME SHOOT IN – Medaglia d'argento cat. Limited Open Nicola Sergio

CAMPIONATO ITALIANO A SQUADRE – **medaglia d'oro** squadra Campania "I Gomorroidi"( Colacicco Raffaele, Nicola Sergio, Fabio De Iulio, Gildo Mercuri, Vittorio De Iulio, Francesco Cerreto, Manuela Passeggio, Coach Carlo Umberto Scauzillo)

CAMPIONATI ITALIANI – **Medaglia d'argento** cat. Non Pro Gildo Mecuri

## 2017

**CAMPIONATI MONDIALI A SQUADRE JUNIORES** – **medaglia d'oro** Vittorio De Iulio

**CAMPIONATO ITALIANO A SQUADRE** - **medaglia di bronzo** squadra Campania "I Gomorroidi" ( Colacicco Raffaele, De Iulio Fabio, De Iulio Vittorio, Castaldo Luigi, Niro Giovanni, Longobardi Miriam, Coach Carlo Umberto Scauzillo)

**CAMPIONATO INDIVIDUALE ASSOLUTO** – **medaglia d'argento** Raffaele Colacicco

**CAMPIONATO ITALIANO DEBUTTANTI** – **medaglia di bronzo** cat. Novice Rider 2 mani Antonio De Pietto

**CAMPIONATI ITALIANI** – **medaglia d'argento** cat. Non Pro Fabio De Iulio

## 2018

**CAMPIONATI EUROPEI A SQUADRE JUNIORES** – **medaglia d'argento** Vittorio De Iulio

**CAMPIONATI ITALIANI** – **medaglia d'oro** cat. Rookie Mario Verzino

**CAMPIONATI ITALIANI PARAREINING** – **medaglia d'argento** disabilità grado 4 Marco Della Torre

## 2019

**CAMPIONATI ITALIANI** – **Medaglia d'oro** cat. Limited Non Pro Vittorio De Iulio

**Medaglia d'oro** cat. Intermediate Non Pro Vittorio De Iulio

**Medaglia d'oro** cat. Non Pro Vittorio De Iulio

**Medaglia d'argento** cat. Novice Rider Giuliano Mercuri

## 2020

**CAMPIONATI ITALIANI 2020** - **Medaglia di bronzo** cat. Limited non pro Carmela Natale

## 2021

**CAMPIONATO ITALIANO A SQUADRE 2021** – **Medaglia di Bronzo** squadra Campania ( Luca Piccolo, Vittorio De Iulio, Carmen Natale, Lianna Porcaro, Vittorio Montano, Achille Materiale, Coach Vincenzo Montrone)

**CAMPIONATI ITALIANI 2021** – **Medaglia d'oro** cat. RookieYouth Achille Materiale

**Medaglia di Bronzo** cat. Rookie Achille Materiale

## 2022

**CAMPIONATI ITALIANI FISE IRHA 2022** – **Medaglia d'argento** cat. Non Pro Fabio De Iulio

## 2023

**CAMPIONATO MONDIALE A SQUADRE GIVRIS 2023** –

**Medaglia d'oro** Team Italy Senior Amateur: Fabio De Iulio, Vittorio De Iulio

**CAMPIONATO ITA A SQUADRE** – **ASSOLUTI: Medaglia d'oro** cat Limited NP Marco Mastroianni

**Medaglia di bronzo** cat Youth Achille Materiale

**Medaglia di bronzo** cat intermediate NP Halyna Bondarenko

## 2024

**CAMPIONATI DEL MONDO A SQUADRA 4 classificata** – **INDIVIDUALI: Medaglia d'Argento** cat

Rookie 1 Valentina De Iulio - **Medaglia d'Argento** cat Limited Open Marcello Tedesco

**FUTURITY EUROPEO 2024** – **Medaglia di Bronzo** Futurity Non Pro liv 3 Fabio De Iulio

# PONY CLUB

## PONIADI

### TAB L

	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024
<b>ORO</b>	1	1		1	1			3		1	3		
<b>ARGENTO</b>	1	1	2	2	2		3	3		2		1	2
<b>BRONZO</b>	2	1	2		2	2	2	3		3	2		3
<b>classifica</b>	10/20	11/19	14/17	11/19	12/17	17/18	14/19	9/19	COVID	10/18	10/18	14/19	10/18

### Riflessioni:

Il settore club, fortemente voluto e sostenuto dal nostro Presidente Montrone già a partire dal suo primo mandato, gode di un ottimo stato di salute, sia in termini di numeri che di partecipanti alle gare. Nel primo anno di mandato si è evidenziata una scarsa partecipazione delle fasce 5/7 anni ed una scarsa partecipazione nei pony games, caroselli e presentazioni. Naturalmente occorre creare la cultura in un settore poco conosciuto e poco praticato essendo gli istruttori poco o nulla formati. Abbiamo quindi costituito una commissione che analizzasse le criticità e desse gli opportuni suggerimenti.

Dalla analisi delle criticità emergeva una carenza di approcci moderni (metodo induttivo/comunicazione /positiva/gestione e lavoro del pony giovane).

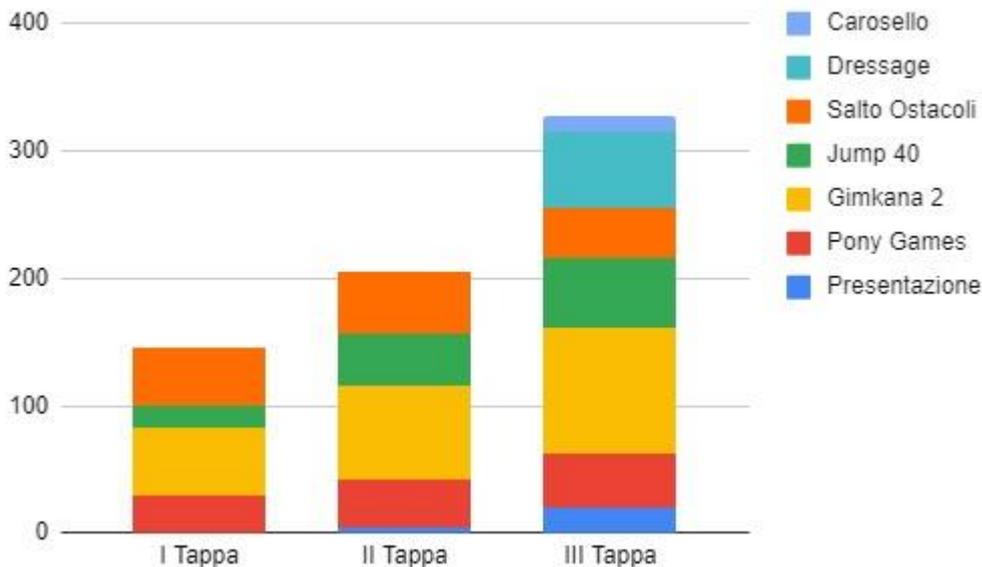
Venivano quindi messi in campo una serie di azioni che miravano al raggiungimento dei seguenti obiettivi:

- 1 Migliorare la Formazione degli istruttori e degli allievi.
- 2 Migliorare la qualità dei pony attraverso il lavoro
- 3 Aumentare i momenti di confronto con allievi delle altre regioni.
- 4 Migliorare l'aspetto emotivo e fisico dei bambini. (molti in eccesso di peso)
- 5 Rendere le gare più adatte ai bambini 5/7 anni.
- 6 Coinvolgere nuovi centri nel mondo Pony games.
- 7 Migliorare competitività in gare nazionali Club.

Abbiamo quindi organizzato corsi di formazione (psicologia e pedagogia-metodo induttivo-strategie di gioco, preparazione atletica) avvalendoci di istruttori già formati e provenienti da altre regioni e stage con istruttori esperti che hanno seguito i nostri allievi e istruttori anche sotto l'aspetto organizzativo delle gare. Importante è stato il sostegno economico per lo sviluppo della progettualità nonché gli incentivi, anche economici dati dal C.R. Sono stati effettuati incontri con la dott.ssa Montorsi su come far gestire lo stress da gara, su come avere i rapporti con i genitori, sulle leve motivazionali. Il C.R. ha inoltre finanziato un budget dedicato affinché la Dott.ssa Montorsi

seguisse i nostri atleti ed istruttori sul campo sia nella fase di pre-poniadi che durante le poniadi. Il C.R. sempre con l'intendimento di premiare l'impegno dei vari circoli che da 3 del 2012 (inizio nostro mandato) sono ad oggi aumentati a 9, ha offerto le iscrizioni gratuite ai vincitori della finale del trofeo Campano, un sostanzioso aiuto per la partecipazione al Master Show (2000 euro), al Trofeo tre mari tappa Cerveteri (2200 euro), alla Coppa Italia Club (2000 euro) e contributo trasporto per Raduno Pre-ponyadi (1300). Da rilevare il positivo coinvolgimento di numerosi genitori che hanno conseguito la qualifica di giudice e che sono passati dai 3 del 2011 (vecchia gestione) ai 20 del nostro mandato attuale. Gli sforzi messi in campo hanno comunque dato i loro frutti e ci piace ricordare che la **piccola Irollo**, con la sua **medaglia d'oro ai campionati mondiali** ha coronato un successo che è di tutta la regione. Attualmente c'è da dire che il livello competitivo nelle gare ludiche è diventato veramente molto alto e in regione si trova difficoltà a reperire poni adatti alla elevata competitività raggiunta che ha fatto lievitare i costi di acquisto dell'equide, costi che non facilitano le famiglie di una regione che ha il reddito economico più basso di Italia insieme alla Calabria. Va inoltre fatto notare che in altre regioni, con redditi economici più elevati, esistono centri che si sono specializzati esclusivamente in questo settore e possono con più facilità selezionare binomi da portare in gara. Si aggiunge a questa nostra criticità le onerose trasferte per le famiglie svolgendosi le gare sempre al nord. Malgrado ciò il settore poni club è in costante crescita e siamo sicuri che continuerà a crescere di numero e di risultati per l'impegno e la passione che gli operatori del settore stanno mettendo nel loro lavoro. Soprattutto siamo soddisfatti del clima di collaborazione che si è creato tra gli istruttori che operano nel settore.

### Statistica Binomi



### Attività Concorsuale Regionale

## TAB: M

	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024
<b>Promozionali s.o. e dressage</b>	2	8	2	10	10	11	7	4	4	5 S.O. - 3 Dress.	6 S.O. - 2 Dress	7
<b>Salto ostacoli</b>	11	13	13	13	10	15	13	11	16	20	18	24
<b>dressage</b>	5	5	4	2	3	2	2			2	2	3
<b>endurance</b>	7	6	6	6	4	5	6					8
<b>reining</b>	4	5	5	5	5	6	6		4	5	4	5
<b>Avv.complet</b>	0	0										
<b>cross</b>												
<b>Attacchi</b>							1					

### **Osservazioni:**

nel S.O. si può osservare che i concorsi promozionali abbiano trovato discreto interesse nel nostro primo mandato e sono stabilmente aumentati nel secondo quadriennio.

Pressoché invariato il numero di concorsi di S.O.

Considerando una media di due concorsi al mese, il numero di gare /anno fisiologico per la nostra regione si aggira intorno a 22 competizioni, se osserviamo i dati questo numero si raggiunge con la somma dei promozionali e del S.O.

Negli anni presi in esame i centri che erano in grado di organizzare concorsi erano 1/2 e non offrivano, tranne uno, delle caratteristiche strutturali concorrenziali con le strutture di regioni limitrofe. Questa situazione di criticità ha creato notevoli difficoltà per quanto attiene il numero di concorsi svolti nella regione, a ciò si è aggiunto il fatto che essendoci stata una crescita tecnica degli allievi, gli istruttori hanno deciso di portare gli stessi a fare gare in strutture più accoglienti ed in concorsi più stimolanti per il confronto con cavalieri più forti. La conseguenza di tutto ciò è stata un ulteriore impoverimento delle casse del C.R. Campano. In seguito ad alcuni cambiamenti strategici, abbiamo ottenuto un netto miglioramento delle strutture concorsuali esistenti nonché la apertura di altre 2 strutture concorsuali. Il futuro quadriennio potrà così contare su una più qualificata offerta e frenare la migrazione dei cavalieri.

## TAB N (SOSTEGNO ECONOMICO ATTIVITA' SPORTIVA ATLETI anno 2013/2024)

### AGEVOLAZIONI PER ATLETI

	vitto	alloggio	viaggio	van	g r o m	vestiario	Scuderizz	iscrizione	contributo	Premi in danaro
Piazza Siena Rm.	si	si	si	si	si	si	si	si	pony primi 10	
Verona	si	si	si	si	si	si	si	si	Poni primi 10	
Poniadi	no	no	no	no	n	si	si	si	si	
Endurance	no	no	no	no	n	si	si	si	si	
Trofeo tre mari	no	no	no	no	n	no	no	no	si	
Progetto giovanile Gare Nazionali e Internazionali	no	no	no	no	n	no	no	no	Primi 10 semifinale e 10 finale	si
Iscrizione e scuderizzazione gratuita per i primi 3 classificati ai Camp. Reg. di ogni categoria di S.O. e dressage. (Dal 2013 al 2023) Invito festa cavaliere accompagnatore nel 2024										
Scuderizzazione per avviamento al completo gratis (2015)										
Scuderizzazione ed iscrizione a 2 concorsi di dressage gratis										
Scuderizzazione ed iscrizione a 6 concorsi di S.O. Gratis (2014)										

#### **Riflessioni:**

A differenza di quanto avveniva durante la precedente gestione (assegnazione di un contributo economico di 250 euro a cavaliere per la partecipazione sia a Piazza di Siena che alla gara di Verona) e libertà di trasferimento con spese a carico dei partecipanti, abbiamo inteso dare un forte senso di "squadra" e di appartenenza ai colori sociali decidendo di far partire tutti insieme in pullman e di provvedere alle spese come da tabella. Nell'ultimo quadriennio abbiamo dato un congruo contributo oltre a sottosella. Abbiamo deliberato inoltre un contributo economico per il Trofeo dei Tre Mari e per i primi 10 cavalieri che accedono alla semifinale ed alla finale del progetto giovani.

Per venire incontro all'anello debole della filiera: **Le famiglie** e favorire la crescita dei nostri atleti, abbiamo offerto la scuderizzazione e l'iscrizione gratuita al campionato regionale ai primi tre classificati per ogni categoria, la Scuderizzazione e l'iscrizione a 6 concorsi di S.O e la Scuderizzazione ed iscrizione a 2 concorsi di dressage. Infine, al fine di spingere i nostri giovani cavalieri a completare la loro formazione, abbiamo offerto la scuderizzazione gratuita per l'avviamento al completo.

### ISTITUZIONE FESTA DEL CAVALIERE PREMIAZIONE ATLETI

<u>2013</u>	<u>2014</u>	<u>2015</u>	<u>2016</u>	<u>2017</u>	<u>2018</u>	<u>2019</u>	<u>2020</u>	<u>2021</u>	<u>2022</u>	<u>2023</u>
<u>108</u>	<u>109</u>	<u>134</u>	<u>136</u>	<u>137</u>	<u>189</u>	<u>194</u>	<u>210</u>	<u>220</u>	<u>216</u>	<u>237</u>

### TAB Q (SOSTEGNO AI CIRCOLI)

1. Contributo per acquisto defibrillatore 250 £
2. Contributo ai centri organizzatori di concorsi
3. Contributo al centro dove viene svolto stage e formazione
4. Contributo per la realizzazione di un campo per il completo
5. Acquisto 8 linee pony games ed elite + 4 bidoni; 16 Coni e palla; 5 paletti e aste
6. Acquisto coni per attacchi
7. Acquisto striscioni Fise personalizzati per ogni centro
8. Contributo economico Covid 19 (**40.000 euro impegnati**)
9. Acquisto due cassette per giudici dressage
10. Acquisto rettangolo gara
11. Acquisto due gonfiabili
12. Acquisto attrezzatura polo (stecche e cavallo legno)
13. Acquisto ostacoli personalizzati C.R. Campania per i due comitati
14. Acquisto ostacoli per il completo
15. Acquisto di due podi

### TAB O SOSTEGNO ISTRUTTORI: Aggiornamenti gratuiti)

Agg. Istruttori (Corso Primo Soccorso)	<b>2</b>
Aggiornamento tecnici (Corso primo soccorso)	<b>1</b>
Aggiornamento istruttori e tecnici Corso BLSD	<b>1</b>
Aggiornamento tecnici	<b>3</b>
Aggiornamento istruttori	<b>4</b>
Acquisto giubbini e felpe istruttori di base e operatori ludici	
Acquisto giubbini istruttori	

### TAB H (STAGES E SEMINARI DIDATTICI Gratuiti)

<b>DRESSAGE:</b> ...Truppa; Rossi; Variale; De Maio; Rossi
<b>SALTO OSTACOLI:</b> Juan Carlos Garcia); Louradour; Doderò; Tabarini; Scaccabarozzi; Nuti; Fiorani
<b>ATTACCHI:</b> Cividini
<b>LUDICO:</b> Jaques Cavè; Stevan; Montorsi; Piazza, Montorsi
<b>ENDURANCE.</b> Origgi
<b>POLO:</b> Piazza; Giacchetti
<b>Master universitario di Posturologia: Tecniche di Riabilitazione Equestre:</b> Beatrice;
<b>"Sport equestri ed inserimento sociale, dalla riabilitazione allo sport:</b> Beatrice
<b>Seminario ASD controlli tributari</b>

### TAB P (FORMAZIONE)

<u>Alla data del 30/11/2024</u>		<u>qualifica</u>	<u>Formati nei 3 Quadrienni</u>	<u>Totali</u>
OTEB – OTEB (NP)	11	OTEB (NP)	22	33
OTAL	5	OTAL	7	12
OTEC	1		3	4
OTRE	2		2	4
OPERATORE LUDICO	20		40	60
TAL	12	TAL	5	
TECNICI ENDURANCE	7			
TECNICI EQ. DI CAMPAGNA	19			
TECNICI EQ. AMERICANA	4		2	6
REINING	1			
TECNICI PONYCLUB /MG	12			
TECNICI VOLTEGGIO	2			
TECNICI HORSE BALL	1			
TECNICO PARALIMPICA	1			
TECNICO RIABILITAZIONE	1			
TECNICI PONY	4			
SPECIALIZZ. ATTACCHI	1			
ISTRUTTORE DI BASE	44	Istruttori di base	20	64
ISTRUTTORE 1°LIV	28	Istruttore 1 livello	14	42
ISTRUTTORE 2°LIV	35		8	43
ISTRUTTORE 3°LIV	8			
GIUDICI S.O. Naz-Reg.	17		6	23
GIUDICI DRESSAGE	2		0	2
GIUDICI COMPLETO	1		0	1
Arbitro all'arrivo	7	Arbitro all'arrivo	8	15
Arbitro alla partenza				
Arbitro di corsia	13	Arbitro di corsia	15	28
Direttore campo club	6		6	
OTEW	7	OTEW	7	
OTRE	6	OTRE	6	
		Direttore campo club	6	
Direttore campo U.D.29	7			
Tecnico equiturismo	18	Tecnico equiturismo	18	
Guida equestre	10		10	
Tecnico 1 liv. western			3	

**ATTIVITA' FORMATIVA**

	<b>UNITA' DIDATTICHE SVOLTE</b>	<b>AGGIORNAMENTI</b>
<b>2013</b>	<b>3</b>	<b>1</b>
<b>2014</b>	<b>9</b>	<b>1</b>
<b>2015</b>	<b>9</b>	<b>1</b>
<b>2016</b>	<b>11</b>	<b>1</b>
<b>2017</b>	<b>8</b>	<b>1</b>
<b>2018</b>	<b>7</b>	<b>1</b>
<b>2019</b>	<b>6</b>	<b>1</b>
<b>2020</b>	<b>2</b>	<b>2</b>
<b>2021</b>	<b>11</b>	<b>3</b>
<b>2022</b>	<b>8</b>	<b>2</b>
<b>2023</b>	<b>2</b>	<b>6</b>
<b>2024</b>	<b>2</b>	<b>6</b>

<b>MANIFESTAZIONI PROMOZIONALI</b>
Manifestazione ISOLIMPIA (Mostra d’Oltremare)
Manifestazione ISOLIMPIA (Lungomare)
Manifestazione ISOLIMPIA (Maschio Angioino)
Manifestazione ISOLIMPIA (Parco Virgiliano)
Manifestazione ISOLIMPIA (Terme di Agnano)
Manifestazione Giocolandia
Progetto scuola (Caserta scuola Manzoni)
Manifestazione CSI Day (piazza Plebiscito)
Insieme per lo sport Stadio Collana 2014 – 2015
TROFEO Coni Kinder
Giornate dimostrative con lega Filo D’oro (Caserta e Arco felice)
<a href="#">Progetto scuola per diversamente abili (Pompei)</a>
<a href="#">Progetto scuola per diversamente abili (Melito)</a>
<a href="#">Giornata Nazionale sport Paraolimpico</a>
<a href="#">Progetto scuole per promozione sport Paraolimpico (Aversa; Pozzuoli; Battipaglia; Avellino (2); Benevento (2) ; Caserta; Napoli; Salerno;</a>
<a href="#">Trofeo Campania Coni</a>
<a href="#">Battesimo sella (Reggia Caserta)</a>
<a href="#">Battesimo sella (Terme di Agnano)</a>
<a href="#">Battesimo sella (Ippodromo di Agnano)</a>
Battesimo della Sella Mostra d’Oltremare
Apertura museo delle carrozze a Villa Pignatelli e battesimo sella
Manifestazione Reggia di Capodimonte
Manifestazione Vele-Auto-Equitazione (Lungomare di Napoli)
Convenzione con Tele capri 10 trasmissioni televisive
Premio Panathlon ai Genitori
Battesimo Sella Capaccio
Battesimo della sella Pietrarsa
Battesimo della sella “Salone delle attività all’aperto”

## **SOSTEGNO ORGANI GIUDICANTI**

Nella convinzione che lo sport dell'equitazione è anche stile ed eleganza abbiamo ritenuto di caratterizzare e valorizzare la figura dell'ufficiale di gara con una tenuta elegante che fosse di stimolo per tutti.

Acquisto giacche con logo, cravatte, foulard e cappelli donna

Acquisto camicie bianche con logo per signore comitato genitori.  
Istituzione del "COMITATO GENITORI"

Acquisto Giubbini Ufficiali di Gara

Acquisto Giacconi Ufficiali di Gara

### **Istituzione ufficio Stampa**

**Organizzazione Corso Progetto Cronisti Sportivi:** LABORATORIO DI COMUNICAZIONE SPORTIVA  
PER CRONISTI VIDEO-REPORTER

Dirette streaming e Videoclip

***Istituzione Sito Facebook***

**Istituzione sito Tik Tok**

**Istituzione ufficio sponsor**

## **SEDE COMITATO REGIONALE**

Ritenendo indecorosa la vecchia sede del Comitato Regionale che impediva di fare le riunioni di consiglio in sede per mancanza di spazio oltre a non essere idonea per le scarse condizioni igienico sanitarie, abbiamo con non poche difficoltà trovato una nuova ed accogliente sede dove è stato possibile fare riunioni di consiglio, attività di didattica, rappresentanza etc.

È di pochi giorni fa, per forte interessamento del Presidente, l'avvio della disciplina del volteggio presso la storica sede della SNE sotto la attenta guida del tecnico qualificato Beatrice Alfonso

## Considerazioni Finali

Abbiamo profuso tutte le nostre energie nel far sentire a tutti voi, costantemente e infaticabilmente, la nostra presenza, in comitato, in tutti i concorsi che si sono svolti, nei vari circoli ippici, nelle manifestazioni promozionali, negli eventi sportivi regionali, nelle scuole, nelle piazze, dovunque fosse necessario il nostro contributo. Abbiamo messo in atto un cambiamento radicale, organizzativo e culturale per offrire un volto nuovo e più adeguato ai tempi attuali, ai cambiamenti del nostro sport ed alle sfide che ci attendono.

A fine mandato, posso dire che abbiamo assolto a tutti gli impegni che avevamo assunto, anzi, con grande orgoglio abbiamo portato avanti numerose iniziative che non avevamo preannunciato. Sono certo che abbiamo messo le basi per una solida crescita e siamo altresì certi che nel futuro la Campania potrà essere una delle Regioni protagoniste in campo Nazionale.

Ad oggi desideriamo ricordare che la Campania sotto la nostra dirigenza ha ottenuto **risultati storici** in vari settori : Reining (mondiale ed europeo) ; Endurance (europeo ed italiano) Dressage children (italiano assoluto); ostacoli pony (mondiale); numerose convocazioni dalla Federazione di Atleti Campani per partecipazioni a gare internazionali ed infine ricordiamo tanti atleti nelle varie discipline che hanno raggiunto livelli elevatissimi anche a livello internazionale e che per motivi professionali si sono trasferiti in altre Regioni (migrazione di talenti verso il nord).

Grazie per l'attenzione