

Comunicazione alla assemblea della attività svolta nei due mandati di gestione.

Al 30 luglio 2020

Al termine del quadriennio dirigenziale il regolamento generale Titolo IV capo 1, art.39 prevede che in ambito assembleare venga illustrato il bilancio oggettivo di quanto si è fatto analizzando sia l'aspetto economico amministrativo sia quello sportivo. Per una maggiore comprensione dei risultati ottenuti abbiamo ritenuto utile raffrontarli con i due precedenti mandati.

A) ASPETTO ECONOMICO AMMINISTRATIVO

Nell'analizzare i dati economici dobbiamo necessariamente ricordare quanto avvenuto nel corso di questi anni e in particolare la crisi economica del Paese Italia del 2012 e la pandemia in corso con lo stop down di oltre tre mesi.

Ricordiamo che nel passaggio di consegne dell'ultimo anno della vecchia gestione (2012), il C.R. Campania si trovò in grande difficoltà economica, inoltre, a causa del commissariamento e del deficit economico della Federazione furono richiesti ai vari comitati tutti i soldi che erano andati in avanzo di cassa e non spesi, pari ad una cifra di circa 90.000 euro per la Campania che la precedente gestione aveva in avanzo cassa e che non aveva speso. Come se non bastasse, a complicare la gestione economica intervenne la lettera del Commissario Straordinario (6 settembre 2013) con cui informava che dalla data del 4 stesso mese, la Federazione avrebbe effettuato un prelievo pari all'80% del saldo su tutti i C/C dei comitati regionali.

Ci siamo quindi trovati ad assumere la dirigenza del C.R. nel momento più buio e difficile della storia della Fise, con una perdita di risorse economiche che non erano state spese (circa 90.000 euro), una riduzione del budget da parte dei commissari e l'inizio di una crisi economica di tutto il Paese Italia.

In occasione della : “festa del cavaliere” nell’ **ottobre 2012**, furono mostrati i grafici con l'andamento delle iscrizioni dei tesserati nel corso del quadriennio che ci aveva preceduto (2009/2012) e tenendo conto della crisi economica incombente, della grave situazione strutturale dei centri organizzatori di concorsi (ridotti a solo due strutture), nonché dell'andamento dei flussi di tesseramento, avanzammo alcune previsioni sul numero dei tesserati per gli anni successivi, previsioni che si sono puntualmente avverate e di cui diamo contezza nei dati che seguiranno.

Nella tabella A è possibile osservare come il budget del C.R. è salito fino a sfiorare i **200.000** euro, ciò anche per l’impegno del Presidente che ha sollevato in ambito Federale la problematica del

riequilibrio economico tra le regioni e una pianificata e costruttiva opera del settore formazione (Consigliere Sig. Salvatore Zotti).

Abbiamo profuso tutte le nostre energie nel far sentire a tutti voi, costantemente e infaticabilmente, la nostra presenza, in comitato, in tutti i concorsi che si sono svolti, nei vari circoli ippici, nelle manifestazioni promozionali, negli eventi sportivi regionali, nelle scuole, nelle piazze, dovunque fosse necessario il nostro contributo. Abbiamo messo in atto un cambiamento radicale, organizzativo e culturale per offrire un volto nuovo e più adeguato ai tempi attuali, ai cambiamenti del nostro sport ed alle sfide che ci attendono.

A fine mandato posso dire che abbiamo assolto a tutti gli impegni che avevamo assunto, anzi, con grande orgoglio abbiamo portato avanti numerose iniziative che non avevamo preannunciato.

1) BUDGET ECONOMICO (cifre arrotondate) TAB. A

TAB. A

ANNO	Preventivo - entrate	Consuntivo
2009	100.000 111.000 + 13.000 (avanzo gest. 2008)	- 24000 (negativo)
2010	100.000 178.000	43.000
2011	120.000 183.000 + 39.000 (avanzo gest. 2010)	63.000
2012	138.000 228.000	66.000
2013	123.000 145.000 + 66-000 (avanzo gest. 2012)	5.700
2014	83.000 83.000	12.000
2015	114.000 121.346	165
2016	107.000 163.000	4.800
2017	136.000 165.000	285
2018	152.000 172.000	0
2019	173.000	
2020		

B) INDOTTO EQUESTRE

TESSERATI e CIRCOLI.

Entrando nel merito, è possibile osservare nella tabella B il trend di decrescita dei tesserati che nell'anno 2011/2012 (ultimo anno della precedente gestione) era stato **del 30%** (circa 2000 tesserati). Qualcuno ricorderà che prevedemmo, con stima prudentiale, un ulteriore calo di

tesserati nell'anno 2013 e 2014 per poi sperare in una stabilizzazione nel 2015 ed una leggera risalita nell'ultimo anno di nostra gestione. Per ottenere questo risultato pianificammo una serie di azioni che sono descritte nella presente relazione.

Oggi possiamo dire con certezza che quanto da noi previsto si è realizzato, anzi, con grande soddisfazione possiamo osservare che le azioni messe in campo per sostenere tutta la filiera equestre in quel difficile momento economico e frenare la perdita di tesserati hanno sortito il loro effetto.

Nella **Tabella B (TESSERATI E CIRCOLI)** potete osservare come ad ottobre 2012 ereditavamo una brusca e consistente perdita sia di tesserati (2000 circa con un calo del 30%) che di circoli affiliati che diminuivano da 63 a 51.

Nel 2013, alla fine del primo anno del nostro mandato contenemmo la perdita di tesserati e di circoli, perdendo 548 tesserati pari al 12% (contro una previsione da noi dichiarata del 20%) e, se non fosse intervenuto un nuovo ed imprevisto fattore negativo (passaggio della monta americana dalla Fise ad altri enti) con perdita di 416 tesserati western e diversi circoli) avremmo riportato il trend in situazione di pareggio già dal primo anno di mandato. Purtroppo la perdita di questa disciplina ha prodotto un 18% di trend negativo nel 2014. I dati del 2015 mostrano un segnale di ripresa (65 tesserati in più rispetto al 2014). Interessante è l'andamento del nostro secondo mandato che vede un trend di crescita già a partire dal 2016 con un incremento costante del numero di tesserati.

In conclusione, nel 2015 e nel 2016 si può osservare una interruzione del trend negativo e la comparsa del segno positivo per quanto riguarda sia i tesserati che i circoli affiliati.

TAB B (TESSERATI e CIRCOLI)

ANNO	Tesserati	circoli	Brevetti jr	1°gr. Jr	2° gr. Jr
2009	3685	60	26	0	0
2010	4642	62	49	1	0
2011	6317	66	82	2	0
2012	4413 -35%	63	130 tot. 287	3 tot. 6	0
NUOVA	GESTIONE				
2013	3865	51	157	16	1
2014	3155	47	184	20	2
2015	3217)	46	230	24	1
2016	3178	49	237 tot. 808	43 tot. 103	3 tot. 7
2017	3267	46	270	32	3
2018	3549	48	233	31	2
2019	3670	53	206	33	1
2020	3003	53	305 tot. 1014	30 tot. 126	2 tot. 8

NB anno 2020 aggiornato al 30/6/2020

TAB C (CAVALLI)

	RINNOVI	NUOVI
Anno 2009	626	226
Anno 2010	853	201
Anno 2011	811	144
Anno 2012	710 tot. 3000	120 tot. 691
Anno 2013	646	120
Anno 2014	661	100
Anno 2015	633	97
Anno 2016	588 tot. 2528	66 tot. 383
Anno 2017	627	100
Anno 2018	647	126
Anno 2019	726 2000	124 350
Anno 2020		

La tab. C può essere considerata anche come indicatore della crisi economica iniziata nel 2011 e manifestatasi nel 2012 e mette in evidenza come ci sia stato nel corso degli anni un costante decremento del numero di cavalli a partire dall'anno 2010. Il trend si è assestato nei successivi tre anni di nostra gestione e mostra una ripresa dei rinnovi. Mancano i dati dell'anno in corso.

C) ATTIVITA' SPORTIVA:

Malgrado le enormi difficoltà economiche proprie della Regione (Regione più povera d'Italia per reddito pro-capite, dati Euro-Istat 2014) e le esigue risorse economiche, siamo riusciti, da un lato ad aumentare le entrate e dall'altro a sostenere il movimento equestre e la filiera tutta degli addetti ai lavori. Riteniamo di aver decisamente influito sulla ripresa di tutto il comparto come è visibile dai dati illustrati nelle TAB A,B,C. anche nel numero di cavalli iscritti, che sono aumentati negli ultimi tre anni. I grafici evidenziano inoltre anche un notevole miglioramento della qualità tecnica ed agonistica dei nostri atleti che è finalmente in grande ripresa. Poiché gli istruttori campani sono in gran parte gli stessi che operavano nel quadriennio 2009/12 è plausibile ipotizzare che la crescita tecnica dei nostri atleti sia dovuta ad una loro maggiore qualificazione e alle azioni formative messe in campo (stage etc.). Analizzando per settori:

SALTO OSTACOLI

TAB. D

Brevetti jr	1°gr. Jr	2° gr. Jr
26	0	0
49	1	0
82	2	0
130 tot. 287	3 tot. 6	0
157	16	1
184	20	2
230	24	1
237 tot. 808	43 tot. 103	3 tot. 7
270	32	3
233	31	2
206	33	1
305 tot. 1014	30 tot.126	2 tot. 8

Dati 2020 aggiornati al 28 luglio

Riflessioni:

Se raffrontiamo i tre quadrienni è possibile osservare la **notevole progressione tecnica** dei nostri atleti, si è infatti passato dai **287 brevetti j.** della precedente gestione agli **808** e poi ai **1014** (dato incompleto mancando gli ultimi 5 mesi) dell'ultimo quadriennio.

Anche il numero dei **1°grado J** è indicativo di quanto abbiamo osservato. Siamo passati dai **6** atleti dell'ultimo quadriennio vecchia gestione che avevano conseguito il primo grado ai **103** e infine ai **126** (dato incompleto) del nostro ultimo anno di attività). Infine a ulteriore conferma della crescita vi è il dato che nel primo quadriennio di riferimento non vi erano junior di secondo grado mentre abbiamo avuto **7** atleti ed **8** nell'ultimo anno.

Riteniamo che il merito di questa crescita sia dovuto in primis alla preparazione dei nostri tecnici e poi anche alle azioni di formazione e stage messe in campo dalla nostra dirigenza. Tale considerazione nasce dal fatto che i nostri istruttori erano gli stessi che operavano nella precedente gestione ed avevano a disposizione anche più tesserati su cui lavorare per cui ipotizziamo che si stiano creando le migliori condizioni per una futura ulteriore crescita, affermazione questa che, dai risultati dei nostri atleti degli ultimi tempi ci sembra quasi una certezza.

Ancora non sufficiente è comunque il livello competitivo con le altre regioni e la **Tab.E** mostra i risultati ottenuti dalla Campania nelle due manifestazioni di interesse Federale: Piazza di Siena e Verona.

TAB E

	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020
ROMA	11/15	3 /15	eliminata	12/15	13/15	10/15	11/17	12/15	
VERONA	0	0	15/18	15/19	6/17	10/18	15/18	12/15	

E' ipotizzabile che il motivo di questo gap sia dovuto alla qualità del parco cavalli che non è parimenti competitivo con quello delle altre regioni o ad una carenza e necessaria preparazione psicologica dei nostri atleti . Affronteremo questo problema nel prossimo quadriennio se ci verrà rinnovata la fiducia.

PODI Campionati Italiani assoluti cildren;

PODI Campionato italiano

PODI Camp. Centro meridionali individuale

PODI Camp. Centromeridionale a squadre

Atleti: 1) Ludovica Moggi; 2) Pasquale Datena; 3) Ilaria Morsa; 4) Lorenzo Marzullo, 5) Carlotta De Siato; 6) Simona Coppola; 7) Michele Moio; 8) Gianmarco Marigo; 9) Edoardo Romano; 10) Stefano Capuano; 11) Nicola Costantino; 12) Eugenio Grimaldi; 13) Simona Coppola

Tab F (DA FINIRE)

	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020
ORO	0	0	1	0	0	1	0		
						1			
ARGENTO	0	0	1	1	0	2	1		
						1 squadre			
BRONZO	0	0	0	1	2	1	1		

Riflessioni:

Risultati di evidenza settore Salto ostacoli pony: Coppa Italia; Piazza di Siena; Pony Master show; Fiera Roma; Allievi emergenti Campionati italiani;

Atleti: 1) Salvatore Pollio 2)

	2015	2016	2017	2018	2019	2020
ORO				1		<u>1</u>
ARGENTO						
BRONZO						

ENDURANCE: Coppa delle regioni;

Tab. G

2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020
0	7/8	14/17	8/14	12/13	0	11/15	5/12	

Il settore endurance ha risentito di forti contrasti interni che hanno determinato risultati non molto lusinghieri già a partire dal 2012, anno della precedente gestione. Il penultimo posto ed il terzultimo posto del 2013 e 2014 e la non ripresa, manifestatasi nel 2016 con un altro penultimo posto fino a non partecipare alla edizione del 2017, hanno reso necessario ristrutturare il settore con il cambio del referente. Si è operato, nel tentativo di riaggregare il mondo endurance, con un progetto presentato in federazione nel 2018 che aveva come obiettivo ambizioso quello di presentare una squadra alla Coppa delle Regioni del 2019 e di rientrare tra le prime 5 squadre. **Obiettivo raggiunto.** In rosso i risultati ottenuti in soli due anni. DA RILEVARE CHE PER DUE PUNTI LA SQUADRA NON è SALITA A PODIO nel 2019, ma otteneva sempre nella Coppa delle Regioni, un brillante terzo posto nella gara a squadre CEN A 90 km.

PODI CAMPIONATI ITALIANI ASSOLUTI Endurance

Atleti: 1) Striano Alfonso 2) Alaia Giuseppe (2) Settembre Martina(2)

Tab. H

	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020
ORO								
ARGENTO	1							
BRONZO	1		2	1			1	

Risultati di evidenza Endurance Pony; **Poniadi**

Atleti: 1) Francesca Balzano, 2) Giovanni Farina, 3) De Rosa Nicol; 4) Maria Pagano 5) Giulia Manca; 6) Silvana Tortora

Tab: I

	2015	2016	2017	2018	2019	2020
ORO	1		1			
ARGENTO	1			1 squadra		
BRONZO			1 squadra	1		

DRESSAGE: Coppa delle Regioni

Tab L

2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020
0	0/9	0/10	0/12	0/11	4/11	11/12	6/18	

Il dressage è un settore che sta avendo una costante crescita a livello nazionale ed ha raggiunto la sua massima diffusione sul territorio con la partecipazione di 18 squadre su 20 regioni nell'anno 2019.

La Campania ha da sempre risentito della mancanza di programmazione nel settore ed anche nei primi quattro anni del nostro mandato non siamo riusciti a dare la giusta spinta al settore. Nel secondo mandato abbiamo messo a fuoco le cause ed individuato un referente con il quale si è impostato un lavoro di programmazione che ha dato i suoi primi risultati. Lusinghiero è il 4 posto su 11 squadre del 1917 dopo un vuoto assoluto durato oltre 5 anni e il 6 posto su ben 18 squadre del 2019. Ultimo risultato la medaglia d'argento nel campionato italiano pony dressage della atleta Gaia Cantella nella categoria esordienti.

Camp. Centro meridionali individuale

Camp. Centromeridionale a squadre

Atleti: 1) Antonio Sarnelli; 2) Pierpaolo Napolitano Bruscolo

TAB M

	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020
ORO								
ARGENTO								
BRONZO						1 squadra		

Settore complesso in una regione a vocazione ostacolista, implementeremo con una serie di progetti il settore per dargli ulteriore spinta.

REINING Campionato Italiano A SQUADRE

il settore reining aveva sempre gareggiato solo nell'ambito dell'irha. Nel 2014 il Presidente si è adoperato riuscendoci, nel far rientrare i circoli nell'ambito della Fise. Nello stesso anno si organizzano i primi campionati regionali nel 2014 e 2015 da cui furono scelti i binomi che fecero parte della squadra al campionato italiano 2016, anno in cui esordiamo con un primo posto. Ottimo il terzo posto ottenuto l'anno successivo. Sfortunato il 2018 che per vari motivi ha visto l'impossibilità di partecipazione dei titolari della squadra ed ha ottenuto il nono posto su nove squadre presentando le riserve. Nel 2019 il referente decideva di non partecipare per l'impedimento di quasi tutti i componenti della squadra. I due De Iulio che avevano in prossimità i campionati italiani e gli europei e decidevano di privilegiare la gara internazionale; per indisponibilità di altro cavallo di punta infortunatosi; per indisponibilità di altro concorrente).

PODI CAMPIONATI ITALIANI A SQUADRA BRONZO (Colacicco Raffaele; De Iulio Fabio; De Iulio Vittorio; Castaldo Luigi; Niro Giovanni; Longobardi Miriam

PODI CAMPIONATI ITALIANI ASSOLUTI (Individuali e di squadra) ARGENTO (Raffaele Colacicco); Mario Verzino Vittorio De Iulio

PODI CAMPIONATI EUROPEI (individuali e di squadra) ARGENTO (Vittorio De Iulio), Vittorio De Iulio

PODI AI CAMPIONATI MONDIALI (Individuali e di squadra): ORO (Vittorio De Iulio)

PODI AI CAMPIONATI ITALIANI DEBUTTANTI: BRONZO (Antonio De Pietto)

PODI CAMPIONATI ITALIANI MATURITY: ORO (Fabio De Iulio)

Atleti: 1) **Vittorio De Iulio**; 2) Giulia Di Domenico, 3) Nicola Sergio, 4) Gildo Mercuri, 5) Raffaele Colacicco, 6) Antonio De Pietto, 7) Mario Verzino, 8) Marco della Torre 9) Castaldo Luigi, 10) Niro Giovanni, 11) Longobardi Miriam 12) Giuliano Mercuri

Tab. N

	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020
ORO	1			1 squadra	Mondiale 2	1	3	
ARGENTO	1			1	2	1 europei 1 individuale	1	
BRONZO	1	2			1 squadra 1 indiv.			

PONY CLUB

PONIADI

TaB O

	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020
ORO	1	1	0	1	1	0	0	3	
ARGENTO	1	1	2	2	2	0	3	3	
BRONZO	2	1	2	0	2	2	2	3	
classifica	10/20	11/19	14/17	11/19	12/17	17/18	14/19	9/19	

Riflessioni:

Il settore poni club ha iniziato a crescere nell'ultimo quadriennio e siamo sicuri che continuerà a crescere di numero e di risultati per l'impegno e la passione che gli operatori del settore stanno mettendo nel loro lavoro. Soprattutto siamo soddisfatti del clima di collaborazione che si è creato tra gli istruttori che operano nel settore.

Attività Concorsuale Regionale

TAB: Q

	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020
Promozionali s.o.	2	8	2	10	10	11	7	
Salto ostacoli	11	13	13	13	10	15	13	
dressage	5	5	4	2	3	2	2	
endurance	7	6	6	6	4	5	6	
reining	4	5	5	5	5	6	6	
Avv.complet	0	0						
cross								
Attacchi								
Tot								

Osservazioni:

nel S.O. si può osservare che i concorsi promozionali abbiano trovato discreto interesse nel nostro primo mandato e sono stabilmente aumentati nel secondo quadriennio.

Pressoché invariato il numero di concorsi di S.O.

Considerando una media di due concorsi al mese, il numero di gare /anno fisiologico per la nostra regione si aggira intorno a 22 competizioni, se osserviamo i dati questo numero si raggiunge con la somma dei promozionali e del S.O.

Negli anni presi in esame i centri che erano in grado di organizzare concorsi erano 1/2 e non offrivano, tranne uno, delle caratteristiche strutturali concorrenziali con le strutture di regioni limitrofe. Questa situazione di criticità ha creato notevoli difficoltà per quanto attiene il numero di concorsi svolti nella regione, a ciò si è aggiunto il fatto che essendoci stata una crescita tecnica degli allievi, gli istruttori hanno deciso di portare gli stessi a fare gare in strutture più accoglienti ed in concorsi più stimolanti per il confronto con cavalieri più forti. La conseguenza di tutto ciò è stata un ulteriore impoverimento delle casse del C.R. Campano. In seguito ad alcuni cambiamenti strategici, abbiamo ottenuto un netto miglioramento delle strutture concorsuali esistenti nonché la apertura di altri 2 strutture concorsuali. Il futuro quadriennio potrà così contare su una più qualificata offerta e frenare la migrazione dei cavalieri.

TAB R (SOSTEGNO ECONOMICO ATTIVITA' SPORTIVA ATLETI anno 2013/2016)**ISTITUZIONE FESTA DEL CAVALIERE PREMIAZIONE ATLETI**

<u>2013</u>	<u>2014</u>	<u>2015</u>	<u>2016</u>	<u>2017</u>	<u>2018</u>	<u>2019</u>	<u>2020</u>
108	109	134	136	137	189	194	210

	vitto	alloggio	viaggio	van	gr o o m	vestiario	Scuderizz	iscrizione	contributo
Piazza Siena Rm.	si	si	si	si	si	si	si	si	pony primi 10
Verona	si	si	si	si	si	si	si	si	Poni primi 10
Poniadi	no	no	no	no	n	si	si	si	no
Endurance	no	no	no	no	n	si	si	si	si
Trofeo tre mari	no	no	no	no	n	no	no	no	si
Progetto giovanile	no	no	no	no	n	no	no	no	Primi 10 semifinale e 10 finale
Iscrizione e scuderizzazione gratuita per i primi 3 classificati ai Camp. Reg. di ogni categoria di S.O. e dressage. (Dal 2013 al 2020)									
Scuderizzazione per avviamento al completo gratis (2015)									
Scuderizzazione ed iscrizione a 6 concorsi di S.O. gratis (2014)									
Scuderizzazione ed iscrizione a 2 concorsi di dressage gratis									

Riflessioni:

A differenza di quanto avveniva durante la precedente gestione (assegnazione di un contributo economico di 250 euro a cavaliere per la partecipazione sia a Piazza di Siena che alla gara di Verona) e libertà di trasferimento con spese a carico dei partecipanti, abbiamo inteso dare un forte senso di "squadra" e di appartenenza ai colori sociali decidendo di far partire tutti insieme in pullman e di provvedere alle spese come da tabella. Nell'ultimo quadriennio abbiamo dato un congruo contributo oltre a sottosella. Abbiamo deliberato inoltre un contributo economico per il Trofeo dei Tre Mari e per i primi 10 cavalieri che accedono alla semifinale ed alla finale del progetto giovani.

Per venire incontro all'anello debole della filiera: **Le famiglie** e favorire la crescita dei nostri atleti, abbiamo offerto la scuderizzazione e l'iscrizione gratuita al campionato regionale ai primi tre classificati per ogni categoria, la Scuderizzazione e l'iscrizione a 6 concorsi di S.O e la Scuderizzazione ed iscrizione a 2 concorsi di dressage. Infine, al fine di spingere i nostri giovani cavalieri a completare la loro formazione, abbiamo offerto la scuderizzazione gratuita per l'avviamento al completo.

TAB Q (SOSTEGNO AI CIRCOLI)

1. Contributo per acquisto defibrillatore 250 €
2. Contributo ai centri organizzatori di concorsi
3. Contributo al centro dove viene svolto stage e formazione
4. Contributo per la realizzazione di un campo per il completo
5. Acquisto 8 linee pony games ed elite + 4 bidoni; 16 Coni e palla; 5 paletti e aste
6. Acquisto coni per attacchi
7. Acquisto striscioni Fise personalizzati per ogni centro
8. Contributo economico Covid 19 (**40.000 euro impegnati**)

AB G (SOSTEGNO ISTRUTTORI : Aggiornamenti gratuiti)

Aggiornamento istruttori (Corso primo soccorso) 2
Aggiornamento tecnici (Corso primo soccorso) 1
Aggiornamento istruttori e tecnici Corso BLS
Aggiornamento tecnici 3
Aggiornamento istruttori 4

TAB H (STAGES E SEMINARI DIDATTICI Gratuiti)

DRESSAGE : ...Truppa; Rossi; Varriale; De Maio; Rossi

SALTO OSTACOLI: Juan Carlos Garcia); Louradour; Doderò; Tabarini; Scaccabarozzi; Nuti; Fiorani

ATTACCHI: Cividini

LUDICO: Jaques Cavè

ENDURANCE. Origgi

Master universitario di Posturologia: Tecniche di Riabilitazione Equestre: **Beatrice**;
 “Sport equestri ed inserimento sociale, dalla riabilitazione allo sport: **Beatrice**

Seminario ASD controlli tributari

+

TAB I (FORMAZIONE)

<u>Alla data del 31/7/2020</u>		<u>qualifica</u>	<u>Formati nei 2 Quadrienni</u>
OTEB – OTEB (NP)	11	OTEB (NP)	22
OTAL	5	OTAL	
OTEC	1		
OTRE	2		
OPERATORE LUDICO	20		20
TAL	12	TAL	5
TECNICI ENDURANCE	7		
TECNICI EQ. DI CAMPAGNA	19		
TECNICI EQ. AMERICANA	4		4
REINING	1		
TECNICI PONYCLUB /MG	12		
TECNICI VOLTEGGIO	2		
TECNICI HORSE BALL	1		
TECNICO PARALIMPICA	1		
TECNICO RIABILITAZIONE	1		
TECNICI PONY	4		
SPECIALIZZ. ATTACCHI	1		
ISTRUTTORE DI BASE	44	Istruttori di base	44
ISTRUTTORE 1°LIV	28	Istruttore 1 livello	14
ISTRUTTORE 2°LIV	35		
ISTRUTTORE 3°LIV	8		
GIUDICI S.O. Naz-Reg.	17		6
GIUDICI DRESSAGE	2		1
GIUDICI COMPLETO	1		
Arbitro all’arrivo	7	Arbitro all’arrivo	7
Arbitro alla partenza			
Arbitro di corsia	13	Arbitro di corsia	13
Direttore campo club	6		6
OTEW	7	OTEW	7
OTRE	6	OTRE	6
Direttore campo U.D.29	7	Direttore campo club	6
Tecnico equiturismo	18	Tecnico equiturismo	18
Guida equestre	10		10
Tecnico 1 liv. western			3

ATTIVITA' FORMATIVA

	UNITA' DIDATTICHE SVOLTE	AGGIORNAMENTI
2013	3	1
2014	9	1
2015	9	1
2016	11	1
2017	8	1
2018	7	1
2019	6	1
2020		

MANIFESTAZIONI PROMOZIONALI

Manifestazione ISOLIMPIA (Mostra d'Oltremare)

Manifestazione ISOLIMPIA (Lungomare)

Manifestazione ISOLIMPIA (Maschio Angioino)

Manifestazione ISOLIMPIA (Parco Virgiliano)

Manifestazione ISOLIMPIA (Terme di Agnano)

Manifestazione Giocolandia

Progetto scuola (Caserta scuola Manzoni)

Manifestazione CSI Day (piazza Plebiscito)

INSIEME PER LO SPORT (Stadio collana 2014 e 2015)

TROFEO Coni Kinder

Giornate dimostrative con lega Filo D'oro (Caserta e Arco felice)

Progetto scuola per diversamente abili (Pompei)

Progetto scuola per diversamente abili (Melito)

Giornata Nazionale sport Paraolimpico

Progetto scuole per promozione sport Paraolimpico (Aversa; Pozzuoli; Battipaglia; Avellino (2); Benevento (2); Caserta; Napoli; Salerno;

Trofeo Campania Coni

Battesimo sella (Reggia Caserta)

Battesimo sella (Terme di Agnano)

Battesimo sella (Ippodromo di Agnano)

Battesimo attacchi (ippodromo Agnano)

Apertura museo delle carrozze a Villa Pignatelli e battesimo sella

Manifestazione Reggia di Capodimonte

Manifestazione Vele-Auto-Equitazione (Lungomare di Napoli)

Convenzione con Telecapri 10 trasmissioni televisive

Premio Panathlon ai Genitori

SOSTEGNO ORGANI GIUDICANTI

Acquisto n° 25 giacche con logo e cravatte e foulard e cappelli donna
Acquisto n° 5 camice con logo per signore comitato genitori.
Istituzione del "COMITATO GENITORI"

Istituzione ufficio Stampa

Istituzione Sito Facebook

Previsioni per i prossimi 4 anni.

I numeri elencati sono la dimostrazione del lavoro fatto e dei risultati ottenuti. Una previsione per il prossimo quadriennio sarebbe stata facile se non fosse intervenuta la pandemia virale tuttora in atto. Riteniamo quindi che, se non ci saranno ulteriori ripercussioni economiche il Comitato Regionale Campania raccoglierà i frutti di quanto fino ad oggi è stato fatto.