



Federazione Italiana Sport Equestri  
Comitato Regionale Emilia Romagna

---

**VERBALE DI RIUNIONE DI CONSIGLIO  
COMITATO REGIONALE F.I.S.E. EMILIA ROMAGNA  
20 FEBBRAIO 2023**

Il giorno 20 Febbraio 2023, alle 18:30, si è riunito, presso il Palazzo CONI di Bologna, sede del Comitato Regionale, il Consiglio Comitato Regionale FISE Emilia Romagna (d'ora in avanti il Consiglio), per discutere e deliberare sul seguente ordine del giorno:

1. Comunicazioni del Presidente
2. Approvazione quarto trimestre contabile
3. Approvazione bilancio consuntivo 2022
4. Delibere amministrative
5. Ratifica delibere d'urgenza
6. Definizione Rimborsi CRER 2023
7. Varie ed eventuali

Risultano presenti alla riunione:

- Presidente Ruggero Sassi
- Vice Presidente: Irene Bonora
- I Consiglieri:
  - Niccolò Bagni
  - Carlotta Canevese
  - Paolo Cervi
  - Davide Zanghi dalle Olle
- il Rappresentante dei Cavalieri Paolo Donigaglia
- il Rappresentante dei Tecnici Marco Gazzarrini
- il Revisore dei Conti Dott.ssa Anita Moretta
- Delegato ANIE Angelo Alpi

Assenti giustificati:

I consiglieri:

- Greta Braglia
- Carlo Alberto Sgargi

Il compito della verbalizzazione viene assunto dal Segretario Davide Zanghi dalle Olle, assistito dalle dipendenti Marina Cima e Antonella Zanchini.

Il Presidente passa la parola alla dottoressa Moretta che ne approfitta per affrontare subito le questioni amministrative.



### APPROVAZIONE QUARTO TRIMESTRE CONTABILE

La Dottoressa Moretta illustra il quarto trimestre, e conferma di aver effettuate le verifiche necessarie nel conto corrente di BNL, in chiusura e di Intesa San Paolo, nuovo conto aperto dalla Federazione Centrale, oltre al conto su bancoposta, utilizzato per i movimenti relativi al tesseramento. Il Revisore dei Conti relaziona circa l'andamento del prospetto economico e dei dettagli più importanti. Il bilancio del quarto trimestre contabile viene approvato all'unanimità.

### APPROVAZIONE BILANCIO CONSUNTIVO AL 31 DICEMBRE 2022

La dottoressa Moretta spiega al consiglio alcuni dettagli tecnici circa la contabilizzazione di beni ammortizzabile. Il bilancio chiude quindi con un utile di € 773,88 come si può evincere dalla relazione del Revisore dei Conti, allegata al presente verbale. Il bilancio consuntivo viene approvato all'unanimità.

### DELIBERE AMMINISTRATIVE

Vengono lette e approvate le seguenti delibere:

- Delibera 44 d'urgenza – Richiesta Affiliazione AV Reining, Longhorn Ranch, PF Reining
- Delibera 45 – Contratto Smaltimento Toner
- Delibera 46 d'urgenza – Richiesta affiliazione ASD Corte San Giorgio
- Delibera 47 d'urgenza – Registrazione sopravvenienza Passiva per
- Delibera 48 d'urgenza – Richiesta affiliazione Thelma & Louis
- Delibera 49 - Materiale Mounted Games e trasporto per gare e stage
- Delibera 50 - Contributo FISE Awards 2023
- Delibera 51 - Approvazione Bilancio Consuntivo 2022
- Delibera 52 – Resi Vari
- Delibera 53 – Ratifica delibere d'urgenza
- Delibera 54 - Contributo per trofeo Loveer Pony
- Delibera 55 – Stage Dressage con Tecnico Valentina Truppa

### RICHIESTA CONTRIBUTO GESE

Il Presidente illustra ai Consiglieri la richiesta del GESE per la sistemazione dei percorsi di cross, per poter mantenere uno dei due comitati organizzatori di Completo in Emilia Romagna. Il Contributo sarà valutato dal Presidente e dal Consiglio, e verrà erogato solamente a fronte di giustificativi di spesa.

### SUMMER CAMP

Il referente Summer Camp Niccolò Bagni relaziona sull'idea di fare uno stage a fine giugno, inizio luglio, compatibilmente con gli appuntamenti federali. Il progetto sarebbe quello di unire le discipline dressage e



Federazione Italiana Sport Equestri  
Comitato Regionale Emilia Romagna

---

completo con due cavalieri di spicco che possano essere un punto di riferimento per i giovani dell'Emilia Romagna.

#### RIUNIONE ISTRUTTORI

Il Consigliere Bagni informa il Consiglio che gli Istruttori dei Circoli stanno chiedendo una riunione informativa circa i programmi regionali e le eventuali novità in atto. Si decide di programmare una riunione in presenza e eventualmente qualche refresh online nei mesi successivi.

#### STAGE SALTO OSTACOLI

Il Presidente informa che vorrebbe organizzare altri stage con il Tecnico Antonio Tabarini, per mantenere la continuità. Mentre Paolo Donigaglia chiede informazioni per chi potrebbe seguire il settore Pony, il Presidente conferma che contatterà il tecnico Angelo Cristofolotti.

#### PROGETTI SPORT E SALUTE

Il Consigliere Paolo Cervi relaziona circa i progetti che sono stati assegnati. Si decide di assecondare la richiesta e di provvedere a individuare i 4 circoli che potrebbero essere interessati.

#### TROFEO LOVEER

I referenti del ludico di Lombardia, Veneto e Emilia Romagna hanno concordato un Trofeo Loveer che si svolgerà su tre tappe nelle regioni. Si decide per una spesa di € 700,00 a copertura dei premi di tappa e premi per la classifica finale.

#### STAGE POLO PONY

La Vice Presidente Irene Bonora informa che è stata contattata dalla Domitilla Lenzi per l'organizzazione degli stage polo pony. La Signora Lenzi verrà contattata dal Presidente per le date degli stage. Tra i circoli interessati, oltre agli altri già segnalati, subentrano il CISI, Cadelrio e il GESE.

#### MARKETING

La Dott.ssa Nicoletta Bonomo illustra mediante le slide, i risultati ottenuti durante i primi tre mesi di collaborazione con il Comitato Emilia Romagna.

Null'altro essendoci da deliberare, il Consiglio si scioglie alle 22:03.

**Il Segretario**

**Il Presidente**  
Ruggero Sassi



Federazione Italiana Sport Equestri  
Comitato Regionale Emilia Romagna

**DELIBERA N. 51 /2023**

**DEL: 20/02/2023**

**PROT: 342/2023**

**SETTORE: AMMINISTRAZIONE**

**OGGETTO: Approvazione conto consuntivo 2022 del C.R. Emilia Romagna – provvedimenti conseguenti.**

**IL CONSIGLIO REGIONALE**

- CONSIDERATO** L'art. 131.1 del regolamento di Contabilità ed Amministrazione che prevede l'approvazione del Conto Consuntivo 2022
- VISTI** I documenti al 31 dicembre 2022: Bilancio di Verifica, Stato Patrimoniale e Conto Economico.
- SENTITO** Il parere unanime dei Consiglieri presenti e del Revisore dei Conti

**DELIBERA**

L'approvazione del Conto Consuntivo del Comitato Regionale Emilia Romagna al 31 dicembre 2022 che ha determinato un risultato di esercizio di 5.056,08 da cui vanno sottratti i cespiti acquisiti nel 2022 per 4.282,20 determinando l'avanzo di gestione di euro 743,88.

Di inviare ai competenti Uffici Federali, per gli opportuni adempimenti i seguenti documenti:

- Il Conto Consuntivo ed i documenti ad esso allegati.
- La relazione del Presidente.
- La relazione del Revisore dei Conti.

Tali documenti allegati al presente atto ne sono parte integrante.

**Il Segretario**

**Il Presidente**



Federazione Italiana Sport Equestri  
Comitato Regionale Emilia Romagna

**RELAZIONE AL BILANCIO CONSUNTIVO ANNO 2022**

Il Bilancio consuntivo al 31 dicembre 2022 del Comitato Emilia Regionale Emilia Romagna presenta con un utile di €. 5.056,08: i valori di Bilancio si possono così riassumere:

| <b>STATO PATRIMONIALE</b>                | <b>31/12/2022</b> | <b>31/12/2021</b> |
|--|-------------------|-------------------|
| <b>Attività</b>                          |                   |                   |
| Immobilizzazioni                         | 18.480            | 14.198            |
| Crediti                                  | 11.712            | 1.000             |
| Disponibilità liquide                    | 27.701            | 126.546           |
| <b>TOTALE STATO PATRIMONIALE ATTIVO</b>  | <b>57.893</b>     | <b>141.744</b>    |
| <b>Passività</b>                         |                   |                   |
| Debiti                                   | 20.061            | 35.551            |
| <b>TOTALE STATO PATRIMONIALE PASSIVO</b> | <b>20.061</b>     | <b>35.551</b>     |

| <b>CONTO ECONOMICO</b>                                   | <b>31/12/2022</b> | <b>31/12/2021</b> |
|--|-------------------|-------------------|
| <b>RICAVI</b>  |                   |                   |
| Altri ricavi della gestione ordinaria                    | 10.545            |                   |
| Contributi federali                                      | 266.020           | 255.317           |
| Quote degli associati                                    | 150.106           | 163.473           |
| Ricavi da manifestazioni                                 | 3.728             |                   |
| Altri ricavi della gestione                              | 270               |                   |
| <b>VALORE DELLA PRODUZIONE E CONTRIBUTI FEDERALI (A)</b> | <b>430.669</b>    | <b>418.790</b>    |



Federazione Italiana Sport Equestri  
Comitato Regionale Emilia Romagna

| <b>COSTI</b>                                  | <b>31/12/2022</b> | <b>31/12/2021</b> |
|---|-------------------|-------------------|
| Attività sportiva                             | 3.015             | 5.880             |
| Attività agonistica                           | 126.802           | 95.280            |
| Organizzazione manifestazioni sportive        | 147.370           | 138.915           |
| Corsi di formazione                           | 62.775            | 63.629            |
| Promozione sportiva                           | 9.242             |                   |
| Contributi all'attività sportiva              | 0                 | 0                 |
| <b>TOTALE COSTI PER ATTIVITA' SPORTIVA</b>    | <b>349.204</b>    | <b>303.704</b>    |
| Costi per collaboratori                       | 12.804            | 9.000             |
| Organi e commissioni                          | 25.808            | 18.616            |
| Costi generali                                | 33.427            | 11.841            |
| <b>TOT.FUNZIONAMENTO E COSTI GENERALI</b>     | <b>72.039</b>     | <b>39.458</b>     |
| Sopravvenienze e insussistenze passive        | 4.532             | 1.699             |
| <b>ONERI DIVERSI DI GESTIONE</b>              | <b>4.532</b>      | <b>1.699</b>      |
| <b>COSTO DELLA PRODUZIONE (B)</b>             | <b>425.775</b>    | <b>344.861</b>    |
| Interessi attivi                              | 162               | 6                 |
| <b>TOTALE PROVENTI E ONERI FINANZIARI (C)</b> | <b>162</b>        | <b>6</b>          |
| <b>RISULTATO DELL'ESERCIZIO (A-B+C+D)</b>     | <b>5.056</b>      | <b>73.935</b>     |

Nel dettaglio i ricavi sono pari ad Euro 430.668,66, di cui

- €. 266.020,00 per Contributi Federali;
- €. 154.103,66 Quote Associati ed altri ricavi
- €. 10.545,00 Sopravvenienza attive.

Le sopravvenienze attive derivano dallo storno di debiti in prevalenza verso tesserati



Federazione Italiana Sport Equestri  
Comitato Regionale Emilia Romagna

---

(mai incassati), riferiti ad esercizi precedenti.

Mentre i costi di complessivi €. 425.774,81 sono così costituiti:

- €. 3.015,00 per Attività sportiva Centrale;
- €. 126.802,35 per Attività Agonistica;
- €. 147.369,68 per Organizzazione Manifestazioni Sportive;
- €. 62.775,21 per Corsi di Formazione
- €. 9.241,75 per Promozione Sportiva
- €. 72.038,52 per Funzionamento e Costi Generali
- €. 4.532,30 per Sopravvenienze passive

Le sopravvenienze passive derivano dalla contabilizzazione degli addebiti di META/FACEBOOK presenti sul conto corrente BANCOPOSTA ma non imputabili al Comitato Regionale Emilia Romagna per i quali è stata presentata istanza di rimborso.

Il Bilancio consuntivo al 31 dicembre 2022 presenta con un utile di €. 5.056,08 dal quale bisogna decurtare l'importo di €. 4.282,20 riferito all'acquisto di un ostacolo CRER registrato nelle immobilizzazioni materiali alla voce attrezzature sportive.

Il bilancio che viene trasmesso firmato dal Presidente e corredato dalla Presente relazione è conforme alle scritture contabili.

Bologna li, 20 gennaio 2023

Il Presidente  
Ruggero Sassi

# ANITA MORETTA

*Dottore Commercialista*

*Revisore Legale*

## RELAZIONE DEL REVISORE SUL CONTO CONSUNTIVO AL 31/12/2022 del Comitato Regionale F.I.S.E. Emilia Romagna

La sottoscritta, dott.ssa ANITA MORETTA, nell'espletamento dell'incarico di Revisore dei Conti del Comitato Regionale Emilia Romagna, ha esperito le attività di controllo e vigilanza previste dalle norme statutarie e regolamentari della Federazione Italiana Sport Equestri sul Conto consuntivo del Comitato Regionale relativo all'esercizio chiuso al 31/12/2022.

La presente relazione rappresenta la sintesi del lavoro svolto e costituisce una ragionevole base per l'espressione del giudizio professionale conclusivo.

Per il giudizio sul bilancio dell'esercizio precedente si rinvia alla relazione predisposta dallo stesso revisore in data 04/03/2022.

Ai sensi dell'art. 32 del Regolamento di Amministrazione e Contabilità della F.I.S.E., il bilancio di esercizio, composto dal Conto Economico e dallo Stato Patrimoniale, è accompagnato dalla relazione del Presidente sulla gestione.

Il consuntivo in esame è l'espressione numerica degli atti di gestione posti in essere nell'ambito dell'autonomia amministrativo contabile attribuita al Comitato.

Il bilancio al 31/12/2022 si riassume nei seguenti valori posti a confronto con quelli dell'esercizio precedente.

| STATO PATRIMONIALE                       | 31/12/2022    | 31/12/2021     |
|--|---------------|----------------|
| <b>Attività</b>                          |               |                |
| Immobilizzazioni                         | 18.480        | 14.198         |
| Crediti                                  | 11.712        | 1.000          |
| Disponibilità liquide                    | 27.701        | 126.546        |
| <b>TOTALE STATO PATRIMONIALE ATTIVO</b>  | <b>57.893</b> | <b>141.744</b> |
| <b>Passività</b>                         |               |                |
| Debiti                                   | 20.061        | 35.551         |
| <b>TOTALE STATO PATRIMONIALE PASSIVO</b> | <b>20.061</b> | <b>35.551</b>  |

Si evidenzia che il documento di Stato Patrimoniale del Comitato Regionale presenta nel passivo solo la voce dei Debiti e, pertanto, il totale del passivo non pareggia con il totale dell'attivo.

| CONTO ECONOMICO  |                |                |
|--|----------------|----------------|
| RICAVI   | 31/12/2022     | 31/12/2021     |
| Altri ricavi della gestione ordinaria                    | 10.545         |                |
| Contributi federali                                      | 266.020        | 255.317        |
| Quote degli associati                                    | 150.106        | 163.473        |
| Ricavi da manifestazioni                                 | 3.728          |                |
| Altri ricavi della gestione                              | 270            |                |
| <b>VALORE DELLA PRODUZIONE E CONTRIBUTI FEDERALI (A)</b> | <b>430.669</b> | <b>418.790</b> |

| COSTI   | 31/12/2022     | 31/12/2021     |
|---|----------------|----------------|
| Attività sportiva                             | 3.015          | 5.880          |
| Attività agonistica                           | 126.802        | 95.280         |
| Organizzazione manifestazioni sportive        | 147.370        | 138.915        |
| Corsi di formazione                           | 62.775         | 63.629         |
| Promozione sportiva                           | 9.242          |                |
| Contributi all'attività sportiva              | 0              | 0              |
| <b>TOTALE COSTI PER ATTIVITA' SPORTIVA</b>    | <b>349.204</b> | <b>303.704</b> |
| Costi per collaboratori                       | 12.804         | 9.000          |
| Organi e commissioni                          | 25.808         | 18.616         |
| Costi generali                                | 33.427         | 11.841         |
| <b>TOT.FUNZIONAMENTO E COSTI GENERALI</b>     | <b>72.039</b>  | <b>39.458</b>  |
| Sopravvenienze e insussistenze passive        | 4.532          | 1.699          |
| <b>ONERI DIVERSI DI GESTIONE</b>              | <b>4.532</b>   | <b>1.699</b>   |
| <b>COSTO DELLA PRODUZIONE (B)</b>             | <b>425.775</b> | <b>344.861</b> |
| Interessi attivi                              | 162            | 6              |
| <b>TOTALE PROVENTI E ONERI FINANZIARI (C)</b> | <b>162</b>     | <b>6</b>       |
| <b>RISULTATO DELL'ESERCIZIO (A-B+C+D)</b>     | <b>5.056</b>   | <b>73.935</b>  |

Dall'attività di vigilanza e controllo non sono emersi fatti significativi suscettibili di segnalazione o di menzione nella presente relazione.

Il sottoscritto Revisore dà atto di non essere a conoscenza dell'esistenza di passività, anche potenziali, e/o rischi di qualsiasi genere non adeguatamente rappresentati in bilancio.

Dall'insieme dei controlli effettuati non sono emersi rilievi, osservazioni o raccomandazioni da evidenziare.

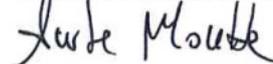
A proprio giudizio, il sopramenzionato Consuntivo Economico al 31/12/2022 nel suo complesso è conforme alle norme che ne disciplinano i criteri di redazione. Lo stesso è stato redatto con chiarezza e nel rispetto dell'equilibrio economico e finanziario.

Per quanto precede, il sottoscritto Revisore non rileva motivi ostativi all'approvazione del Consuntivo economico al 31/12/2022.

Bologna, lì 20/02/2023

Il Revisore dei Conti

Dott.ssa Anita Moretta





FEDERAZIONE ITALIANA SPORT EQUESTRI  
CONTO ECONOMICO (QUADRO RIEPILOGATIVO)  
ESERCIZIO 2022  
ORGANIZ. TERRITORIALE: EMILIA R.

Mod. S/A

VALORE DELLA PRODUZIONE

| Codice | Denominazione   | A                    | B                    | Differenza A - B |     |
|--------|---|----------------------|----------------------|------------------|-----|
|        |   | Conto Economico 2022 | Conto Economico 2021 | €                | %   |
| 1.     | <b>Attività Centrale</b>  |                      |                      |                  |     |
| 1.07.  | Altri ricavi della gestione ordinaria                               | 10.545,00            | 0,00                 | 10.545,00        |     |
| 1.     | Attività Centrale<br>In % sul Valore della produzione               | 10.545,00<br>2,45%   | 0,00                 | 10.545,00        |     |
| 2.     | <b>Attività Struttura Territoriale</b>                              |                      |                      |                  |     |
| 2.01.  | Contributi federali   | 266.020,00           | 255.317,00           | 10.703,00        | 4%  |
| 2.03.  | Quote degli associati   | 150.105,79           | 163.473,28           | -13.367,49       | -8% |
| 2.04.  | Ricavi da manifestazioni  | 3.727,87             | 0,00                 | 3.727,87         |     |
| 2.05.  | Altri ricavi della gestione   | 270,00               | 0,00                 | 270,00           |     |
| 2.     | Attività Struttura Territoriale<br>In % sul Valore della produzione | 154.103,66<br>35,78% | 163.473,28<br>39,03% | -9.369,62        | -6% |
|        | <b>VALORE PRODUZIONE</b>  | 164.648,66           | 163.473,28           | 1.175,38         | 1%  |
|        | Valore della produzione e contributi federali                       | 430.668,66           | 418.790,28           | 11.878,38        | 3%  |

COSTO DELLA PRODUZIONE

| Codice      | Denominazione   | A                    | B                    | Differenza A - B |      |
|-------------|---|----------------------|----------------------|------------------|------|
|             |   | Conto Economico 2022 | Conto Economico 2021 | €                | %    |
| 1.          | <b>ATTIVITA' SPORTIVA</b>   |                      |                      |                  |      |
| 1.01.       | Costi per l'Attività Sportiva Centrale                                    |                      |                      |                  |      |
| 1.01.02.    | Costi attività sportiva   |                      |                      |                  |      |
| 1.01.02.02. | Organizz. Manifestazione Sportive Nazionali                               | 3.015,00             | 5.880,00             | -2.865,00        | -49% |
| 1.01.02.    | Totale Costi attività sportiva  | 3.015,00             | 5.880,00             | -2.865,00        | -49% |
| 1.01.       | Costi per l'Attività Sportiva Centrale<br>In % sul Costo della produzione | 3.015,00<br>0,71%    | 5.880,00<br>1,71%    | -2.865,00        | -49% |
| 1.02.       | Costi per att. sportiva della Strutt. Terr.                               |                      |                      |                  |      |
| 1.02.01.    | Attività agonistica   | 126.802,35           | 95.280,40            | 31.521,95        | 33%  |
| 1.02.02.    | Organizzazione Manifestazione   | 147.369,68           | 138.914,52           | 8.455,16         | 6%   |



**FEDERAZIONE ITALIANA SPORT EQUESTRI**  
**CONTO ECONOMICO (QUADRO RIEPILOGATIVO)**  
**ESERCIZIO 2022**  
**ORGANIZ. TERRITORIALE: EMILIA R.**

Mod. S/A

**COSTO DELLA PRODUZIONE**

| Codice   | Denominazione                               | A                    | B                    | Differenza A - B |      |
|----------|---|----------------------|----------------------|------------------|------|
|          |   | Conto Economico 2022 | Conto Economico 2021 | €                | %    |
|          | <b>Sportive</b>                             |                      |                      |                  |      |
| 1.02.03. | Corsi di formazione                         | 62.775,21            | 63.629,08            | -853,87          | -1%  |
| 1.02.04. | Promozione Sportiva                         | 9.241,75             | 0,00                 | 9.241,75         |      |
| 1.02.    | Costi per att. sportiva della Strutt. Terr. | 346.188,99           | 297.824,00           | 48.364,99        | 16%  |
|          | <i>In % sul Costo della produzione</i>      | 81,31%               | 86,36%               |                  |      |
| 1.       | <b>ATTIVITA' SPORTIVA</b>                   | 349.203,99           | 303.704,00           | 45.499,99        | 15%  |
|          | <i>In % sul Costo della produzione</i>      | 82,02%               | 88,07%               |                  |      |
| 2.       | <b>FUNZIONAMENTO E COSTI GENERALI</b>       |                      |                      |                  |      |
| 2.02.    | <i>Funz. e costi gen. Struttura Terr.</i>   |                      |                      |                  |      |
| 2.02.01. | Costi per i collaboratori                   | 12.803,68            | 9.000,00             | 3.803,68         | 42%  |
| 2.02.02. | Organi e Commissioni                        | 25.807,79            | 18.616,23            | 7.191,56         | 39%  |
| 2.02.03. | Costi generali                              | 33.427,05            | 11.841,43            | 21.585,62        | 182% |
| 2.02.    | <i>Funz. e costi gen. Struttura Terr.</i>   | 72.038,52            | 39.457,66            | 32.580,86        | 83%  |
|          | <i>In % sul Costo della produzione</i>      | 16,92%               | 11,44%               |                  |      |
| 2.       | <b>FUNZIONAMENTO E COSTI GENERALI</b>       | 72.038,52            | 39.457,66            | 32.580,86        | 83%  |
|          | <i>In % sul Costo della produzione</i>      | 16,92%               | 11,44%               |                  |      |
| 4.01     | <b>Oneri diversi di gestione</b>            |                      |                      |                  |      |
| 4.01     | <i>Oneri diversi di gestione</i>            | 4.532,30             | 1.699,15             | 2.833,15         | 167% |
|          | <i>In % sul Costo della produzione</i>      | 1,06%                | 0,49%                |                  |      |
| 4.       | <b>Oneri diversi di gestione</b>            | 4.532,30             | 1.699,15             | 2.833,15         | 167% |
|          | <i>In % sul Costo della produzione</i>      | 1,06%                | 0,49%                |                  |      |
|          | <b>COSTO DELLA PRODUZIONE</b>               | 425.774,81           | 344.860,81           | 80.914,00        | 23%  |

| Codice | Denominazione    | A                    | B                    | Differenza A - B |        |
|--------|------------------|----------------------|----------------------|------------------|--------|
|        |                  | Conto Economico 2022 | Conto Economico 2021 | €                | %      |
| CEC.   | Oneri finanziari | 162,23               | 6,00                 | 156,23           | 2.604% |



**FEDERAZIONE ITALIANA SPORT EQUESTRI**  
**CONTO ECONOMICO (QUADRO RIEPILOGATIVO)**  
**ESERCIZIO 2022**  
**ORGANIZ. TERRITORIALE: EMILIA R.**

Mod. S/A

| Codice | Denominazione                | A                    | B                    | Differenza A - B |      |
|--------|------------------------------|----------------------|----------------------|------------------|------|
|        |                              | Conto Economico 2022 | Conto Economico 2021 | €                | %    |
|        | <b>RISULTATO D'ESERCIZIO</b> | 5.056,08             | 73.935,47            | -68.879,39       | -93% |

M  
f

M  
f

M  
f

M  
f

M  
f



FEDERAZIONE ITALIANA SPORT EQUESTRI  
STATO PATRIMONIALE  
ESERCIZIO 2022  
ORGANIZ. TERRITORIALE: EMILIA R.

Mod. S/A

**ATTIVO**

| Denominazione  | A                       | B                       | Differenza A - B |               |
|--|-------------------------|-------------------------|------------------|---------------|
|  | STATO PATRIMONIALE 2022 | STATO PATRIMONIALE 2021 | €                | %             |
| <b>SPA.B - IMMOBILIZZAZIONI</b>  |                         |                         |                  |               |
| <b>SPA.B.01 - IMMOBILIZZAZIONI IMMATERIALI</b>                                 |                         |                         |                  |               |
| <b>TOTALE IMMOBILIZZAZIONI IMMATERIALI</b>                                     |                         |                         |                  |               |
| <b>SPA.B.02 - IMMOBILIZZAZIONI MATERIALI</b>                                   |                         |                         |                  |               |
| SPA.B.02.02 - ATTREZZATURE SPORTIVE  | 4.282,20                |                         | 4.282,20         |               |
| SPA.B.02.04 - ALTRI BENI   | 14.198,16               | 14.198,16               |                  |               |
| <b>TOTALE IMMOBILIZZAZIONI MATERIALI</b>                                       | <b>18.480,36</b>        | <b>14.198,16</b>        | <b>4.282,20</b>  | <b>30%</b>    |
| <b>SPA.B.03 - IMMOBILIZZAZIONI FINANZIARIE</b>                                 |                         |                         |                  |               |
| <b>TOTALE IMMOBILIZZAZIONI FINANZIARIE</b>                                     |                         |                         |                  |               |
| <b>TOTALE IMMOBILIZZAZIONI</b>   | <b>18.480,36</b>        | <b>14.198,16</b>        | <b>4.282,20</b>  | <b>30%</b>    |
| <b>SPA.C - ATTIVO CIRCOLANTE</b>   |                         |                         |                  |               |
| <b>SPA.C.01 - RIMANENZE</b>  |                         |                         |                  |               |
| <b>TOTALE RIMANENZE</b>  |                         |                         |                  |               |
| <b>SPA.C.02 - CREDITI</b>  |                         |                         |                  |               |
| SPA.C.02.01.01 - CREDITI V/CLIENTI   | 1.609,09                |                         | 1.609,09         |               |
| SPA.C.02.01 - CREDITI VERSO CLIENTI  | 1.609,09                |                         | 1.609,09         |               |
| SPA.C.02.05.04.02 - CREDITI VERSO SOCIETA' ED ASSOCIAZIONI SPORTIVE            |                         | 1.000,00                | -1.000,00        | -100%         |
| SPA.C.02.05.04.11 - CREDITI VERSO ALTRI SOGGETTI                               | 10.102,94               |                         | 10.102,94        |               |
| SPA.C.02.05.04 - CREDITI VERSO ALTRI SOGGETTI                                  | 10.102,94               | 1.000,00                | 9.102,94         | 910%          |
| SPA.C.02.05 - CREDITI VERSO ALTRI  | 10.102,94               | 1.000,00                | 9.102,94         | 910%          |
| <b>TOTALE CREDITI</b>  | <b>11.712,03</b>        | <b>1.000,00</b>         | <b>10.712,03</b> | <b>1.071%</b> |
| <b>SPA.C.03 - ATTIVITA' FINANZIARIE CHE NON COSTITUISCONO IMMOBILIZZAZIONI</b> |                         |                         |                  |               |
| <b>TOTALE ATTIVITA' FINANZIARIE CHE NON COSTITUISCONO IMMOBILIZZAZIONI</b>     |                         |                         |                  |               |
| <b>SPA.C.04 - DISPONIBILITA' LIQUIDE</b>                                       |                         |                         |                  |               |
| SPA.C.04.01.01 - C/C bancari   | 26.899,33               | 62.296,08               | -35.396,75       | -57%          |
| SPA.C.04.01.02 - C/C postali   | 801,39                  | 63.981,43               | -63.180,04       | -99%          |



FEDERAZIONE ITALIANA SPORT EQUESTRI  
STATO PATRIMONIALE  
ESERCIZIO 2022  
ORGANIZ. TERRITORIALE: EMILIA R.

Mod. S/A

**ATTIVO**

| Denominazione                            | A                       | B                       | Differenza A - B  |             |
|--|-------------------------|-------------------------|-------------------|-------------|
|  | STATO PATRIMONIALE 2022 | STATO PATRIMONIALE 2021 | €                 | %           |
| SPA.C.04.01 - DEPOSITI BANCARI E POSTALI | 27.700,72               | 126.277,51              | -98.576,79        | -78%        |
| SPA.C.04.03 - CASSA                      |                         | 268,36                  | -268,36           | -100%       |
| <b>TOTALE DISPONIBILITA' LIQUIDE</b>     | <b>27.700,72</b>        | <b>126.545,87</b>       | <b>-98.845,15</b> | <b>-78%</b> |
| <b>TOTALE ATTIVO CIRCOLANTE</b>          | <b>39.412,75</b>        | <b>127.545,87</b>       | <b>-88.133,12</b> | <b>-69%</b> |
| <b>SPA.D - RATEI E RISCONTI</b>          |                         |                         |                   |             |
| SPA.D.01 - RATEI E RISCONTI ATTIVI       |                         |                         |                   |             |
| <b>TOTALE RATEI E RISCONTI ATTIVI</b>    |                         |                         |                   |             |
| <b>TOTALE RATEI E RISCONTI</b>           |                         |                         |                   |             |
| <b>TOTALE STATO PATRIMONIALE ATTIVO</b>  | <b>57.893,11</b>        | <b>141.744,03</b>       | <b>-83.850,92</b> | <b>-59%</b> |



FEDERAZIONE ITALIANA SPORT EQUESTRI  
STATO PATRIMONIALE  
ESERCIZIO 2022  
ORGANIZ. TERRITORIALE: EMILIA R.

Mod. S/A

**PASSIVO**

| Denominazione  | A                       | B                       | Differenza A - B |   |
|--|-------------------------|-------------------------|------------------|---|
|  | STATO PATRIMONIALE 2022 | STATO PATRIMONIALE 2021 | €                | % |
| <b>SPP.A - PATRIMONIO NETTO</b>                        |                         |                         |                  |   |
| <b>SPP.A.01 - FONDO DI DOTAZIONE</b>                   |                         |                         |                  |   |
| <b>TOTALE FONDO DI DOTAZIONE</b>                       |                         |                         |                  |   |
| <b>SPP.A.02 - RISERVE</b>                              |                         |                         |                  |   |
| <b>TOTALE RISERVE</b>                                  |                         |                         |                  |   |
| <b>SPP.A.03 - UTILI (PERDITA) PORTATO A NUOVO</b>      |                         |                         |                  |   |
| <b>TOTALE UTILI (PERDITA) PORTATO A NUOVO</b>          |                         |                         |                  |   |
| <b>SPP.A.04 - RISULTATO D'ESERCIZIO</b>                |                         |                         |                  |   |
| <b>TOTALE RISULTATO D'ESERCIZIO</b>                    |                         |                         |                  |   |
| <b>TOTALE PATRIMONIO NETTO</b>                         |                         |                         |                  |   |
| <b>SPP.B - FONDI PER RISCHI E ONERI</b>                |                         |                         |                  |   |
| <b>SPP.B.03 - ALTRI FONDI PER RISCHI E ONERI</b>       |                         |                         |                  |   |
| <b>TOTALE ALTRI FONDI PER RISCHI E ONERI</b>           |                         |                         |                  |   |
| <b>TOTALE FONDI PER RISCHI E ONERI</b>                 |                         |                         |                  |   |
| <b>SPP.C - TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO</b>            |                         |                         |                  |   |
| <b>SPP.C.01 - Debiti per Trattamento Fine Rapporto</b> |                         |                         |                  |   |
| <b>TOTALE TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO</b>             |                         |                         |                  |   |
| <b>SPP.D - DEBITI</b>                                  |                         |                         |                  |   |
| <b>SPP.D.03 - DEBITI VERSO BANCHE</b>                  |                         |                         |                  |   |
| <b>TOTALE DEBITI VERSO BANCHE</b>                      |                         |                         |                  |   |
| <b>SPP.D.04 - DEBITI VERSO ALTRI FINANZIATORI</b>      |                         |                         |                  |   |
| <b>TOTALE DEBITI VERSO ALTRI FINANZIATORI</b>          |                         |                         |                  |   |
| <b>SPP.D.05 - ACCONTI</b>                              |                         |                         |                  |   |
| <b>TOTALE ACCONTI</b>                                  |                         |                         |                  |   |
| <b>SPP.D.06 - DEBITI VERSO FORNITORI</b>               |                         |                         |                  |   |



FEDERAZIONE ITALIANA SPORT EQUESTRI  
STATO PATRIMONIALE  
ESERCIZIO 2022  
ORGANIZ. TERRITORIALE: EMILIA R.

Mod. S/A

**PASSIVO**

| Denominazione   | A                       | B                       | Differenza A - B  |             |
|---|-------------------------|-------------------------|-------------------|-------------|
|   | STATO PATRIMONIALE 2022 | STATO PATRIMONIALE 2021 | €                 | %           |
| SPP.D.06.01 - DEBITI VERSO FORNITORI                                  | 2.297,39                | 751,46                  | 1.545,93          | 206%        |
| SPP.D.06.02 - FATTURE DA RICEVERE DA FORNITORI                        | 4.003,85                | 2.708,44                | 1.295,41          | 48%         |
| SPP.D.06.04 - NOTE DI CREDITO DA RICEVERE DA FORNITORI                | -1.466,57               | -750,00                 | -716,57           | 96%         |
| <b>TOTALE DEBITI VERSO FORNITORI</b>                                  | <b>4.834,67</b>         | <b>2.709,90</b>         | <b>2.124,77</b>   | <b>78%</b>  |
| SPP.D.08 - DEBITI VERSO SOCIETA' PARTECIPATE                          |                         |                         |                   |             |
| <b>TOTALE DEBITI VERSO SOCIETA' PARTECIPATE</b>                       |                         |                         |                   |             |
| SPP.D.11 - DEBITI ERARIALI  |                         |                         |                   |             |
| SPP.D.11.02 - ERARIO C/TRATTENUTE                                     | 1.614,37                | 968,24                  | 646,13            | 67%         |
| <b>TOTALE DEBITI ERARIALI</b>   | <b>1.614,37</b>         | <b>968,24</b>           | <b>646,13</b>     | <b>67%</b>  |
| SPP.D.12 - DEBITI VERSO ISTITUTI DI PREVIDENZA E SICUREZZA SOCIALE    |                         |                         |                   |             |
| <b>TOTALE DEBITI VERSO ISTITUTI DI PREVIDENZA E SICUREZZA SOCIALE</b> |                         |                         |                   |             |
| SPP.D.13 - DEBITI VERSO ALTRI   |                         |                         |                   |             |
| SPP.D.13.05 - DEBITI VERSO ALTRI SOGGETTI                             | 13.612,03               | 31.872,58               | -18.260,55        | -57%        |
| <b>TOTALE DEBITI VERSO ALTRI</b>                                      | <b>13.612,03</b>        | <b>31.872,58</b>        | <b>-18.260,55</b> | <b>-57%</b> |
| <b>TOTALE DEBITI</b>  | <b>20.061,07</b>        | <b>35.550,72</b>        | <b>-15.489,65</b> | <b>-44%</b> |
| SPP.E - RATEI E RISCONTI  |                         |                         |                   |             |
| SPP.E.01 - RATEI E RISCONTI   |                         |                         |                   |             |
| <b>TOTALE RATEI E RISCONTI</b>  |                         |                         |                   |             |
| <b>TOTALE RATEI E RISCONTI</b>  |                         |                         |                   |             |
| <b>TOTALE STATO PATRIMONIALE PASSIVO</b>                              | <b>20.061,07</b>        | <b>35.550,72</b>        | <b>-15.489,65</b> | <b>-44%</b> |



# FEDERAZIONE ITALIANA SPORT EQUESTRI

## Bilancio di Verifica - Stato Patrimoniale 2022

Centro di costo: 2.006-EMILIA R.

Bilancio di verifica al 31/12/2022

| Codice Conto     | Descrizione                                     | Dare         | Avere        | Saldo     |
|------------------|---|--------------|--------------|-----------|
| SPA              | STATO PATRIMONIALE ATTIVO                       | 1.714.258,17 | 1.656.365,06 | 57.893,11 |
| SPAB             | IMMOBILIZZAZIONI                                | 18.480,36    |              | 18.480,36 |
| SPAB.02          | IMMOBILIZZAZIONI MATERIALI                      | 18.480,36    |              | 18.480,36 |
| SPAB.02.02       | ATTREZZATURE SPORTIVE                           | 4.282,20     |              | 4.282,20  |
| SPAB.02.02.01    | Attrezzature sportive                           | 4.282,20     |              | 4.282,20  |
| SPAB.02.04       | ALTRI BENI                                      | 14.198,16    |              | 14.198,16 |
| SPAB.02.04.01    | Mobili arredi                                   | 9.042,44     |              | 9.042,44  |
| SPAB.02.04.02    | Macchine d'ufficio                              | 3.325,72     |              | 3.325,72  |
| SPAB.02.04.04    | Altre immobilizzazioni materiali                | 1.830,00     |              | 1.830,00  |
| SPAC             | ATTIVO CIRCOLANTE                               | 1.695.777,81 | 1.656.365,06 | 39.412,75 |
| SPAC.02          | CREDITI   | 177.120,64   | 165.408,61   | 11.712,03 |
| SPAC.02.01       | CREDITI VERSO CLIENTI                           | 6.157,09     | 4.548,00     | 1.609,09  |
| SPAC.02.01.01    | CREDITI V/CLIENTI                               | 6.157,09     | 4.548,00     | 1.609,09  |
| SPAC.02.01.01.01 | Crediti v/clienti <12 mesi                      | 6.157,09     | 4.548,00     | 1.609,09  |
| SPAC.02.05       | CREDITI VERSO ALTRI                             | 170.963,55   | 160.860,61   | 10.102,94 |
| SPAC.02.05.04    | CREDITI VERSO ALTRI SOGGETTI                    | 170.963,55   | 160.860,61   | 10.102,94 |
| SPAC.02.05.04.02 | CREDITI VERSO SOCIETA' ED ASSOCIAZIONI SPORTIVE | 65.069,27    | 65.069,27    |           |
| SPAC.02.05.04.03 | CREDITI VERSO TESSERATI                         | 94.963,43    | 94.963,43    |           |
| SPAC.02.05.04.11 | CREDITI VERSO ALTRI SOGGETTI                    | 10.930,85    | 827,91       | 10.102,94 |
| SPAC.04          | DISPONIBILITA' LIQUIDE                          | 1.518.657,17 | 1.490.956,45 | 27.700,72 |
| SPAC.04.01       | DEPOSITI BANCARI E POSTALI                      | 1.518.157,17 | 1.490.456,45 | 27.700,72 |
| SPAC.04.01.01    | C/C bancari                                     | 1.162.121,31 | 1.135.221,98 | 26.899,33 |



# FEDERAZIONE ITALIANA SPORT EQUESTRI

## Bilancio di Verifica - Stato Patrimoniale 2022

Centro di costo: 2.006-EMILIA R.

Bilancio di verifica al 31/12/2022

| Codice Conto       | Descrizione  | Dare         | Avere        | Saldo      |
|--------------------|--|--------------|--------------|------------|
| SPA.C.04.01.01.116 | C/c Bancario Intesa n. 00187767 - C.R. Emilia Romagna      | 135.038,09   | 109.199,94   | 25.838,15  |
| SPA.C.04.01.01.15  | C/c Bancario BPER / CARIFE n. 200000 - C.R. Emilia Romagna | 490,71       | 490,71       |            |
| SPA.C.04.01.01.82  | C/c Bancario BNL n. 000000000439 - C.R. Emilia Romagna     | 1.026.592,51 | 1.025.531,33 | 1.061,18   |
| SPA.C.04.01.02     | C/C postali  | 356.035,86   | 355.234,47   | 801,39     |
| SPA.C.04.01.02.06  | Banco Posta n. 83348730 - C.R. Emilia Romagna              | 356.035,86   | 355.234,47   | 801,39     |
| SPA.C.04.03        | CASSA  | 500,00       | 500,00       |            |
| SPA.C.04.03.07     | Piccola Cassa CR Emilia Romagna                            | 500,00       | 500,00       |            |
| SPP                | STATO PATRIMONIALE PASSIVO                                 | 507.724,63   | 527.785,70   | -20.061,07 |
| SPP.D              | DEBITI   | 507.724,63   | 527.785,70   | -20.061,07 |
| SPP.D.06           | DEBITI VERSO FORNITORI                                     | 119.017,88   | 123.852,55   | -4.834,67  |
| SPP.D.06.01        | DEBITI VERSO FORNITORI                                     | 115.258,43   | 117.555,82   | -2.297,39  |
| SPP.D.06.01.01     | Debiti verso fornitori (<12 mesi)                          | 115.258,43   | 117.555,82   | -2.297,39  |
| SPP.D.06.02        | FATTURE DA RICEVERE DA FORNITORI                           | 2.292,88     | 6.296,73     | -4.003,85  |
| SPP.D.06.02.01     | Fatture da ricevere da fornitori (<12 mesi)                | 2.292,88     | 6.296,73     | -4.003,85  |
| SPP.D.06.04        | NOTE DI CREDITO DA RICEVE DA FORNITORI                     | 1.466,57     |              | 1.466,57   |
| SPP.D.06.04.01     | Note credito da ricevere da fornitori (<12 mesi)           | 1.466,57     |              | 1.466,57   |
| SPP.D.11           | DEBITI ERARIALI  | 38.642,63    | 40.257,00    | -1.614,37  |
| SPP.D.11.01        | ERARIO C/IMPOSTE   | 31.654,66    | 31.654,66    |            |
| SPP.D.11.01.01     | Erario c/imposte   | 31.654,66    | 31.654,66    |            |
| SPP.D.11.01.01.02  | IVA ns. Debito   | 820,13       | 820,13       |            |
| SPP.D.11.01.01.20  | Debiti v/Erario per IVA Split Payment Istituzionale        | 30.834,53    | 30.834,53    |            |
| SPP.D.11.02        | ERARIO C/TRATTENUTE  | 6.987,97     | 8.602,34     | -1.614,37  |



**FEDERAZIONE ITALIANA SPORT EQUESTRI**  
**Bilancio di Verifica - Stato Patrimoniale 2022**

Centro di costo: 2.006-EMILIA R.

Bilancio di verifica al 31/12/2022

| Codice Conto   | Descrizione                                    | Dare       | Avere      | Saldo      |
|----------------|--|------------|------------|------------|
| SPP.D.11.02.90 | Erario c/Trattenute                            | 6.987,97   | 8.602,34   | -1.614,37  |
| SPP.D.13       | DEBITI VERSO ALTRI                             | 350.064,12 | 363.676,15 | -13.612,03 |
| SPP.D.13.05    | DEBITI VERSO ALTRI SOGGETTI                    | 350.064,12 | 363.676,15 | -13.612,03 |
| SPP.D.13.05.02 | DEBITI VERSO COLLABORATORI EX LEGGE 133        | 194.085,83 | 199.396,34 | -5.310,51  |
| SPP.D.13.05.03 | DEBITI VERSO PROFESSIONISTI                    | 4.063,42   | 4.928,59   | -865,17    |
| SPP.D.13.05.04 | DEBITI VERSO SOCIETA' ED ASSOCIAZIONI SPORTIVE | 39.071,91  | 40.271,91  | -1.200,00  |
| SPP.D.13.05.05 | DEBITI VERSO TESSERATI                         | 44.425,00  | 47.615,00  | -3.190,00  |
| SPP.D.13.05.09 | DEBITI VERSO ALTRI SOGGETTI                    | 68.417,96  | 71.464,31  | -3.046,35  |



# FEDERAZIONE ITALIANA SPORT EQUESTRI

## Bilancio di Verifica - Conto Economico 2022

Centro di costo: 2.006.-EMILIA R.

Bilancio di verifica al 31/12/2022

| Codice Conto   | Descrizione   | Dare              | Avere           | Saldo             |
|----------------|---|-------------------|-----------------|-------------------|
| CEA            | VALORE DELLA PRODUZIONE   | 7.726,91          | 438.395,57      | -430.668,66       |
| CEA.009        | Multe e tasse gara  | 1.506,91          | 68.438,70       | -66.931,79        |
| CEA.009.01     | Tasse Gara  | 1.506,91          | 68.438,70       | -66.931,79        |
| CEA.009.01.188 | Spettanze FISE - Quota Fise Concorsi Nazionali  | 1.506,91          |                 | 1.506,91          |
| CEA.009.01.999 | Tasse Gara Comitai  |                   | 68.438,70       | -68.438,70        |
| CEA.011        | Quote Iscrizioni a corsi  | 6.220,00          | 89.394,00       | -83.174,00        |
| CEA.011.001    | Quote Iscrizioni a Corsi  | 5.420,00          | 89.394,00       | -83.974,00        |
| CEA.011.002    | Tasse Iscrizioni ad Esami   | 800,00            |                 | 800,00            |
| CEA.016        | Pubblicità, sponsorizzazioni  |                   | 3.727,87        | -3.727,87         |
| CEA.026        | Recuperi e rimborsi da terzi  |                   | 270,00          | -270,00           |
| CEA.026.01     | Recuperi e Rimborsi   |                   | 270,00          | -270,00           |
| CEA.040        | Sopravvenienze e insussistenze attive non iscrivibili in altre voci                                 |                   | 10.545,00       | -10.545,00        |
| CEA.202        | Programmi di attività sportiva  |                   | 266.020,00      | -266.020,00       |
| CEB            | <b>COSTO DELLA PRODUZIONE</b>   | <b>434.351,89</b> | <b>8.577,08</b> | <b>425.774,81</b> |
| CEB.001        | Spese di trasferta e soggiorno  | 46.501,94         | 465,64          | 46.036,30         |
| CEB.002        | Indennità, diarie e rimborsi forfettari   | 91.416,11         | 3.040,15        | 88.375,96         |
| CEB.005        | Acquisito materiale sportivo e attrezzature sportive non capitalizzabili                            | 25.260,40         |                 | 25.260,40         |
| CEB.010        | Noleggio (materiale tecnico sportivo, attrezzature, impianti, automezzi, software)                  | 2.275,06          | 1.137,53        | 1.137,53          |
| CEB.011        | Coppe e medaglie, altro materiale premiazionale e onoreficenze                                      | 20.274,56         |                 | 20.274,56         |
| CEB.013        | Indennità, Compensi, gettoni ed altre utilità ufficiali di gara, arbitri, commissari, cronometristi | 84.207,17         |                 | 84.207,17         |
| CEB.014        | Trasporto e Facchinaggio  | 835,20            |                 | 835,20            |
| CEB.016        | Altre spese   | 18.522,73         | 300,86          | 18.221,87         |



# FEDERAZIONE ITALIANA SPORT EQUESTRI

## Bilancio di Verifica - Conto Economico 2022

Centro di costo: 2.006-EMILIA R.

Bilancio di verifica al 31/12/2022

| Codice Conto | Descrizione   | Dare              | Avere             | Saldo          |
|--------------|---|-------------------|-------------------|----------------|
| CEB.018      | Acquisto materiale di consumo   | 7.560,45          | 260,31            | 7.300,14       |
| CEB.022      | Contributi ad atleti ed altri soggetti  | 18.110,00         |                   | 18.110,00      |
| CEB.028      | Contributi a Comitati Organizzatori   | 44.930,00         | 1.200,00          | 43.730,00      |
| CEB.030      | Manutenzione ordinaria  | 280,60            |                   | 280,60         |
| CEB.033      | Promozione, comunicazione e marketing   | 16.901,42         |                   | 16.901,42      |
| CEB.080      | Collaboratori - compensi  | 12.863,99         | 60,31             | 12.803,68      |
| CEB.087      | Indennità, compensi, gettoni ed altre utilità Organi di gestione              | 22.635,79         |                   | 22.635,79      |
| CEB.088      | Indennità, compensi, gettoni ed altre utilità Collegio dei Revisori dei conti | 3.172,00          |                   | 3.172,00       |
| CEB.098      | Spese per manutenzione e sviluppo sistemi informativi e sito internet         | 4.783,04          | 2.091,52          | 2.691,52       |
| CEB.101      | Spese postali e telefoniche   | 2.136,73          | 20,44             | 2.116,29       |
| CEB.105      | Spese di rappresentanza   | 3.723,96          |                   | 3.723,96       |
| CEB.106      | Commissioni bancarie e postali  | 413,44            | 0,32              | 413,12         |
| CEB.152      | Sopraavvenienze e insussistenze passive non iscrivibili in altre voci         | 4.532,30          |                   | 4.532,30       |
| CEB.810      | iscrizioni Ponyadi e FieraCavalli   | 3.015,00          |                   | 3.015,00       |
| <b>CEC</b>   | <b>PROVENTI ED ONERI FINANZIARI</b>   |                   | <b>162,23</b>     | <b>-162,23</b> |
| CEC.001      | Interessi attivi  |                   | 162,23            | -162,23        |
| <b>RIE</b>   | <b>CONTI RIEPILOGATIVI</b>  | <b>380.278,72</b> | <b>380.278,72</b> |                |
| RIE.90       | Disponibilità Liquide Interfederali   | 339.955,47        | 339.955,47        |                |
| RIE.91       | Conto Transitorio Iscrizioni Cavalli ed Altro                                 | 23.676,20         | 23.676,20         |                |
| RIE.91.006   | Comitato Regionale Emilia Romagna   | 23.676,20         | 23.676,20         |                |
| RIE.92       | giroconto IVA Split Payment comitati  | 16.647,05         | 16.647,05         |                |



**FEDERAZIONE ITALIANA SPORT EQUESTRI**  
**Bilancio di Verifica - Conto Economico 2022**

Centro di costo: 2.006-EMILIA R.

Bilancio di verifica al 31/12/2022

| Codice Conto                      | Descrizione                  | Dare         | Avere            | Saldo        |
|-----------------------------------|------------------------------|--------------|------------------|--------------|
| <b>Utile/Perdita di esercizio</b> |                              |              |                  |              |
|                                   | Totale Ricavi                |              | -430.830,89      |              |
|                                   | Totale Costi                 | 425.774,81   |                  |              |
|                                   | <b>Risultato d'esercizio</b> |              | <b>-5.056,08</b> |              |
| <b>Totale di Bilancio:</b>        |                              |              |                  |              |
|                                   |                              | <b>Dare</b>  | <b>Avere</b>     | <b>Saldo</b> |
|                                   |                              | 3.044.340,32 | 3.011.564,36     | 32.775,96    |