



---

**VERBALE DEL CONSIGLIO**  
**COMITATO REGIONALE F.I.S.E. CAMPANIA**  
**Verbale n.1 del 12 gennaio 2026**

Il giorno **12 gennaio 2026, alle ore 19,30** presso la sede del Comitato, si è riunito il Consiglio Direttivo del Comitato Regionale Campania per discutere e deliberare sul seguente Ordine del Giorno

1. Approvazione verbale N 15 del 15 dicembre 2025
2. Comunicazioni del Presidente:
3. Approvazione bozza Bilancio di Previsione 2026
4. Approvazione Delibera Presidenziale N 1 – Approvazione incarico  
Concorso del 16 – 18 gennaio 2026: Maria Rosaria Capone
5. Nomina Alessandra Zanot concorso 2° Tappa Progetto Sport Regionale  
Dressage del 31/01 – 01/02/2026 TEN
6. Nomina Carmen Ippolito concorso ludico pony club/MG del 6 – 8/02/2026
7. Nomina Rita Darsena concorso A1\* del 13 – 15/02/2026 C.C.C.
8. Nomina Angelo Ruggiero concorso A1\* del 20 – 22/02/2026 Grifondoro
9. Nomina Cristiana Giordano concorso A1\* del 6 – 8/03/2026 C.C.C.
10. Nomina Fabrizia Lonardi concorso A3\* del 13 -15/03/2026 Grifondoro
11. Nomina Lorella Cavallera concorso A1\* del 10 – 12/04/2026 C.C.C.
12. Nomina Fabrizia Lonardi concorso A3\* del 22 – 24/05/2026 Grifondoro
13. Approvazione preventivo rinnovo antivirus



- 
14. Incarichi 2026
  15. Campionati regionali dressage e progetto sport. Individuazione data e impianto
  16. Comunicazione relativa a richieste di tracciati cross completo ai centri ippici Campani
  17. Pianificazione stage federali discipline olimpiche e non olimpiche
  18. Varie ed eventuali:

**Presenti:** in Presenza presso sede C.R. Campania: Salvatore Zotti, Silvana Pane, Maria Rosaria Capone, Elisabetta Bowinkel, Carmine Nacar, Eraldo Capuano, Angelo Ruggiero, Sonia Palomba. In collegamento telematico su piattaforma Zoom Angelo di Costanzo, dott. Giovanni Iaccarino.

**Assenti giustificati:** Daniele Saponara, Maurizio Talarico.

Verbalizza il Segretario C.R. Campania, Silvana Pane.

Alle ore 19,55, il Presidente Salvatore Zotti, constatando la presenza di numero legale validamente costituito, dichiara aperta la seduta di Consiglio, pertanto si passa a discutere il

**Punto 1) dell'O.d.G.** Il Consiglio approva all'unanimità il verbale n°15 del 15 dicembre 2025.



---

**Punto 2) dell'O.d.G.** Il Presidente Salvatore Zotti illustra le linee di programmazione bozza budget 2026 sulla falsariga dell'anno precedente 2025, considerando che tale budget è una guida per impegni più che una definizione finale, che avverrà solo dopo assegnazione da parte Fise per il 2026. Inoltre, avendo l'interim di referente della disciplina Dressage illustra i contenuti del programma da lui esteso, facente parte della bozza e se condivisi dal Consigliere Angelo Ruggiero, propone allo stesso di farsene carico come Referente. Il Consigliere Ruggiero accetta volentieri e il Consiglio approva all'unanimità.

**Punto 3) dell'O.d.G.** : Approvazione bozza Bilancio di Previsione 2026: il Consiglio approva all'unanimità la bozza, pur in considerazione di quanto esposto al punto 2 dal Presidente e riconoscendone le linee guida ma non il vincolo economico, che sarà riscontrato e definito solo dopo affidamento definitivo dalla Federazione e quindi soggetto a probabili modifiche. Alle ore 20,08 il dott. Iaccarino abbandona la riunione.

**Punto 4) dell' O.d.G** Il consiglio all'unanimità approva la Delibera Presidenziale N 1 – Approvazione incarico Concorso del 16 – 18 gennaio 2026: Maria Rosaria Capone per un importo pari ad € 320,00 lordi (€ 80,00 giornalieri) + spese viaggio.

**Punto 5) dell' O.d.G** Nomina Alessandra Zanot concorso 2° Tappa Progetto Sport Regionale Dressage del 31/01 – 01/02/2026 TEN.: Il Consiglio approva per un importo pari ad € 240,00 lordi (€ 80,00 giornalieri) + spese viaggio e soggiorno.

**Punto 6) dell'O.d.G.** Nomina Carmen Ippolito concorso ludico pony club/MG del 6 – 8/02/2026: Il Consiglio approva per un importo pari ad € 320,00 lordi (€ 80,00 giornalieri) + spese viaggio.



---

**Punto 7) dell'O.d.G.** Nomina Rita Darsena concorso A1\* del 13 – 15/02/2026  
C.C.C.: Il Consiglio approva per un importo pari ad € 320,00 lordi (€ 80,00 giornalieri) + spese viaggio.

**Punto 8) dell'O.d.G.** Nomina Angelo Ruggiero concorso A1\* del 20 – 22/02/2026  
Grifondoro: il Consiglio approva per un importo pari ad € 320,00 lordi (€ 80,00 giornalieri) + spese viaggio.

**Punto 9) dell'O.d.G.** Nomina Cristiana Giordano concorso A1\* del 6 – 8/03/2026  
C.C.C. il Consiglio approva per un importo pari ad € 320,00 lordi (€ 80,00 giornalieri) + spese viaggio.

**Punto 10) dell'O.d.G.** Nomina Fabrizia Lonardi concorso A3\* del 13 -15/03/2026  
Grifondoro il Consiglio approva per un importo pari ad € 320,00 lordi (€ 80,00 giornalieri) + spese viaggio.

**Punto 11) dell'O.d.G.** Nomina Lorella Cavalera concorso A1\* del 10 – 12/04/2026  
C.C.C. il Consiglio approva per un importo pari ad € 320,00 lordi (€ 80,00 giornalieri) + spese viaggio e soggiorno.

**Punto 12) dell'O.d.G.** Nomina Fabrizia Lonardi concorso A3\* del 22 – 24/05/2026  
Grifondoro il Consiglio approva per un importo pari ad € 320,00 lordi (€ 80,00 giornalieri) + spese viaggio.

**Punto 13) dell'O.d.G.** Approvazione preventivo rinnovo antivirus: Il consiglio all'unanimità approva il preventivo per il rinnovo di N 3 antivirus al costo di € 175,80 IVA inclusa il Consiglio approva



---

**Punto 14) dell'O.d.G.** Incarichi 2026: Si rimanda discussione a prossimo Consiglio.

**Punto 15) dell'O.d.G.** Campionati regionali dressage e progetto sport.  
Individuazione data e impianto. Si rimanda discussione a prossimo Consiglio

**Punto 16) dell'O.d.G.** Comunicazione relativa a richieste di tracciati cross completo ai centri ippici Campani: Il Consiglio approva la pubblicazione e l'invio mail ai centri ippici campani del seguente comunicato : Il C.R. Fise Campania sollecita i centri ippici della regione, che avessero i requisiti di aree verdi a disposizione di entità idonea allo sviluppo della disciplina Cross del Completo e volontà a proporsi, di preselezionarsi con mail a firma del Presidente centro ippico, al fine di offrire convenzione d'uso per 365 giorni all'anno. Le spese eventuali di progettazione percorsi cross e realizzazione ostacoli fissi sono a carico dei centri ippici. La sola attività per svolgere stage di campagna sarà valutata economicamente di volta in volta all'affidamento dal C.R. FISE Campania, come già in essere. Altresì, la localizzazione potrebbe godere dello svolgimento attività didattica di Formazione, altrettanto remunerata da C.R. FISE Campania ed essere sede di attività concorsuali a cura di comitato organizzatore costituito.

**Punto 17) dell'O.d.G.** Pianificazione stage federali discipline olimpiche e non olimpiche: Il Consiglio all'unanimità su proposta di Silvana Pane, delibera inoltre alla Federazione e ai dipartimenti sportivi di richieste di Stage sul Territorio Federali, alcuni, in special modo per discipline non olimpiche programmabili in concomitanza con concorsi multidisciplinari, onde aumentarne l'audience e coinvolgimento platee.



---

**Punto 18) dell'O.d.G.** Varie ed eventuali: Il Presidente, onde organizzare la Cerimonia di Premiazione 2026 per tempo e in periodi climatici favorevoli chiede ai Consiglieri Capone e Bowinkel di farsi carico della ricerca di una location adatta. Il Consiglio prende atto.

Alle ore 21.15 non avendo altro da discutere il Consiglio viene sciolto.

Il Segretario

Silvana pane

Il Presidente

Salvatore Zotti

