



Federazione Italiana Sport Equestri

VERBALE DEL CONSIGLIO
COMITATO REGIONALE F.I.S.E. CAMPANIA
Verbale n.1 del 18 dicembre 2024

Il giorno 18 dicembre 2024, alle ore 18,30 presso la sede del Comitato, si è riunito il Consiglio Direttivo del Comitato Regionale Campania per discutere e deliberare sul seguente Ordine del Giorno:

1. Comunicazioni del Presidente
2. Nomina Vice Presidente e Segretario
3. Nomina Referente U.d.G.
4. Rinnovo contratti: Pulizia, Assistenza computer, Revisore dei Conti, Addetto Stampa
5. Approvazione delibera n.1: richiesta nuova Carta Intesa
6. Approvazione delibera n.2: emissione bonifici 5 dicembre
7. Approvazione delibera n.3: Richiesta condivisione e consultazione banca
8. Nomina Delegati Provinciali
9. Varie ed eventuali

Presenti: Carmine Nacar, Eraldo Capuano, Maria Rosaria Capone, Sonia Palomba, Angelo Di Costanzo, Angelo Ruggiero, Silvana Pane, Salvatore Zotti, Maurizio Talarico, Paolo De Colle, In collegamento telematico il Dott. Giovanni Iaccarino. Interviene alle ore 19.15 Daniele Saponara

Alle ore 18.30 il Presidente Salvatore Zotti, con il consenso unanime dei presenti, chiama a fungere da Segretario il Consigliere Silvana Pane che accetta. Il Presidente, atteso il riconoscimento dei partecipanti come sopra indicati e preso atto che la riunione risulta validamente costituita in forma maggioritaria, dichiara aperta la seduta del Consiglio Direttivo atta a discutere e deliberare su quanto posto all'ordine del giorno.

Si passa, quindi, alla discussione del:

Punto 1) dell'O.d.G. . Il Presidente si congratula e ringrazia tutti i Consiglieri per il nuovo incarico e per l'impegno profuso durante la campagna elettorale che ha consentito di avere un Consiglio rinnovato e pronto ad affrontare le sfide che ci attendono. Rivolge un saluto virtuale al quale seguirà formale ringraziamento ai due componenti della squadra Simona Coppola e Annabella Giglio che purtroppo non hanno raggiunto il quorum per poter essere qui insieme a noi ma, che sicuramente saranno coinvolte nei programmi che hanno condiviso. Illustra le previsioni di budget da assegnare alla Campania dalla Federazione e



Federazione Italiana Sport Equestri
COMITATO REGIONALE CAMPANIA



Federazione Italiana Sport Equestri

che dovrà essere poi predisposto entro il 30 gennaio 2025 e informa i consiglieri tutti sull'incontro di Consulta dei Presidenti Regionali, avvenuto il 16/12. A seguito di un decremento del numero tesserati della regione del 2023 rispetto al 2022, la Federazione ipotizza per la Campania fondi analoghi al 2024 se non per un minimo ritocco. Si prende atto anche dei rincari dei costi delle affiliazioni e tesseramenti, considerando quanto possa incidere sull'attività dei tesserati e centri. Il Presidente comunica, che anche a fronte dell'esigenza di ergonomizzare al meglio attività sportive e funzionali, si è attivato per comporre un Programma Sportivo delle Discipline e Gestionale/Funzionale sulle attività del C.R. Campania, per una visibilità totale dei Tesserati Campani, protagonisti del territorio e delle attività campane, ai quali tale Programma andrà diretto, come da criteri illustrati e condivisi nell'azione propositiva di questo Consiglio e dei suoi componenti. E a tale ulteriore definizione, chiede il contributo eventuale che taluni consiglieri volessero prestare, in formula scritta, da fargli pervenire entro il termine prestabilito del 31/12/2024, tale da consentire l'approvazione e attivazione nel prossimo Consiglio in tempi brevi, subito dopo il periodo festivo, con le assegnazioni dei coordinatori per i vari settori e discipline. I Consiglieri approvano all'unanimità, condividendo i principi ispiratori del Presidente, per comporre tale Programma, assolutamente in linea con una corretta e trasparente divulgazione delle attività del C.R. Fise Campania

Punto 2) dell'O.d.G. Il Presidente in considerazione dei voti ottenuti in sede assembleare, propone quale Vice Presidente Vicario il Consigliere Sonia Palomba, mentre alla carica di Segretario il Consigliere Silvana Pane. Inoltre, considerato il carico di impegni di rappresentanza e coinvolgimento sul territorio per la divulgazione del Programma del C.R. Campania, propone quale Vice Presidente Aggiunto il Consigliere Angelo Ruggiero. Il Consiglio all'unanimità approva.

Punto 3) dell'O.d.G.. Il Presidente, alla luce della richiesta della Sede Centrale e secondo obbligo regolamentare di nomina entro il mese di ottobre di ogni anno del Referente degli Ufficiali di Gara, propone la Sig.ra Cinzia Cesaro, avendone la stessa i requisiti come da regolamento. Il Consiglio all'unanimità approva.

4) Punto dell'O.d.G. Abbandona la riunione il dott. Giovanni Iaccarino, dopo presentazione di curriculum a coloro dei consiglieri che ancora non avevano conoscenza dello stesso e della sua già funzione nel 2024 quale Revisore dei Conti. Su richiesta della Sede Centrale, onde inoltrare i Contratti urgenti ed indifferibili necessari al funzionamento del Comitato e poterli farli ratificare nel Consiglio Federale del 16 dicembre, il Presidente in data antecedente a questo Consiglio Regionale, ha curato l'invio in Fise. I contratti



Federazione Italiana Sport Equestri
COMITATO REGIONALE CAMPANIA



Federazione Italiana Sport Equestri

specifici sono quelli della pulizia degli uffici pari ad euro 2.781,60 annui iva inclusa, manutenzione software e hardware ufficio pari ad euro 520,00 annui oltre al diritto di chiamata in sede di euro 30,00, e quello del Revisore dei Conti Dott. Giovanni Iaccarino secondo il format federale pari ad euro 130,00 mensili e 70,00 euro di gettone di presenza oltre iva e cassa previdenza pari ad un totale di euro 3.045,00. Il Consiglio all'unanimità approva e ratifica. Il Consiglio all'unanimità ritiene di non stipulare per il 2025 il Contratto di collaborazione di addetto Stampa pari ad €5.040,00 alla dott.ssa Cristiana Barone. Il contratto, come formulato tra le parti, era di natura annuale non continuativa, come da art.4 e in particolare 4.1 e 4.2. Sarà cura dell'Ufficio ringraziare e comunicare alla dott.ssa Barone tale decisione.

Punto 5) dell'O.d.G. A seguito della comunicazione da parte degli Uffici Federali relativamente alla procedura da espletare presso la banca Intesa per il passaggio di firma dal Presidente uscente Vincenzo Montrone al Presidente neo eletto Salvatore Zotti è stato necessario predisporre e trasmettere una delibera Presidenziale, compilata dall'ufficio di Segreteria. Tale delibera, definita come Delibera Presidenziale N 1, viene approvata e ratificata dal consiglio all'unanimità.

Punto 6) dell'O.d.G. Approvazione delibera Presidenziale n.2: Avendo dovuto l'ufficio provvedere al pagamento di alcune fatture ed incarichi, in data 5 dicembre 2024 venivano emessi n.16 bonifici per un importo complessivo pari ad euro 5.889,01. Dalla Sede Centrale, il dipendente del Comitato veniva informato che dal 2 dicembre essendo decaduto il presidente Montrone, non dovevano essere eseguite operazioni fino all'avvenuto deposito della nuova firma del neoeletto Zotti. Pertanto, a fronte di ottemperare agli impegni economici della passata gestione, si è provveduto a redigere ed inoltrare una delibera Presidenziale che oggi viene ratificata all'unanimità dal Consiglio.

Punto 7) dell'O.d.G. Condivisione consultazione banca: Con il deposito della firma presso la banca Intesa del nuovo Presidente, si rende necessario per il funzionamento dell'ufficio che anche il dipendente addetto alla contabilità abbia accesso alla banca per le operazioni contabili. Pertanto è stata predisposta la delibera presidenziale n.3 da sottoporre all'approvazione del Consiglio Federale con la quale si richiede tale condivisione. Il Consiglio all'unanimità approva e ratifica.

Punto 8) dell'O.d.G Delegati Provinciali: In linea con le Norme di attuazione del Regolamento Generale, occorre nominare i Delegati Provinciali, i quali, oltre ad adempiere a quanto previsto dall'art.48 dello Statuto Federale hanno i seguenti compiti: Contribuire



Federazione Italiana Sport Equestri
COMITATO REGIONALE CAMPANIA



Federazione Italiana Sport Equestri

nell'ambito della Provincia e nel rispetto degli indirizzi del Consiglio Regionale alla realizzazione dei fini di cui all'art.2 dello Statuto Federale, operando per la costituzione e l'affiliazione/aggregazione di nuovi enti e per l'assistenza a quelli già esistenti; Informare tempestivamente il Consiglio Regionale di ogni iniziativa e programma dell'attività sportiva e promozionale realizzabile nella provincia; Coordinare le iniziative ed i programmi di attività del territorio di propria competenza; Intervenire e curare le relazioni nell'interesse della F.I.S.E. e degli enti affiliati/aggregati, presso l'Organizzazione Periferica del CONI e le Autorità locali. Il Consiglio dopo ampia discussione decide di affidare tali incarichi a: Provincia di Napoli Rita Darsena; Provincia di Caserta Benedetto Mancini; Provincia di Salerno Giovanni Petrone; Provincia di Benevento Giovanni Maria Viscione; Provincia di Avellino Eliana Cova.

Punto 9) dell'O.d.G. VARIE ED EVENTUALI: Richiamando quanto definito al punto 7 del verbale del precedente Consiglio del 04 novembre 2024 in merito ai costi delle tasse gare riportate nel Regolamento calendario regionale, questo Consiglio ritiene che da troppi anni le stesse non sono mai state adeguate ai maggiori costi sostenuti dal Comitato, e pertanto si decide di apportare le seguenti modifiche: Concorso A tre giorni da euro 250 a euro 300; Concorso B due giorni da euro 150 a euro 200; concorso C una giornata da euro 100 a euro 150; Promozionale da euro 50 a euro 100. Il Consiglio all'unanimità approva. Alle ore 20.30 non avendo altro da discutere il Consiglio viene sciolto.

Il Segretario

Silvana Pane

Il Presidente

Salvatore Zotti



Federazione Italiana Sport Equestri
COMITATO REGIONALE CAMPANIA