



Federazione Italiana Sport Equestri

---

**VERBALE DEL CONSIGLIO**  
**COMITATO REGIONALE F.I.S.E. CAMPANIA**  
**Verbale n.5/2024**

**Il giorno 4 novembre alle ore 20,00** mediante la piattaforma informatica Microsoft Teams, si è riunito il Consiglio Direttivo del C. R. Fise Campania., per discutere e deliberare sul seguente O.d.G:

1. *Approvazione verbale riunione precedente del 17/06/2024;*
2. *Comunicazioni del Presidente;*
3. *Approvazione Delibera Presidenziale N 11 - Contributo Campionato Regionale Reining*
4. *Approvazione Delibera Presidenziale N 12 - Integrazione Assemblea Elettiva C.R. Campania*
5. *Approvazione Delibera Presidenziale N 13 – Approvazione 2° Nota Variazione di Bilancio*
6. *Acquisto defibrillatore*
7. *Regolamento Calendario Regionale S.O.*
8. *Nomina Ufficiali di Gara da parte del C.R. Campania (ART. N° 82.4 Regolamento del Salto Ostacoli)*
9. *Approvazione Delibera Presidenziale 14 del 24.10.2024 Canone Affitto ufficio*
10. *Varie ed eventuali*

**Sono presenti:** il Presidente Vincenzo Montrone, il Vice Presidente Salvatore Zotti, il Segretario Grazia Salerno, i Consiglieri Vittoria Capano, Rita Darsena, Paolo De Colle, Maurizio Talarico, Fabio Testa.

**Assenti giustificati:** Vincenzo Caracciolo, Maria Canzano, Francesco Salzano.

Accertata la regolarità della costituzione assembleare, si procede alla discussione del

**Punto 1) Approvazione verbale riunione precedente del 17/06/2024**

Il Consiglio all'unanimità approva il verbale della precedente riunione del 17.06.2024



Federazione Italiana Sport Equestri  
COMITATO REGIONALE CAMPANIA



Federazione Italiana Sport Equestri

## **Punto 2) Comunicazioni del Presidente**

Il Presidente, essendo questa l'ultima riunione del Consiglio in scadenza, desidera vivamente ringraziare tutti i componenti che con il loro impegno hanno contribuito alla rinascita dell'equitazione campana, un grande successo di cui bisogna essere profondamente fieri. Il Presidente conclude augurandosi che tale trend possa essere continuato e ulteriormente migliorato negli anni a venire.

## **Punto 3) Approvazione Delibera Presidenziale N 11 - Contributo Campionato Regionale Reining.**

Vista la delibera di cui al punto 3) per un importo complessivo di Euro 2630,60, il Consiglio approva all'unanimità.

## **Punto 4) Approvazione Delibera Presidenziale N 12 - Integrazione Assemblea Elettiva C.R. Campania**

Vista la delibera di cui al punto 4) per un importo complessivo di Euro 550,00, il Consiglio approva all'unanimità.

## **Punto 5) Approvazione Delibera Presidenziale N 13 – Approvazione 2° Nota Variazione di Bilancio**

Vista la delibera e la relazione del Revisore Dott. Giovanni Iaccarino esprime parere favorevole di cui al punto 5), il Consiglio approva all'unanimità.

## **Punto 6) Acquisto defibrillatore**

Il Presidente sottolinea la necessità di adempiere agli obblighi legislativi vigenti a riguardo della presenza di un defibrillatore nella sede del Comitato Regionale, pertanto, egli ha provveduto a richiedere almeno tre preventivi a varie ditte (al momento ne sono pervenuti solo due). Il Consiglio approva la proposta di acquisto e si riserva di deliberare successivamente quale preventivo scegliere.

## **Punto 7) Regolamento Calendario Regionale S.O**

Il Consiglio Direttivo, in ottemperanza all'art.n.82.4 Regolamento del Salto Ostacoli, approva con riserva il Regolamento Calendario Regionale CR FISE Campania. Eventuali modifiche potranno essere effettuate in occasione delle riunioni di Consiglio del nuovo Comitato Regionale.

## **Punto 8) Nomina Ufficiali di Gara da parte del C.R. Campania (ART. N° 82.4 Regolamento del Salto Ostacoli)** Si rimanda alla riserva del Punto 7)



Federazione Italiana Sport Equestri  
COMITATO REGIONALE CAMPANIA



Federazione Italiana Sport Equestri

---

**Punto 9) Approvazione Delibera Presidenziale N 14 - Canone Affitto ufficio**

Vista la delibera di cui al punto 9) per un importo complessivo di Euro 8400,00, il Consiglio approva all'unanimità.

Non avendo altro da discutere, la riunione del Consiglio Direttivo viene chiusa alle ore 21.10

Il Segretario

Dott. Grazia Salerno

Il Presidente del C.R. FISE Campania

Dott. Vincenzo Montrone



Federazione Italiana Sport Equestri  
COMITATO REGIONALE CAMPANIA