

VERBALE DEL CONSIGLIO
COMITATO REGIONALE F.I.S.E. CAMPANIA
Verbale n.2/2024

Il giorno **04 aprile 2024, alle ore 19,30** su piattaforma Teams, si è riunito il Consiglio Direttivo del Comitato Regionale Campania per discutere e deliberare sul seguente Ordine del Giorno:

1. Approvazione verbale riunione precedente del 27 febbraio 2024;
2. Comunicazioni del Presidente;
3. Approvazione Consuntivo 2023
4. Approvazione Delibera di Urgenza N 21 Organizzazione Manifestazioni Sportive –Stage Progetto Ludico Contributi
5. Approvazione Delibera 22: Formazione – Integrazione Delibera N 10 FISE CON TE
6. Approvazione Delibera N 23 Acquisto Banner Centri Ippici
7. Approvazione Delibera N 24 Organizzazione Manifestazioni Sportive – Integrazione Stage Progetto Ludico
8. Approvazione Delibera N 25 Acquisto Abbonamento Rivista Il Mio Cavallo
9. Approvazione Delibera N 26 Organizzazione Manifestazioni Sportive –Contributo Gara Endurance Carditello
10. Approvazione Delibera N 27 Formazione – Integrazione delibera N 16 UD 1 – Spese viaggio e soggiorno Battagliese

Presenti: Il Presidente Vincenzo Montrone, il Vice Presidente Salvatore Zotti i Consiglieri: Maurizio Talarico, Fabio Testa, Paolo de Colle, Rita Darsena, Vincenzo Caracciolo D'Acquara

Assenti giustificati: Grazia Salerno, Maria Canzano, Francesco Salzano, Vittoria Capano, Dott. Giovanni Iaccarino

Assume la Presidenza il Presidente Vincenzo Montrone, che, con il consenso unanime dei presenti, chiama a fungere da Segretario il Vice Presidente Salvatore Zotti che accetta. Il Presidente, atteso il riconoscimento dei partecipanti come sopra indicati e preso atto che la riunione risulta validamente costituita in forma maggioritaria, dichiara aperta la seduta del Consiglio Direttivo atta a discutere e deliberare su quanto posto all'ordine del giorno.

Si passa, quindi, alla discussione del:

Punto 1) dell'O.d.G. Il Consiglio all'unanimità approva il verbale n.1 della precedente riunione del 27 febbraio 2024.

Punto 2) dell'O.d.G. Il Presidente Si complimenta con Maria Canzano, Sonia Palomba, Rosaria Coppola del dipartimento club per l'ottima manifestazione svoltasi presso la ASD i Tifatini. Il Presidente ha altresì apprezzato il lavoro che il Presidente Pontillo (ASD TIFATINI) sta facendo di investimenti sul centro che oggi è dotato anche di campo coperto. Riferisce sui colloqui avuti con il dott. Belardo e del progetto di informazione e formazione che ha elaborato con lo stesso dedicato ai genitori dei giovani atleti. Per lo svolgimento di tale progetto si è avuta la

disponibilità a titolo gratuito da parte del Dott. Belardo. Il Consiglio si complimenta altresì con il Consigliere Darsena per la partecipazione al Convegno Le Donne nello Sport che si è tenuto presso la sala baroni del Maschio Angioino dove, ha rappresentato il nostro Comitato accompagnata dall'Istruttrice Clara Scuotto e da due allieve sempre del Centro Nando Ranch che si ringrazia per la collaborazione. Infine il Presidente si congratula per i brillanti risultati del settore reining ottenuti con l'inizio della stagione agonistica presso la fiera di Cremona dove hanno brillato con un secondo posto di Marco Mastroianni nel Livello 1 e terzo posto di Fabio de Iulio, terzo posto per Vittorio de Iulio nel livello 2 e 9 nel livello 3, ed ancora un terzo posto per Luca Piccolo nella finale livello 3 e 4.

Punto 3) dell'O.d.G. Il Consiglio letta la relazione del nostro Revisore dei Conti, all'unanimità approva il consuntivo 2023 che si chiude con un residuo di cassa pari ad euro 767,49.

Punto 4) dell'O.d.G. Il Consiglio vista la delibera n.21 relativa ai contributi del progetto Ludico approvato nella precedente riunione, all'unanimità ne approva l'importo di euro 8.640,00

Punto 5) dell'O.d.G. Il Consiglio vista la delibera n. 22 relativa alla integrazione economica di euro 2.200,00 per un buffet offerto durante l'incontro FISE CON TE, all'unanimità approva.

Punto 6) dell'O.d.G. Il Consiglio vista la delibera n. 23 relativa all'acquisto dei banner per i nuovi Centri Affiliati pari ad euro 927,00, all'unanimità approva.

Punto 7) dell'O.d.G. Il Consiglio vista la delibera n.24 di euro 500,00 relativa ad una integrazione dello stage del progetto Ludico con Mental Coach, all'unanimità approva.

Punto 8) dell'O.d.G. Il Consiglio vista la delibera n. 25 relativa ad un abbonamento alla rivista Il Mio Cavallo pari ad euro 28,00 all'unanimità approva.

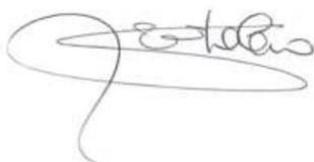
Punto 9) dell'O.d.G. Il Consiglio vista la delibera n.26 relativa ad un contributo di euro 1.000,00 per la gara di Endurance che si terrà alla Reggia di Carditello, all'unanimità approva.

Punto 10) dell'O.d.G. Il Consiglio vista la delibera n.27 relativa ad una integrazione della delibera n.16 per viaggio e soggiorno Dott.ssa Battagliese quale docente UD1, pari ad euro 119,70, all'unanimità approva.

Punto 11) dell'O.d.G. Varie ed eventuali:

Alle ore 20,20 non avendo altro da discutere il Consiglio viene sciolto.

Il Segretario



Il Presidente

