

VERBALE DEL CONSIGLIO

COMITATO REGIONALE F.I.S.E. CAMPANIA Verbale n.5

Il giorno 29 novembre 2022, alle ore 20,30 su piattaforma Zoom, si è riunito il Consiglio Direttivo del Comitato Regionale Campania per discutere e deliberare sul seguente Ordine del Giorno

1. Approvazione verbale riunione precedente del 11 ottobre 2022;
2. Comunicazioni del Presidente;
3. Approvazione Bilancio di Previsione anno 2023
4. Approvazione Delibera di Urgenza N° 29 “2° Nota Variazione di Bilancio 2022”
5. Approvazione Delibera N.22 – “Integrazione Delibera N° 18 Contributo atleti Verona Under21 - Verona Pony”
6. Approvazione Delibera N. 23 “Giubbini Ufficiali di Gara”
7. Approvazione Delibera N. 24 “Podio Premiazioni”
8. Approvazione Delibera N.25 “Acquisto materiale premiazioni Festa del Cavaliere 2022”
9. Approvazione Delibera N. 26 “Compensi Ufficiali di Gara”
10. Approvazione Delibera N. 27 “Spese viaggio e soggiorno Presidente – Vice presidente e capo equipe Verona 2022”
11. Approvazione Delibera N. 28 “Abbigliamento Endurance
12. Approvazione Delibera N.29 Materiale premiazioni concorsi
13. Nominativo Referente Regionale UdG 2023
14. Varie ed eventuali:

Presenti: Il Presidente Vincenzo Montrone, il Vice Presidente Salvatore Zotti, il Consigliere Segretario Grazia Salerno, i Consiglieri: Maria Canzano, Rita Darsena, Paolo de Colle, Maurizio Talarico, Fabio Testa..

Assenti giustificati: Vittoria Capano, Vincenzo Caracciolo d’Aquara, Francesco Salzano

Assume la Presidenza il Presidente Vincenzo Montrone, che, con il consenso unanime dei presenti, chiama a fungere da Segretario il Consigliere Grazia Salerno che accetta. Il Presidente, atteso il riconoscimento dei partecipanti come sopra indicati e preso atto che la riunione risulta validamente costituita in forma maggioritaria, dichiara aperta la seduta del Consiglio Direttivo atta a discutere e deliberare su quanto posto all’ordine del giorno. Si passa, quindi, alla discussione del:

Punto 1) dell’O.d.G. Il Consiglio all’unanimità approva il verbale n.4/22 della precedente riunione.

Punto 2) dell’O.d.G. Il presidente informa il C.D. che il progetto "Equitazione a tutte le età" ha avuto notevole successo. La cerimonia di chiusura si è svolta il giorno 26/11/2022 alla presenza di oltre 40 partecipanti presso il circolo del Cavaliere country club di Napoli. Visto il vivo interesse, il

centro Mady ha deciso di inaugurare un corso dedicato solo per gli atleti vintage. Nella stessa giornata è stato premiato il Dr. Peter Lambert, il più anziano atleta Campano ancora in attività che ha compiuto 100 anni e che monta presso la scuola napoletana di equitazione allenato dall'istruttore Fabrizio Spanò. Al Cavaliere Lambert è stata consegnata una targa a nome del comitato regionale ed all'istruttore Spanò un libro sulla storia di D' Inzeo.

In data 27/11/2022 il Presidente è stato informato tramite whatsapp che il presidente del circolo CIM sig. Eraldo Capuano ha deciso di devolvere la quota spettante al Circolo ed all'istruttore per il Progetto "Equitazione a tutte le età" per l'iniziativa benefica che si svolgerà in data 18/12/2022 per acquisto giocattoli. Si da mandato all'ufficio di predisporre lettera di ringraziamento per la sensibilità mostrata.

Il presidente ha annunciato che, visto l'interesse che il progetto ha suscitato nei presenti, lo stesso potrebbe essere preso in considerazione per il prossimo anno, inoltre stando alla volontà di quasi tutti i presenti di continuare a montare ha lanciato l'idea di organizzare nell'anno 2023 una giornata di trekking vintage.

2) Il presidente comunica che in data 18/12/2022, alle ore 10, si svolgerà la giornata di beneficenza per i bambini di famiglie bisognose intitolata "Il sorriso di un bambino" presso il teatro delle Vincenziane in via Andrea D' Isernia n°11. Quest'anno insieme al C.R. Fise Campania ed all'associazione "Il NO.DO", contribuiranno l'associazione S.O.S. Amici ed i Lions International.

3) Il presidente illustra quanto sta accadendo nel mondo dello sport ed in particolare nella federazione della ginnastica artistica circa il comportamento di alcuni istruttori che utilizzano linguaggi mortificanti e vessatori nei confronti delle atlete al fine di ottenerne migliori rendimenti. Ci sono state numerose denunce da parte di ex atlete che hanno abbandonato la disciplina perché avevano raggiunto limiti pericolosi per la salute mentale e fisica delle atlete. Il Presidente ricorda come proprio dalla Campania si sia sollevato il problema della violenza di genere e del bullismo e che la Campania è stata la prima regione a svolgere un corso sul bullismo e la violenza di genere in ambito Fise dando spunto alla federazione di essere la prima a sollevare il problema a livello internazionale. Per quanto sopra espresso, ritiene sia opportuno preparare una lettera di raccomandazione sui linguaggi utilizzati da parte dei nostri tecnici nelle sessioni di allenamento ed in gara. Termini come "sacco di patate" ad atlete con marcati segni di obesità oppure come "sei un deficiente...guardati allo specchio" per non citarne altre, riferite dal Presidente del Centro Adriana ed ascoltate in campo gara anche dai genitori, non devono assolutamente essere utilizzate. Si apre discussione sull'argomento.

Punto 3) dell'O.d.G. A riscontro della nota del Segretario Generale per la stesura del Bilancio di previsione 2023, in allegato, come da relazione del nostro Revisore de Conti, si approva all'unanimità il piano di spesa per l'anno 2023 predisposto da questo Comitato Regionale conforme al piano dei conti del Regolamento di Amministrazione e Contabilità tenuto dal Consiglio Federale ed approvato dal Coni. Si precisa che l'ammontare di detto piano di spesa è redatto secondo quanto esposto in sede di previsione dello scorso anno, considerato che la Fise Centrale non ha ancora stanziato un budget di spesa per l'anno 2023 da assegnare al Comitato Regionale Campania. Pertanto gli stanziamenti previsti nei capitoli di spesa corrispondono alle attività previste dal Comitato Regionale Campania per un importo complessivo pari ad euro 174.000,00.

Punto 4) dell'O.d.G. Vista la relazione del nostro Revisore dei Conti relativa alla variazione di Bilancio che comporta un aumento di budget rispetto alla precedente variazione che ammontava ad €. 204.700,00, il Consiglio all'unanimità ne approva l'ulteriore incremento di €. 8.671,12 portando il budget del nostro Comitato ad €. 213.371,12 e ratifica la Delibera di Urgenza n. 29 "2° Nota Variazione di bilancio 2022".

Punto 5) dell'O.d.G. Il Consiglio vista la Delibera n.22 relativa ad una integrazione alla delibera n.18, per acquisto materiale tecnico e contributi agli atleti partecipanti alle squadre poni e cavalli per Verona, ne ratifica all'unanimità l'impegno di spesa di €. 5.394,43

Punto 6) dell'O.d.G. Il Consiglio vista la Delibera n.23 relativa all'acquisto di giubbotti invernali per gli Ufficiali di Gara, ne approva all'unanimità l'impegno di spesa di €1.882,04

Punto 7) dell'O.d.G. Il Consiglio vista la Delibera n.24 relativa all'acquisto di un podio da utilizzare nelle manifestazioni di interesse regionale, ne approva all'unanimità la spesa per un importo di €.1.180,00.

Punto 8) dell'O.d.G. Il Consiglio vista la Delibera n.25 relativa all'acquisto di trofei da consegnare in occasione della Festa del Cavaliere 2022, ne ratifica all'unanimità l'impegno di spesa per un importo di €.3.751,50.

Punto 9) dell'O.d.G. Il Consiglio vista la Delibera n.26 relativa ai compensi e viaggi Presidenti ed Ufficiali di Gara di tutte le manifestazioni sportive anno 2022, ne ratifica all'unanimità l'impegno di spesa di €, 16.660,00

Punto 10) dell'O.d.G. Il Consiglio vista la Delibera n.27 relativa alla trasferta del Presidente, Vice Presidente, e Capo Equipe per Fiera Cavalli Verona, ne ratifica all'unanimità l'impegno di spesa di €.3.812,24

Punto 11) dell'O.d.G. Il Consiglio vista la Delibera n.28 relativa all'acquisto di abbigliamento invernale ed estivo per gli enduristi che hanno aderito al progetto 2023, ne ratifica all'unanimità l'impegno di spesa di. 2.789,20


Punto 12) dell'O.d.G. Il Consiglio vista la Delibera n.29 relativa all'acquisto di coppe e medaglie per premiazioni, ne ratifica all'unanimità l'impegno di spesa di€.514,05

Punto 13) dell'O.d.G. A riscontro della nota Fise del 22/11 a firma del Segretario Generale con la quale ricorda che entro il mese di novembre di ogni anno, occorre nominare il Referente Ufficiali di Gara, visto l'impegno profuso in questo esercizio dalla dott.ssa Silvana Pane nel ruolo assegnatole, il Consiglio all'unanimità propone la sua ricandidatura a Referente Ufficiali di Gara, affiancata come Coadiutore dalla Dott.ssa Cinzia Cesaro già nominata nel precedente Verbale di Consiglio.

Punto 14) dell'O.d.G. Il Vice Presidente Zotti propone di nominare una Commissione Tecnica formata da Paolo de Colle, Maurizio Talarico, Fabio Testa, Francesco Salzano, Salvatore Zotti affinché possa programmare una serie di incontri concorsuali di avvicinamento ai grandi eventi di Piazza di Siena e Verona ed una serie di stages finalizzati ad una crescita degli atleti campani. Il Consiglio all'unanimità approva.

Alle ore 21,40, non avendo altro da discutere il Consiglio viene sciolto.

Il Segretario



Il Presidente

